

図面履歴	ツネイシホールディングス（株） 常石林業建設カンパニー 殿			
平成 20年 10月 24日作成する。 完成図面	CE-60			
	（船主）広島県漁業取締船 殿			
	海水こし器			
	株式会社 高澤製作所 技術部 東大阪市衣摺6丁目8-33			
	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="845 1171 999 1265">部長</td><td data-bbox="999 1171 1153 1265">課長</td><td data-bbox="1153 1171 1308 1265">検図</td><td data-bbox="1308 1171 1465 1265">担当</td></tr> </table>	部長	課長	検図
部長	課長	検図	担当	
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="845 1265 999 1404"></td><td data-bbox="999 1265 1153 1404"></td><td data-bbox="1153 1265 1308 1404"></td><td data-bbox="1308 1265 1465 1404">三根</td></tr> </table>				三根
			三根	
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="845 1404 999 1498">検査</td><td data-bbox="999 1404 1465 1498">社内検査</td></tr> </table>	検査	社内検査		
検査	社内検査			
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="845 1498 999 1592">出図</td><td data-bbox="999 1498 1465 1592">2008年 10月 24日</td></tr> </table>	出図	2008年 10月 24日		
出図	2008年 10月 24日			
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="845 1592 999 1686">工事番号</td><td data-bbox="999 1592 1465 1686">T08-11-9106</td></tr> </table>	工事番号	T08-11-9106		
工事番号	T08-11-9106			
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="845 1686 999 1780">図面番号</td><td data-bbox="999 1686 1465 1780">ALM-100A-11</td></tr> </table>	図面番号	ALM-100A-11		
図面番号	ALM-100A-11			
<table border="1"> <tr> <td data-bbox="845 1780 999 1874"></td><td data-bbox="999 1780 1465 1874"></td></tr> <tr> <td data-bbox="845 1874 999 1966"></td><td data-bbox="999 1874 1465 1966"></td></tr> </table>				

DEPT CHIEF	部長	CHIEF	部長	ASSIST. C	技師	CHECKER	技師	ASSISTANT	技師	DRAWER	技師
	下本				下本			三根		三根	

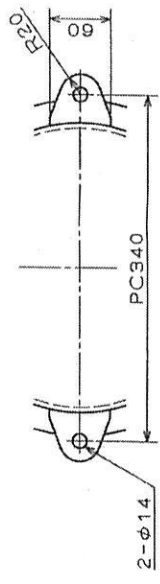
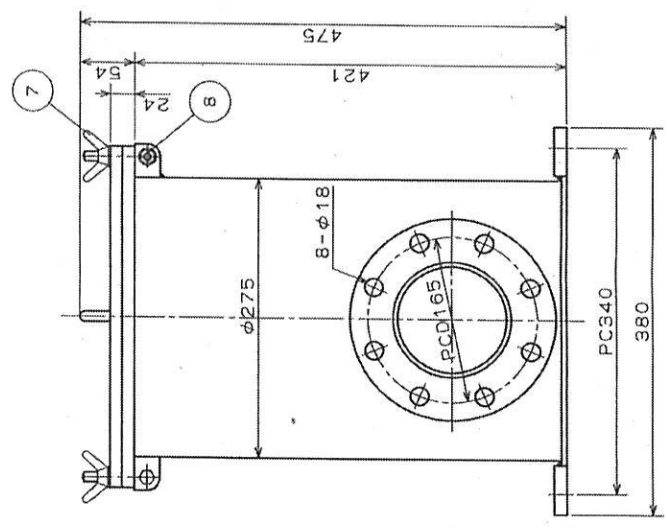
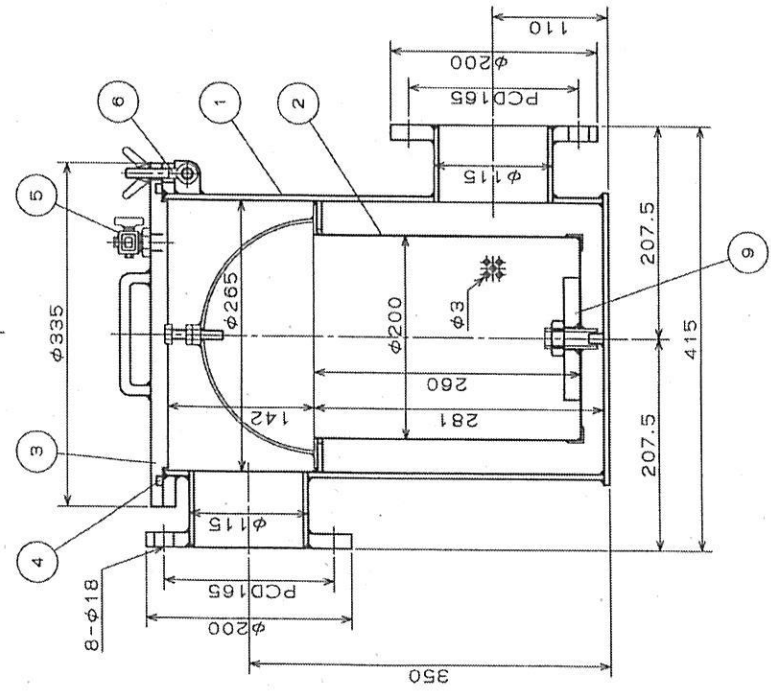
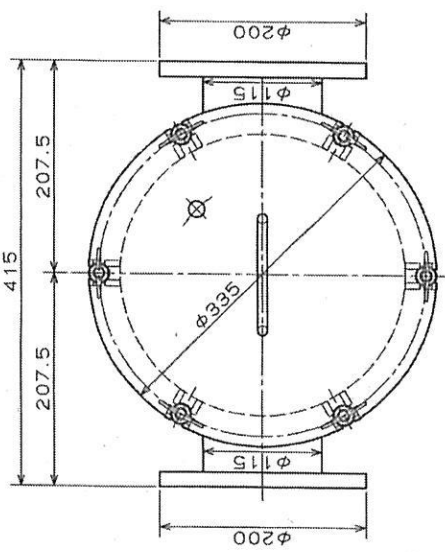
株式会社 高澤製作所
TAKAZAWA MFG. CO., LTD.
DESIGN SECTION

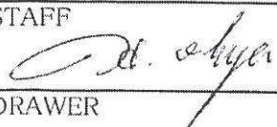
コシ機要目	
呼び径	100A (管内径)
孔の径	φ3
アリの開孔率	32.47%
孔の面積 (A) cm ²	519
口径面積 (B) cm ²	88.2
面積比 A/B	5.8
重量 Kg	

下記製作数は1台分を示す、2台分製作のこと。

MARK	NAME OF PART	MATERIAL	WORK S	SPARE	TOTAL	REMARKS
9	防虫通風	Zn	1		1	φ120
8	取付ボルト&ナット	SUS304	6		6	φ9×M8
7	デコウナット	SUS304	6		6	M10 1種
6	鍍金ボルト	SUS304	6		6	M10×60L
5	ピーコック	SUS304	1		1	PF3/8
4	オーリング	ニトリルゴム	1		1	AS568A 451
3	上蓋	A5083	1		1	
2	コシア	SUS304	1		1	φ3
1	本体	A5083	1		1	パイロン コーティング

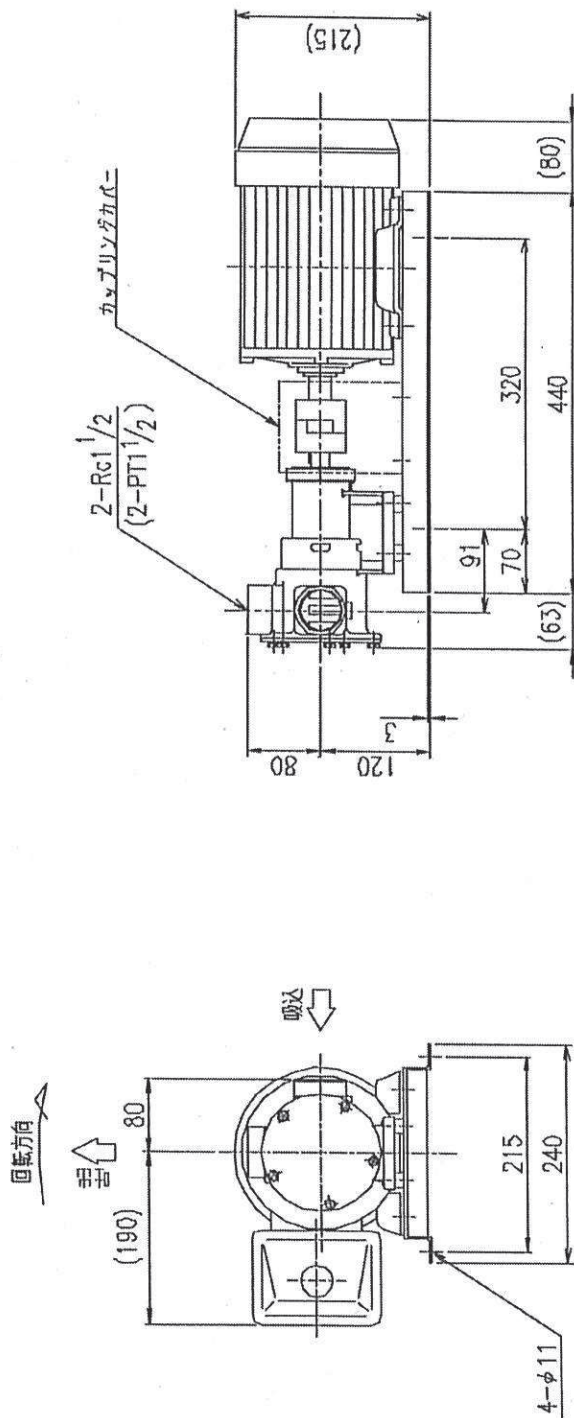
発注先 CUSTOMER	ツネイホールディングス(株) 所 石川建設カンパニー 殿	発注番号 ORDER No	T08-11-0106	製作所 PRO. No	
納入者 ACCEPTER		尺 寸 SCALE	1:5	材質 MATERIAL	COMMON
図面番号 DRAWING No.	ALM-100A-A-11	台数 NAME		部数 SPARE	
			FOR 100A 単式海水コシ器		



PLAN HISTORY				配布先	
1.2009. 3. 7 完成図として作成				広島県	
				監督	
				JG	
				水産庁	
				営業	
				技術	
				工務	
				控	
				計	
				11 SHEETS WITH COVER	
MANAGER	SHIP. S NAME	HULL NO.			
	しおかぜ	CE-60			
SUB MANAGER	広島県漁業取締船建造工事 29総トン型 軽合金製漁業取締船 機器(ポンプ図)			改	
SEC. CHIEF					
					
ASSIST CHIEF					
STAFF					
					
DRAWER					
DATE	SCALE	DRAWING NO.			
2009. 3. 7		60M-010			

ツネイシホールディングス株式会社 常石林業建設カンパニー

図面履歴	ツネイシホールディングス（株） 常石林業建設カンパニー 殿			
平成 20年 11月 7日作成する。 完成図面	CE-60			
	（船主）広島県漁業取締船 殿			
	雑用水兼ビルジポンプ			
	株式会社 高澤製作所 技術部 東大阪市衣摺6丁目8-33			
	部長	課長	検図	担当
				三根
	検査	JG検査		
	出図	2008年 11月 7日		
	工事番号	T08-11-9152		
	図面番号	FA40-B6RC-MC		

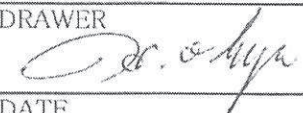


仕様

型番	ポンプ	形式	モーター
FA40-B6RC			全閉外面外形
ポンプケーシング材質	BC6	出力、極数	1.5 kW、三相、4極
インベラ材質	CR/G3604B	電圧、絶縁等級	200/200/220V(50/60/60Hz)、F
流量(50/60Hz)	MAX. 160/200 L/min(清水)	同期回転数	1500/1800 min ⁻¹ (50/60Hz)
全揚程(50/60Hz)	MAX. 35 m(清水)		
ベース・カバー材質	SUS304	備考	
		総質量	約 42 kg

3RD ANGLE 三角法	尺 1.5	TITLE FA40-B6RC-MC
図面承認 図章	図面承認 図章	モノフレックスポンプ外形寸法図
APPROVED 承認 図章	CHECKED 検査 図章	DESIGNED 設計 図章
NIPPON EIKO CO., LTD.		DATE '99.09.17

日機装エィコー株式会社

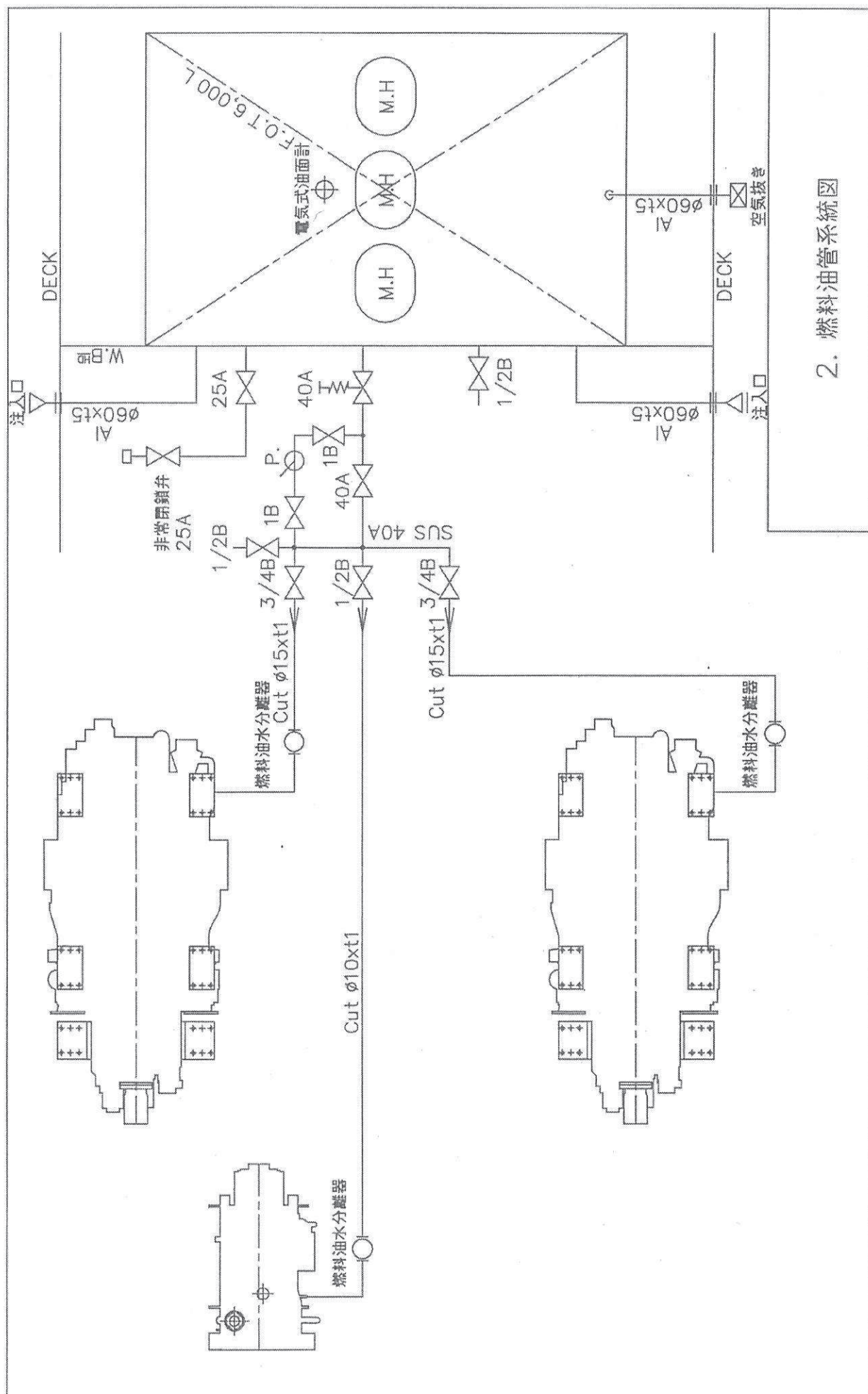
PLAN HISTORY				配 布 先	
1.2009. 3. 7 完成図として作成				広島県	
				監督	
				JG	
				水産庁	
				営業	
				技術	
				工務	
				控	
				計	
					
11 SHEETS WITH COVER					
MANAGER	SHIP. S NAME	HULL NO.			
	しおかぜ	CE-60			
SUB MANAGER	広島県漁業取締船建造工事 29総トン型 軽合金製漁業取締船 甲板部諸管系統図 機関部諸管系統図及び装置図			改	
SEC. CHIEF					
					
ASSIST CHIEF					
STAFF					
DRAWER					
					
DATE	SCALE	DRAWING NO.			
2009. 3. 7		60H-011 60M-009			

ツネインホールディングス株式会社 常石林業建設カンパニー

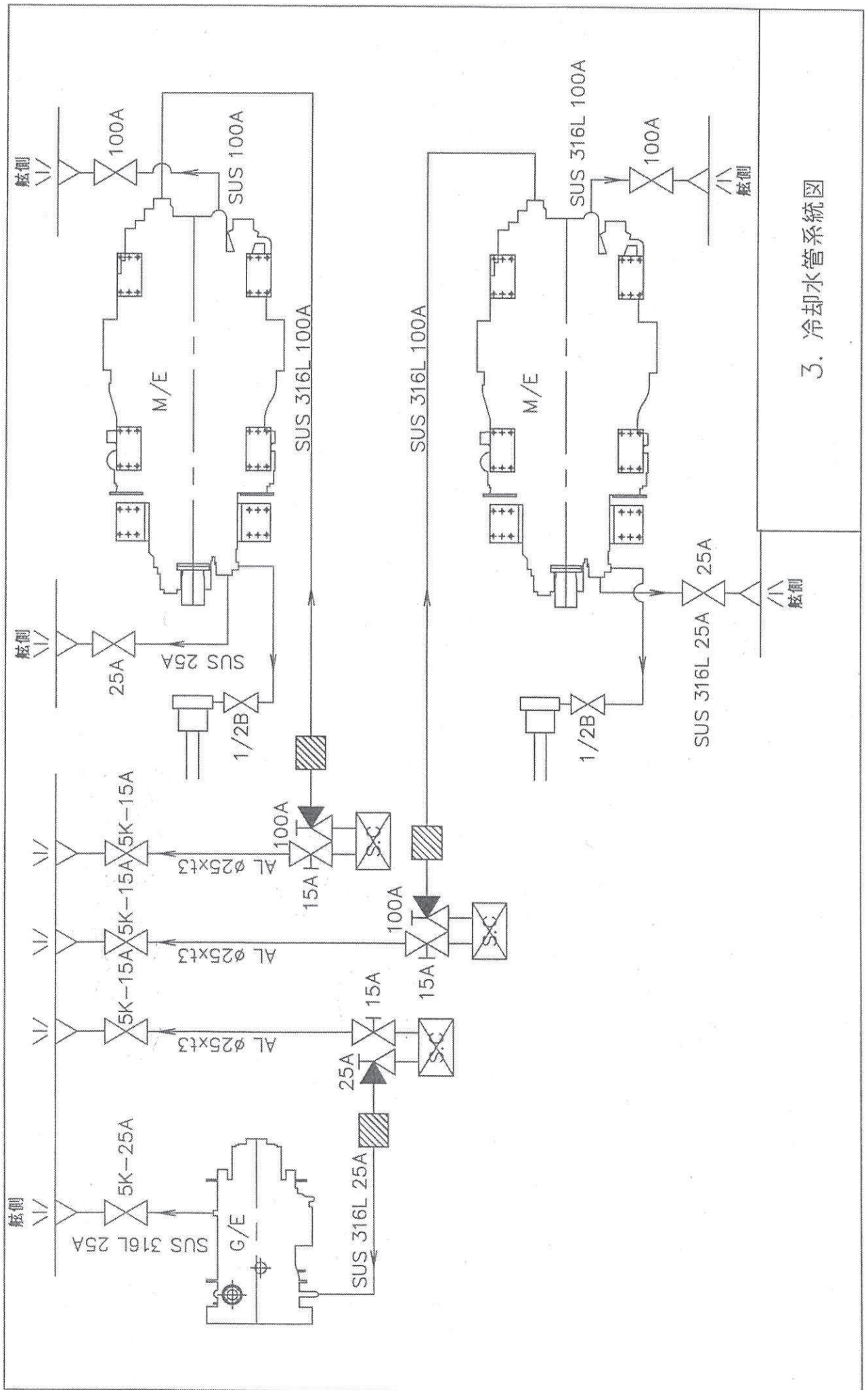
配管記号表

記 号	名 称	記 号	名 称
	玉形弁		玉形逆止弁
	アングル弁		アングル逆止弁
	安全弁		スイング逆止弁
	仕切弁		バタフライ弁
	ホース玉形弁		コック
	ホースアングル弁		三方コック
	非常遮断弁		電磁弁
	ローズボックス		マッドボックス
	単式濾器		単式濾器（磁石入り）
	複式濾器		複式濾器（磁石入り）
	Y形濾器		ホッパー
	ハンドポンプ		空気抜管
	伸縮継手		ホーンネット型空気抜管頭(金網付)
	レジュューサー		タワミ継手
	温度計座		フラッシュ弁
	給水栓		測深管頭
	ストーム弁		

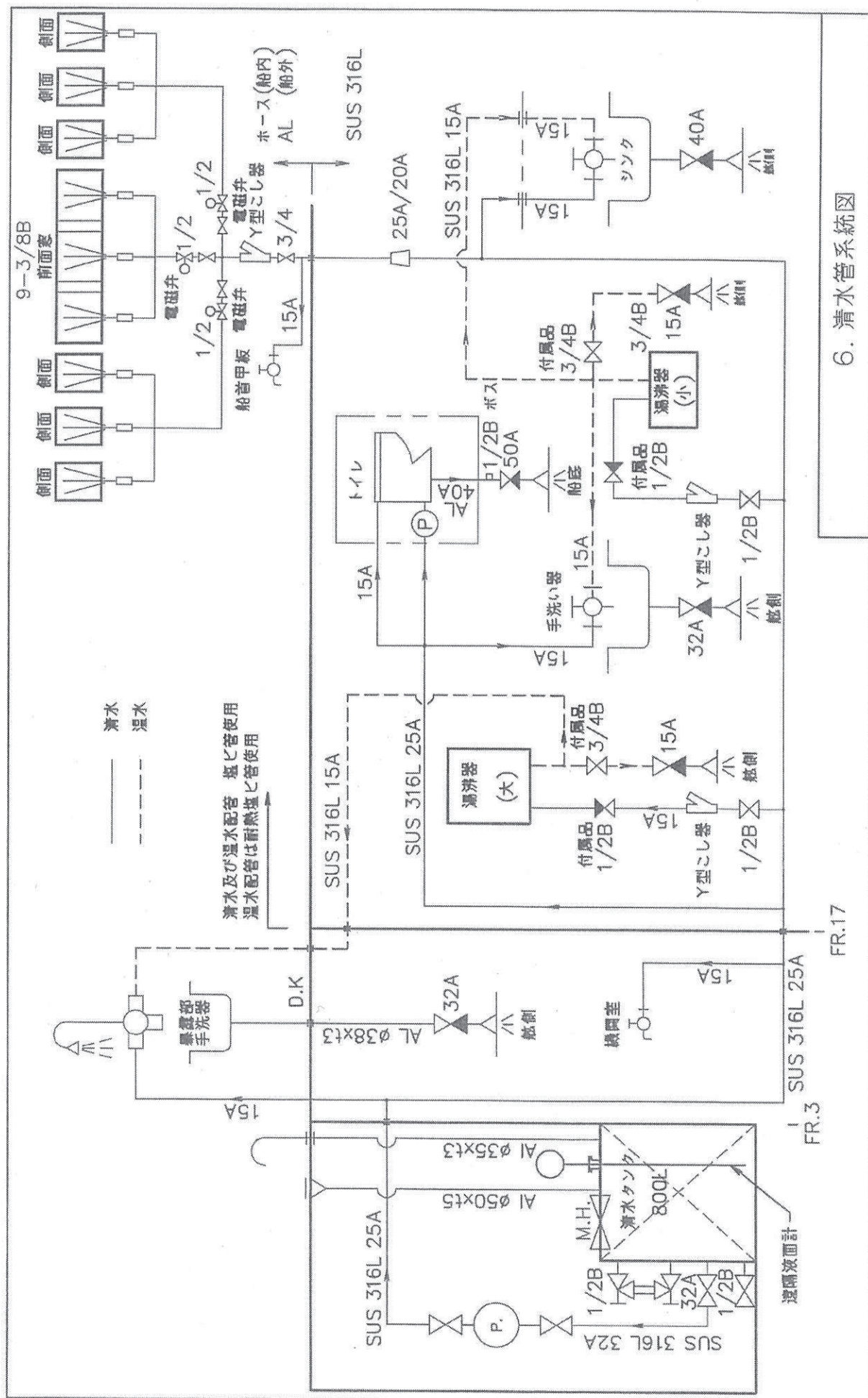
記 号	名 称	記 号	名 称
	温度計		温度上昇警報
	圧力計		温度低下警報
	連成計		圧力上昇警報
	圧力スイッチ		圧力低下警報
	温度スイッチ		高位液面警報
	フロートスイッチ		低位液面警報
	リミットスイッチ		自動発停
	液面計		過負荷



2. 燃料油管系統図



3. 冷却水管系統図



6. 清水管系統図



UNIKAS

仕 様 書

平成20年09月12日

	仕 様	
システム	型 式	UES-AC-80XT-ED12
	最 大 舵 ト ル ク	8387 N-m
	最 大 圧 力	8.34 MPa
	舵 輪 回 数	1.8回/80° 転舵
	転 舵 角 度	最大80° 舵輪操舵時70°
	転 舵 速 度	約7秒/70° 転舵時
	舵 柄 半 径	204×2 mm
	使 用 銅 管	φ15
	使 用 作 動 油	ISO粘度グレードVG32相当作動油
	仕 様	
操舵部	型 式	ES-30P
	回 転 数	1.8回
AC パワーユニット	型 式	PU049D
	電 動 機	2.2kW-4P-AC220V-60Hz
	ポ ン プ	PU06-100-12Z
	設 定 圧 力	9.8 MPa
	制 御 圧 力	8.34 MPa
	制 御 流 量	12 L/min
	ポンプ回転方向	軸端カラ見テ右方向
	タ ン ク 油 量	40 L
舵取機	型 式	UX04-80T-15 型
	シリンダー外径×内径×ロッド径	φ80×φ65×φ28 mm
	シリンダーストローク	262 mm
	シリンダー容量	1577 cm ³
	作 動 角 度	80°
応急操舵	型 式	HM51B 型
	吐 出 量	44.6cm ³ /rev
	回 転 数	35.3回/80° 転舵

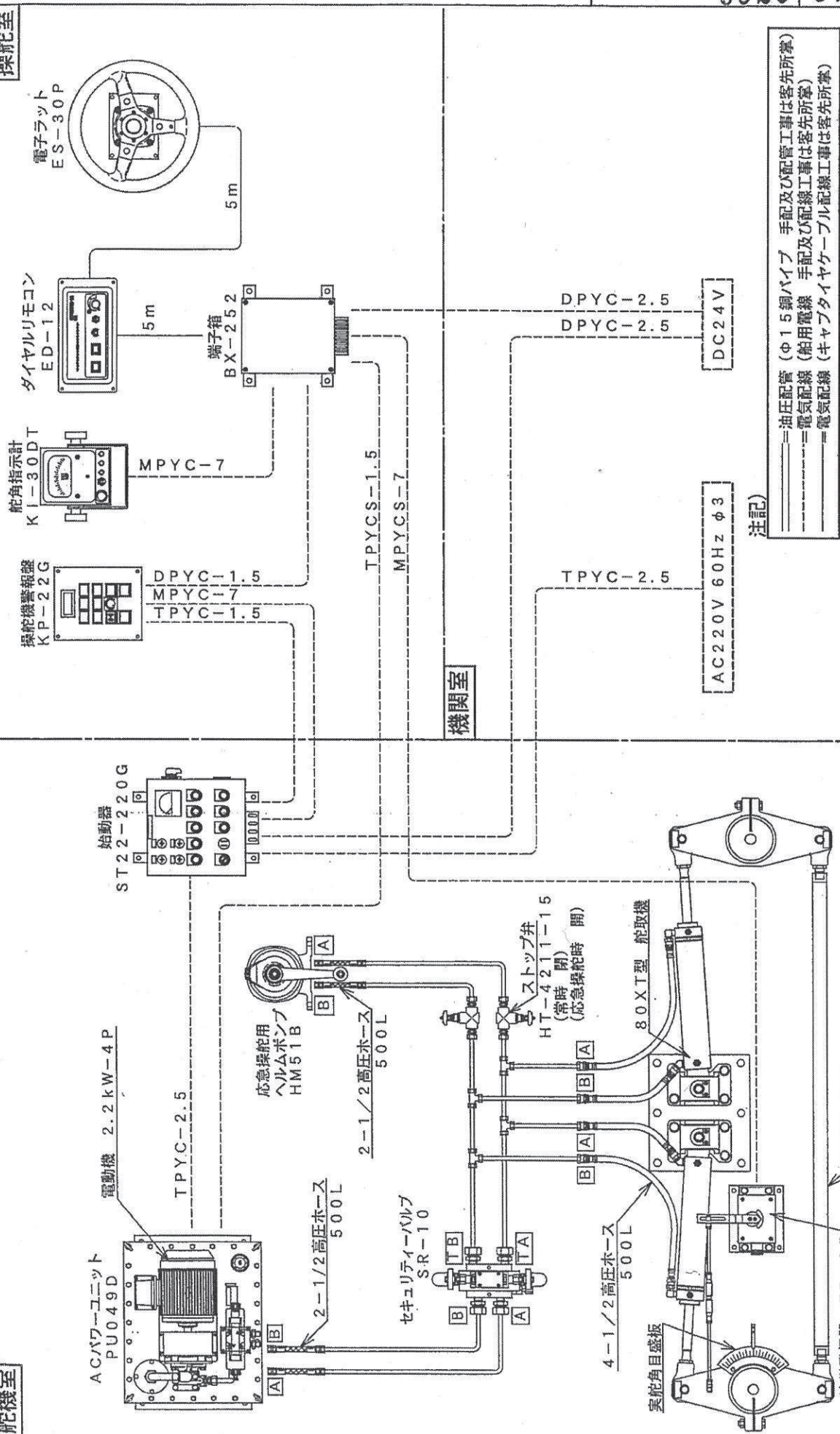


ユニカス工業株式会社

UNIKAS INDUSTRIAL INC.

舵機室

操舵室



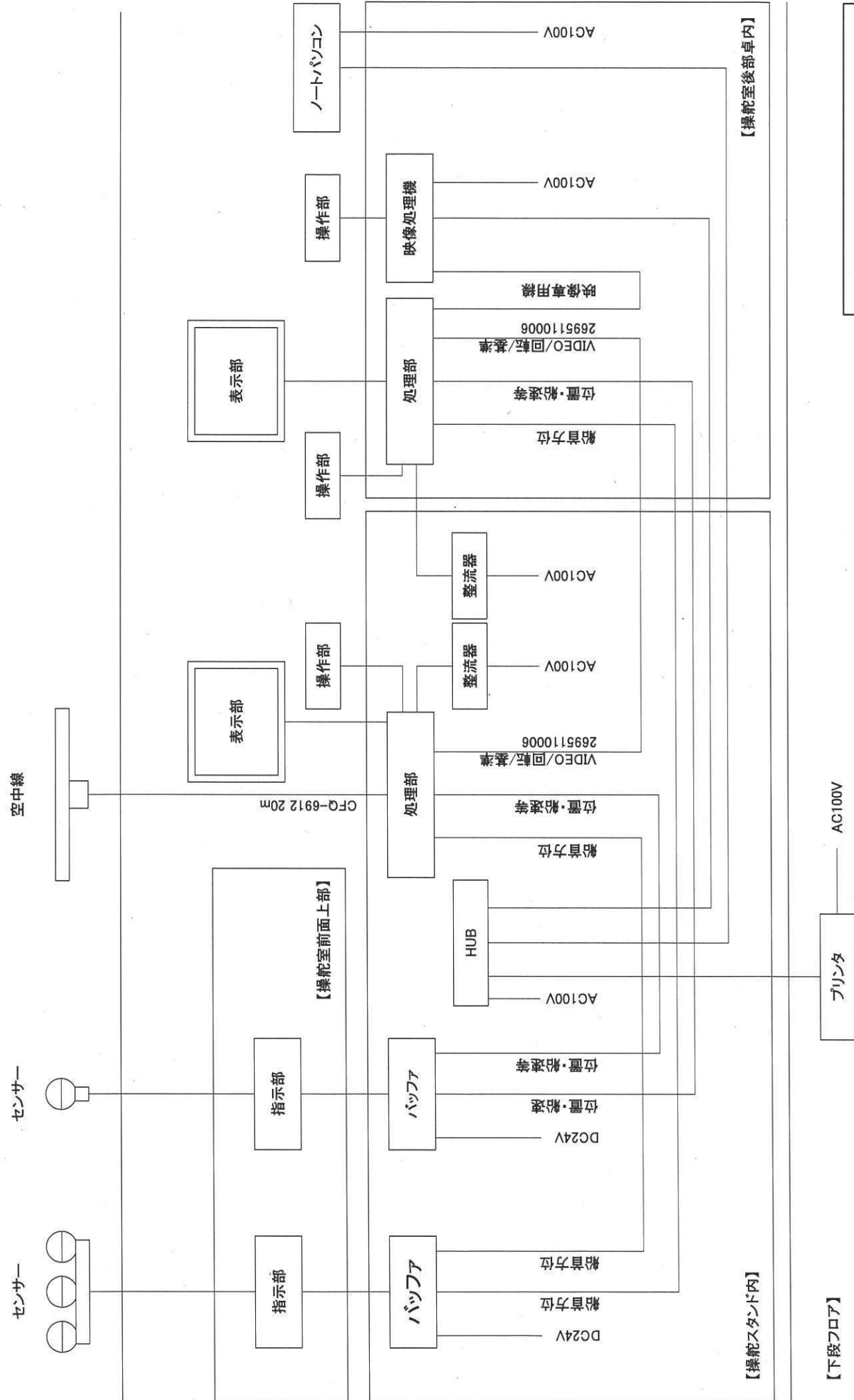
注記

- 油圧配管 (φ15銅パイプ 手配及び配管工事は客先所掌)
- 電気配線 (船用電線 手配及び配線工事は客先所掌)
- 電気配線 (キャブワイヤケーブル 配線工事は客先所掌)

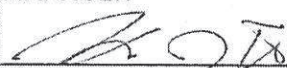
JMR-5425-6XHR
レター

JLR-7700MARK2
DGPS受信機

JLR-30
GPSコンパス



広島県 漁業取締船 しおかぜ
リーダー換装 機器系統図

PLAN HISTORY 1.2009. 3. 7 完成図として作成				配 布 先	
				広島県	
				監督	
				JG	
				水産庁	
				営業	
				技術	
				工務	
				控	
				計	
					
5 SHEETS WITH COVER					
MANAGER 	SHIP. S NAME しおかぜ	HULL NO. CE-60			
SUB MANAGER	広島県漁業取締船建造工事 29総トン型 軽合金製漁業取締船 蓄電池関係図				改
SEC. CHIEF 					
ASSIST CHIEF					
STAFF 					
DRAWER					
DATE 2009. 3. 7	SCALE	DRAWING NO. 60E-011			

ツネイシホールディングス株式会社 常石林業建設カンパニー

完成図

注文主: 殿
ツネイシホールディングス(株)
造船所: 常石林業建設カンパニー 殿
船 種:
船 番: CE-60
船 名:

蓄電池・蓄電池格納箱

No.	品 名	型 式	数 量
1	鉛蓄電池(D型ターミナル付) (3群)	MRN210H52	6
2	蓄電池格納箱(かぶせ蓋、エア抜きパイプ付)	N200-2A	3
3	蓄電池予備品	-	1式

山陽船舶電機株式会社

TEL:(0848)22-7154

FAX:(0848)22-2125

2009年 2月

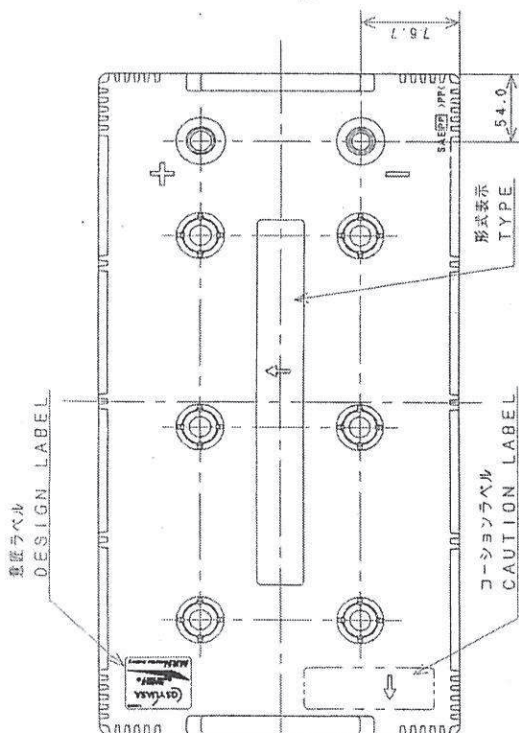
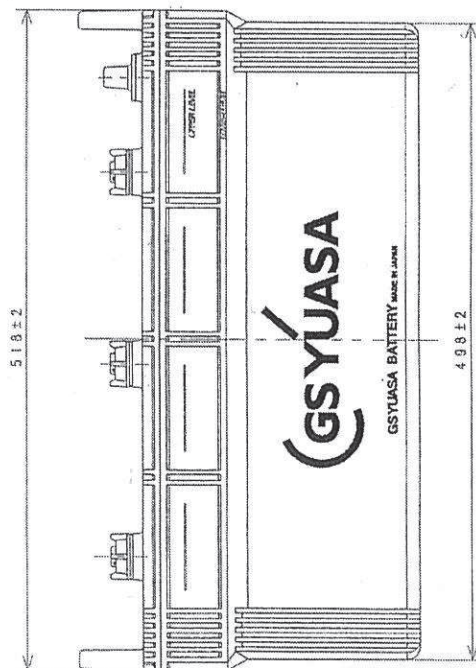
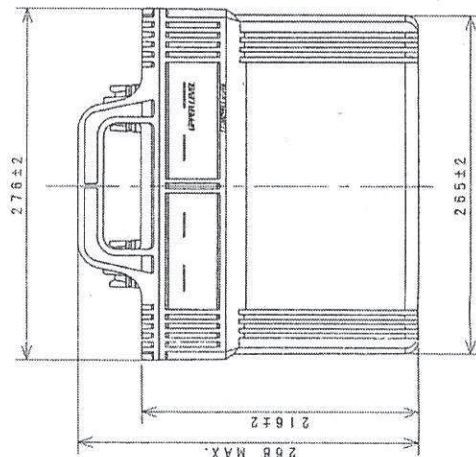
公称電圧 NOMINAL VOLTAGE		容量 CAPACITY	充電受入性 CHARGE ACCEPTANCE		高率放電特性 HIGH-RATE DISCHARGE		
(V)	《5HR》 (Ah)	(Ah)	(A)	放電電流 DISCHARGE CURRENT (A)	持続時間 DURATION (min)	30秒目電圧 VOLTAGE AFTER 30SEC. (V)	
12	160	20.0	500	5.6	9.0		
寿命 ENDURANCE		参 考 REFERENCE					
軽負荷 LIGHT LOAD (Times)	重負荷 HEAVY LOAD (Times)	質量 MASS 約 APPROX. (kg)	電解液比重 SPECIFIC GRAVITY OF ELECTROLYTE (20℃)				
-	785	57.5	1.280				

試験方法はJIS D 5301に準じる。

Testing method shall be in accordance with JIS D 5301

端子寸法 (mm)	
TERMINAL DIMENSIONS	
+	19.5 ⁰ _{-0.3}
-	17.9 ⁰ _{-0.3}

電池品名 BATTERY NAME	形式表示 TYPE
MRN-210H52	210H52



納入品図面	
設計 DES.	第三角法 3RD ANGLE PROJECTION
製図 DRA.	尺度 SCALE Free
検図 CHE.	単位 DIM. mm
承認 CONF.	発行 ISSU.
変更 REVISED	図面番号 DRAWING NO.
符号 MARK	12262
年月日 DATE	2005.7.13
変更者 REVISIONS	素
GS Yuasa Manufacturing Ltd.	
蓄電池 BATTERY	
品名 TITLE (NAME) MRN-210H52	
A	