

広島県高精度切削加工研究会

第8回研究会開催のお知らせ

今回の研究会では切削性を評価する上で重要となる加工温度の計測と、加工が困難な焼入れ鋼のドリル加工について、ご講演いただきます。多数ご参加いただきますようお願いいたします。

第8回研究会

1 日 時：平成29年3月3日(金) 13:30~16:15

2 場 所：ひろしま産学共同研究拠点(旧 広島県産業科学技術研究所)
3階研究交流室(東広島市鏡山3-10-32 TEL082-431-0200)

3 内 容：

— 開 会 —

- ①「エンドミル加工温度のスマートモニタリングとその診断手法」 13:35~14:35
株式会社山本金属製作所 生産技術部 設計開発課
先端加工Gグループ長 新堂正俊 氏

赤外線サーモグラフィおよび無線式ホルダーシステムによるエンドミル加工温度のモニタリング事例と加工現象の診断手法について紹介いただきます。

- ②「ドリルによる焼入鋼深穴高精度加工」 14:45~15:45
株式会社イワタツール 代表取締役社長 岩田昌尚 氏
営業技術 太田昭夫 氏

高硬度材に対してドリルによる穴あけにより、金型などの製作工程短縮が可能になっています。加工が可能になった背景や実際の加工について解説いただきます。また、今後の可能性についても考察いただきます。

- ③「広島県立総合技術研究所からの情報提供」 15:50~16:10

12月に開催した研修(切削加工・びびり振動の基礎を座学と実習で学ぶ)について報告します。また、東部工業技術センターに導入したマルチセンサ式座標測定機を紹介します。

— 閉 会 —

4 主 催：広島県立総合技術研究所

【参加費】無料 ※ただし、研究会に入会いただく必要があります(入会無料)。

【申込方法】参加申込票・入会申込票をご記入の上、FAXまたはE-mailによりお申し込みください。

締切：平成29年2月24日(金)

【問合せ先】広島県立総合技術研究所 西部工業技術センター 生産技術アカデミー(技術支援担当：舟木)

〒739-0046 東広島市鏡山3-13-26 TEL 082-420-0537 FAX 082-420-0539

E-mail sgagijutsu@pref.hiroshima.lg.jp

広島県立総合技術研究所 西部工業技術センター 生産技術アカデミー 舟木 行

FAX 082-420-0539

(E-mail sgagijutsu@pref.hiroshima.lg.jp)

「第8回研究会」参加申込票

企業・団体等の名称		
所属部署	役職	氏名

「広島県高精度切削加工研究会」入会申込票

未入会の企業・団体の方はご記入願います。

また、入会済の企業・団体の方で担当者などの変更がある場合はご記入願います。

所在地	〒 -		
Tel		Fax	
ご担当者名(所属・役職)			
E-mail			

※ この申込書に記載された個人情報は、研究会の管理運営のほか、主催者の最新情報の提供など、各種ご案内等に利用させていただきますのでご了承下さい。

会場地図（広島中央サイエンスパーク内）

