

元気、
美味しい、
暮らしやすい
ENERGY OF PEACE
ひろしま



デジタル化に向けた支援基盤の構築

～ 工業分野（全般）～

令和7年11月12日



西部工業技術センター 生産技術アカデミー

村河 亮利

- ・ DX化を進めるために必要なリソース（時間的・経済的・技術的）が不足
 - 社内に技術的な知見が不足しているため、必要十分な仕様策定が困難
 - 過剰な仕様、現場ニーズとの齟齬が生じがち
 - 既存製品をバラバラに導入

- ・ 例 工場内の機器稼働率・周辺温度測定のために
 - 電力測定：A社製
 - 温度測定：B社製



電流センサ



温度センサ

○ 従来

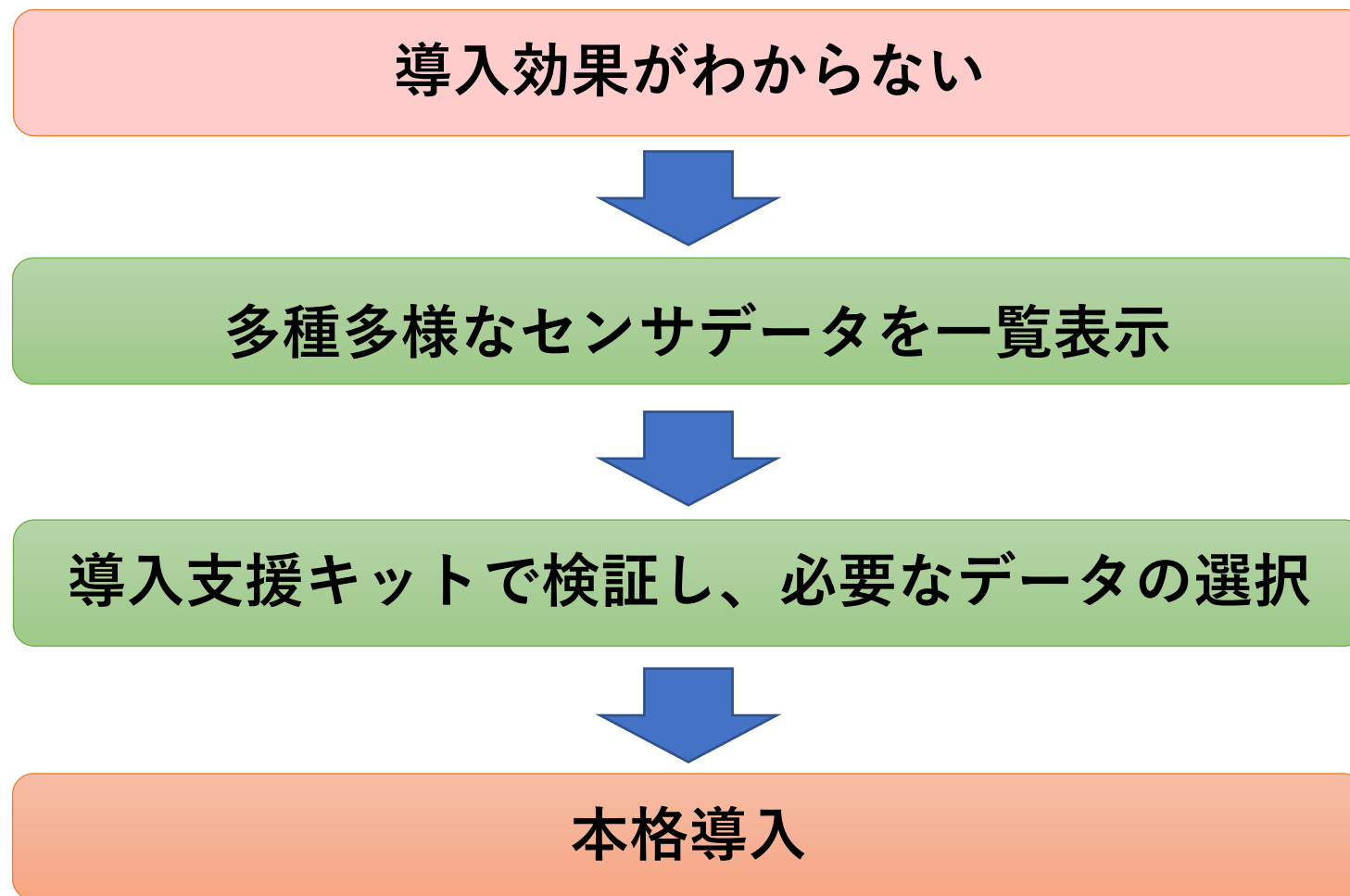
同一メーカー内のみでの測定データ共有にとどまっているため、
各社の測定データ結果を統合した活用が困難



○ 導入支援キット

異なるメーカー・異なるセンサの測定データを一覧表示可能

本格導入までの流れ



事例 1 熱電対での温度測定

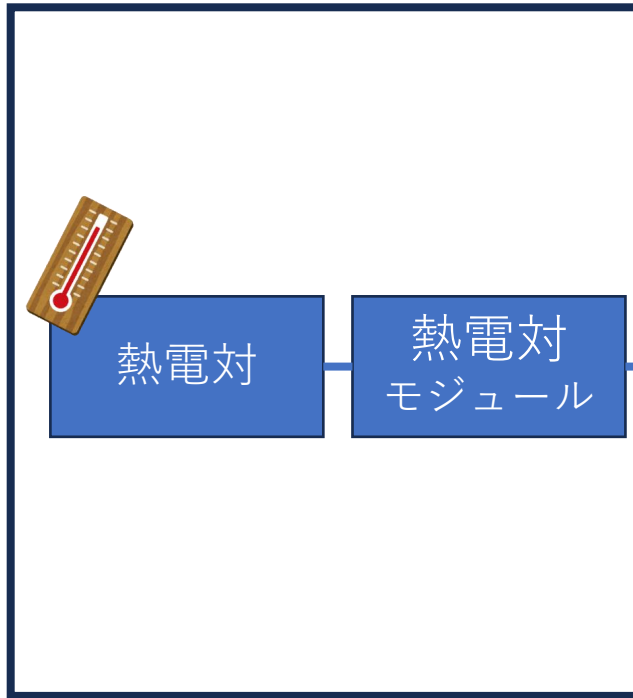
事例 2 ワイヤレス温度・電流センサ

事例 3 7セグメント デジタル表示の読み取り

事例 4 アナログメータの読み取り

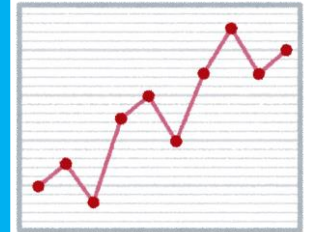
事例 1 熱電対での温度測定

導入支援キット



処理

グラフ表示



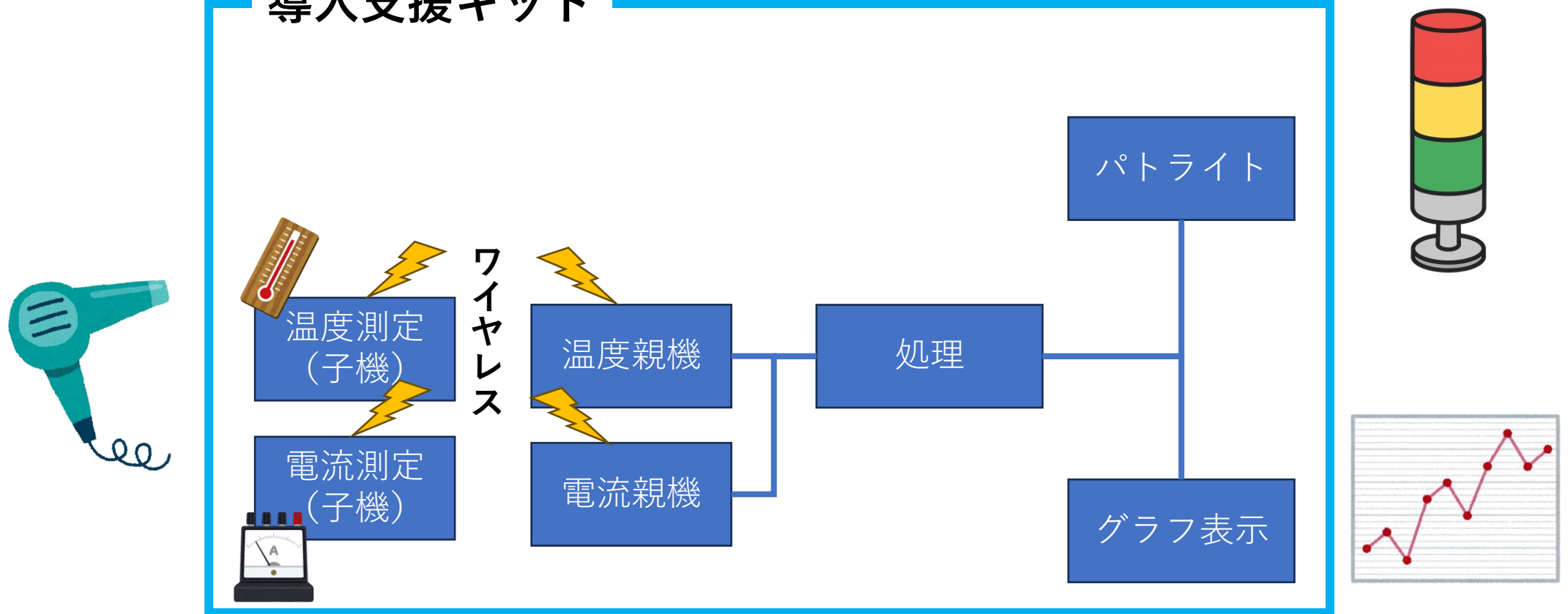
事例2 ワイヤレス温度・電流センサ

- ドライヤで温度センサを温め、その時の温度と電流値を取得
- データをワイヤレスで送信
- 蓄積されたデータ
 - ・ 温度変化と電流値の値をグラフ表示
 - ・ 温度が一定の範囲内になると、パトライトの点灯が変化



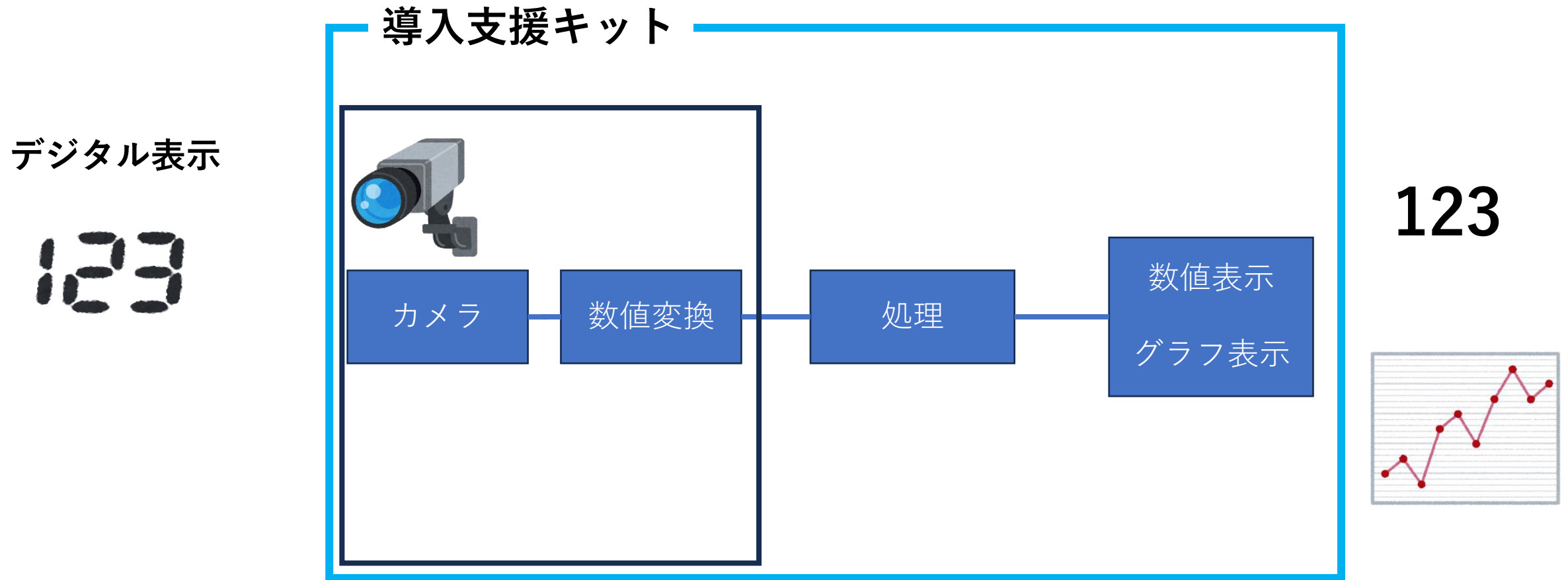
事例2 ワイヤレス温度・電流センサ

導入支援キット



事例3 7セグメント デジタル表示の読み取り

7セグメントの数字を読み取り、数値・グラフ表示

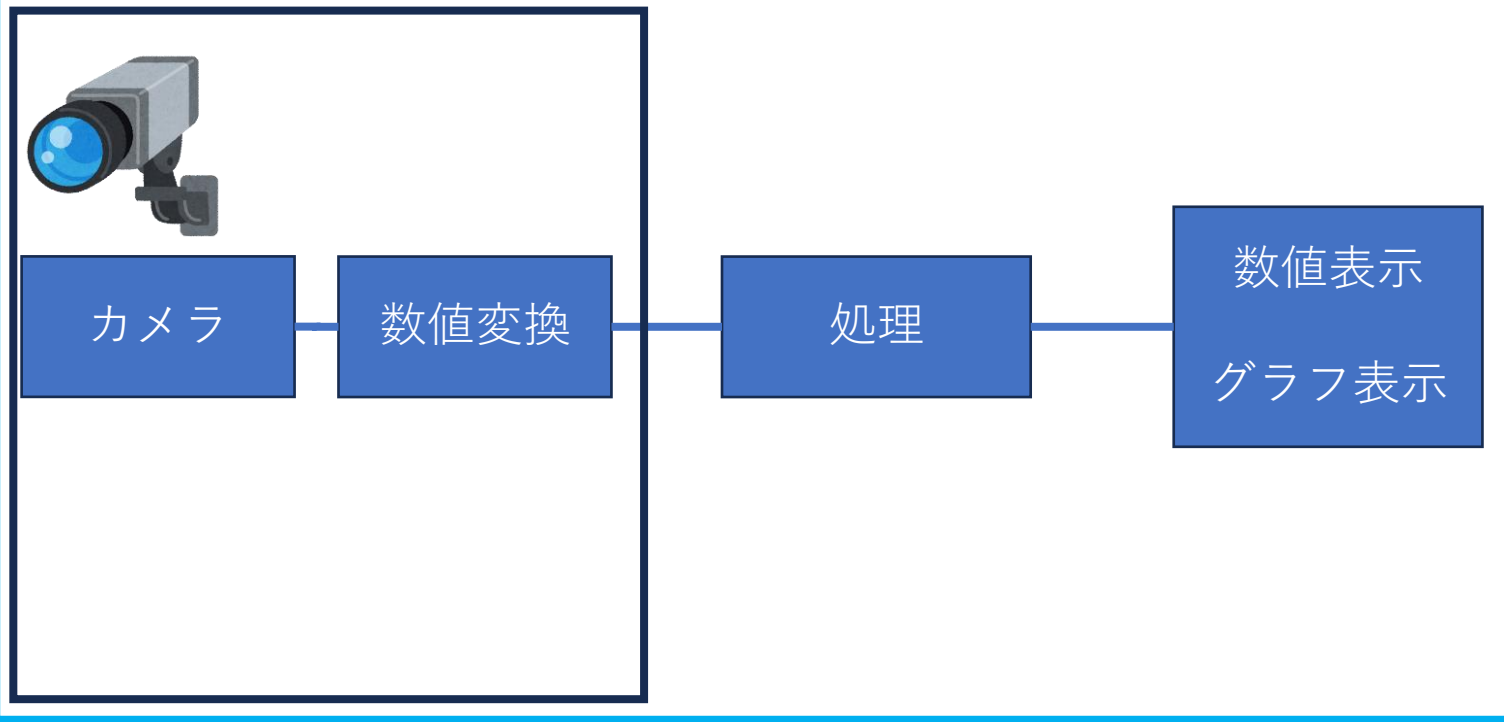


事例 4 アナログメータの読み取り

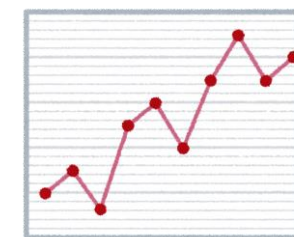
アナログメータ

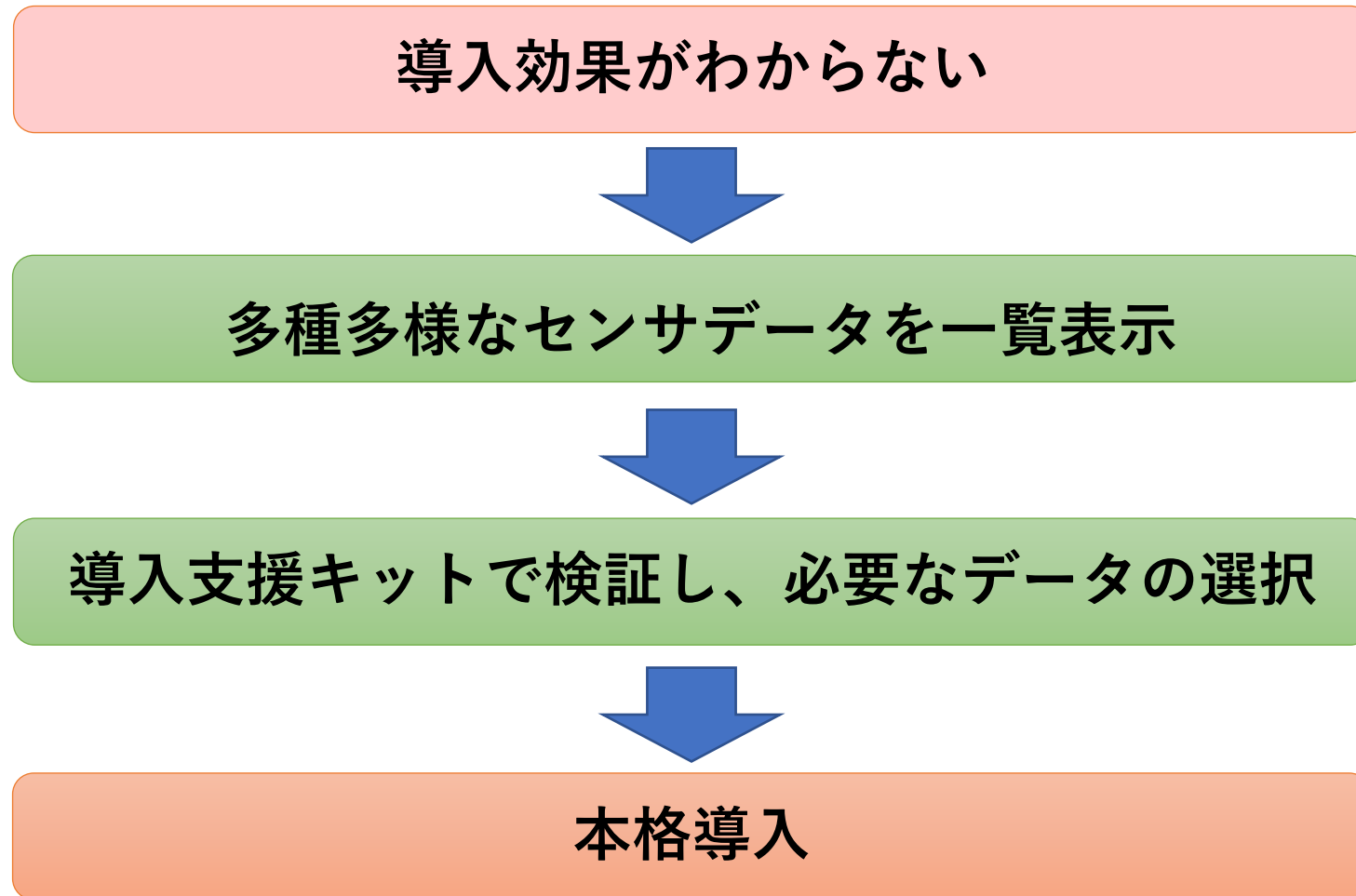


導入支援キット

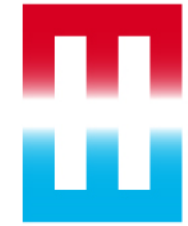


53.2





お問い合わせ先



元気、
美味しい、
暮らしやすい
ENERGY OF PEACE
ひろしま

西部工業技術センター 生産技術アカデミー 技術支援担当

TEL 082-420-0537

FAX 082-420-0539

Mail sgagijutsu@pref.hiroshima.lg.jp