

在職者訓練

受講生募集要項

◇◇ J I S 溶接技能者評価試験対策講習 1 ◇◇

広島県立三次高等技術専門校

コ ー ス 名	J I S 溶接技能者評価試験対策講習 1
受 講 場 所	広島県立三次高等技術専門校 溶接加工科実習場 〒728-0014 三次市十日市南六丁目 14-1 T E L 0824-62-3439 F A X 0824-63-6888
受講申込受付期間	令和 8 年 7 月 27 日（月）～令和 8 年 8 月 24 日（月）
受 講 日	令和 8 年 9 月 12 日（土）、9 月 26 日（土） 計 2 日間
受 講 時 間	8：30～12：00、13：00～15：30 （6 時間／回）
定 員	10 名 ※受講者が少数の場合、開講できないことがあります。
受 講 料 等	受講料：11,000 円 溶接材料（溶接ワイヤ、溶接棒）工具、保護具類は、持参して下さい。
講 師	三次高等技術専門校 溶接加工科担当職員

受講内容の概要		J I S 溶接技能者評価試験を受験される方、これから受験をお考えの方、定期的な練習をしたい方を対象に、練習会方式で講習を実施します。	
受講内容	受講日	実施内容	時 間 数
	1 日 目	○ 技能評価試験概要の説明 ○ 溶接機等の設備の説明 ・半自動溶接、T I G 溶接、手溶接 ※裏面の種目詳細をご覧ください ○ 受験する種目の練習	6 h
	2 日 目	○ 受験する種目の練習 ○ 反復練習・質疑応答	6 h
	合 計		12 h

【受講場所略図】

- ・ J R 三次駅から徒歩約 10 分
- ・ 目印看板から狭い道となります。ご注意ください。
- ・ 駐車場あります。



申し込み用二次元コード



【備考】

- ・ 申し込みは先着順とし、右記二次元コードを読み取って、Web からお申し込みください。
- ・ 電子申請が難しい場合、別紙受講申込書を郵送または FAX で申し込んでください。
- ・ 特別警報等の天候状況によっては講習を中止する場合があります。
- ・ 当校で実施される J I S 溶接技能者評価試験は令和 8 年 10 月 3 日（土）です。
- ・ 受験申請は広島県溶接協会で行って下さい。（広島県溶接協会 Tel.0823-21-3331）（希望受験日の 50 日前が応募期限となります。）

種目詳細

当校で準備している設備、材料

- ① **半自動溶接**：ダイヘン： Welbee M350L (3 台)、Welbee The Short Arc 350 (2 台)
計 5 台
シールドガス：炭酸ガス
練習種目：中板（基本級・専門級）
準備材料：軟鋼板 9 mm・3.2mm (200mm×125mm程度)・裏当て金
- ② **T I G 溶接**：ダイヘン：Welbee Inverter A350P、デジタルエレコン DA300P、インバータエレコン 300 P、パナソニック：Y C－300 B P 4
計 4 台
シールドガス：アルゴン
練習種目：薄板（基本級・専門級）
準備材料：ステンレス鋼板 3 mm (150mm×125mm程度)
- ③ **手溶接**：ダイヘン：BP-300 計 4 台
練習種目：中板（基本級・専門級）
準備材料：軟鋼板 9 mm (150mm×125mm程度)・裏当て金。

その他

- ・溶接で使用する材料（開先加工無しで可）が持参できる方は持参して頂き、当校の開先加工機でベベル角度 30 度に加工し練習で使用します、講習会で使用し残ったは持ち帰って自習でお使い頂けます。
- ・上記の準備材料以外は用意できないので、**厚板・パイプ等は各自準備**をお願いします。（厚板は 1 日 8 から 10 セット練習で必要かと思われます。）
- ・練習に必要な**溶接材料（溶接ワイヤ・溶接棒）**工具、**保護具類（保護面・防塵マスク・皮手）**は**各自準備**をお願いします。
- ・開先加工に使用するため**電気ディスクグラインダー**（砥石径 100 ミリ程度）と**鉄工用平ヤスリ**（250～300mm）を持参してください。
- ・受講者が多数の場合は、1 台の溶接機を 2～3 人か、企業単位で使用するので待ち時間が発生します。
- ・半自動溶接での使用ワイヤは、試験材料板厚 3.2mm、9 mm であれば**ワイヤの種類（Y G W12）**の小電流ワイヤをお勧めします。（例：コベルコの MG－50 T など）
- ・当校の半自動溶接機は、全機種デジタル溶接機です。使用したことのない方には説明致します。
- ・講習内容についての問い合わせは担当者までお願いします。

担当者 溶接加工科 三村
TEL (0824) 62-3439