

在職者訓練

受講生募集要項

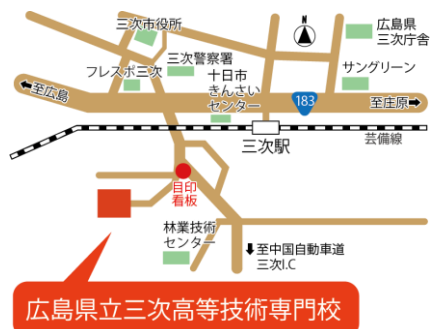
◇◇ J I S溶接技能者評価試験対策講習2 ◇◇

広島県立三次高等技術専門校

コ ー ス 名	J I S溶接技能者評価試験対策講習2
受 講 場 所	広島県立三次高等技術専門校 溶接加工科実習場 〒728-0014 三次市十日市南六丁目 14-1 T E L 0824-62-3439 F A X 0824-63-6888
受講申込受付期間	令和7年11月5日（水）～令和7年11月28日（金）
受 講 日	令和7年12月13日（土）、12月20日（土） 計2日間
受 講 時 間	9：00～12：00、13：00～16：00 （6時間／回）
定 員	10名 ※受講者が少数の場合、開講できないことがあります。
受 講 料 等	受講料：11,200円 溶接材料（溶接ワイヤ、溶接棒）工具、保護具類は、持参して下さい。
講 師	三次高等技術専門校 溶接加工科担当職員

受講内容の概要		J I S溶接技能者評価試験を受験される方、これから受験をお考えの方、定期的な練習をしたい方を対象に講習を実施します。	
受講内容	受講日	実施内容	時 間 数
	1日目	○ 技能評価試験概要の説明 ○ 溶接機等の設備の説明 ・半自動溶接、手溶接 ※裏面の種目詳細をご覧ください ○ 受験する種目の練習	6 h
	2日目	○ 受験する種目の練習 ○ 反復練習・質疑応答	6 h
	合計		12 h

【受講場所略図】



○ J R三次駅から徒歩約10分
(駐車場あります。)

【備考】

- ・応募者が少ない場合は、開催できないことがあります。
- ・特別警報等の天候状況によっては講習を中止する場合があります。
- ・当校で実施されるJ I S溶接技能者評価試験は令和8年2月7日（土）です。
- ・受験申請は広島県溶接協会で行って下さい。（広島県溶接協会Tel0823-21-3331）
(希望受験日の50日前が応募期限となります。)

種目詳細

当校で準備している設備、材料

- ① **半自動溶接**：ダイヘン：ウェルビーM350L、デジタルオートDM350
計5台

シールドガス：炭酸ガス

練習種目：薄板/中板（基本級・専門級）

準備材料：軟鋼板9mm・3.2mm・裏当て金

※厚板・パイプ等は各自準備をお願いします。

- ② **手溶接**：ダイヘン：BP-300 計4台

練習種目：中板（基本級・専門級）

準備材料：軟鋼板9mm・裏当て金。

※厚板・パイプ等は各自準備をお願いします。

※TIG溶接を受験予定で練習を希望される方はご相談ください。

今回の講習では対象外ですが、個人練習として対応します

設備：ダイヘン：インバータエレコン300P、デジタルエレコンDA300P

パナソニック：YC-300BP4 計4台

シールドガス：アルゴン

練習種目：薄板（基本級・専門級）

準備材料：ステンレス鋼板3mm（開先加工した板を準備はしておりますが、材料価格高騰のため150×125のサイズにカットしたものを持参して頂ければと思います、開先加工したものと差し替えて練習して頂きます、ご協力お願いいたします。）

※中板・パイプ等は各自準備をお願いします。

- ③ その他

- ・試験材料は開先加工機でベベル角度30度で加工します。
- ・厚板等は目安として、1日8から10セット練習で必要かと思われます。
- ・練習に必要な**溶接材料（溶接ワイヤ・溶接棒）**工具、**保護具類（保護面・防塵マスク・皮手）**は**各自準備**をお願いします。
- ・開先加工に使用するため**電気ディスクグラインダー**（砥石径100ミリ程度）と**鉄工用平ヤスリ（250～300mm）**を持参してください。
- ・受講者が多数の場合は、**1台の溶接機を2～3人か、企業単位で使用**しますので待ち時間が発生します。
- ・半自動溶接での使用ワイヤは、試験材料板厚3.2mm、9mmであれば**ワイヤの種類（YGW12）**の小電流ワイヤをお勧めします。（例：コベルコのMG-50Tなど）
- ・当校の半自動溶接機は、全機種デジタル溶接機です。使用したことのない方には説明致します。
- ・講習内容についての問い合わせは担当者までお願いします。