# 仕 様 書

| | |
|---|---|
| 品　　名 | 溶接機一式 |
| 納　　期 | 令和９年３月 26 日(金) |
| 納 品 場 所 | 住所　広島県呉市阿賀中央五丁目 11-17 |
| | 名称　広島県立呉高等技術専門校　実習棟Ⅱ(１階)　溶接加工科実習場 |

１　調達物品

| 品目 | 種　　類 | メーカー・型番等 | 数量 | 構　　成 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 機　器　等 | 型番・仕様等 | 数量 |
| 溶接機 | 炭酸ガスアーク溶接機 | (株) ダイヘン製<br>Welbee The Short Arc 350 | ３台 | 溶接電源 | WB-M350S | 1 |
| | | | | ワイヤ送給装置 | CMV-7404 | 1 |
| | | | | 溶接トーチ | BT3504V-30 | 1 |
| | | | | パワーケーブル | BKPT-3802 | 1 |
| | | | | アナログリモコン<br>(制御ケーブル含む) | K5804N00 | 1 |
| | | | | その他　入力側電源ケーブル | 太さ:14～38 ㎟<br>(溶接電源側着圧端子:<br>６㎜Ø/幅 20 ㎜以下) | 1 |
| | | | | アース線 | 太さ:14 ㎟以上<br>(溶接電源側着圧端子:<br>６㎜Ø | 1 |
| | | | | ※　ガス流量調整器なし | | |
| | TIG 溶接機 | (株) ダイヘン製<br>Welbee Inverter A350P (空冷仕様) | １台 | 溶接電源 | WB-A350P | 1 |
| | | | | 溶接トーチ | AWD-26(空冷) | 1 |
| | | | | 母材側パワーケーブル(3m) | BKPDT-3803 | 1 |
| | | | | ガスホース | BKGFF-0603 | 1 |
| | | | | アナログリモコン<br>(制御ケーブル含む) | K5023N00 | 1 |
| | | | | その他　入力側電源ケーブル | 太さ:8～38 ㎟<br>(溶接電源側着圧端子:<br>６㎜Ø/幅 20 ㎜以下) | 1 |
| | | | | アース線 | 太さ:８㎟以上<br>(溶接電源側着圧端子:<br>６㎜Ø | 1 |
| | | | | ※　アルゴンガス流量調整器なし | | |
| | 点溶接機 | (株) ダイヘン製<br>交流スポット・プロジェクション溶接機<br>SLAJ50-610 | １台 | 本体 | SLAJ50-610 | 1 |
| | | | | タイマ | VX-300K | 1 |
| | | | | 入力ケーブル | 60 ㎟以上 | 1 |
| | | | | 接地ケーブル | 14 ㎟以上 | 1 |
| | | | | 冷却水配管ホース | 内径Ø12 ㎜ | 1 |
| | | | | エア配管ホース | 内径Ø19 ㎜ | 1 |
| | | | | 電源ケーブル | リード線 1.25 ㎟以上制御用電源ケーブル | 1 |
| | | | | 電極チップ | SJ0018-06514<br>SJ0018-06517<br>SJ0018-06511<br>SJ0018-06536<br>SJ0018-06537 | 各 1 |
| | | | | | SJ0018-06520 | 2 |

※　新品であること(工場出荷後、実使用又は展示の用に供されていないもの)。

2　納入条件

（1）設置スペース、周辺環境については、別紙配置図のとおり。

（2）納入する物品の搬入、据付、配管・配線作業、調整及び試運転等納入する物品の使用を開始するまでに必要な事項のすべてを契約業者の負担において行うこと。

（3）また、納入時に既存機器を撤去し、適正に処分すること。なお，撤去及び処分費用は入札額に含むこと。

（4）納入する物品の搬入、据付、配管・配線作業、調整及び試運転等の工程を決定するに当たっては、事前に当校職員と調整すること。

（5）納入する物品については、仕様説明書、取扱説明書等を提出すること。

（6）納入後、使用、管理等に関する説明を行うこと。

（7）納入時に発生する廃棄物、空き箱等の処分を契約業者の負担において行うこと。

3　特記事項

（1）調達物品に係る迅速なメンテナンス及びアフターサービスを円滑に行うことができる製造メーカーのサービスエンジニアが、最寄りの拠点(西日本地区)に常駐していること。

（2）無償保証期間は、納入後１年以上とすること。

（3）保証期間経過後も継続してサポートできる体制があること。

4　撤去・処分対象機器

「2　納入条件」の（3）に掲げる撤去・処分対象の既存機器は、次のとおり。

撤去及び納入機器の位置は、別紙は位置図のとおり。

| 溶接機種類 | 撤去機器 | | 納入機器(更新機器) | |
|---|---|---|---|---|
| | メーカー・型番等 | 数量 | メーカー・型番等 | 数量 |
| 炭酸ガスアーク溶接機 | ダイヘン　DMー３５０ | ３台 | （株）ダイヘン製<br>Welbee The Short Arc 350 | ３台 |
| TIG 溶接機 | ダイヘン　インバータエレコン３００Ｐ | １台 | （株）ダイヘン製<br>Welbee Inverter A350P | １台 |
| 点溶接機 | 日立サイリスターＳＰーＡＨ５０ | １台 | （株）ダイヘン製<br>交流スポット・プロジェクション溶接機　SLAJ50-610 | １台 |