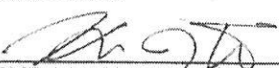
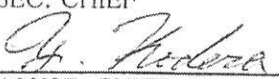
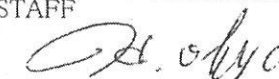
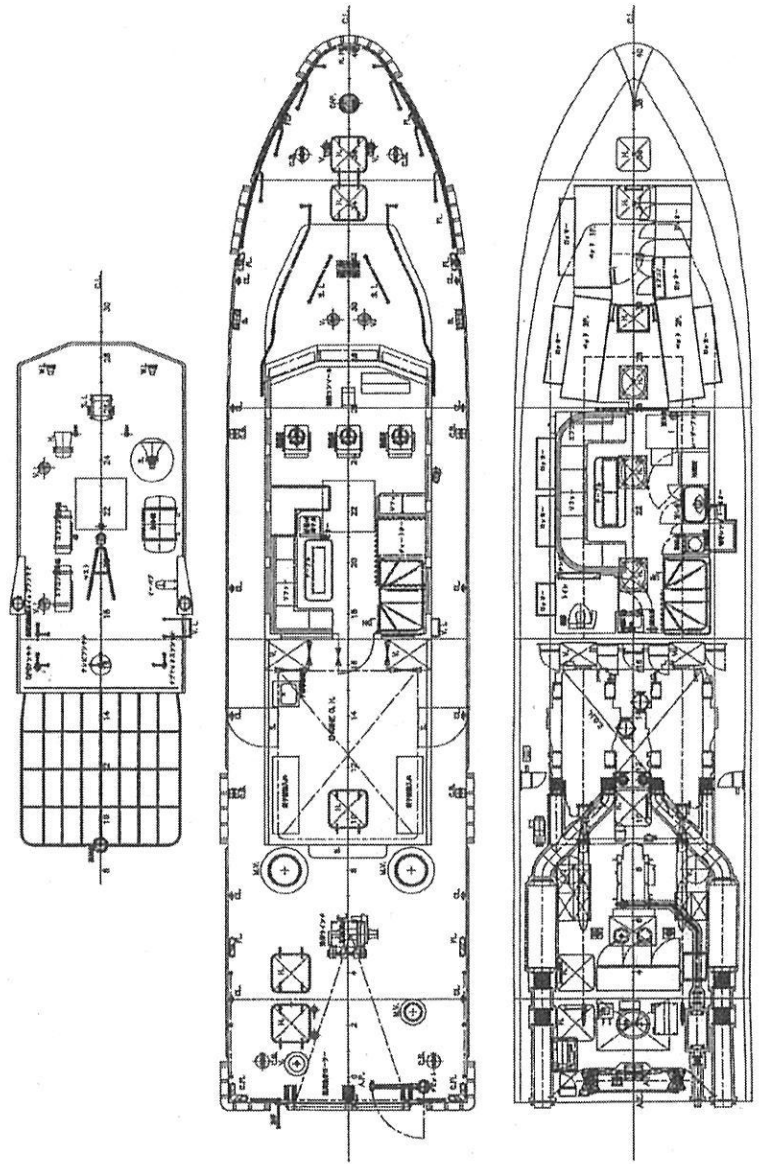
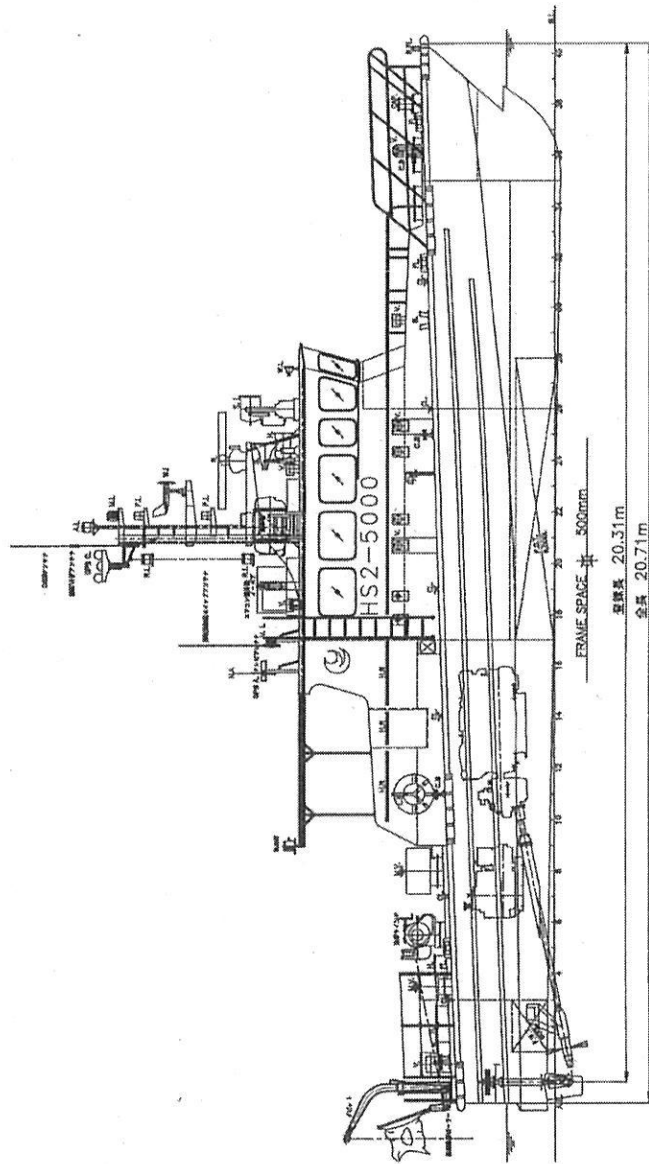


PLAN HISTORY				配布先	
1.2009. 3. 7 完成図として作成		完 成 図 FINISHED PLAN		広島県	
				監督	
				JG	
				水産庁	
				営業	
				技術	
				工務	
				控	
				計	
					
2 SHEETS WITH COVER					
MANAGER	SHIP. S NAME	HULL NO.			
	しおかぜ	CE-60			
SUB MANAGER	広島県漁業取締船建造工事 29総トン型 軽合金製漁業取締船 一般配置図			改	
SEC. CHIEF					
					
ASSIST CHIEF					
STAFF					
					
DRAWER					
DATE	SCALE	DRAWING NO.			
2009. 3. 7		60G-001			

航行図

全長	20.71m
登録長	20.31m
登録幅	4.60m
登録深さ	2.26m
満載排水 (計画)	0.94m
載トン数	29トン
定員	
乗組員	5名
その他	1名
24時間未満	(乗組員5名 その他9名)
3時間未満	(乗組員5名 その他15名)
合計	合計 20名
主機関	MTU 12V2000M91 x2基
	1017 kW x 2276 rpm
水産庁承認出力	987 kW x 2276 rpm
航行区域	平水区域

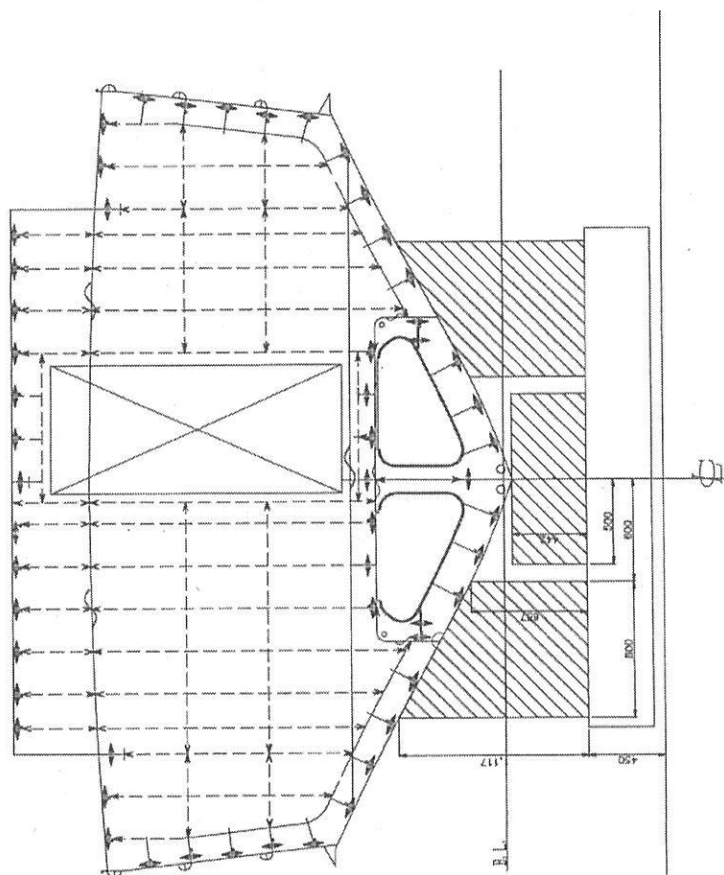
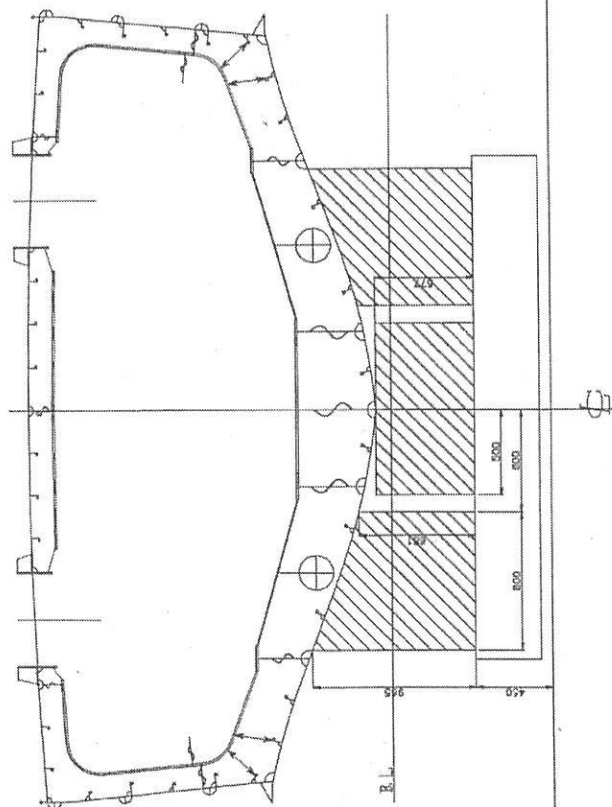


PLAN HISTORY				配 布 先	
1.2009. 3. 7 完成図として作成				広島県	
				監督	
				JG	
				水産庁	
				営業	
				技術	
				工務	
				控	
				計	
完 成 図 FINISHED PLAN					
3 SHEETS WITH COVER					
MANAGER	SHIP. S NAME	HULL NO.			
	しおかぜ	CE-60			
SUB MANAGER	広島県漁業取締船建造工事 29総トン型 軽合金製漁業取締船 入渠要領図・上架用架台製作図			改	
SEC. CHIEF					
ASSIST CHIEF					
STAFF					
DRAWER					
DATE	SCALE	DRAWING NO.			
2009. 3. 7		60H-029			

ツネイシホールディングス株式会社 常石林業建設カンパニー

SCALE=1/30

FR. 8 SEC.



PLAN HISTORY				配布先	
1.2009. 3. 7 完成図として作成				広島県	
				監督	
				JG	
				水産庁	
				営業	
				技術	
				工務	
				控	
				計	





15 SHEETS WITH COVER

MANAGER	SHIP. S NAME	HULL NO.
	しおかぜ	CE-60
SUB MANAGER	広島県漁業取締船建造工事 29総トン型 軽合金製漁業取締船 塗装要領及び色彩計画	
SEC. CHIEF		
ASSIST CHIEF		
STAFF		
DRAWER		
DATE	SCALE	DRAWING NO.
2009. 3. 7		60H-025

Technical Service Data Sheet



NIPPON PAINT MARINE COATINGS CO.,LTD.



ツネイシホールディングス株式会社
常石林業建設カンパニー 御中

CE-60
塗装仕様書

平成 20 年 12 月 3 日

日本ペイントマリン株式会社

塗料一覽表

メーカー名	塗料一般名 (使用銘柄名)	推奨膜厚 μm/回	理論塗布量 kg/m ²	塗料タイプ	主な使用場所
日本ペイントマリン(株)	非鉄金属面用エポキシプライマー (ニッポンE-マリンプライマー ガルバ)	30	0.063	非鉄金属用エッチングプライマー	アルミ軽合金下地処理
	エポキシ樹脂系A/C塗料 (NOA A/C II)	125	0.248	エポキシ樹脂系一号塗料	船底部外板及び外舷部外板
	アルミ用自己研磨型防汚塗料 (エコフレックスSPC) *注1:参照	80	0.254	アルミ船用錫フリー防汚塗料	船底部外板
	ポリウレタン樹脂系上塗り塗料 (ポリウレマイティラックM)	30	0.069	ポリウレタン上塗り塗料	外板及び暴露部
	ノンタールエポキシ樹脂塗料 (エポマイティ300)	150	0.317	変性エポキシ樹脂防食塗料	船体内部
	清水タンク用無溶剤型エポキシ塗料 (オルガ1000NOA NS)	300	0.429	無溶剤型エポキシ塗料	清水タンク内面

塗装仕様

塗装項目		二次表面処理	ショットプライマー	1回目塗装	2回目塗装	3回目塗装	4回目塗装	5回目塗装	仕上げ色
外板	喫水塗り分線下	PT	-	ニッポンE-マリン プライマーガルハ (30 μ)	NOA A/C II (125 μ)	エコフレックス SPC (80 μ)	エコフレックス SPC (80 μ)	-	ビートルブラック (メーカー標準)
	喫水塗り分線上	PT	-	ニッポンE-マリン プライマーガルハ (30 μ)	NOA A/C II (125 μ)	ホリウレ マイティラックM (30 μ)	ホリウレ マイティラックM (30 μ)	-	
船殻	露出部	PT	-	ニッポンE-マリン プライマーガルハ (30 μ)	NOA A/C II (125 μ)	ホリウレ マイティラックM (30 μ)	-	-	
	内張施工箇所	PT	-	ニッポンE-マリン プライマーガルハ (30 μ)	-	-	-	-	
内面機関室	船底	PT	-	ニッポンE-マリン プライマーガルハ (30 μ)	エホマイティ300 (150 μ)	-	-	-	
	船側・天井	PT	-	ニッポンE-マリン プライマーガルハ (30 μ)	NOA A/C II (50 μ)	ホリウレ マイティラックM (30 μ)	-	-	
船首・船尾の船底タンクトップ		PT	-	ニッポンE-マリン プライマーガルハ (30 μ)	エホマイティ300 (150 μ)	-	-	-	
上甲板		PT	-	ニッポンE-マリン プライマーガルハ (30 μ)	フェロックス	-	-	-	
上部構造物外舷		PT	-	ニッポンE-マリン プライマーガルハ (30 μ)	NOA A/C II (50 μ)	ホリウレ マイティラックM (30 μ)	-	-	
清水タンク内面		PT	-	オルカ 1000NOANS (300 μ)	-	-	-	-	
艤装品		PT	-	ニッポンE-マリン プライマーガルハ (30 μ)	NOA A/C II (125 μ)	ホリウレ マイティラックM (30 μ)	ホリウレ マイティラックM (30 μ)	-	

PT: パワーツール処理

塗料予量積算と仕様明細

【塗装区画】	【塗面積】 (㎡)	【塗工程】	【製品名】	【色相】	【膜厚】 (μ)	【塗り重ねインターバル】 (20℃)		【理論塗布量】 (kg/㎡)	【係数】	【予量】 (kg)	【適正シナー】
						最短	最長				
喫水塗り分線下	160	1回目	ニッポンE-マリンプライマーガルハ	ホワイト	30	4時間	-	0.063	1.8	19	ニッパEホキジンナ-
	160	2回目	NOA A/C II	グレー	125	16時間	5日	0.248	1.8	72	ニッパEホキジンナ-
	160	3回目	エコフレックスSPC	ビートルブラック	80	4時間	-	0.254	1.5	61	エコフレックスシナー
	160	4回目	エコフレックスSPC	ビートルブラック	80	12時間	-	0.254	1.5	61	エコフレックスシナー
喫水塗り分線上	80	1回目	【浸水】 ニッポンE-マリンプライマーガルハ	ホワイト	30	4時間	-	0.063	1.8	10	ニッパEホキジンナ-
	80	2回目	NOA A/C II	グレー	125	16時間	7日	0.248	1.8	36	ニッパEホキジンナ-
	80	3回目	ホリウレマイトイックM	ご指定色	30	16時間	-	0.069	1.8	10	ホリウレマイトイックMシナー
	80	4回目	ホリウレマイトイックM	ご指定色	30	16時間	-	0.069	1.8	10	ホリウレマイトイックMシナー
船殻露出部	180	1回目	ニッポンE-マリンプライマーガルハ	ホワイト	30	4時間	-	0.063	1.8	21	ニッパEホキジンナ-
	180	2回目	NOA A/C II	グレー	125	16時間	-	0.248	1.8	81	ニッパEホキジンナ-
	180	3回目	ホリウレマイトイックM	ご指定色	30	16時間	-	0.069	1.8	23	ホリウレマイトイックMシナー
内張り施工箇所	90	1回目	ニッポンE-マリンプライマーガルハ	ホワイト	30			0.063	1.8	11	ニッパEホキジンナ-
内面機関室船底	40	1回目	ニッポンE-マリンプライマーガルハ	ホワイト	30	4時間	-	0.063	1.8	5	ニッパEホキジンナ-
	40	2回目	Eホイト300	グレー-N-6.0	150			0.317	1.8	23	ニッパEホキジンナ-
内面機関室船側・天井	90	1回目	ニッポンE-マリンプライマーガルハ	ホワイト	30	4時間	-	0.063	1.8	11	ニッパEホキジンナ-
	90	2回目	NOA A/C II	グレー	125	16時間	-	0.248	1.8	41	ニッパEホキジンナ-
	90	3回目	ホリウレマイトイックM	白	30			0.069	1.8	12	ホリウレマイトイックMシナー
船首・船尾の船底カクツブ	150	1回目	ニッポンE-マリンプライマーガルハ	ホワイト	30	4時間	-	0.063	1.8	18	ニッパEホキジンナ-
	150	2回目	Eホイト300	グレー-N-6.0	150			0.317	1.8	86	ニッパEホキジンナ-

【塗装区画】	【塗面積】 (㎡)	【塗工程】	【製品名】	【色相】	【膜厚】 (μ)	【塗り重ねインターバル】 (20℃)		【理論塗布量】 (kg/㎡)	【係数】	【予量】 (kg)	【適正シナー】
						最短	最長				
上甲板	90	1回目	ニッポンE-マリンプライマーガルハ 【フェロックス塗装】	ホワイト	30	4時間	-	0.063	1.8	11	ニッパEホキシジナー
上部構造物外舷	80	1回目	ニッポンE-マリンプライマーガルハ	ホワイト	30	4時間	-	0.063	1.8	10	ニッパEホキシジナー
	80	2回目	NOA A/C II	グレー	125	16時間	-	0.248	1.8	36	ニッパEホキシジナー
	80	3回目	ホリウレマイティラックM	白	30			0.069	1.8	10	ホリウレマイティラックMシナー
清水タンク	30	1回目	オルガ1000NOA NS 【注水】	ハフ	300	7日	-	0.429	1.8	24	希釈無用
機装品	20	1回目	ニッポンE-マリンプライマーガルハ	ホワイト	30	4時間	-	0.063	1.8	3	ニッパEホキシジナー
	20	2回目	NOA A/C II	グレー	125	16時間	-	0.248	1.8	9	ニッパEホキシジナー
	20	3回目	ホリウレマイティラックM	白	30			0.069	1.8	3	ホリウレマイティラックMシナー

スケール=1/30
シーチェスト内(1/2枚)×4箇所
船底外板埋め込み×8枚
トフンサム×4枚

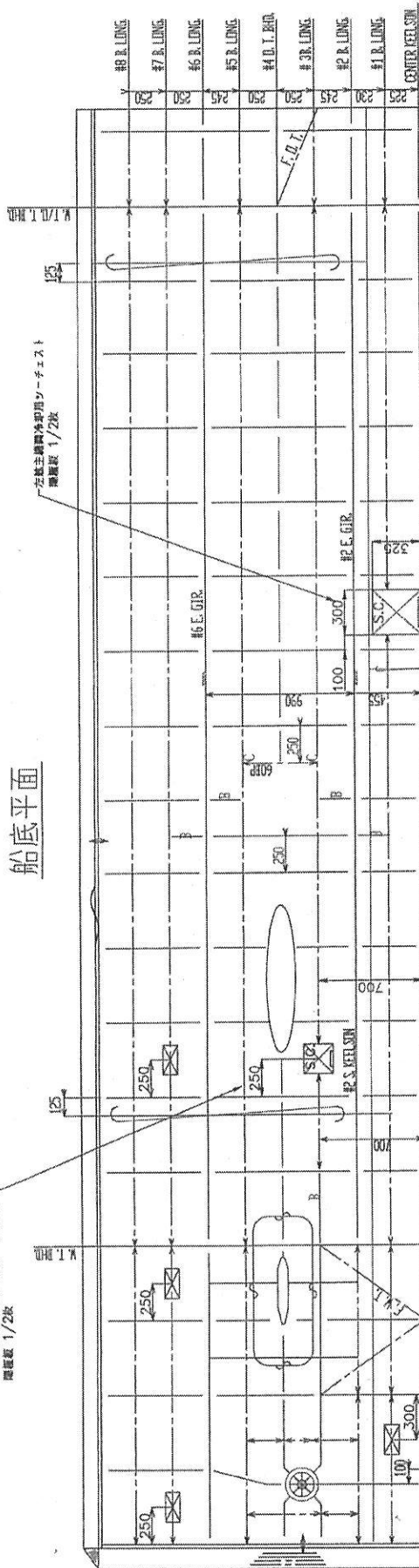
船底平面

ビルジ集排水ポンプ用シーチェスト
埋め込み 1/2枚

左舷主艀外板用シーチェスト
埋め込み 1/2枚

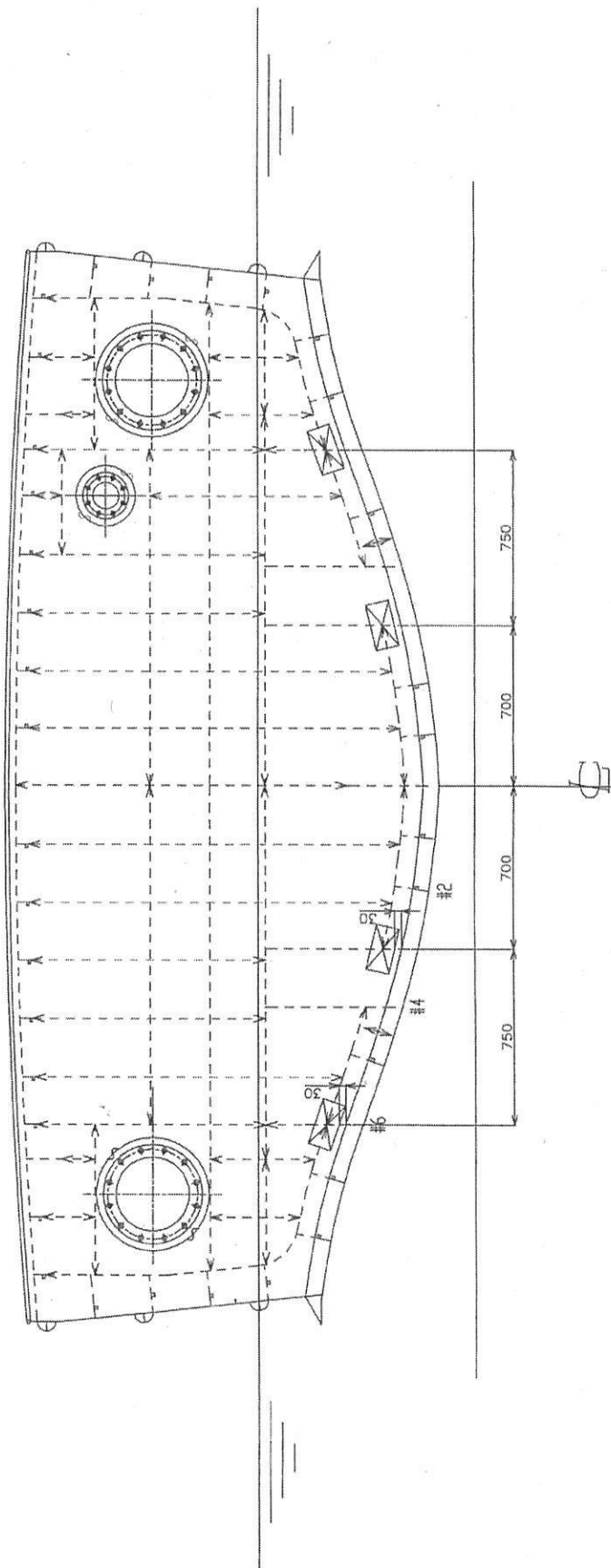
右舷主艀外板用シーチェスト
埋め込み 1/2枚

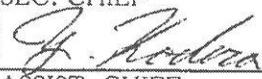
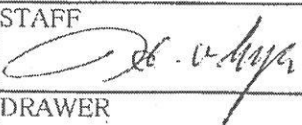
副艀外板用シーチェスト
埋め込み 1/2枚



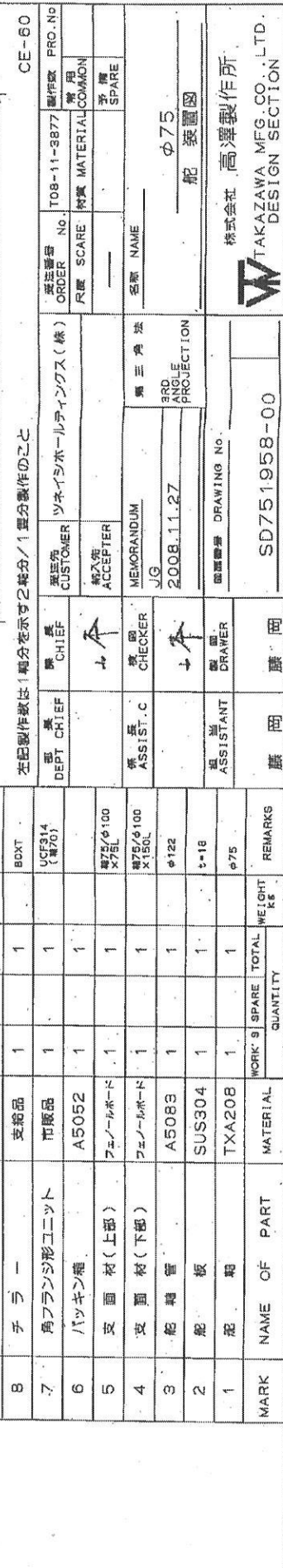
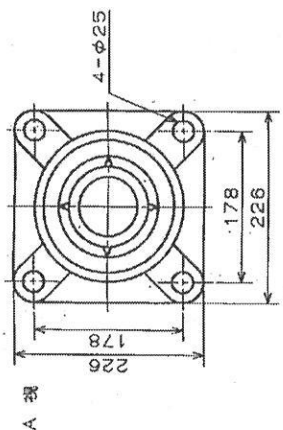
FRAME SPACE	300mm
CENTER KEELSON	6+150X6FR(T)
SIDE KEELSON	8 & 12+240X20FR(T)
BOTTOM LONG	60X14X4/14FP
FLOOR	10+100X10FR(T) & 6+65X6FR(T)

トランサム
SCALE=1/20



PLAN HISTORY		完 成 図 FINISHED PLAN		配布先	
1.2009. 3. 7 完成図として作成				広島県	
		監督			
		IG			
		水産庁			
		営業			
		技術			
		工務			
		控			
		計			
					
13 SHEETS WITH COVER					
MANAGER	SHIP. S NAME	HULL NO.			
	しおかぜ	CE-60			
SUB MANAGER	広島県漁業取締船建造工事 29総トン型 軽合金製漁業取締船 舵及び舵軸管構造図		改		
SEC. CHIEF					
					
ASSIST CHIEF					
STAFF					
					
DRAWER					
DATE	SCALE	DRAWING NO.			
2009. 3. 7		60H-006			

ツネイシホールディングス株式会社 常石林業建設カンパニー



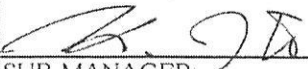
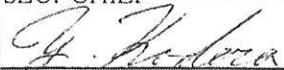
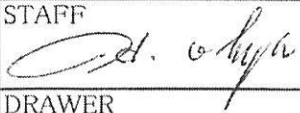
MARK	NAME	OF	PART	MATERIAL	WORK'S	SPARE	TOTAL	WEIGHT K	REMARKS
					QUANTITY				
13	X	リング		特殊ゴム	2		2		径75φ100 t=12
12	アイ	ボルト		SS400	1		1		M12
11	ナット			SS400	2		2		M48P3 (細目) 3個
10	座	金		SS400	1		1		M48用
9	キ	ー		S45C	1		1		φ15×45L
8	チ	ラ	ー	支那品	1		1		BOXT
7	角フランジ	形	ユニット	市販品	1		1		UCF314 (第70)
6	バック	シ	障	A5052	1		1		
5	反画	材	(上取)	フェノールホド	1		1		厚22φ100 ×25L
4	支	筋	材(下取)	フェノールホド	1		1		径75φ100 ×150L
3	絶	縁	管	A5083	1		1		φ122
2	絶	縁	板	SUS304	1		1		t=18
1	絶	縁	板	TXA208	1		1		φ75

PLAN HISTORY				配 布 先	
1.2009. 3. 7 完成図として作成				広島県	
				監督	
				JG	
				水産庁	
				営業	
				技術	
				工務	
				控	
				計	





2/ SHEETS WITH COVER

MANAGER	SHIP. S NAME	HULL NO.
	しおかぜ	CE-60
SUB MANAGER	広島県漁業取締船建造工事 29総トン型 軽合金製漁業取締船 船尾装置図(含む軸系計算書)	
SEC. CHIEF		
		
ASSIST CHIEF		
STAFF		
		
DRAWER		
DATE	SCALE	DRAWING NO.
2009. 3. 7		60M-004

ツネイシホールディングス株式会社 常石林業建設カンパニー



軸 系 装 置 図

SHAFTING ARRANGEMENT

完
成
図
面

受注先
CUSTOMER

ツネイシホールディングス(株)
常石林業建設カンパニー 殿

船 主
SHIP OWNER

広島県漁業取締船 殿

船 番
SHIP No.

CE-60

造船所
SHIP YARD

ツネイシホールディングス(株)
常石林業建設カンパニー 殿

工事番号
ORDER No.

L08-11-52

機関型式
ENGINE APPLIED.

(1383ps) MGNV353B
DDC/MTU 12V2000M91 1017kw 2276/1089rpm

検 査
INSPECTION

JG出来上り (平水区域)

図 番
DRAWING No.

T-10095ASB-E-TSH

2008 年 11 月 20 日
DATE.

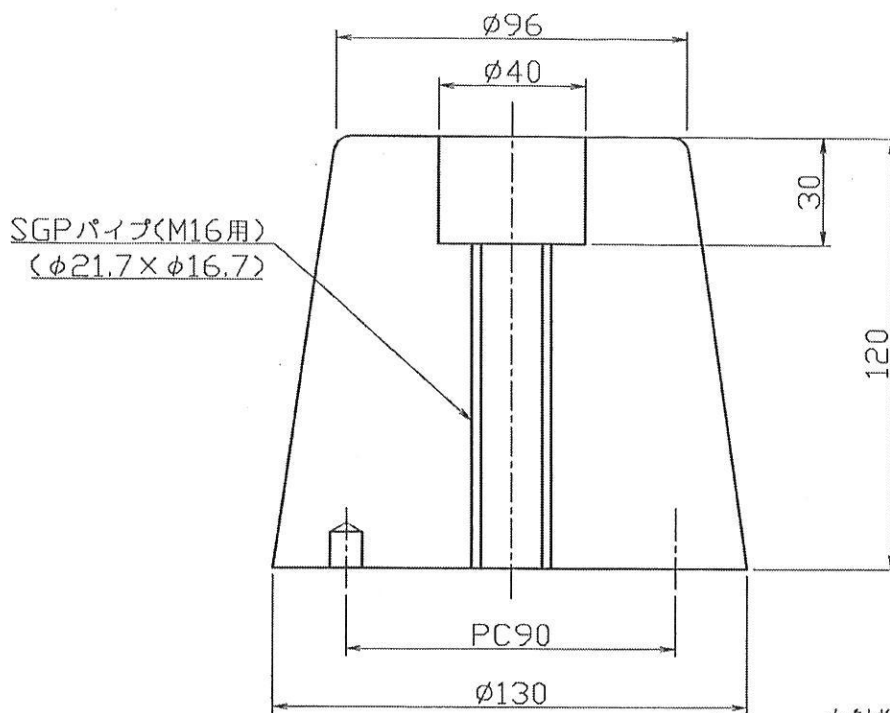


株 式 会 社 高 澤 製 作 所

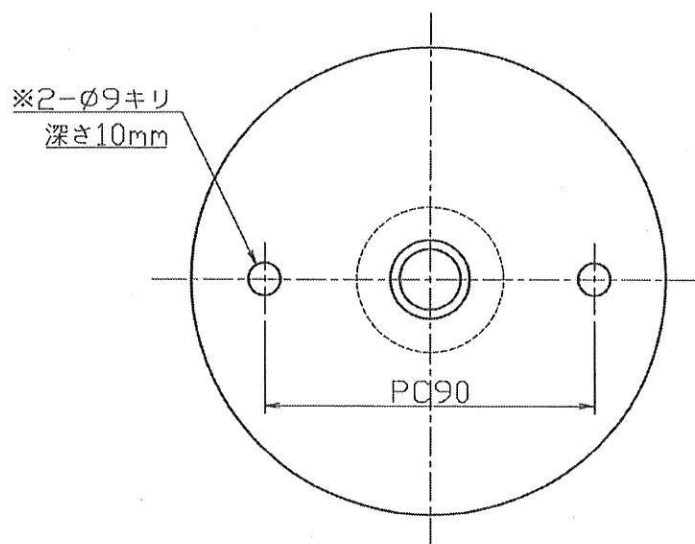
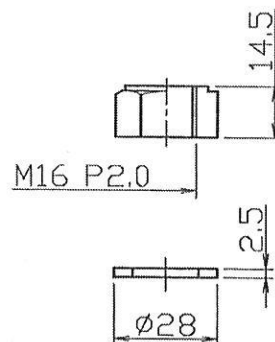
TAKAZAWA MFG. CO., LTD. DESIGN SECTION.

東 大 阪 市 衣 摺 6 - 8 - 33
8-33 6 CHOME KIZURI HIGASHI-OSAKA CITY JAPAN.

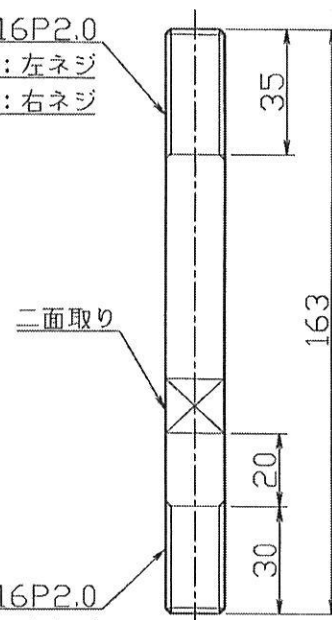
TAKAZAWA MFG. CO., LTD.



Uナット & 平座金
材質: SUS304
数量: 各1



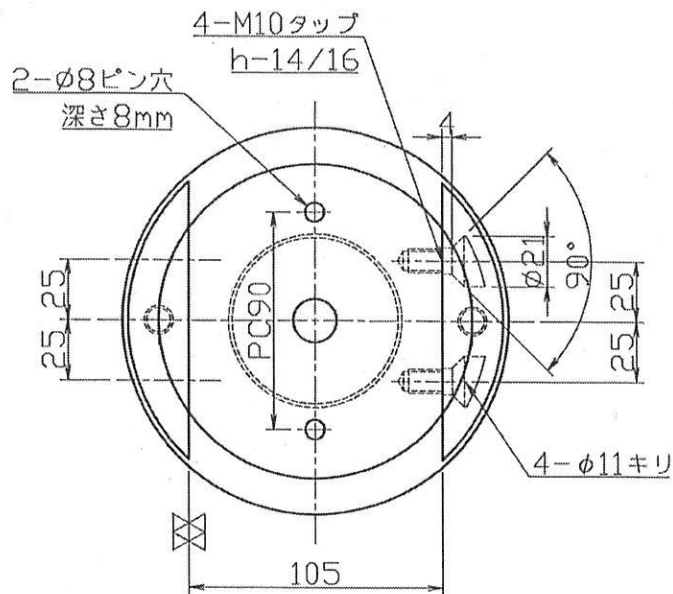
M16P2.0
右舷機用: 左ネジ
左舷機用: 右ネジ



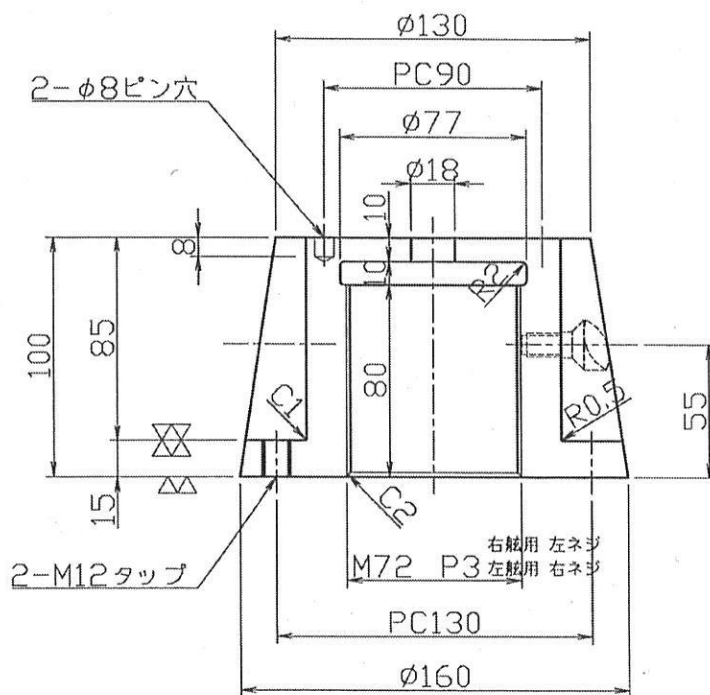
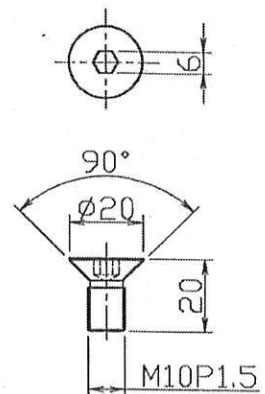
M16P2.0
右舷機用: 左ネジ
左舷機用: 右ネジ

部長 DEPT CHIEF	課長 CHIEF	受注先 CUSTOMER	ツネイシホールディングス(株) 常石林業建設カンパニー 殿		受注番号 ORDER No.	L08-11-52	製作数 PRO.No.	
	上 本	納入先 ACCEPTER			尺度 SCALE	材質 MATERIAL	常用 COMMON	2
					1:2	AL	予備 SPARE	
係長 ASSIST.C	検図 CHECKER	MEMORANDUM		第三角法 3RD ANGLE PROJECTION	名称 NAME			
	藤岡				防食アルミ			
担当 ASSISTANT	製図 DRAWER	図面番号 DRAWING No.			株式会社 高澤製作所 TAKAZAWA MFG.CO.,LTD DESIGN SECTION			
三根	三根	AL130						

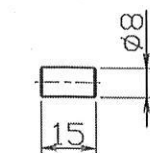
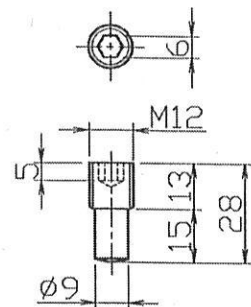
▽ (▽▽)



六角穴付セラ小ネジ
M10×20L
材質: SUS304
数量: 4×2



廻り止め用ネジ
材質: SUS304
数量: 2×2



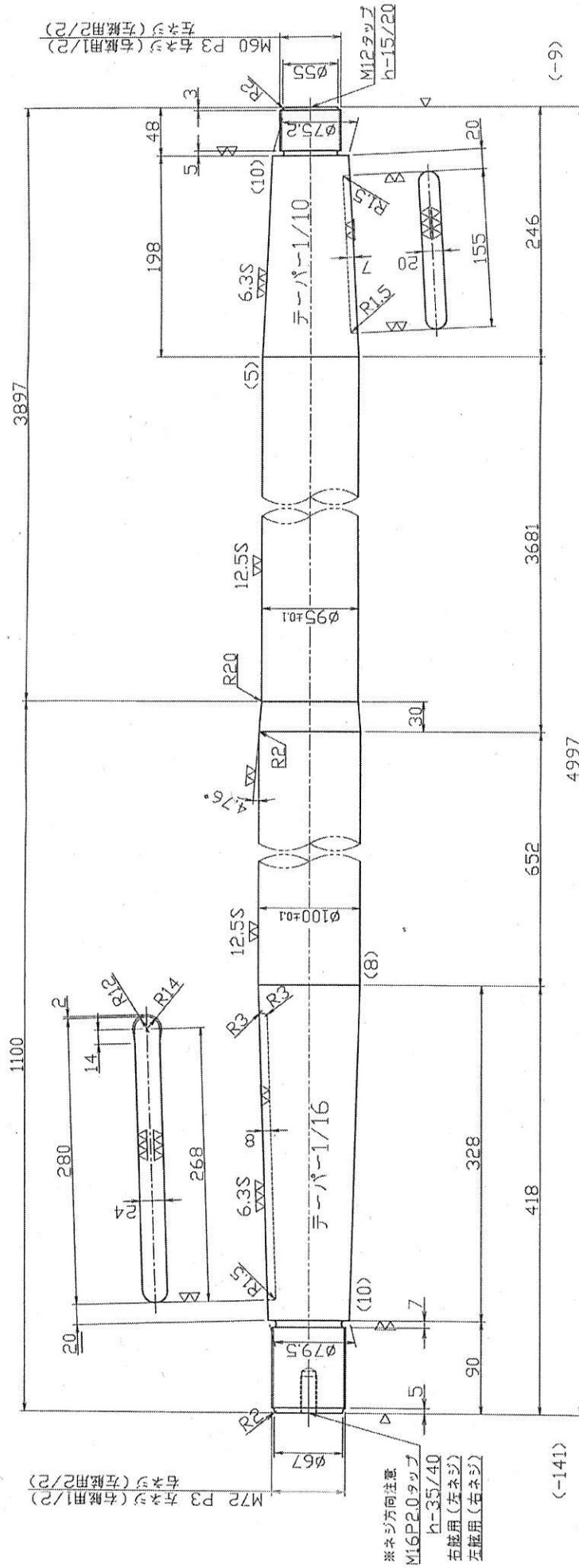
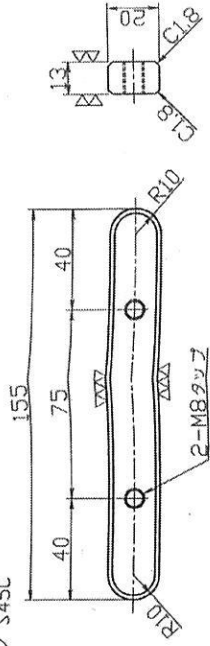
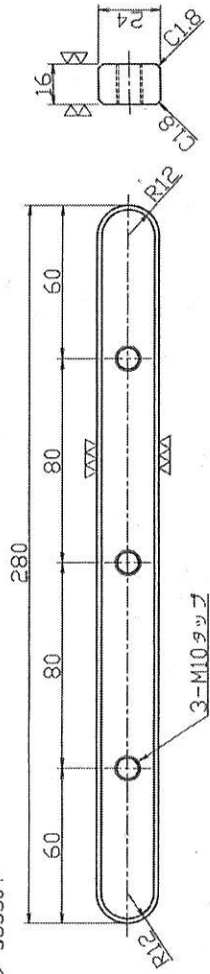
平行ピン
材質: SUS304
数量: 2×2

④A パッキン (ネオプレン)
φ18×φ130×t1 2-φ10(PC90) 数量: 2

④

部長 DEPT CHIEF	課長 CHIEF	受注先 CUSTOMER	ツネイシホールディングス（株） 常石林業建設カンパニー 殿		受注番号 ORDER No.	L08-11-52	製作数	PRD.No.
	↓ 本	納入先 ACCEPTER			尺度 SCALE	材質 MATERIAL	常用 COMMON	各1
					1:3	CAC301	予備 SPARE	
係長 ASSIST.C	検図 CHECKER	MEMORANDUM			名称 NAME			
	↓ 本				3RD ANGLE PROJECTION			
					FOR φ100 プロペラナット			
担当 ASSISTANT	製図 DRAWER	図面番号 DRAWING No.			株式会社 高澤製作所			
三根	三根	1052-1			TAKAZAWA MFG.CO.,LTD DESIGN SECTION			

⑦ カップリングキー
S45C



(E-BM)

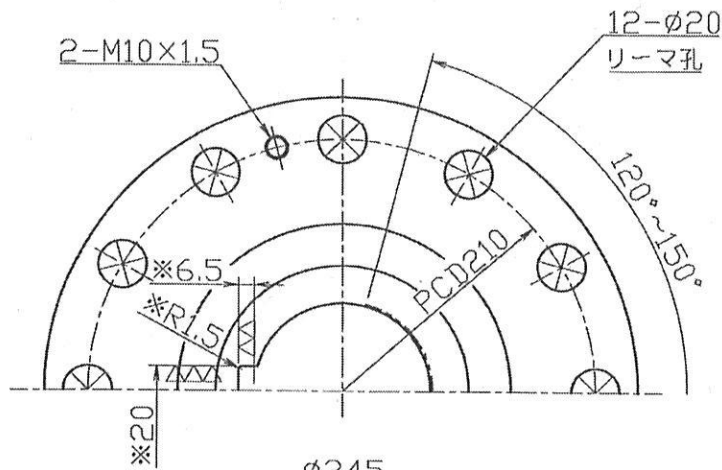
 $(G)=5147$

ベリナット
100%

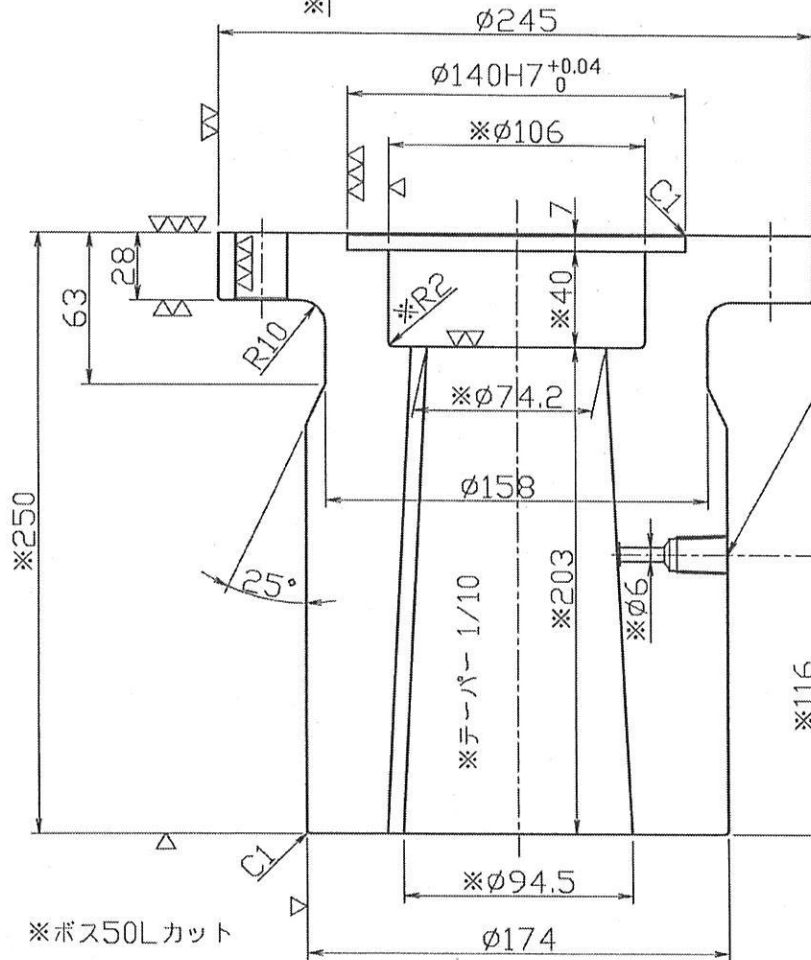
ボス長330L

部長 DEPT. CHIEF	課長 CHIEF	承認者 CUSTOMER	ツナイシホールディングス(株) 常石建築建設カンパニー 殿	受注番号 ORDER NO.	L08-11-52	製作所 PROJNO.
	納入先 ACCEPTER	MEMORANDUM JG出采上り(平水区域) CE-60	第三角法 3RD ANGLE PROJECTION	尺度 SCALE	材質 MATERIAL	常用 COMMON
	検印 CHECKER	検印		1:4	TXA208	予備 SPARE
係長 ASSISTANT	検印 CHECKER	検印		名称 NAME	φ100×φ95	
担当 ASSISTANT	製図 DRAWER	製図	図面番号 DRAWING NO.	ブ ロ ペ ラ 軸		
三根	三根	三根	PSS1009512-12	株式会社 高澤製作所 TAKAZAWA MFG.CO.,LTD DESIGN SECTION		

高澤製作所
TAKAZAWA MFG.CO.,LTD
DESIGN SECTION



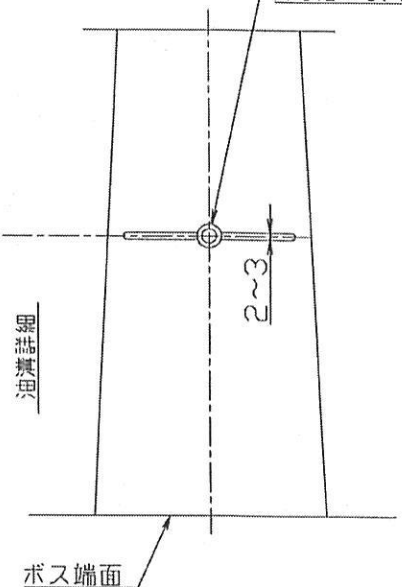
荒さ記号	荒さ区分値
▽	35S
▽▽	12.5S
▽▽▽	6.3S



タップ穴施工は、キー溝位置から
180°の位置に施工のこと。

※Rc3/8
深さ21/24
油穴φ6

※φ8~φ10
深0.1~0.4



※ボス50Lカット
(F-BM)

支給品ノ為※印ノミ再加工ノ事

指示なき箇所糸面取り施工

部長 DEPT CHIEF	課長 CHIEF	受注先 CUSTOMER	ツネイシホールディングス(株) 常石林業建設カンパニー 殿	受注番号 ORDER No.	L08-11-52	製作数 PRO.No.	
	↓ ↑	納入先 ACCEPTER		尺度 SCALE	材質 MATERIAL	常用 COMMON	2
係長 ASSIST.C	検図 CHECKER	MEMORANDUM		1:3	支給品	予備 SPARE	
担当 ASSISTANT	製図 DRAWER	第三角法 3RD ANGLE PROJECTION		名称 NAME			
三根	三根	図面番号 DRAWING No.		FOR φ95 機関側軸継手			
		MGNV353B-95		株式会社 高澤製作所 TAKAZAWA MFG.CO.,LTD DESIGN SECTION			