

# 仕 様 書

## 1 調達概要

### (1) 品名及び数量

CNC旋盤 一式

別紙、特記仕様書のとおり

### (2) 納入場所

広島県立三次青陵高等学校 5号館1階 機械加工室

広島県三次市大田幸町 10656 番地

### (3) 納入期限

令和9年3月31日まで

納入日時については、受注後、事前に学校担当者と打ち合わせのうえ決定すること。

なお、土曜日、日曜日及び祝日を除いた日の午前8時30分から午後4時（正午から午後1時を除く）とすること。

## 2 設置等

### (1) 梱包・輸送・据付

搬入、据付、電気工事・配線作業、調整及び動作確認等、労務費を含む納入品を正常に動作させるために必要とする費用は本調達に含むものとする。

搬入・据付等に際して、本校の施設等に損傷を与えないよう十分な注意を払うとともに、損害を与えた場合は直ちに原形に復旧すること。また、納入時には受注者が必ず立ち会うこと。

### (2) 既設品の撤去、引き取り

納入品の設置にあたり、5号館2階にある既設NC旋盤の撤去、引き取りをすること。撤去に係る費用及び引き取り費用は本調達に含むものとする。撤去の際、本校設備のエレベーター及びクレーンの使用は不可。

廃棄するNC旋盤 TAKI SAWA 1台（1984年1月購入）



- (3) 電源の増設はしない。
- (4) 納品後、3日間の運転調整指導期間を設けること。運転調整指導に係る人件費及び旅費等の経費については受注者の負担とする。

### 3 保守体制等

納入品が通常使用により故障し、正常に使用できない場合、納品検査確認後1年間は無償修理に応じること。

### 4 学校担当者（連絡先）

広島県立三次青陵高等学校 事務室

電話：0824-66-1212      メール：miyohiseiryo-h@hiroshima-h.ed.jp

特記仕様書

1 調達物品の内訳

納入品は全て新品であること。

区分	品名	規格	数量	単位
本体	CNC旋盤 【機械仕様】 主軸：4000RPM(5.5/3.7kW) 最大振り：380mm 最大加工径：220mm 芯間：200mm 制御装置：FANUC 0i-TF 刃物台：8角タレット 油圧心押台：ストローク 75mm MT No3	TAKISAWA TCC-1100	1	台
標準付属品 及び 特別付属品	6吋3爪中実油圧チャック ※標準6吋3爪中実油圧チャック (HOWA:H3KS6) 不要	KITAGAWA:N-06	1	式
	油圧中実チャックシリンダー	機械標準付属品 HOWA:C1SA115×20	1	式
	油圧中実チャックシリンダー用生爪	KITAGAWA:SJ06B1	10	個
	油圧中実チャックシリンダー用硬爪	KITAGAWA:HB06B1	1	個
	生爪成型用治具	川下機工：チャックメイト P6-17	1	個
	端面角ホルダー	機械標準付属品	1	個
	φ25 内削用丸ホルダー 標準付属 3個+追加 2個 合計 5個		1	式
	φ25U ドリルホルダー		2	個
	ボーリングバールブッシュ 標準付属 3個+追加 5個 合計 8個	内訳 φ20 2個 φ16 2個 φ12 2個 φ8 2個	1	式
	Uドリルソケット	φ20	2	個
	油圧心押台 (ストローク 75mm)	MT No3	1	個
	シグナルタワー (3段 LED 点灯式)	日機 NLA50DC-3B2D-A	1	台
	ツールセッター (手動旋回式)		1	個
	漏電ブレーカー		1	式
回転センター	MT No3 LC-3WAUR-00	1	個	

	フロントドアインターロック	機械標準付属品		
	チャック開閉フットスイッチ	機械標準付属品		
	切削油装置 (250W 1基)	機械標準付属品		
	機内照明	機械標準付属品		
	調整工具	機械標準付属品		
	取扱説明書	機械標準付属品		
CNC 特別 付属 品	ダイナミックグラフィック表示		1	式
	データサーバ機能 (LAN機能)	配線作業・配線用LANケーブルは含まない	1	式
	DNC運転		1	式
	油圧ユニット用作動油	昭和シェル石油 テラスオイル 32 (20L)	1	式
	摺動面潤滑用油	昭和シェル石油 テラスオイル 68 (20L)	1	式

※標準付属品 及び 特別付属品、CNC 特別付属品は旋盤本体に取り付け、使用できる状態で設置すること。

#### 各種工具類

	品名	メーカー	型番	数量	単位
1	外径バイト	イ斯卡ル	DCLNR2020K-12	2	個
2	旋削チップ	イ斯卡ル	CNMG120408-M3PIC8250	20	個
3	テーパシャンクドリル ハイスドリル	ナチ	φ 18	2	個
4	テーパシャンクドリル ハイスドリル	ナチ	φ 20	2	個
5	テーパシャンクドリル ハイスドリル	ナチ	φ 22	2	個
6	NC用タレットスリーブ	田倉工具	ST25-MT2	3	個
7	内径旋削工具	イ斯卡ル	A16MSCLCR-09 (最小加工径Φ20mm)	2	個
8	旋削チップ	イ斯卡ル	CCMT09T304-M3P IC8250	20	個
9	スモールツール用ホルダー	京セラ	SVJCR2020JX-11FF	2	個
10	旋削チップ	京セラ	VCGT110304MFP-SKS	20	個
11	内径旋削工具	イ斯卡ル	S16QSTFPR-11	2	個
12	旋削チップ	イ斯卡ル	TPMT110204 IC8150	20	個

13	溝入加工用ホルダー	京セラ	KGDR-3T10-C	6	個
14	溝入加工用チップ	京セラ	GDG3020N-020GS-TN620	20	個
15	外径ねじ切ホルダー	京セラ	KTTR2020K-22	3	個
16	外径ねじ切りチップ	京セラ	TT43ER200M-PR1115	10	個
17	外径ねじ切りチップ	京セラ	TT43R6001-PR1115	10	個
18	突切り加工用ホルダー	イ斯卡ル	TGTR2020-3-IQ	1	個
19	溝入加工用インサート	イ斯卡ル	TAGN3C IC1010	10	個
20	脱着レンチ	イ斯卡ル	ETG3-4	1	個
21	センタ穴ドリル	彌満和製作所	CE-S	1	個
22	NC旋盤用オイルジェットスリムチャック	日研工作所	STH25-SK16-130	1	個
23	スリムコレット	日研工作所	SK16-8	1	個
24	HCハンドル (スパナ)	日研工作所	9HC32TW	1	個
25	切削油			20	L
26	ポストプロセッサ作成		CAMの講習 (1日間) 含む	1	式
27	デジタルノギス	ミットヨ	ABSデジマチックキャリパ CD-C	1	台

#### 付属機器

	品名	型番・規格等	数量	単位
1	パーソナルコンピュータ	OS : Windows 11Pro 64ビット CPU : インテル(R) Core(TM) Ultra 5 プロセッサー 225 (10コア / 10スレッド / 最大4.9GHz / 20MB) メモリ : 16GB SSD : 1 TB Officeソフト : Word, Excel, Power Point	1	台
2	液晶モニター	参考品番 : HP Series 7Pro 724pu WUXGA	1	台
3	マウス・キーボード	参考品番 : HP 286J4AA#ABJ	1	組

#### 2 同等品

同等品は不可とする。但し、付属機器において、参考品番の機器は同等品を可とする。

また、各種工具類において、指定する製品が製造または販売終了している場合に限り後継品への変更を認める。