

ソリューション事業者紹介

会社名	株式会社ノーリツ	所在地	兵庫県明石市二見町南二見5番
	<p>新しい幸せを、わかすこと。</p> 	ホームページ	https://www.noritz.co.jp/
		メールアドレス	tdc@noritz.co.jp
		電話番号	090-7558-0771
		窓口担当者	澤田 健一
提供ソリューション分類	<input type="checkbox"/> 照明、 <input checked="" type="checkbox"/> 空調、 <input type="checkbox"/> OA機器、 <input type="checkbox"/> コンプレッサ、 <input type="checkbox"/> 電動機・ポンプ・ファン、 <input checked="" type="checkbox"/> ボイラ、 <input checked="" type="checkbox"/> バーナー工業炉、 <input checked="" type="checkbox"/> チラー、 <input type="checkbox"/> 配電盤・変圧器、 <input checked="" type="checkbox"/> 排水処理設備、 <input type="checkbox"/> 業務用自動車、 <input checked="" type="checkbox"/> 再エネ、 <input type="checkbox"/> EMS・管理ツール等、 <input checked="" type="checkbox"/> その他（ 自然エネルギー(地下水等) ）		
サービス内容	<ul style="list-style-type: none"> ノーリツの熱ソリューション事業では、施設から発生する排熱や地下水、さらには大気熱などの自然エネルギーを有効活用した省エネルギーソリューションを総合的にご提案しています。これまで見過ごされて、捨てられていた余剰熱エネルギーを独自の技術で回収し、空調や給湯、その他の各種設備に有効利用することで、エネルギーコストの削減と環境負荷の低減を同時に実現いたします。 お客様の施設に合わせて最適なシステムを設計し、ご提案から導入工事、導入後のメンテナンスやアフターサービスに至るまで、ワンストップ体制で対応いたします。豊富な経験と実績に基づいたノーリツならではのサポートにより、省エネと快適な環境の両立を実現するソリューションをご提供いたします。 ご要望に応じて、省エネルギー効果の事前シミュレーションや導入後の運用フォロー、エネルギー利用状況のモニタリングなど、アフターサポートも充実しています。お客さまの持続可能な経営を力強くサポートいたします。 		

熱ソリューション事業の概要

お客さまに寄り添い、潜在的な課題を抽出します



Concept

まだ、誰もできなかったCO₂削減提案を。途切れることのない熱ソリューションを。



熱ソリューションで貢献できること

共通価値戦略

社会課題解決



CO₂削減

企業利益追求



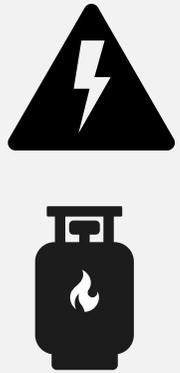
エネルギー
コスト削減

多くの事業者様が、**熱エネルギー**
を無駄に捨てていることに
気づいていない場合があります。

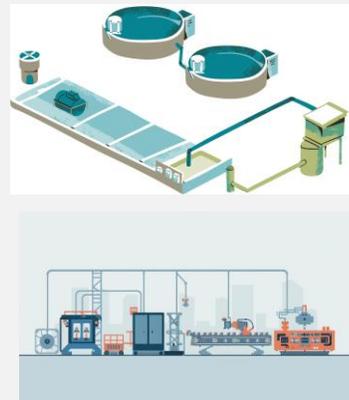
未利用熱の活用

サービス内容の紹介

現状



加熱 / 冷却エネルギー



国内の熱エネルギーの内、約30%は捨てられている
⇒排熱

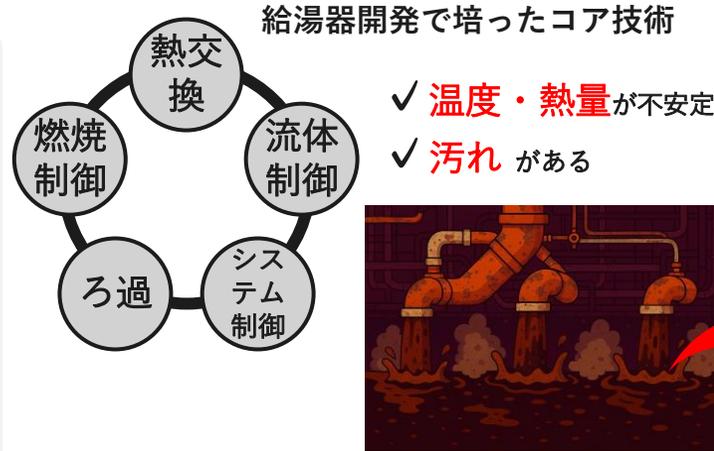
排熱の特徴

- ✓ 温度・熱量が不安定
- ✓ 汚れがある



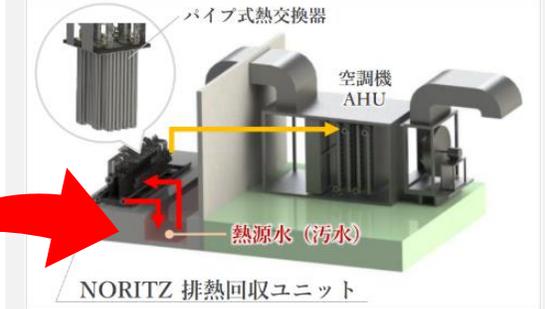
弊社事業

コア技術を応用したソリューション型ビジネスモデル

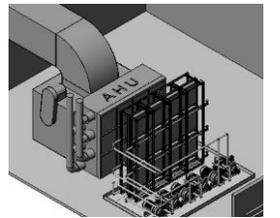
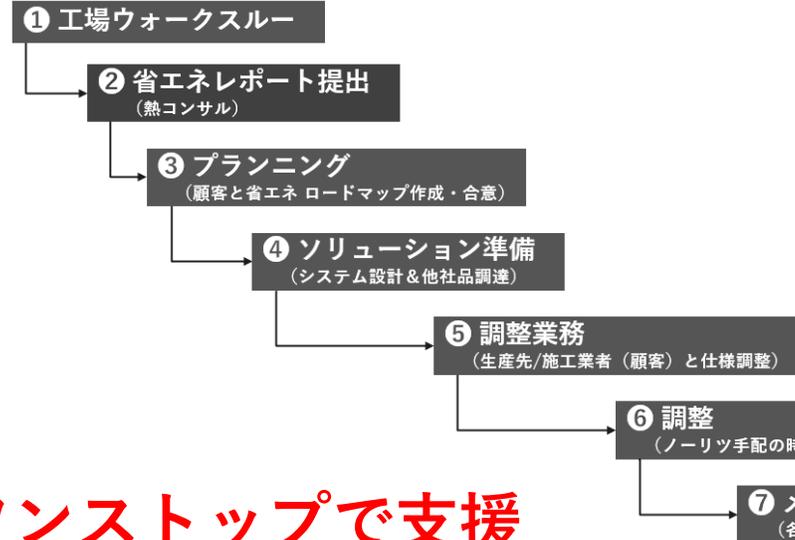


省エネソリューション

汚水からの排熱回収 / 給気予熱



企画・営業 ▶ 開発・調達 ▶ 開発・調達 ▶ 生産 ▶ 施工 ▶ AS



ワンストップで支援

(1) 高効率排水熱回収ソリューションの省エネ事例

株式会社ノーリツ 熱ソリューション事業

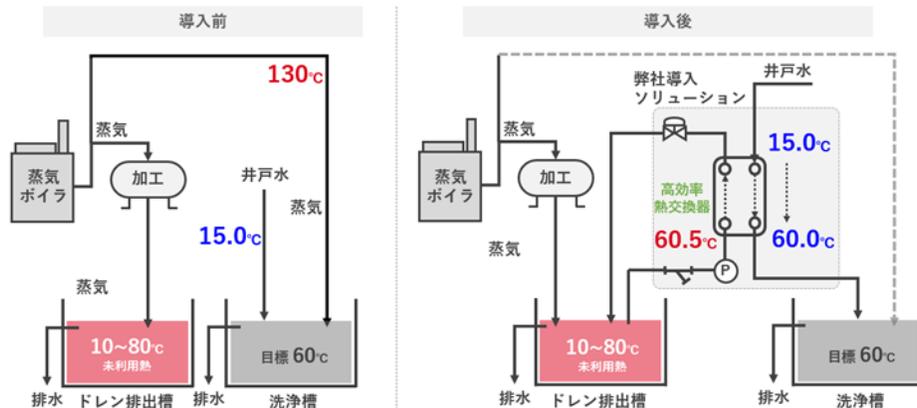
ノーリツの熱ソリューション事業では、施設からの排熱や地下水などの自然エネルギーを活用した省エネソリューションをご提案します。
捨てている熱からエネルギーのみを回収し、それを活用するためのソリューションを提案・導入、アフターサービスまでワンストップで対応します。

【事例①】排温水を活用した高効率排水熱回収ソリューション

<現場状況>

某工場ではボイラー蒸気を加工工程に使用し、使用後はそのまま排水槽に吹き込み、**排温水として工場外に排水。**

一方、隣の工程ではボイラー蒸気を用いて洗浄槽の加温に使用。
加工工程で余った熱を捨てながら、同時に洗浄工程では熱を供給している状況。



<ノーリツ提案>

給湯器で培った熱交換技術、流体制御技術を応用し、捨てられていた排温水から熱を回収して洗浄工程に熱を供給する省エネソリューションを提案。昨年に導入済み。

<導入効果>

CO2削減量: 15t-CO2/年
エネルギーコスト削減費用: 77万円/年
投資回収年数: 約6年

※排水量や必要熱量、稼働時間などにより現場ごとに導入効果は変動します。必要情報を提供頂ければ試算可能ですので、お気軽にご連絡下さい。

熱ソリューション事業 特設サイトURL

<https://pr.mono.ipros.com/noritz/>



(2) 高効率冷却塔を活用した冷水生成ソリューションの省エネ事例

株式会社ノーリツ 熱ソリューション事業

ノーリツの熱ソリューション事業では、施設からの排熱や地下水などの自然エネルギーを活用した省エネソリューションをご提案します。

捨てている熱からエネルギーのみを回収し、それを活用するためのソリューションを提案・導入、アフターサービスまでワンストップで対応します。

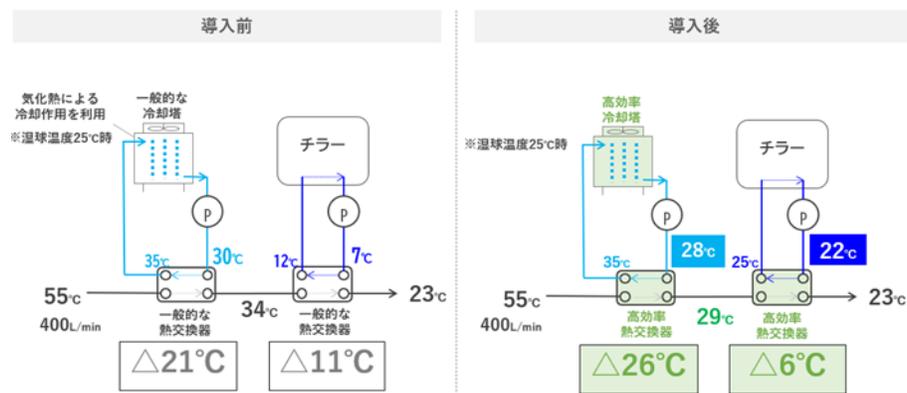
【事例②】高効率冷却塔を活用した冷水生成ソリューション

<現場状況>

冷却水を加工プロセスに使用後、再利用するためにチラーにて冷却。

冷却水温 加工プロセス後:55℃ ⇒ チラー冷却後:23℃

冷却塔もあるが、チラーに頼った形で水温低下させており、非常にエネルギー消費量が多い。また、熱交換器も効率が悪く、エネルギーロスも大きい状況。



チラーで冷やす工程の前に高効率冷却塔+高効率熱交換器で効率良く温度低下させることが省エネのポイント。

<ノーリツ提案>

給湯器で培った流体制御技術を応用した高効率な冷却塔&高効率熱交換器を組合せた省エネソリューションを提案。

消費電力が少ない冷却塔と熱交換器で効率よく冷やすことでチラーの稼働負荷を低減し、省エネを実現。

<導入効果>

消費電力削減量:20%削減

※排水量や必要熱量、稼働時間などにより現場ごとに導入効果は変動します。必要情報を提供頂ければ試算可能ですので、お気軽にご連絡下さい。

熱ソリューション事業 特設サイトURL

<https://pr.mono.ipros.com/noritz/>



(3) 加熱・冷却プロセスを効率化するソリューションの省エネ事例

株式会社ノーリツ 熱ソリューション事業

ノーリツの熱ソリューション事業では、施設からの排熱や地下水などの自然エネルギーを活用した省エネソリューションをご提案します。

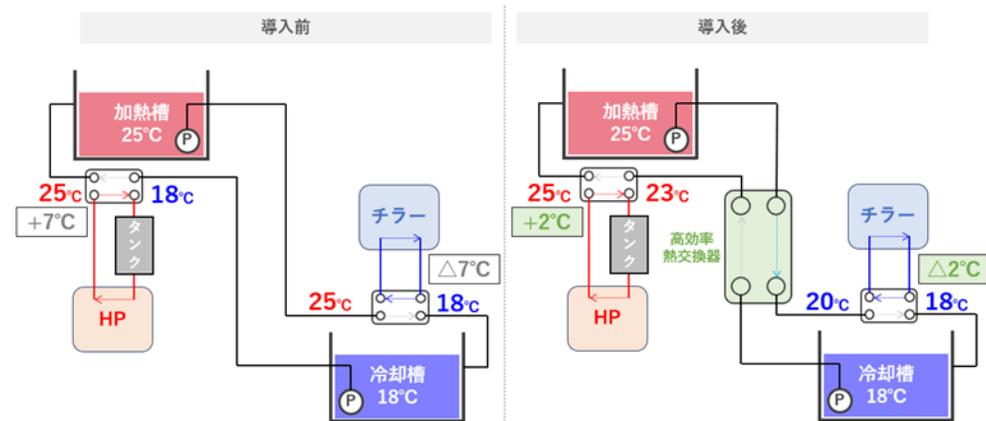
捨てている熱からエネルギーのみを回収し、それを活用するためのソリューションを提案・導入、アフターサービスまでワンストップで対応します。

【事例③】加熱・冷却プロセスを効率化するソリューション

<現場状況>

加熱槽と冷却槽に同じ水を使用して循環している工程であり、それぞれの目標温度に合わせるため、**加熱はHP、冷却はチラーをそれぞれ使用している状況。**

消費電力が大きく、工程稼働時の省エネが課題となっていた。



加熱槽と冷却槽の設定温度差が少ない場合でも
高効率熱交換器であれば効率よく熱交換可能。

<ノーリツ提案>

給湯器で培った熱交換技術を応用し、温度差のある循環水同士で熱交換を行い、加熱・冷却機器は目標温度に合わせるための補助的な使い方になるようなソリューションを提案。

<導入効果>

CO2削減量: 57t-CO2/年
エネルギーコスト削減費用: 359万円/年
投資回収年数: 約5年

※排水量や必要熱量、稼働時間などにより現場ごとに導入効果は変動します。
必要情報を提供頂ければ試算可能ですので、お気軽にご連絡下さい。

熱ソリューション事業 特設サイトURL

<https://pr.mono.ipros.com/noritz/>



(4) 地下水を活用した空調ソリューションの省エネ事例

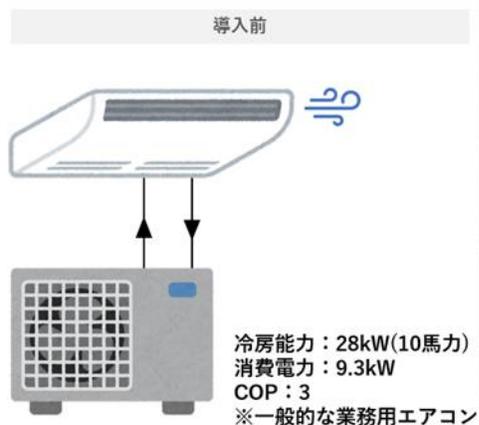
株式会社ノーリツ 熱ソリューション事業

ノーリツの熱ソリューション事業では、施設からの排熱や地下水などの自然エネルギーを活用した省エネソリューションをご提案します。
捨てている熱からエネルギーのみを回収し、それを活用するためのソリューションを提案・導入、アフターサービスまでワンストップで対応します。

【事例④】地下水を活用した空調ソリューション

<現場状況>

空調機を導入して施設内を冷房しているが、**蒸気釜や加熱炉があり、周囲温度は40℃を超える状況。暑熱対策が急務。**
スポットクーラーを設置しているが、機器から温風も排出されており、**部屋全体は冷えていない状況。**
地下水はあるが十分に活用できていない。



<ノーリツ提案>

給湯器で培った熱交換技術を応用した高効率熱交換器により地下水を用いて高効率に冷風を製造可能なソリューションを提案。地下水の通年安定した水温(18~20℃)に着目して冷房に応用。

<導入効果>

CO2削減量：4t-CO2/年
エネルギーコスト削減費用：60万円/年
投資回収年数：約4年

※排水量や必要熱量、稼働時間などにより現場ごとに導入効果は変動します。必要情報を提供頂ければ試算可能ですので、お気軽にご連絡下さい。

熱ソリューション事業 特設サイトURL

<https://pr.mono.ipros.com/noritz/>

