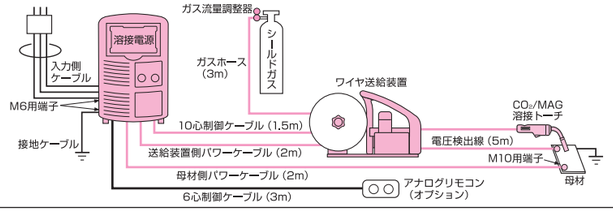
●接続図

この色が、標準構成品です。



■電源設備容量および接続ケーブル

項目		形式	WB-M350S
電源電圧		V	200/220±10%
相数		ー	三相
設備容量		kVA	17以上
配電箱の容量	B種ヒューズ	A	40
	漏電ブレーカ ノーヒューズブレーカ	A	60
※入力側ケーブル		mm²	14以上38以下（M6）
※母材側ケーブル		mm²	38以上（M10）
※接地ケーブル（D種接地）		mm²	14以上（M6）

※（ ）内は溶接機側圧着端子サイズです。

●標準仕様

総合名称		WB-M350S
●溶接電源	形式	WB-M350S
定格入力電圧	V	200/220（50/60Hz共用）
相数	ー	三相
定格入力	kVA	16.4（15.0kW）
定格使用率	%	60
連続出力電流	A	300
定格出力電流	A	350
定格負荷電圧	V	36
出力電流範囲	A	30～350
出力電圧範囲	V	12～36
最高無負荷電圧	V	70/77
溶接条件メモリ数	ー	100
外形寸法（W×D×H）	mm	395×710×640（アイボルトを含まず）
質量	kg	52
●ワイヤ送給装置	形式	CMV-7404 / CM-7404
	用途	直流低スパッタ / 直流
※適用ワイヤ径	mm	（0.6）、（0.8）、0.9、1.0、1.2、（1.4）、（1.6）
適用ワイヤ	ー	ソリッドワイヤ、フラックスワイヤ
ワイヤ送給速度	m/分	22（最大）
外形寸法（W×D×H）	mm	218×508×357
質量	kg	10
●CO_2/MAG溶接トーチ	形式	BT3504V-30 / BT3504-30
定格電流	A	350
※適用ワイヤ径	mm	（0.9）、（1.0）、1.2
使用率	%	30
冷却方式	ー	空冷
ケーブル長さ	m	3、（4.5）、（6）
●送給装置側パワーケーブル	形式	BKPT-3802
ケーブル太さ	mm²	38
●母材側パワーケーブル	形式	BKPT-3802
ケーブル太さ	mm²	38
●ガス流量調整器	形式	NP-202（20ℓ/分）［（株）ユタカ製］

※（ ）内のワイヤ径をご使用の場合は別売品が必要です。

●標準付属品

総合名称	Welbee The Short Arc 350	
●溶接電源	WB-M350S	
電圧検出ケーブル（5m）	1（K5791G00）	
六角レンチ（M10用）	1	
●ワイヤ送給装置	CMV-7404	CM-7404
ガスホース（3m）	1	

弊社では環境保全活動を推進し、環境に配慮した製品の創出に努めています。この環境ラベルは、ダイヘングループ独自の「環境配慮製品認定基準」に基づいて評価し、基準以上の性能を満たす製品であることを明示するものです。

※詳しい内容は下記の弊社ホームページでご確認ください。
https://www.daihen.co.jp/csr/eco/

●別売品

■延長ケーブル

	5m	10m	15m	20m
※パワーケーブル（38mm²）（母材側・送給装置側共通）	BKPT-3807	BKPT-3812	BKPT-3817	BKPT-3822
ガスホース	BKGG-0605	BKGG-0610	BKGG-0615	BKGG-0620
送給装置側制御ケーブル（10心）	BKCPJ-1005	BKCPJ-1010	BKCPJ-1015	BKCPJ-1020
アナログリモコン用制御ケーブル（6心）	BKCPJ-0605	BKCPJ-0610	BKCPJ-0615	BKCPJ-0620

※延長ケーブル使用時は標準パワーケーブル（2m）は必要ありません。
※自動機または、定格電流に近い電流値でお使いの場合は、1ランク太いケーブルをご使用ください。

■電圧検出ケーブル

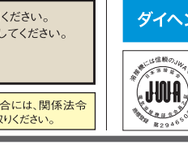
	5m	10m	15m	20m
電圧検出ケーブル	K5791G00	K5416N00	ー	K5791E00

注）溶接電源に5mの電圧検出ケーブルが付属しています。

■リモコン

●モバイルリモコン（無線）

品名	形式
MOBILE Remocon	E-2642
変換ケーブル	K8116E00



●アナログリモコン（有線）

品名	部品番号
アナログリモコン（3m）	K5804N00

注）従来アナログリモコン（K5416S00）をご使用の場合は変換ケーブル（K8116E00）が必要です。

●デジタルリモコン

品名	形式
デジタルリモコン（本体）	E-2442
CAN通信ケーブル	BKCAN-0410（10m）※1
BKCAN変換コネクタ	K5810B00
オプションボード	K8366B00
ブラケット	K8397R00 ※2

※1. 必要な長さをご指定ください。
5m、10m、15m、20mを指定可能です。
※2. CM(V)-7404用。
送給装置に取付けて使用する場合は必要になります。

■ワイヤ送給装置（自動機接続用）

形式	CM-7403
適用ワイヤ径	（0.8）、0.9、1.0、1.2、（1.4）、（1.6）mm
適用ワイヤ	ソリッドワイヤ、コアードワイヤ
ワイヤ送給速度	22m/分（最大）
外形寸法（W×D×H）	254×611×393mm
質量	14kg

注）直流低スパッタをご使用の場合は電圧検出アダプタ（K5952E00）が必要です。

■LCDパネル保護シート

品名	部品番号
LCD保護シート	K8366W01

●搭載溶接モード

溶接法	ワイヤ材質	ガス	ワイヤ径					
直流低スパッタ	軟鋼ソリッド	CO_2/MAG	ー	0.8	0.9	1.0	1.2	ー
	SUS/フェライト系SUSソリッド	MIG（Ar-2%O_2）	ー	ー	0.9	1.0	1.2	ー
直流	軟鋼ソリッド	CO_2/MAG	0.6	0.8	0.9	1.0	1.2	ー
	軟鋼フラックスコアード	CO_2	ー	ー	ー	1.0	1.2	1.4
		MAG	ー	ー	ー	ー	1.2	ー
	SUS/フェライト系SUSソリッド	MIG（Ar-2%O_2）	ー	0.8	0.9	1.0	1.2	ー
	SUSフラックスコアード	CO_2	ー	ー	0.9	ー	1.2	ー
		MAG	ー	ー	ー	ー	1.2	ー
直流（オプション）	※硬質アルミ	MIG（Ar）	ー	ー	ー	1.0	1.2	1.6
	※軟質アルミ	MIG（Ar）	ー	ー	ー	ー	1.2	1.6

※アルミ用のワイヤ送給装置（CMA-7403）および溶接トーチ（BTAシリーズ）をご使用ください。
オプションソフト（K-7776）が必要になります。

溶接機に関するお問い合わせは

株式会社ダイヘン 溶接・接合事業部　サポートダイヤル 0120-856-036

仙台	（022）218−0391	太田	（0276）61−3791	静岡	（053）463−3181
札幌	（011）846−2650	東京	（03）6281−6794	北陸	（076）221−8803
釧路	（0154）32−7297	横浜	（046）273−7111	六甲	（078）275−2030
大宮	（048）651−6188	長野	（0263）28−8080	京滋	（077）554−4495
小山	（0285）28−2525	名古屋	（0561）64−5680	広島	（082）294−5951
新潟	（025）284−0757	富士	（0545）52−5273	岡山	（086）243−6377
四国	（0877）33−0030				
福岡	（092）573−6101				
長崎	（095）824−9731				
南九州	（096）233−0105				
大分	（097）553−3890				

このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。

https://www.daihen.co.jp/products/welder/

ダイヘンYouTube公式チャンネル

安全にお使いいただくために

①お使いになられる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。
屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

ご注意 本製品および製品の技術（ソフトウェアを含む）は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

ISO 9001認証取得
品質マネージメントシステムの国際規格ISO9001を取得しています。

●このカタログの記載内容は2026年06月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。
●このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」を使用しています。

CAT. NO. B222402G

DAIHEN

Welbee ウェルビー

ザ・ショートアーク

The Short Arc 350

3年保証
保証範囲は当社保証規定に準じます

決定版、誕生。



高品質	スパッタ発生量を80%低減
操作性	大型LCDパネルにより条件設定が誰でも簡単に
脱技能化	溶接条件の自動設定機能で熟練作業者の溶接を実現
耐久性	サイドフロー構造により精密部品エリアへの粉塵侵入を防止
省エネ性	電力効率の向上によりCO_2排出量・電気代を17%削減

紹介動画はこちらから

株式会社ダイヘン

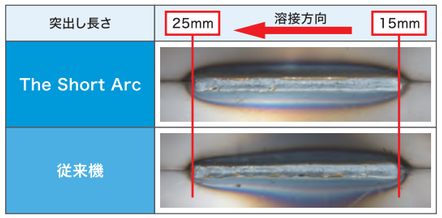
高品質　使いやすく、安定したアークでスパッタ発生量、80%低減

溶接姿勢や手振れなどの外乱に強く安定したアークを実現

熟練技能者から初心者まで、溶接に携わるあらゆる人が使いやすいアークを追求。綺麗な溶接ビードを実現します。

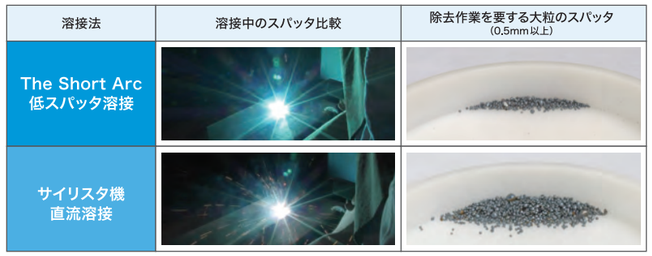
独自の精密制御によりスパッタ除去フリーな溶接を実現

低電流から中高電流域まで、幅広い溶接条件でスパッタ発生を最大80%抑制。母材に付着するスパッタが激減し、スパッタ除去工程の短縮に貢献します。



ワイヤの突出し長さが変わっても、安定した均一な溶接ビードを実現！

溶接条件
- 溶接法：直流低スパッタ
- 溶接電流：200A（一元中心電圧）
- シールドガス：CO_2
- 母材：軟鋼 3.2mmt
- 継手：T字隅肉



溶接条件
- 溶接電流：200A
- 溶接速度：30cm/分
- ワイヤ径：φ1.2mm
- シールドガス：CO_2
- 溶接時間：2.5分

耐久性　精密部品エリア粉塵侵入、98%減

Welbee サイドフロー構造で、高い防塵性とメンテナンス性を実現

- 精密部品搭載エリアに粉塵が入り込まない分離構造
- ケースを開けずにエアブローができ、清掃が簡単

サイドフロー構造の効果はこちらから



省エネ性　CO_2排出量・消費電力、17%減

消費電力計算ツールはこちらから

1台あたり年間 CO_2排出量 0.7t 削減、電気代は 4.0 万円削減

溶接時の電力消費効率を高めるとともに待機電力を減らすことで、高い省エネ性能を実現しました。
サイリスタ機と比べ大幅にランニングコストを抑えることができ、環境負荷の低い溶接に貢献します。

使用機種		サイリスタ機	WB-M350S
消費電力	溶接中	9.44 kW	8.16 kW
	待機中	0.4 kW	0.04 kW
年間消費電力		約 10,200 kWh	約 8,500 kWh
年間電気代		約 236,000 円	約 196,000 円

使用想定条件
- 溶接電流：250A
- 溶接時間：4h/日(8h)
- 稼働日数：260日
- 電力料金：23円/kWh
- CO_2排出係数：0.42kg-CO_2/kWh

※数値は目安であり、お客様の使用状況・環境により変化します。 ※溶接時の消費電力は平均実測値となり、省エネ回路の動作は考慮せずに算出しています。 ※CO_2の排出係数は「電気事業者別排出係数一覧 令和7年提出用(環境省)」記載の代替値を使用しております。係数はお使いの電力会社により異なります。 ※電力料金は令和6年4月における高圧電力(契約電力500kW以上)の全国平均を使用しております。

操作性　大型LCDタッチパネル搭載　脱技能化　条件設定時間、50%減



溶接の「困った！」に寄り添う、溶接アドバイザー機能 NEW



溶接機器の設定や溶接結果のお困りごとなど、その「困った！」にダイヘンがお応えします。 解決したい項目を選択することで、最適な機能をご提案し、より便利で快適な溶接に貢献します。

溶接アドバイザー動画はこちらから

初心者をサポートする溶接ガイド



溶接ガイド動画はこちらから

溶接継手と板厚を設定するだけで、最適な溶接条件を自動で設定。
設定時間を短縮し、脱技能化に貢献します。 ※リモコン接続時は本機能はご使用いただけません。

視認性抜群なメイン画面

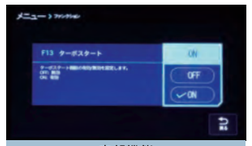

標準モード


シンプルモード

使用環境や作業者に合わせメイン画面は2種類から選択可能。

多様な人材に対応可能な言語切替　日本語/英語/ベトナム語/インドネシア語 対応

大型LCDパネルで、すぐわかる



内部機能

◀取扱説明書なしで内部機能やエラーなどの詳細が分かり、スムーズな溶接作業に貢献


溶接結果管理機能

◀溶接終了時には電流・電圧・熱量を表示。さらに詳しい情報は溶接結果管理で確認でき、品質管理やメンテナンス時期の予測に役立ちます。

万全のバックアップ

USBメモリを使用し各種データの読出しが可能、管理や編集も簡単に行えます。

〈 出力可能なデータ 〉
- 簡易データログ
- 異常ログ
- 内部機能の設定値
- 溶接条件
- 溶接結果の管理

便利な機能

ファンクション No.38
正極性(ワイヤマイナス)モード

パワーケーブルのプラス・マイナスを逆に接続し溶接が行えます。
亜鉛めっき鋼板などで用いる正極性専用ワイヤも簡単にお使いいただけます。

ファンクション No.23
省エネモード

設定した一定時間、操作がない場合、パネルを消灯し待機電力を抑えます。

オプション　ウェルディングモニタ・外部接続機器

Welbee
ウェルディングモニタ　日本語/英語/中国語/ドイツ語 対応

最大100台の溶接機をPCで一括モニタリングし、品質管理をサポートします！

離れた場所でも溶接機の稼働・詳細を把握！

一括監視画面では各溶接機の稼働だけでなく、エラーや警告も一目で把握できます。



トレーサビリティ対応で品質管理を強化！

溶接データを「作業者」「ワーク」「溶接機」ごとに分かりやすく整理でき、作業工程の計画や見直しなどに活用できます。



〈 標準構成 〉
- 溶接電源用拡張ボードキット(E-2746)
- パソコン用ウェルディングモニタソフトウェア(K-7496)

〈 モニタリング可能な溶接データ〉 ※詳細は取扱説明書をご確認ください。
- 溶接電流(設定/実測)
- 溶接電圧(設定/実測)
- 送給速度(設定/実測)
- 起動信号
- 一次側入力電圧
- モータ電流
- 異常信号　など

お客様準備品は取扱説明書をご参照ください

外部機器とのかんたん接続



ロボット・自動機用インターフェース

接続方法	形式
アナログ	IFR-101S
EtherNet / IP	IFR-900EI

外部入出力拡張キット

品名	形式
外部入出力拡張キット	K-8399

外部入力信号4、出力信号4に拡張、DC24V 0.2A出力追加