

ソリューション事業者紹介

会社名	富士電機ITソリューション（株） 富士電機（株）中国支社	所在地	広島県広島市中区銀山町14番18号
		ホームページ	https://www.fujielectric.co.jp/
		メールアドレス	chugoku-eigyoudaiitibu-hirosima@fujielectric.com
		電話番号	082-247-4231
		窓口担当者	広島) 木原T部長、建元主幹
提供ソリューション分類	<input checked="" type="checkbox"/> 照明、 <input checked="" type="checkbox"/> 空調、 <input checked="" type="checkbox"/> OA機器、 <input checked="" type="checkbox"/> コンプレッサ、 <input checked="" type="checkbox"/> 電動機・ポンプ・ファン、 <input checked="" type="checkbox"/> ボイラ、 <input checked="" type="checkbox"/> バーナー工業炉、 <input checked="" type="checkbox"/> チラー、 <input checked="" type="checkbox"/> 配電盤・変圧器、 <input checked="" type="checkbox"/> 排水処理設備、 <input type="checkbox"/> 業務用自動車、 <input checked="" type="checkbox"/> 再エネ、 <input checked="" type="checkbox"/> EMS・管理ツール等、 <input checked="" type="checkbox"/> その他（太陽光発電/蓄電池/燃料電池コージェネレーション/地熱/環境コンサルティング）		
サービス内容	<ul style="list-style-type: none"> ・当社では、工場・事業所を中心に、電力使用量削減とCO₂排出削減を目的とした省電力設備制御/導入および再生可能エネルギー活用支援を提供しています。 ・省電力設備/省エネ制御の導入支援： 工場全体のエネルギー消費最適化監視制御、デマンド制御、高効率変圧器、ファン/ポンプインバータ省エネ制御、等の省電力設備への更新や制御を通じて、エネルギー使用量とランニングコストの削減を実現します。 ・再生可能エネルギーの活用支援： 工場・事業所向けの太陽光発電設備や蓄電池の導入や水素燃料電池を支援し、再生可能エネルギー発電設備の活用による脱炭素化を推進します。 ・御社のGXやSX課題を共有し、運用方法から設備選定施工までを一貫通貫でご支援する事で、企業の脱炭素施策を計画～実行～効果確認まで確実に推進するご提案と実行支援を行っています。 		

サービス内容の紹介

富士電機グループは、エネルギー技術の革新により、お客様の脱炭素社会への歩みを強力に支援するパートナーです。

【富士電機が選ばれる理由】

■「創る・つなぐ・効率よく使う」技術
再生可能エネルギーの導入から、パワー半導体を核とした徹底した省エネ制御まで、エネルギーの最適化をワンストップで実現します。

■現場に即した省エネ提案
独自の計測技術でエネルギー使用を「見える化」し、工場やインフラの生産性を維持しながら環境負荷を最小限に抑える、実効性の高いソリューションを提供します。

■環境認証SBT、CDP等取得済み
自社として環境認証SBTやCDPを取得済みであり、確かな技術力で地球環境を守り、お客様の持続可能な成長と企業価値向上に直結する価値を創出し続けます。

～ 地球温暖化防止に対して お客様のGX推進活動にデジタル化貢献していきます ～

Carbon Tips

2020年10月、政府は2050年までに温室効果ガスの排出を全体としてゼロにするカーボンニュートラルを目指すことを世界に宣言しました。カーボンニュートラルの達成のためには、温室効果ガスの排出量の削減 並びに 吸収作用の保全及び強化をする必要があります。

■自社範囲 (Scope1, Scope2)
■関係他社範囲 (Scope3)

このサプライチェーンCO2排出量管理が各企業において 重要になっていきます。

Carbon Tips

【スマートグリッド】
様々な発電装置を分散配置して、各発電装置で電力配電ネットワークで結ぶスマートグリッドは、スマートシティのCO2削減や省エネルギーを実現し、独立電源として防災にも役立つエネルギーシステムとして期待されています。

スマートシティを支えるスマートグリッドに、当社は情報ソリューションを中心に、社会貢献しています。

More Carbon Neutrality

【スマートファクトリーは カーボンニュートラル促進】
IoT (Internet of Things) の導入によって、工場内の設備のデータを見る化、自動化すること。この工場全体のスマート化は、CO2排出量低減に大きく貢献します。

■エネルギー管理、分析、制御
■既存システムと連携融合可能。
■カーボンフットプリントの算出
■省エネ/省エネポイントの提案

見える化 → 分かる化 → 最適化

設備のエネルギー推移量 電力消費量/CO2排出量 最適運用

■再生可能エネルギー供給(Scope1、2)
受配電設備をはじめ、省エネや創エネ導入に 省エネ空調設備や太陽光発電、燃料電池など 電気や熱エネルギーをムダなくカーボンニュートラルソリューションを提供します。

大量太陽光電 燃料電池 EV管理リユース
CO2見える化 エネルギー監視 各種計測センサー

■GHG見える化サービス(Scope1,2,3)
自社のGHG (Green House Gas/温室効果ガス) の見える化に加えて、Scope3の広範囲に点在する環境データを集約するソリューションでも、カーボンニュートラル社会を支え続けていきます。

■エネルギー見える化(Scope1、2)
エネルギーの見える化、分かる化、最適化を、お客様の個別ニーズや課題に対して、様々なソリューション提案をしています。省エネ診断、提案も含めた全体最適化に邁進しています。

■高度情報化社会を支えるデータセンター
カーボンニュートラルを進めていく過程で、様々な情報が高度化され爆発的に情報量が増加、加速していきます。高効率無停電電源装置でエネルギーロスを最小化し、CO2排出量低減に貢献しています。

グリーンUPS設備 7000HX 非常用発電機
グリーンUPS TX-100シリーズ コンパクト発電機 エネルギー監視
Local_5G ソリューション (PW-300シリーズ)

Green Terminal FITSA Ve Terminal
Main GATE 太陽光クラウド エナジークラウド

～ GHG(Green House Gas)見える化を支えるSaaSサービス(Scope1、2、3) ～

再生可能エネルギー供給(Scope1、2)

受配電設備をはじめ、省エネや創エネ導入に 省エネ空調設備や太陽光発電、燃料電池など 電気や熱エネルギーをムダなくカーボンニュートラルソリューションを提供します。

太陽光発電

燃料電池

EV蓄電リユース

CO2見える化

エネルギー監視

各種計測センサー

GHG(主にCO2) 見える化について

弊社はお客様のご要望、用途に応じた様々なサービスをご提供しております。様々なサービスのご相談も受け付けております。

対象：日本/海外 自社完結

大規模企業向け

FUJITSU EcoTRACK

- ✓ 初期費用有料、月額65,000円相当～
- ✓ サプライチェーン連携機能標準搭載
- ✓ 富士電機GrのCN提案支援
- ✓ ロードマップ策定支援、削減支援
- ✓ 製造現場データ収集システム

zero-board

- ✓ 初期費用有料、月額20,000円相当～
- ✓ サプライチェーン連携機能標準搭載
- ✓ 富士電機GrのCN提案支援
- ✓ ロードマップ策定支援、削減支援
- ✓ 製造現場データ収集システム

高価格帯

対象：日本/海外 ネットワーク機能

金融/組立加工業界向け

zero-board

カーボンフットプリント対応

EcoNiPass

- ✓ 初期費用無料、月額4,800円相当
- ✓ サプライチェーン連携機能標準搭載
- ✓ 富士電機GrのCN提案支援
- ✓ ロードマップ策定支援、削減支援
- ✓ 製造現場データ収集システム

低価格帯

対象：日本 自社完結

中小規模企業向け
プロセス業界向け

認証取得支援

排出量削減支援

～ GHG(Green House Gas)見える化を支えるデータサービス(Scope1、2、3) ～

GHG見える化サービス(Scope3)

自社のGHG(Green House Gas/温暖化ガス)の見える化に加え、Scope3の広範囲に点在する環境データを集約するソリューションでも、カーボンニュートラル社会を支えています。

軽技Web

EchangeUSE

Quick-PLAN

Data任意取得

分子物質管理

AI-OCR

Scope3 GHG(主にCO2) 見える化について

弊社はお客様社内や社外に点在するScope3データ収集集積について、様々なサービスをご提供しております。様々なサービスのご相談も受け付けております。

軽技Web

軽技 Web

企業活動の中で、サプライチェーンGHG排出量管理 (Scope1、2、3) の日々蓄積されるデータは膨大になり、ばらばらの場所や別々のシステムに保存されていることも多いため、簡単にデータ収集、連携、統合管理できるBIが環境経営には必要です。

そのような問題を前に、価値あるBIの取得をより効率化し、環境経営の意思決定を支援するために生まれたのが 軽技Webです。

<https://www.karuwaza.com/karuwaza/>

軽技 Web

Quick-PLAN

AI-Stream QuickPlan

QuickPlan (クイックプラン) はAIを利用し、最適な配送・巡回ルート立案するクラウドサービスです。

配送・巡回業務の属人化を排除し、誰でも生産性の高い計画立案、実績管理が可能です。

サプライチェーンGHG排出量管理(Scope1,2,3)における輸配送業務のCO2排出量管理や配送・巡回業務の効率化及び業務改革DXの実現に貢献します。

https://www.fujielectric.co.jp/fsl/solution/quick_plan/

再生可能エネルギーで環境負荷低減を目指して

～ GHGの大幅な削減の切り札。クリーンエネルギーの選定・導入・最適運用をご提案します ～

GX Product

太陽光発電






- 10kWシステムで石油25600年を節約。CO2でも1740kg-CO2/年の削減。
- 結晶系と比較し、重量は1/10、シリコン使用量1/200、同出力で総発電量は約10%多い。

地熱発電設備






- 世界トップシェア。地熱水・地熱蒸気を利用した発電設備
- 高性能の反動タービン技術や耐食性技術。今後はバイナリー発電へも技術拡充。

パワーコンディショナ






- 高効率・世界最小クラスコンパクト
- 50KW～600KWまでの大容量ソーラーパワーコンディショナ。高圧連系システムと組合せてシステム全体の高効率化が可能。

受変電設備






- 高性能でコンパクト。SF6ガスを極小化
- 高品質な電力を安定供給。運転コストの省力化や配電ロス最小化に貢献。

風力発電






- 無尽蔵な風の力を利用して、Co2排出0のクリーンなエネルギーを用いた風力発電。
- 発電単価は安価で 環境に優しいエネルギーを発電。

小水力発電設備






- CO2削減 169t-CO2/年(33KW発電時)
※石油火力発電と比較した場合
- マイクロチューブラ水車をはじめ多くのバリエーションから最適な水力発電をご提案。

電力安定化装置






- 電力安定化・高効率・コンパクト
- 様々な自然循環エネルギーの出力変動に起因する電力系統の電圧や周波数の変動を緩和させるための装置。

エコ配電盤






- ハロゲンフリー材料採用
- タイプII環境ラベル取得。使用時の消費電力を配電盤自体で把握。また製品廃棄時の処理情報を公開。

燃料電池設備






- 発電と排熱利用とで最大805t-CO2/年削減が可能。排熱は様々な用途に利用可能。
- 商用がスバイオガスの併用や副生ガスの利用など最適運用もサポート。超低騒音。

バイオガス発電設備






- 燃料電池との併用で最大805t-CO2/年削減が可能。
- 食品系廃棄物などのバイオガス化技術、長年の発電技術を用いたバイオ発電。

系統・配電制御






- 電力・配電系統の安定化・高効率化
- 電力系統と配電系統技術をベースに創エネのエネルギー供給信頼度を向上させ、需要家サービス向上、設備の効率的運用、業務省力化に寄与。

自動検針システム






- 大口、高圧、低圧の各お客様の電力量計の検針(現在値、確定値)、30分値収集、各種設定・収集を、電力会社に設置されたセンタ装置から自動検針により収集するシステム。

コージェネ発電






- 導入前と比較してエネルギー削減率9%、CO2削減率7%を実現(導入実績)
- 高性能でコンパクトで安定稼働するコージェネレーション設備。

電力会社
系統連携



エネルギー供給先

TCFD
SCIENCE BASED TARGETS
DRIVING SUSTAINABLE CORPORATE CLIMATE ACTION

RE	100
EP	100
EV	100

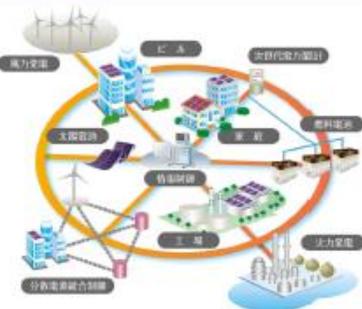


Green Tips

【地域共創スマートグリッド】

様々な発電装置を分散配置して、各発電装置で電力配電ネットワークで結ぶスマートグリッドは、CO2の削減や省エネルギーを実現するエネルギーシステムとして社会実装が加速していきます。

- ① 需要に応じた発電送配電ができる。
- ② 送配電ロスを軽減できる。
- ③ 統合エネルギー効率を向上させ、電力配電ネットワーク内で、自然エネルギーの変動を制御し、系統協調を維持できる。
- ④ 自立性の高いエネルギー発電システムを構築でき、BCP対策として有効。



GXスマートファクトリーを目指して

～ GHG削減における設備の改善から全体最適化まで工場のトータルソリューションを提案します ～

GX Tips

【継続は省エネなり】

省エネ対策推進に必要な活動フェーズとして、4フェーズを提案します。この各フェーズをサイクリックに継続的活動を行なうことで、御社のGXスマートファクトリー化が加速していきます。

- ①見える化（現状把握ができていますか）
 - ②分析診断（改善箇所判定や診断ができていますか）
 - ③対策（分析診断を基に対策を講じたか）
 - ④運用評価（対策の効果確認ができていますか）
- 運用評価・効果確認後、①へもどる

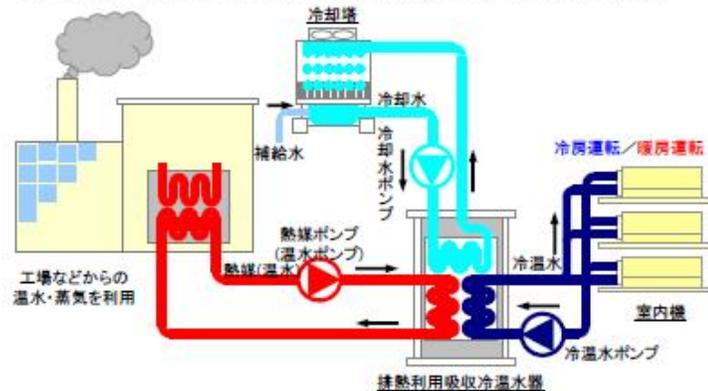


More GX

【排熱回収・有効利用に注目】

工場は生産活動の場であり、熱の発生源と見ることができます。熱の回収・有効利用は、省エネ活動に不可欠であり、冷凍機・ボイラー・空調機負荷へ廃熱の有効利用をご提案します。

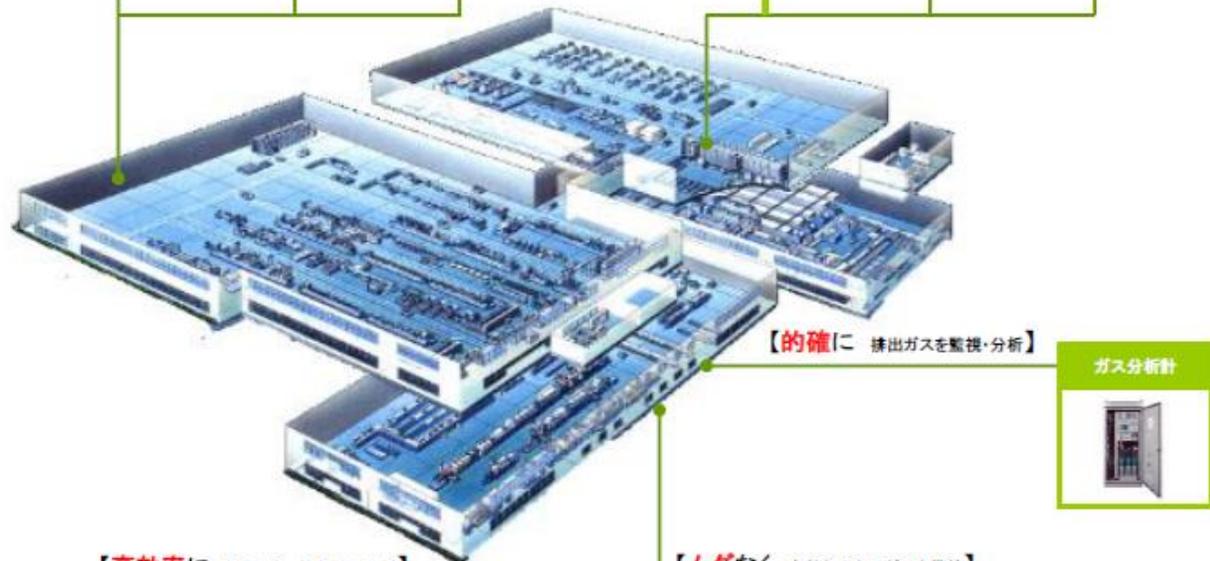
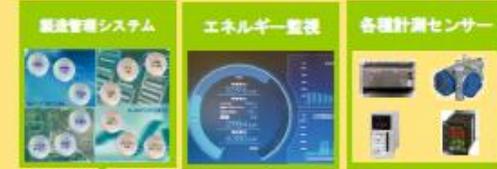
- 自然界への排熱を削減し、地球温暖化を防止します。…ゼロ・エミッション
- 排熱を目的に合わせた機器等へ有効利用することにより20～40%の省エネ化が期待できます。
- 既に排熱利用が可能であり、排熱利用先の負荷が年間を通して存在する施設が有効です。



■ 事業所内へ効率的な再生可能エネルギー供給を
受配電設備をはじめ、省エネや環境対策に、太陽光発電や燃料電池など、電気や熱エネルギーをムダなく提供します。



■ 製造現場の“見える化→分かる化→最適化”を
エネルギー管理をはじめ、製造管理を組み合わせ、エネルギー消費原単位を“見える化→分かる化→最適化”します。



【的確に 排気ガスを監視・分析】

ガス分析計



【高効率に エネルギーを動力へ変換】

【ムダなく 有効なエネルギーを供給】

高圧インバータ



■ CO2削減 193t-CO2/年(600kW・8500h運転時・ファン適用)。2142万円/年コスト削減
■ 36整流相当を実現。効率95%以上。高調波フィルター不要。コンパクト。

高効率電動機



■ 標準型と比較し3%高効率化・省エネ 30kW・4000H稼働でCO2削減 1t-CO2/年
■ 高級コア採用による鉄損低減化、最適スロット形状、冷却ファン最適化を実現。

直流電動機制御



■ 高機能、コンパクト。既存DCモータ設備/工場資源の有効活用。
■ デジタル制御で、従来のアナログ/FIにも対応。保守性も大幅に向上し、生産機会ロスを低減化。

インバータ



■ 78.9%省エネ(3.7kW/35Hz・ミスト集塵対応)CO2削減量 7.4t-CO2/年・導入実績
■ 簡単操作・メンテナンス。幅広いラインナップで、クラス最高性能の汎用インバータ。ファン・ポンプ制御など、省エネ対策の重要製品。

高効率UPS設備



■ 当社比200kVA単体で、エネルギーコスト 303万円/年削減。CO2は77t/年削減。
■ 低圧にて世界最高クラスの総合効率98%を実現。従来機比65%の省スペース。

高効率変圧器



■ 前機種よりエネルギー消費効率を40%削減。電力料金、CO2削減に貢献。
■ 小型軽量、低騒音、高効率。トッパンナー仕様。国内トップシェア。