

令和8年度「ひろしまマイスター」の認定について

1 要旨・目的

県内の卓越した技能者の中で特に優れた者を「ひろしまマイスター」に認定し、その活動を通じて、技能を尊重する社会的気運を高め、優秀な技能の継承・発展及び技能水準の維持・向上を図る。

2 現状・背景

平成14年度に制度を創設し、今年度認定の5職種7人を含め、35職種191人を認定している。

3 概要

(1) 経緯

- ・ひろしまマイスター候補者を募集（4月1日～5月15日）
- ・ひろしまマイスター有識者会議における選定への意見聴取（6月16日）

(2) 認定者

7名を認定（「令和8年度ひろしまマイスター認定者一覧」のとおり）。

(3) ひろしまマイスター認定式

- ・日 時 令和8年8月21日（金）14:00～14:30
- ・場 所 県庁 北館2階 第1会議室
- ・内 容 ひろしまマイスター認定証、マイスター章の授与、記念撮影
認定証等授与者 副知事

4 その他（関連情報等）

(1) ひろしまマイスターの活動内容

- ア 公共・民間職業能力開発施設等での実技指導
- イ 工業高校等での実技指導・講演
- ウ 企業、業界内で行う技能研修会、イベント等での講師及び技能実演
- エ 県や商工団体が開催する技能体験教室、イベント等での講師及び技能実演

(2) ひろしまマイスター職種別認定状況（今回認定者を含む）

職 種	人数	職 種	人数	職 種	人数
造 園	4	電 気 機 器 組 立 て	2	畳 製 作	1
鑄 造	8	内 燃 機 関 組 立 て	2	防 水 施 工	1
金 属 熱 処 理	6	油 圧 装 置 調 整	1	配 管	5
機 械 加 工	35	和 裁	1	型 枠 施 工	1
放 電 加 工	1	プ ラ ス チ ッ ク 成 形	4	鉄 筋 施 工	1
金属プレス加工	1	菓 子 製 造	1	内 装 仕 上 げ 施 工	1
建 築 板 金	1	酒 造	1	機 械 ・ プ ラ ン ト 製 図	7
工 場 板 金	10	建 築 大 工	8	塗 装	5
仕 上 げ	24	か わ ら ぶ き	7	表 装	1
機 械 検 査	7	と び	3	電 気 工 事	10
機 械 保 全	7	左 官	7	溶 接	12
電子機器組立て	2	ブ ロ ッ ク 建 築	3		
計		35職種		191人	

令和8年度ひろしまマイスター認定者一覧

(50 音順)

名前 (年齢) 認定番号	所 属 (推薦団体)	認定職種 (作業名)	地域	選定理由
おお が りゅうすけ 大賀 竜介 (48 歳) 第 185 号	Primetals Technologies Japan(株) (同上)	仕上げ (機械組立仕上げ)	広島市	超大型機種から小型機種まで幅広く、0.05mm以下の精度が要求される製鉄機械を、精密な測定・調整により高精度で組上げる技能を有する。技能習得によりミクロン単位での調整を要する Force Motor Valve の内製化を実現した。客先での製鉄ラインの立上げ実績10プラント以上を有し、海外メーカーへの常駐指導も行う。技能検定1・2級取得指導により合格者を多数輩出している。
おかだ しんじ 岡田 真治 (48 歳) 第 186 号	JFEプラントエンジニア(株) (同上)	電気機器組立て (回転電気巻線製作)	福山市	JFEスチール(株)西日本製鉄所内の3,000台以上の電動機(モーター)の点検・補修を担うリーダーとして活躍。安易に交換できない大型モーターの修復・延命に貢献している。他業種の案件も多く手掛け、高度な補修技能を基に困難な補修も成し遂げ、同社の電動機補修の最後の砦と認識されている。熟練を要する高圧楔入替作業者の養成等、技能者育成に尽力している。ものづくりマイスター。
さわだ やすひこ 澤田 靖彦 (64 歳) 第 187 号	(株)日本製鋼所広島製作所 (同上)	プラスチック成形 (射出成形)	広島市	機械構造、射出成形プロセス、各種樹脂特性及び金型構造に関する広範な知識に加え、射出成形機にも精通し、成形条件の最適化や各種成形工法を駆使して、成形不良の原因究明・是正を的確に実施する。その知見を新技術・新商品の開発に活かしている。特許出願56件のうち30件登録済。大学や学会・研究会等で講演を行うほか、技能検定員を務めるなど人材育成にも貢献している。
たつみ とおる 異 徹 (64 歳) 第 188 号	(株)ミツトヨ (同上)	鋳造 (鋳鉄鋳物鋳造)	呉市	1/1000 mmを計測可能なマイクロメータのフレーム製作に従事。鋳造工程全般に習熟しており、シェル鋳型製作では砂吹き込み圧、吹き込み時間、焼成時間と温度、バーナーチップ位置の調整を標準化し製法を確立した。溶解工程では添加材の配合と添加時期を見極め、目標成分どおりに仕上げる技能を有する。知見を標準化や工程改善に活かすとともに、後進の育成指導に注力している。
はらだ まさよし 原田 将義 (45 歳) 第 189 号	三菱重工コンプレッサ(株) (同上)	仕上げ (機械組立仕上げ)	広島市	高温高压の蒸気により1.5～2万回転/分で高速回転する蒸気タービンのロータを、振動許容値25ミクロン以内とするため高精度で組み付ける。特にシュラウドを固定するブレードのテノンカシメ工程では手作業によりミクロン単位の精度で加工する技能を有し、同社タービンロータ組立ての第一人者である。海外での技術指導経験も豊富で、現在は特別技能士として後進の育成指導を行っている。

名前 (年齢) 認定番号	所 属 (推薦団体)	認定職種 (作業名)	地域	選定理由
ひ えだ い くと 比枝 郁太 (48 歳) 第 190 号	(株)シギヤ精機製 作所 (同上)	機械・プラント 製図 (機械製図 CAD)	福山市	主力製品である円筒研削盤の設計に秀でている。難易度の高いカスタマイズ設計を数多く手掛けた実績を有し、その知見を開発部門において標準機の能力向上に反映している。日本国際工作機械見本市に出展する新機種の開発設計も担う。事例のデータ化と情報収集に取り組み、トラブルにも迅速に対応する。係長として若手職員の育成指導を行うほか、新入社員教育の講師も務める。
み や ま か ず ひ ろ 三山 和宏 (50 歳) 第 191 号	マツダ(株) (同上)	仕上げ (治工具仕上 げ)	安芸郡 府中町	魂動デザインの象徴であり、車の顔でもあるバンパーフェースを形成する金型の保全を担う。使用により摩耗・塑性変形する金型を金型やツールの材質・性質、用途を踏まえ、都度最適な方法を的確に見極め、10 ミクロンレベルの加工精度で復元できる。プラスチック金型補修技術・技能の習得に必要なカリキュラム・マニュアルを構築し、後継者の技能レベル向上に貢献。ものづくりマイスター。

※年齢は、認定日である 8 月 21 日時点の年齢を表記。