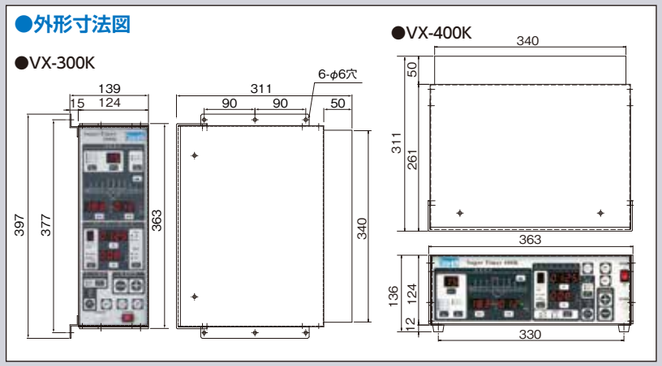
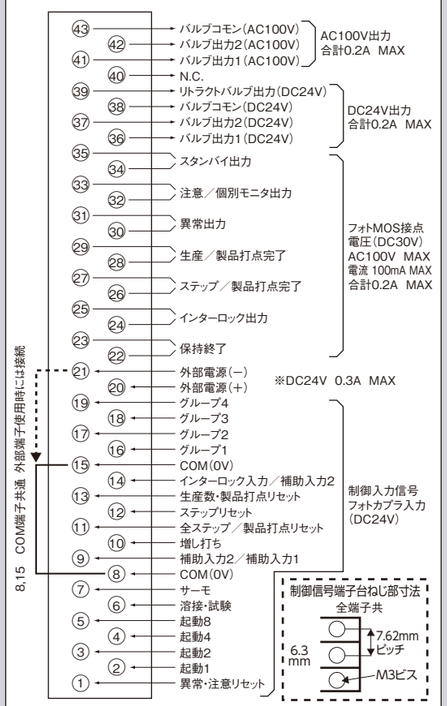
●外形寸法図



●制御信号端子台配置図



●標準仕様

形　式	VX300K	VX400K
溶接電源	単相　AC220V/440V　−20%〜+10%　50/60Hz	
制御電源	単相　AC100V±10%	
定格入力	105VA	
外形寸法（W×D×H）	139mm×311mm×397mm	363mm×311mm×136mm
質量	6.4 kg	5.9 kg
制御方式	サイリスタ位相制御による1次または2次電流フィードバック式定電流制御、または電源電圧変動補償制御方式	
制御速度	1サイクルまたは半サイクル(2次定電流制御)　1サイクル(1次定電流制御)	
初期応答速度	3サイクル以下(2次定電流制御時)→通電初期より設定電流値の±10%以内に達するまでの時間	
電流精度（フルスケールに対する誤差）	電源電圧変動	＋10%〜−15%に対して±2%以内(2次定電流制御)
		＋10%〜−15%に対して±3%以内(1次定電流制御)
電源電圧変動補償精度	1サイクル	
条件数	4グループ×15条件=60条件	
加圧出力電圧	バルブ1、バルブ2：AC100V出力(最大0.2A)＋DC24V出力	
出力信号	使用電圧　AC100V以下、DC24V以下(オン電流 100mA以下)	
初期加圧(SQ)	1〜99サイクル　(最小単位1サイクル)4グループ×15条件	
溶接1(W1)	0〜99サイクル　(最小単位1サイクル)4グループ×15条件	
冷却1(C1)	0〜99サイクル　(最小単位1サイクル)4グループ×15条件	
スロープ1(S1)	0〜99サイクル　(最小単位1サイクル)4グループ×15条件	
溶接2(W2)	0〜99サイクル　(最小単位1サイクル)4グループ×15条件	
冷却2(C2)	0〜99サイクル　(最小単位1サイクル)4グループ×15条件	
溶接3(W3)	0〜99サイクル　(最小単位1サイクル)4グループ×15条件	
スロープ2(S2)	0〜99サイクル　(最小単位1サイクル)4グループ×15条件	
保持(HO)	1〜99サイクル　(最小単位1サイクル)4グループ×15条件	
休止(OF)	0〜99サイクル　(最小単位1サイクル)4グループ×15条件	
繰返し(PU)回数	0〜9回　4グループ×15条件	
最大電流レンジ設定範囲	設定範囲　5〜80kA(最小単位0.1kA)　2条件(バルブに対応)	
電流値設定範囲	定電流制御時	溶接1、溶接2、溶接3　1kA以上かつ、最大電流レンジ設定値の10%〜100%の範囲
	電源電圧変動補償制御時	溶接1、溶接2、溶接3　10%〜100%
1次電流制御範囲	50〜1500A	
電流モニタ	電流モニタ設定範囲(定電流制御時のみ有効)	上限設定：0%〜30%(0%設定でモニタ切)2条件(バルブに対応)
		下限設定：0%〜30%(0%設定でモニタ切)2条件(バルブに対応)
	モニタ値	最初の2サイクルとスロープ1、スロープ2を除いた電流の平均実効値
	判定出力	電流モニタの設定範囲外のとき異常コード表示と異常信号を出力します
最大通電角 モニタ設定範囲	上限設定：10度〜180度(0度設定でモニタ切)2条件(バルブに対応)	
	下限設定：10度〜180度(0度設定でモニタ切)2条件(バルブに対応)	
	①上限設定通電角以上に通電角が大きくなったとき閉路する異常信号を出力します ②下限設定通電角以下に通電角が小さくなったとき閉路する異常信号を出力します 上、下共"000"に設定すると監視しません	
トランス巻数比設定範囲	10.0〜99.9	
電流ステップアップ	a.ステップNO.1〜6　2条件(バルブに対応)	
	b.ステップカウント　0〜9999　2条件(バルブに対応)	
	c.電流アップ率　50%〜 200%　2条件(バルブに対応)	
製品打点数	0〜999　単独 or 2条件(バルブに対応) or 4条件(グループに対応)より選択	
生産数	0〜9999　単独 or 2条件(バルブに対応) or 4条件(グループに対応)より選択	

●標準付属品

品　名	仕　様	VX-300K	VX-400K
ガラス管ヒューズ(低電圧用)	1A　250V	1	1
ガラス管ヒューズ(高電圧用)	1A　600V	1	1
ナット内蔵防振ゴム(クワイタイト)	Q-5	4	−
鍋ねじ	M5×25mm	4	−

●別売品

■VX-300K／VX-400K共通

品　名	部品番号
トロイダルコイル	STVX30-09001
100Vコンセントケーブル	STVX30-4007B

■VX-300K

品　名	部品番号
ブラケット 当社交流スポット溶接機(SL-AJ(S)601,610)シリーズに必要	STVX00-80BKT

■VX-400K

品　名	部品番号
別置きコンタクタ	SC-VX400K
操作ボックス	PB501
操作ボックス接続ケーブル　長さ 5m	STRW00-4102V
操作ボックス延長ケーブル　長さ10m	STRW00-4022B
操作ボックス延長ケーブル　長さ20m	STRW00-4022C

溶接機に関するお問い合わせは

株式会社ダイヘン 溶接・接合事業部　サポートダイヤル 0120-856-036

仙　台	(022)218−0391	太　田	(0276)61−3791	富　士	(0545)52−5273	岡　山	(086)243−6377
札　幌	(011)846−2650	東　京	(03)5733−2960	静　岡	(053)463−3181	四　国	(0877)33−0030
釧　路	(0154)32−7297	千　葉	(047)437−4661	北　陸	(076)221−8803	福　岡	(092)573−6101
大　宮	(048)651−6188	横　浜	(046)273−7111	六　甲	(078)275−2030	長　崎	(095)824−9731
小　山	(0285)28−2525	長　野	(0263)28−8080	京　滋	(077)554−4495	南九州	(096)233−0105
新　潟	(025)284−0757	名古屋	(0561)64−5680	広　島	(082)294−5951	大　分	(097)553−3890

このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。

安全にお使いいただくために

①お使いになられる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。
屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

ご注意 本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

https://www.daihen.co.jp/products/welder/

ダイヘンYouTube公式チャンネル

ISO 9001認証取得
品質マネージメントシステムの国際規格ISO9001を取得しています。

●このカタログの記載内容は2024年5月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。
●このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」を使用しています。
VEGETABLE OIL INK

CAT.NO. D120704K

DAIHEN

スポット・プロジェクション溶接機 マイコン制御式定電流タイマ

スポット・プロジェクション溶接機 総合カタログ

◇◇直流インバータ SL-AIIシリーズ
◇◇交流 SL-AJシリーズ
◇◇高性能タイマ VXシリーズ



- 使い易さにこだわった交流(SL-AJ)シリーズ
- 省エネと高品質を実現!カンタン操作の直流インバータ(SL-AIIシリーズ)

株式会社ダイヘン

スポット溶接のコストと品質!直流インバータ、交流プロ　ジェクションのラインナップであらゆるニーズに対応!

環境が変わる!
電源設備と作業環境を改善!

省エネとフリッカ低減を実現!　直流インバータ

単相交流に比べて受電設備費を大幅に低減。一線あたりの瞬間電流は交流が750Aに対し、直流インバータは375Aと約半分。さらに力率は80～95%と高力率。電圧フリッカ対策にも最適で、電気設備環境に広く貢献しています。

	直流インバータ SLAI 45	単相交流 SLAJ 50
定格電流	18,000A	
最大溶接入力	130kVA	150kVA
等価連続電流（電気代の目安）	116A（比率:0.66）	176A（比率:1）
1線当たりの瞬間電流	375A	750A

半分に低減!!

無給油シリンダを採用!

無給油シリンダの採用で、メンテナンスが容易。また、オイルミストのない排気で、作業環境の改善にも貢献します。

品質が変わる!

早い発熱は短時間溶接を実現!　直流インバータ

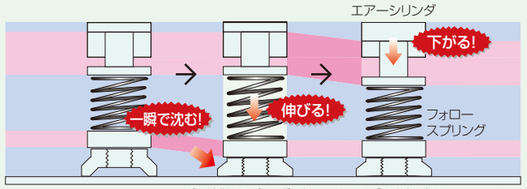


溶接条件:SPCC 0.8t 2枚重ね 7,500A 2kN

万一でも安心!フォロースプリング標準装備

フォロースプリングが入っていますか?

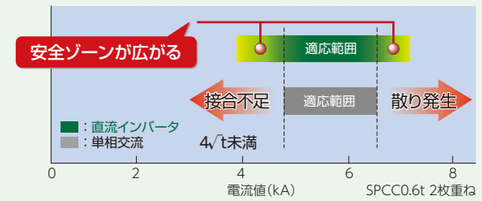
ナットなどのプロジェクション溶接では通電中に溶接物が一瞬で沈み込む現象が発生し、この現象に加圧力が追従できるかが、溶接の品質安定化に大きく関わってきます。
ダイヘンスポット溶接機はこの瞬間移動に追従するためエアーシリンダだけでなくシリンダ軸に「フォロースプリング」を装備することで追従力を高め高品質溶接を実現しています。



瞬間追従はスプリングの役目　シリンダで確実に加圧

広がる溶接範囲は品質を向上!　直流インバータ

交流・直流インバータ溶接可能範囲（軟鋼）



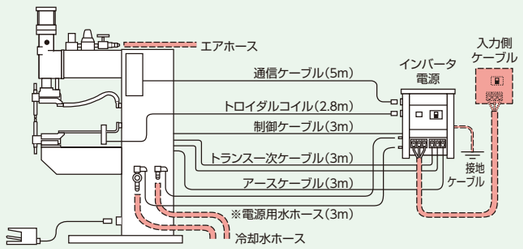


直流インバータ SL-AIIシリーズ
45kVA機と400V系65kVA機にはRW501が、それ以外はRW1001がセットされます。

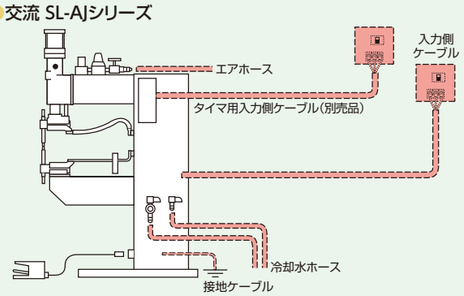
接続図　お客様準備品

●直流インバータ SL-AIIシリーズ

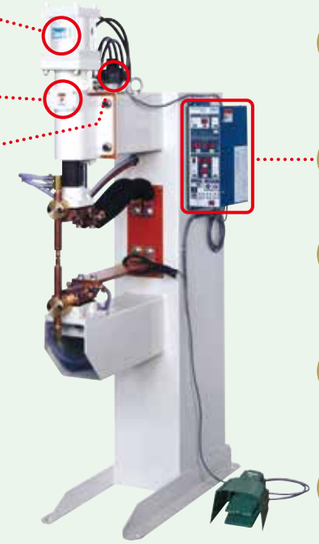
※95kVA以上の直流インバータスポット溶接機には、「電源用冷却水ホース」が付属されておりません。本体用と電源用の2系統の水ホースをご用意ください。



●交流 SL-AJシリーズ



スポット溶接機の最先端技術を凝縮!



交流 SL-AJシリーズ

省エネ（SL-AJSタイプ）　交流

●ふところ深さ400mmとし、溶接トランスを最適化することで省エネを実現

マイコン制御タイマ VX-300K

※詳細はタイマのページをご参照ください

圧力ゲージの大型化（601形のみ）

●エア圧力ゲージがφ40からφ50へ大きくなり、視認性と操作性が大幅に向上



ボールバルブの採用（601形のみ）

●電極交換時に行う冷却水の停止作業が、ストップバルブに比べ大幅にスピードアップかつ確実に

カバー付一次電源接続（601形のみ）

●安全性を考慮したカバー付ターミナルを採用し接続部の安全性・作業性が大幅に向上



こんな時にはこのオプション!

大きな製品用に ▶ ロングフレーム 800･1000	電極研磨をするとき ▶ 電極自重下降
筒物溶接に ▶ C形ホーン	給水･排水をワンタッチで行う ▶ 強制排水弁
冷却水の確認に ▶ 目視用検流計	1段目で位置ぎめ 2段目で溶接 ▶ 2段足踏みスイッチ

●交流タイマ標準仕様

機能＼形式		R-50T
制御係数･段数		1系列･1段電流
制御電源電圧		AC 100V　50/60Hz
制御方式		同期
時間設定（サイクル）	初期加圧	3～120
	通電	1～99
	保持加圧	3～60
	休止	3～60
	アップスロープ	1～5
溶接電流調整範囲		15～100%

あらゆる素材に対応!　ステンレス･アルミ･高張力鋼で良好な溶接結果!　直流インバータ

ステンレス外観比較

交流スポット溶接機での溶接



一目瞭然!

直流インバータ溶接機での溶接



アルミ溶接



条件:A5083 1.0t 2枚重ね 17,000A 2.5kN

発熱の早い直流インバータは、焼けの少ない高品質の溶接を実現。また、発熱しにくいアルミ溶接も可能とし、あらゆる素材に対応!

直流インバータスポットの溶接能力目安

形　式	軟　鋼	ステンレス	アルミ
SLAI45-601	2.0	1.5	1.5
SLAI45-610	2.6	2.5	1.5
SLAI65-601	2.0	1.5	2.0
SLAI65-610	3.2	2.5	2.0
SLAI95-610	3.6	3.0	2.5
SLAI120-610	3.6	3.0	3.0

※数値は1枚当たりの板厚です。
※標準セット電極での目安です。電極形状が変わりますと異なります。
※材質、溶接外観、溶接強度により異なる場合があります。

RWシリーズ!　マイコンタイマ内蔵インバータ制御式溶接電源　直流インバータ

従来の異常検出機能に新フェイルセーフ回路を追加。さらに安心してご利用いただける『RWシリーズ』。

●インバータ電源及び操作ボックス

電源形式	RW 501	RW 1001
入力電圧	200Vまたは400V※1	
周波数	50／60Hz	
W×D×H	380×575×655	380×675×655
質　量	48kg	68kg
操作ボックス形式	PB501（5mケーブル付）	

※1 ご注文時に200Vか400Vかをご指定ください。

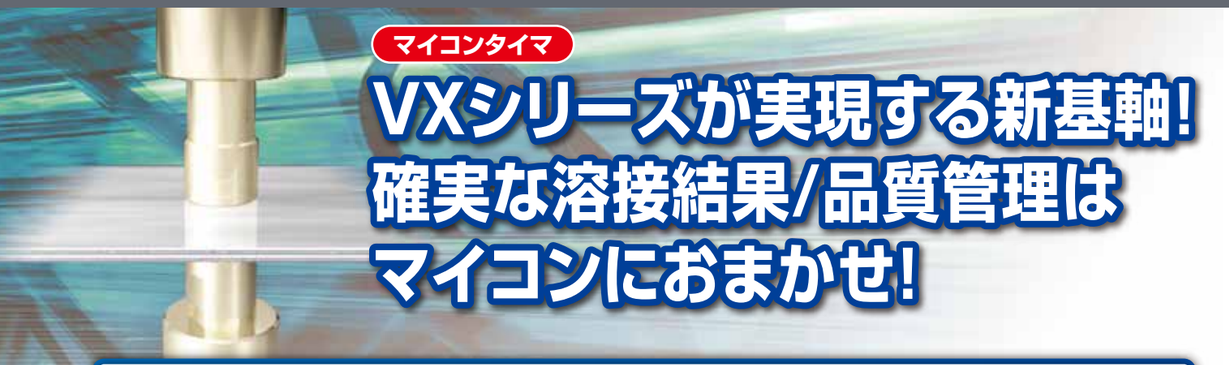
●インバータ溶接電源の主な仕様

条件記憶数	60条件（オプションで255条件へ拡張可能）
バルブ出力	2系統（24V,100V）
通電パターン	3段通電
各種機能	●メモリ異常　●過電流検出　●欠相検出 ●温度異常　●漏電ブレーカ搭載 ●電流注意　●無通電



マイコンタイマに置き換えるだけで驚くべき効果!

SUPER TIMER VX-300K / VX-400K 交流用



マイコンタイマ

VXシリーズが実現する新基軸!
確実な溶接結果/品質管理は
マイコンにおまかせ!

標準ボリュームタイマをマイコンタイマに置き換えるだけで…

こんなにも変わる高品質な生産!
歩留まりが向上!!

Point 1 懐方向の製品挿入による電流変化も マイコンタイマなら安定・安心!

標準ボリュームタイマでは…



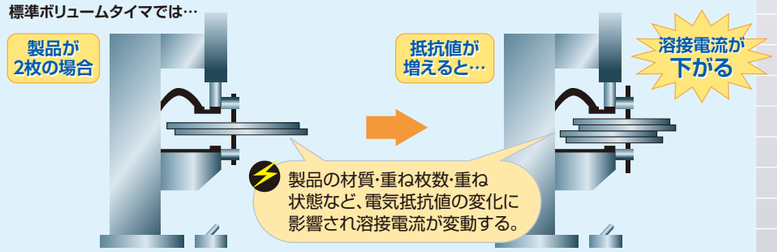
Point 2 懐方向の製品挿入による電流変化も マイコンタイマなら安定・安心!

標準ボリュームタイマでは…



Point 3 電極先端抵抗値による電流変化も マイコンタイマなら安定・安心!

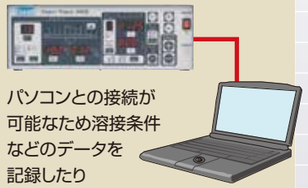
標準ボリュームタイマでは…





従来標準ボリュームタイマと置き換え可能!!

Option VX-400Kではパソコンとの接続も可能!



パソコンとの接続が可能なため溶接条件などのデータを記録したり製造管理にお役立ていただけます。

※詳細につきましては弊社営業部までお問い合わせください。

●溶接履歴保存可能項目
①グループ/溶接条件
②バルブNo.
③溶接電流
④溶接時間
⑤通電角
⑥入力側電源電圧
⑦異常番号
⑧溶接日時

標準ボリュームタイマをマイコンタイマに置き換えるだけで…

「難しいをカンタンに! 高品質を手軽に!」 を実感できる装置に!!



◀装置前面表示と同様の操作ボックス(PB501)を接続することで、任意の離れた場所から操作が可能!

60条件 豊富な60条件

様々な材料へ適応するため、記憶容量を従来の15条件から→60条件に大幅拡大!
15条件×4グループ=60条件で構成されているために、素材別や発注先別などの管理が効率よく行えます。

ダブルカウンタ表示

豊富なカウンタ機能

●生産カウンタ
現在の生産数を表示可能。
生産進捗の管理が容易。

●製品打点カウンタ
一つの製品に溶接する打点数の管理が可能。
溶接忘れなどの防止に威力を発揮します。

増打機能標準装備

溶接ズレなどで、追加溶接が必要となった際に、カウンタ加算外で追加溶接が可能。

効果的なカウンタ使用法

1つのワークで必要な打点数を「製品打点カウンタ」に設定します。追加溶接が必要な場合のみ、増打ボタンを押して作業を進めれば、規定打数を打ち終わるたびに「生産カウンタ」が加算され、完成したワーク数が表示されます。



大型LEDを採用

視認性と操作性を重視した、文字高さ13mmの大型LEDを採用

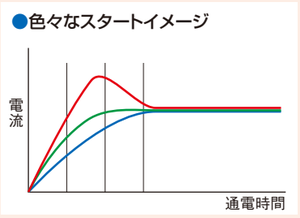


(原寸大)

スタート電流設定機能

スロープ部の電流値・通電時間を個別設定。立ち上り電流が品質に大きく関わるハイテン材の溶接や、プロジェクション溶接の品質安定化に威力を発揮。

●色々なスタートイメージ



スタート電流の設定が自由に行えます

パスワードロック機能

パスワードによるロックを行うことにより、管理者以外の方による、溶接条件設定値の不用意な変更を防止。



製品打点カウンタと表示共用

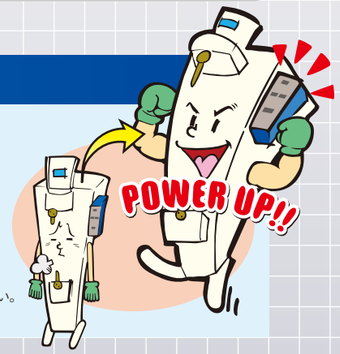
当社旧機種や他社製スポット溶接機にも取り付け可能!

既設の当社スポット溶接機や、他社製スポット溶接機に新形タイマVX-300Kを取り付けることにより、容易に機能アップを図ると同時に品質の安定化が図れます。

<タイマ交換必要部品>
①トロイダルコイル
部品番号
STVX30-09001



②ブラケット 部品番号:STVX00-80BKT
当社製交流スポット溶接機(SL-AJ(S)600,610)シリーズに必要
③接続ケーブル類
・スポット-本体間ケーブル 部品番号:STVX30-20000
・入出力信号ケーブル(お客様準備品)
※接続ケーブル類は取り付け機器により変化しますので、弊社営業までお問い合わせください。
※取り付け工事費は別途有償にてお引き受けいたします。



標準仕様 ●は交流スポット・プロジェクション溶接機 ●は直流インバータ SL-AIII

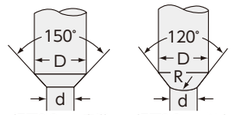
形式		定格容量	最大溶接入力	最大短絡電流 プラテン位置	最大短絡電流 チップ位置	最大溶接電流 プラテン位置	最大溶接電流 チップ位置	電極加圧力（0.49 MPa時）	ふところ深さ プラテン位置	ふところ深さ チップ位置	ふところ間隔	許容使用率	定格周波数	定格入力電圧（直流）三相（交流）単相	プラテン寸法	電極ストローク	電極チップテーパ	電極チップ径	チップホルダ 径	チップホルダ 長さ	電極ホーン径	質量	タイマ形式	制御電源
		kVA	kVA	A	A	A	A	kN(kgf)	mm	mm	mm	%	Hz	V	mm	mm		φmm	φmm	mm	φmm	kg		V
SLAJ30-601	スポット	30	60[66.7]		13,400		12,000	5.6 (570)		600	212	12.0[10]	50 [又は 60]	200 又は 400		20/60 (切替式)	1/10	16	25	180	60	256	VX-300K 又は R-50T	100
SLAJ35-601		35	85[96]		16,000		14,400					8.3[6.6]										265		
SLAJS35-601			72[80]		16,000		14,400			400		11.8[9.5]										247		
SLAJ50-601		50	129[150]		20,000		18,000			600		7.5[5.5]										281		
SLAJS50-601			104[117]		19,500		17,550			400		11.7[9.1]										255		
SLAJ50-610			129[150]		20,000		18,000	9.3 (950)		600		7.5[5.5]				20/80 (切替式)		18	32	220	70	385		
SLAJS50-610			104[117]		19,500		17,550			400		11.7[9.1]										349		
SLAJS75-610		75	161[188]		25,000		22,500					10.0[8.0]										365		
SLAJ90-610		90	196[225]							600												420		
SLAJS90-610			235[270]		30,000		27,000			400		7.0[5.5]										400		
SLAI45-601		45	128		20,000		18,000	5.6 (570)		600	212	6.0	50/60 共用	200 又は 400		20/60 (切替式)		16	25	180	60	243		
SLAIS45-601										400												225		
SLAI45-610								9.3 (950)		600	210					20/80 (切替式)		18	32	220	70	370		
SLAIS45-610										400												350		
SLAI65-601		65	198		24,000		22,000	5.6 (570)		600	212	5.3				20/60 (切替式)		16	25	180	60	243		
SLAIS65-601										400												225		
SLAI65-610								9.3 (950)		600	210					20/80 (切替式)		18	32	220	70	370		
SLAIS65-610										400												350		
SLAI95-610		95	221		30,000		27,000			600		9.2										400		
SLAIS95-610										400												380		
SLAI120-610		120	486		45,000		40,500			600		3.1		440								430		
SLAIS120-610										400												420		
SLMS50-610※	プロジェクション	50	130[148]	24,600		22,100		9.3 (950)	290		200	7.3[5.7]	50 [又は 60]	200 又は 400	□150	20/80 (切替式)						357	VX-300K 又は R-50T	100
SLMS75-610※		75	200[233]	31,000		27,900						7.0[5.2]										374		
SLMS90-610※		90	290[333]	37,000		33,300						4.8[3.6]										403		
SLIMS45-610※		45	128	20,000		18,000						6.0	50/60 共用									346		
SLIMS65-610※		65	198	24,000		22,000						5.3												
SLIMS95-610※		95	221	30,000		27,000						9.2										376		
SLIMS120-610※		120	486	45,000		40,500						3.1		440								406		
SLAJMS50-610※	スポット・プロジェクション	50	138[156]	26,000	21,000	23,400	18,900	9.3 (950)	290	400	170	6.6[5.1]	50 [又は 60]	200 又は 400	□150	20/80 (切替式)	1/10	18	32	220	70	376	VX-300K 又は R-50T	100
SLAJMS75-610※		75	209[244]	32,500	26,500	29,300	23,900					6.4[4.7]										393		
SLAJMS90-610※		90	305[351]	39,000	31,500	35,100	28,400					4.3[3.3]										422		
SLAJM50-610※		50	156[182]	24,000	20,500	21,600	18,500		490	600		5.2[3.8]										413		
SLAJM90-610※		90	237[272]	30,000	26,000	27,000	23,400					7.3[5.5]										442		
SLAIMS45-610※		45	128	20,000		18,000			290	400		6.0	50/60 共用	200 又は 400								365		
SLAIMS65-610※		65	198	24,000		22,000						5.3												
SLAIMS95-610※		95	221	30,000		27,000						9.2										395		
SLAIMS120-610※		120	486	45,000		40,500						3.1		440								425		
SLAIM45-610※		45	128	20,000		18,000			490	600		6.0		200 又は 400								385		
SLAIM65-610※		65	198	24,000		22,000						5.3												
SLAIM95-610※		95	221	30,000		27,000						9.2										415		
SLAIM120-610※		120	486	45,000		40,500						3.1		440								445		

※受注生産品 ●最大短絡電流はふところ間隔が上表時のときです。 ●[ ]は60Hz時 ●交流スポット・プロジェクション溶接機の質量には、タイマ及び付属品の質量は含みません。
●直流インバータ、スポット・プロジェクション溶接機の質量にはインバータ電源の質量は含みません。

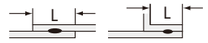
軟鋼板スポット溶接条件表（参考値） 交流スポット・プロジェクション溶接機のみ

板厚	電極チップ max φd	電極チップ min φD	電極チップ R	最小ピッチ	最小ラップ	最良条件(Aクラス) 通電時間 50Hz	最良条件(Aクラス) 通電時間 60Hz	最良条件(Aクラス) 電極加圧力	最良条件(Aクラス) 溶接電流	中等条件(Bクラス) 通電時間 50Hz	中等条件(Bクラス) 通電時間 60Hz	中等条件(Bクラス) 電極加圧力	中等条件(Bクラス) 溶接電流	普通条件(Cクラス) 通電時間 50Hz	普通条件(Cクラス) 通電時間 60Hz	普通条件(Cクラス) 電極加圧力	普通条件(Cクラス) 溶接電流
mm	mm	mm	mm	mm	mm	サイクル	サイクル	kN	A	サイクル	サイクル	kN	A	サイクル	サイクル	kN	A
0.25	3.2	10		6	10	3	4	0.9	4,000	4	5	0.6	3,700	13	15	0.3	3,000
0.4	3.2	10		8	10	4	5	1.1	5,200	7	8	0.7	4,500	17	20	0.4	3,500
0.5	3.5	10		9	11	5	6	1.3	6,000	8	10	0.9	5,000	20	24	0.4	4,000
0.6	4.0	10		10	11	6	7	1.5	6,600	10	12	1.0	5,500	22	26	0.5	4,300
0.8	4.5	10		12	11	7	8	1.9	7,800	13	15	1.2	6,500	25	30	0.6	5,000
1.0	5.0	13		18	12	8	10	2.2	8,800	17	20	1.5	7,200	30	36	0.7	5,600
1.2	5.5	13		20	14	10	12	2.6	9,800	19	23	1.7	7,800	33	40	0.8	6,100
1.4	6.0	13		23	15	12	14	3.0	10,600	22	26	2.1	8,500	38	46	1.0	6,600
1.6	6.3	13		27	16	13	16	3.5	11,500	25	30	2.4	9,100	42	50	1.1	7,000
1.8	6.7	16		31	17	15	18	4.0	12,500	28	33	2.7	9,700	45	54	1.3	7,500
2.0	7.0	16		35	18	17	20	4.6	13,300	30	36	2.9	10,300	48	58	1.5	8,000
2.4	7.8	16		40	20	20	24	5.7	15,000	37	44	3.6	11,300	54	65	1.8	8,600
2.8	8.5	16		45	21	23	28	6.9	16,200	43	52	4.2	12,100	60	72	2.2	9,400
3.2	9.0	16	75	50	22	25	30	8.0	17,500	50	60	5.1	12,900	65	78	2.5	10,000
3.6	10.3	22	100	57	29	34	41	9.1	18,200	60	72	5.5	13,600	85	102	2.7	10,600
4.0	11.1	22	100	67	32	42	50	10.1	18,900	73	88	6.3	14,100	104	125	3.1	11,000

注 (1) 最小ピッチとは隣のスポットによる分流効果を実用上無視しうる限度を示します。
(2) 最小ラップとは付図(b)のLを示します。
(3) 板厚が異なる2枚の板を溶接する場合は薄い方の板厚を目安にしてください。
(但し板厚の比は1:3以内で薄板側は凸電極の場合)
また4枚以内の重ね合せ溶接も目安になります。
(但し板厚の和は1枚の板の厚みの4倍以内の場合)



板厚3.2mm未満　板厚3.2mm以上
付図(a)



付図(b)

●電極平行度等の精度を必要とするスポットやプロジェクション溶接を行う場合は、別途ご相談ください。
●汎用機でできるプロジェクション溶接はナットプロジェクション等の簡易的なものです。

●こんな溶接物の時には

(軟鋼板スポット条件表を参考にして)

	★黒皮がある場合	★ボンデ鋼板の場合
電極加圧力	10～20%増	5～10%増
溶接電流	5～10%減	5～10%増
通電時間	同じ	同じ
アップスロープ	1～5サイクル	1～5サイクル

●ステンレス鋼板の概略溶接条件

(軟鋼板スポット条件表を参考にして)
電極加圧50%増 、溶接電流 10%減 、通電時間 30%減

必要設備 ●は交流スポット・プロジェクション溶接機 ●は直流インバータ SL-AIII

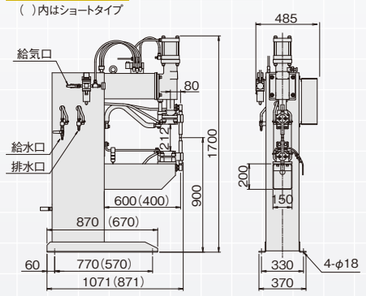
形式		主回路電源 電源電圧	主回路電源 電源容量	主回路電源 開閉器	主回路電源 接続ケーブル	制御電源 電源電圧	制御電源 接続リード線	冷却水 冷却水量	冷却水 ホース内径	圧縮空気 コンプレッサ容量	圧縮空気 ホース内径	据付 基礎ボルト	接地 アースケーブル
		V	kVA	A	mm²	V	mm²	ℓ/min	φmm	kW	φmm		mm²
SLAJ30-601	単相交流	200 (400)	30	150(75)以上	38(22)以上	100	1.25	5	12	2.2	13	M16	14
SLAJ35-601			35										
SLAJS35-601								6					
SLAJ50-601			50	300(150)以上	60(38)以上								
SLAJS50-601													
SLAJ50-610								10		3.7	19		
SLAJS50-610													
SLAJS75-610			75	400(200)以上	80(50)以上								
SLAJ90-610			90	500(250)以上	100(60)以上								
SLAJS90-610													
SLMS50-610			50	300(150)以上	60(38)以上								
SLAJM(S)50-610													
SLMS75-610			75	400(200)以上	80(60)以上								
SLAJMS75-610													
SLMS90-610			90	500(250)以上	100(60)以上								
SLAJM(S)90-610													
****45-601	直流インバータ	三相200 (400)	45	100(50)以上	22(14)以上			8		2.2	13		
****45-610										3.7	19		
****65-601			65	150(75)以上	38(22)以上					2.2	13		
****65-610										3.7	19		
****95-610			95	250(125)以上	60(38)以上								
****120-610		三相440	120	(150)以上	(60)以上			本体 15 電源 2	本体 12 電源 9				

注)●冷却水圧は給水口で0.1～0.3MPa ●圧縮空気圧は給気口で0.5～0.7MPaの範囲でドライエアを使用してください。 ※本表の主回路電源の数値は50kW以上の高圧受電設備を有する場合の参考値を示しています。
●( )内は400V使用時 ※50kW未満の低圧受電設備に、スポット溶接機を設置する場合は、本表の主回路電源の数値は適用できません(電源電圧値を除く)ので、各電力会社の規定に準じた受電設備を設けるようにしてください。
●冷却水の水質によっては電源内部のヒートシンクが腐食する可能性があります。耐腐食性を向上させたヒートシンクをオプション品として用意しています。

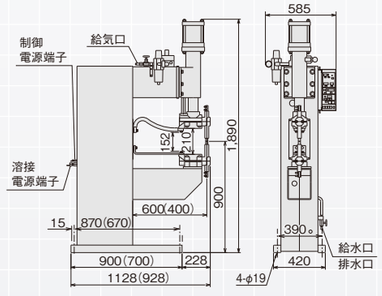
外形寸法図

※インバータ電源使用機には制御電源端子はありません。

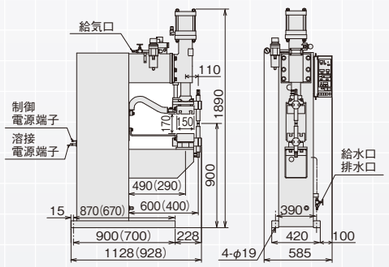
SL-AJ-601 SL-AI-601 ( )内はショートタイプ



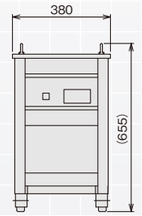
SL-AJ-610 SL-AI-610



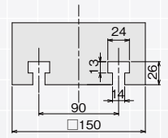
SL-AJM(S)-610 SL-AIM(S)-610 ( )内はショートタイプ



インバータ電源図 ※奥行寸法：575(RW 501) 675(RW 1001)



プラテン寸法図 ※SL-M,SL-AM共に同寸法



スポット溶接能力

形式	軟鋼ミガキ鋼板溶接 Bクラス相当
SL-AJ30-601	0.5～2.8 t
SL-AJ(S)35-601	0.5～3.2 t
SL-AJ(S)50-601	0.5～3.2 t
SL-AJ(S)50-610	0.5～4.0 t※
SL-AJS75-610	0.6～4.0 t※
SL-AJ90-610	0.6～4.0 t※
SL-AJS90-610	0.8～4.0 t※

※印のもので、板厚4.0t以上も可能ですが、機種選定時には営業所にご相談ください。