

ひろしまマイスター名簿

■認定者数:184名(うち名譽マイスター31名)

■名譽マイスター:現役を過ぎ、学生や在職者等に対する技能実演や技能指導等のマイスター活動を終了したマイスター

(令和7年8月21日現在)

年度	氏 名	認定職種	作業名	推薦団体	名譽 マイスター	技能の概要
R7	岡崎 隆二	建築大工	大工工事	鞆谷村寺社工社		高大工として数多くの寺社建築の新築工事及び保存修理工事を手掛け、保全修理に熟練した知識・技能を発揮。不動院様門、広島東照宮御供所等の歴史的建造物や重要文化財、被爆建造物の保存修理工事を手掛けている。広島輪輿展覧館門、多喜楽社手水舎等歴史的建造物の建替えに、棟梁として手際断を惜しまず、良材の選定を行い、伝統的技法による復元に注力している。
R7	小田原 豊	仕上げ	機械組立仕上げ	三菱重工コンプレッサ㈱		高温高压の蒸気により15～2万回転/分で高速回転する蒸気タービンを、振動許容値25ミクロン以内で実現するため、回転体・軸受・仕切板などの各部品をミクロン単位の高精度で組み付ける技能を有している。作業の早さ、正確さは社内随一。組立作業の知識経験を数回立工程立案にも活かしている。技能伝承に力を入れるとともに、技能検定の指導も行っている。
R7	清政 和伸	ブロック建築	コンクリートブロック工事	(一社)広島県エクステリア協会		組積工事・ブロック塀施工及びエクステリア・外構工事において、施工技術・品質管理・安全管理で高い水準を発揮。特に組積工事では、難易度の高い重要文化財修繕や刑務所収容棟などブロックの数が1万個を超えるような大型案件で、高品質な成果を残している。国土交通大臣の顕彰を受けた「建設マイスター」。広島県エクステリア協会の副会長として、業界全体の発展や技能者育成にも尽力している。
R7	小池 太一	機械加工	普通旋盤	マツダ㈱		機械加工職種 特級所持者。機械加工全般について高度な技術・技能を有し、最速な工程設計・加工・測定作業ができる。特に普通旋盤では、難加工も超短期で行う。技能五輪全国大会出場(旋盤職種 第38回・第39回)。ロータリーエンジンの部品製作では、マシニングセンタによる新技術新工法を確立する。技能五輪コーチ経験も有する。ものづくりマイスター。
R7	下井 朋正	機械加工	円筒研削盤	トーヨーエイトック㈱		内面研削盤や歯車研削盤等に搭載される高速回転体ユニットの要である軸物部品の外形研削において、加工中に変化するセンタ圧や砥石の切れ味を最適な条件に維持し、超高精度な仕上げがりを実現する。特に高精度が要求される砥石軸加工では、社内随一の技能を有する。若手職員への技能指導のほか、中堅技能者への技能継承にも取り組んでいる。
R7	馬場 博也	油圧装置調整	油圧装置調整	JFEプラントエンジニア㈱		JFEスチール(株)西日本製鉄所内の数千台存在する油圧装置の点検・整備を担うリーダーとして活躍。大型のものも多く、様々なメーカーの油圧装置の全ての調整・補修等に対応している。他企業、他業種の油圧装置調整等の依頼もある。機械組立・仕上げに関する技能も有しており、製造業各社へ技能を提供している。技能検定委員10年継続表彰受賞。ものづくりマイスター。
R7	早田 匡寿	内装仕上げ施工	木質系床仕上げ工事	㈱西村工業		最短期間で1級技能士を取得。体育館・武道場・アリーナなど、強度、弾性、均一性、水平等要求が厳しく、工法や材質についての理解と経験が必要な特殊施工による工事を数多く実施。高い技術や優れた指導力、現場管理能力から個人指名にも依頼も数多く、他社や顧客からの信頼も厚い。工業高校での体験授業や技能士取得のための指導も積極的に行う。
R7	藤井 陽順	機械加工	円筒研削盤	㈱シギヤ精機製作所		円筒研削盤を使用し行う内研加工に秀でている。材料特性や形状を考慮し、砥石や固定方法、切込量や送り速度を調整して超精密度の加工を行う。加工中の測定技術も優れている。特に難易度の高い長尺軸物の加工については一任されており、状態を的確に把握し、ミクロン単位の精度で加工する。円筒研削盤グループのリーダーとして若手社員の指導を行っている。
R7	升谷 健太郎	機械加工	数値制御フライス盤	Primetals Technologies Japan㈱		複雑形状や特殊材料を用いた製鉄機械部品の加工において、温度・重量・形状の影響を把握しながらミクロン単位の精度で短時間かつ両面通りに仕上げるフライス加工の第一人者。主任チーム統括として、機械加工職場全体を統括する。生産性改善活動で、新規治具の導入の実現などに貢献。社長表彰を5度受賞した実績を持つ。国内外での技術指導経験も有する。
R6	安部 保	機械加工	数値制御フライス盤	Primetals Technologies Japan㈱		機械加工職として主要製品である製鉄機械、コンプレッサなどの重要部品の製作に携わり、高度な機械加工技能を有するとともに、生産性改善活動にも積極的に参加し、社長表彰を3度受賞した実績を持つ。特に要求値内かつ短時間で製作するために、取組み・使用工具・加工方法や機械特性等を勘案した加工技術は他の範となっており、3年間中国においてその技術及び指導力を発揮し、グローバルな製造品質向上にも貢献している。
R6	池ノ迫 武史	配管	建築配管	東広島市上下水道工事業協同組合		配管工事は短い施工期間の中、限られた要員で作業を行うことが多く、図面から現場を想定し、事前に配管の切断処理を行う必要がある。幅広い知識と経験から、正確かつ効率的に作業を行うとともに、塩ビ配管や鉄管や様々な金属管等様々な接合方法に対応することができる。また、限られたスペースに配管を納める特殊なケースにおいても確実に作業を実施することができる。
R6	宇佐川 聡	機械検査	機械検査	三菱重工コンプレッサ㈱		多様な製品形状の検査に携わり、その知識と経験から高精度に計測できる技能を有し、三菱重工グループ内の検査技能検会において優勝した実績を持つ。特に外径・内径が1mmを超える円筒状大型部品や精密部品においても、0.01mm単位で正確に計測でき、3年間の米国新拠点への派遣においては、技能伝承及び体制整備に尽力、海外製品の品質・信頼性向上に大きく貢献した。
R6	檜崎 龍吾	電気機器組立て	回転電機巻線製作	JFEプラントエンジニア㈱		電動機(モーター)に関する豊富な知識と高度な補修技能を有し、多岐にわたる巻線作業経験から、現場の最前線にて作業・監督者として活躍してきた。社内外の安否に新品交換ができない大型モーターの修復・延命をはじめ、他社では対応不可能とされた100年以上経過している旧型電動機の巻替え、他社見積の半分の期間での施工実績等数多くの作業実績を有する。
R6	穂田 努	溶接	—	マツダ㈱		多様な溶接方法に精通し、金属材料や各種溶接棒材、溶接機器を含めた幅広い専門知識を有している。長年の現場経験や各種競技大会の出場経験をもとに、広島県溶接協会の理事としても競技会の審査・運営、他企業も含めた技能講習を企画・実施するとともに、当該企業において技能系人材の育成を担当し、年間1,000人以上に対する研修企画、技能指導を実施している。
R6	松尾 哲治	機械加工	フライス盤	トーヨーエイトック㈱		メーカー及び仕様の異なる16台の設備での加工を熟知し、顧客の要求仕様に合わせて年間2,000種以上の多様な部品の加工を行う。1台の部品ごとに最適な手順を立てて加工する技能、汎用性の高い治具製作能力を有する技能に優れ、旋盤・フライス盤職場の職長補佐として、部下の指導を行うとともに、新入社員を対象に3年間の育成計画を作成・もののづくりの基礎教育を実施している。
R6	松本 耕	機械・プラント製図	機械製図CAD	㈱シギヤ精機製作所		3D・CADの導入からルール作成・ソフトの維持管理を行うことができ、その高い技術と豊富な経験から、特許2件の開発にも関わった実績を持つ。現在は要素技術の研究及び商品開発を行う開発課の課長として、2年に1台のペースで要素技術を機械に搭載するための全体管理や課員の設計審査・検閲を行うとともに、技能検定1級の検定委員や、新入社員研修の講師等も務めている。
R6	渡部 英一郎	左官	左官	広島県左官業協同組合		漆喰や土壁の仕上げを得意とし、寺社仏閣の改修や施設・店舗・住宅の施工等幅広く行っている。広島県左官業協同組合の副理事長を務め、全国規模の左官団体や同組合、建設労働組合等が開催する講習、県内工業高校への出張教育、技能検定受験者の指導、ひろしま技能フェア・ひろしま建設フェアにおける実演等を実施し、業界全体の技術の底上げ・振興につけている。
R5	伊藤 正	金属熱処理	浸炭・浸炭窒化・窒化処理	マツダ㈱		生産技術部門と製造部門両方を経験し、熱処理全般に精通している社内でも数少ない技能者である。各種金属材料に適した条件設定、効率的な熱処理方法の実現、適切な設備保全・補修を行うことのできる幅広い知識・高度な技能を有し、新規部品の品質確保や新規技術の導入に関しても、その知識・技能を活用して高度な業務を遂行している。2年間の社内技能者育成プログラムの指導者として2名の若手社員の技能向上に努めた経験を有し、最新の技術について調査・試行し、社内の部品に順応的なアドバイスを行っている。
R5	上田 博行	かわらぶき	かわらぶき	鞆谷村寺社工社		これまで数多くの寺社保存・改修工事・修復工事に棟梁(責任者)として活躍し、県内外に実績を残している。熟練された経験や知識、技能を用いて、互の特徴を確認・選別し、使用する箇所に振り分けて施工することにより、寺社建築の屋根に美しい曲線を作り出すことができる。現在は職業訓練指導員として、検定や技術指導にも携わるとともに、互工事組合主催の検定受講者のための講習会等で、指導育成にも尽力している。
R5	岡崎 直樹	ブロック建築	コンクリートブロック工事	(一社)広島県エクステリア協会		建築ブロックの施工に関し、ゼネコンや官公庁でも対応することのできる豊富な知識と技量を有している。ブロック施工は基礎から手がけ、土木工事も精通しており、国土交通大臣顕彰を受賞する等幅広く実績が認められ外構工事のエキスパートとして活躍している。長きに渡り技能検定の補修員として多くの技能者の輩出に貢献している。特に後進の指導には余念がなく、同業者からの信頼も厚く、工事に携わる者の中心的役割を担い、安心施工の機能を並している。
R5	垣内 博文	機械検査	機械検査	㈱ミツトヨ		多様な精密測定機器の評価方法や校正技術を熟知し、社内の機械検査技能士180名の中でもトップクラスの技能を有する。測定物に適した専用器具を開発して自ら設計から手配まで行うことができ、測定プログラムにも精通している。幅広い機械検査知識と高い技能・指導力を活用し、社内外の課題を解決・支援している。また、国内外において研修の講師等指導を行い、技能検定の委員を担う等後進の育成にも大きく貢献している。
R5	佐々木 浩一	電気工事	—	㈱中電工		電気工事作業者として長年従事し、高圧架空配電線工事、高圧・低圧架空ケーブルの延伸・接続・増設処理等に関与した技能を有する。現場の工程管理者として作業者の安全確保および技術・技能の伝承に積極的に取り組んでおり、特に若年作業者への指導に長け、新入社員をはじめ、子会社への技術支援にも大きく貢献している。事業場においては、実技指導に能力を発揮し、電気工事技能の普及・促進に努めている。
R5	持斎 孝司	機械加工	フライス盤	三菱重工コンプレッサ㈱		多様な工作機械において、最適な機械・治工具・取組み・加工条件等を適切に選定し、精密な加工を行う技術を持っている。特に複雑かつ多様な形状を持つタービン製品の主力部品であるブレード加工においても切削条件選定を正確かつ迅速に行うことができ、各種手廻り車等の開発により技能伝承、製造能力および製品品質向上にも大きく貢献している。若年者への機械加工技術・技能の指導を長期に渡って行うとともに、回転部品加工班の副作業長、技能検定委員としても技能伝承に貢献している。
R5	島谷 貴志	機械加工	円筒研削盤	㈱北川鉄工所		入社以来、高度な技能を要する特殊チャックをはじめ、機械加工機器の製作に従事してきている。認定作業の円筒研削盤のみならず、平面研削盤、内径研削盤のほか、フライス加工作業等においても高度な技能を有する。その技能と被指導者の能力に合わせた柔軟な指導力には格別の信頼性があり、指導職昇進以前より後進の機械加工技能育成に積極的に行っている。その指導により技能検定1級合格者の輩出実績も有する。

R5	高木 正博	溶接	－	JFEプラントエンジニア	入社後一貫して製鉄関連設備補修や鉄工製品に関する業務に携わり、溶接のみならず製缶・鉄工作業を組み合わせた総合的なものづくりに関する技能を有する。手溶接・半自動溶接・TIG溶接等オールマイティーな溶接技術に加え、アークエアーガウジングを用いて、通常のガスハシの半分以下の時間で作業を行うことができる。電気工物の溶接技能士承認の認定も受けており、発電所設備等での溶接作業の経験を持つ。毎年機械系新入社員への溶接技術指導を行うとともに、技能五輪全国大会出場者の育成にも携わり、後進の育成に尽力している。
R4	倉橋 憲司	機械加工	数値制御フライス盤	Primetals Technologies Japan㈱	入社以来、機械加工職として製鉄機械、コンプレッサ、ゴム・タイヤ機械など大型重要部品の製作に携わってきた。製鉄機械には、1つの部品で14M×幅5M、300L、図面要求精度0.05mm/14m以下のものもあり、これらを作り上げる技能・技術は他のものとなっている。ベテラン社員の退場による現場力低下と若手社員の技術力強化が課題となる中、育成手法に生産性改善活動を取り入れ率先して取り組んでいる。
R4	河野 誠治	プラスチック成形	－	マツダ㈱	プラスチックバンパーの薄肉化、複雑化が進む中、射出成形機の特性・金型内の樹脂流動の特性を見極め、限られた時間で要求される成形品質を安定して実現する技能・技術を有している。新製品育成プロセスから外観不良対策まで成形機・金型・材料を総合的に紐付けた品質の送り込みと維持管理について主体的に行動できる人材の育成を目指し、スタッフや職場への技能・技術を伝承している。
R4	篠原 浩	仕上げ	機械組立仕上げ	三菱重工コンプレッサ㈱	入社以来、コンプレッサ/蒸気タービンの製造に取り組み、製造現場を常に見学し、事業拡大に貢献。振動許容値25ミクロン以内という高性能・高品質を実現するため、各部品をミクロン単位の高い精度で組み付ける必要があり、これを高いレベルで実現してきた。海外での技能指導の経験も豊富で、現地作業員やスタッフからの信頼も厚く、品質確保に大きく貢献している。現在は、製造部門の管理者として若手への技能伝承に力をいれるとともに、技能検定の指導を行っている。
R4	高橋 義治	機械加工	平面研削盤	㈱シギヤ精機製作所	平面研削盤において特殊な形状や薄肉の対象物を加工する際、剛性や予想される歪量の予測を行い、対象物の火花の状態と微かな切削音の違いから、砥石と対象物の状況等を素早く判断し、対象物の仕上がり面を要求される超高精度加工を安定して仕上げることができる。円筒研削盤グループのリーダーとして、中堅技術者への技術指導と、若手社員の育成を行いながら、日々の作業計画を立て、グループを牽引している。
R4	田邊 育美	和裁	和服製作	広島県和裁教師協議会	和服製作作業の要請に応え、日本古来の和服製作文化の継承に務める。奈良、平安時代に着用された時代衣裳(十二単、小袷等)を製作し、歴史民俗資料館への展示や着装体験行事にも協力参加している。また、時代衣裳の製作並びに着装に関心を深め、研究を継続している。和裁技術指導により、優れた技術を持つ人材を育成するとともに、地元小学校の生徒や保護者、ひろしま技能フェアなどでも、ものづくり指導を行っている。
R4	長井 彰人	かわらぶき	かわらぶき	藤井製瓦工業㈱	寺社、城郭、史跡等、数多くの文化財保存修理工事に互換梁として携わり、日本古来の瓦文化の伝承に貢献するなど、文化財保存修理の実績がある。寺社瓦葺、本瓦葺、古瓦葺など、特殊技能が必要とされる現場に携わり、高い評価を受ける。平土、原寸製作など、多岐にわたる瓦の修理・建築物の保存活用に役立っている。他社にも出向し、現場での技術指導や講習会などで積極的に後進の指導に当たっている。
R4	樋野本 直之	機械検査	機械検査	㈱ミツトヨ	入社以来、一貫して精密測定機器商品の組立及び試作品評価業務に携わり、中でも光学分野における豊富な知識と経験で、多くの画像・光学商品開発にもてる技能を活用し貢献した。技術的課題解決の面で、設計・生産技術部門からの信望も厚く「意見書」として各方面の改善対策に積極的に寄与している。ミツトヨ高等職業訓練校(普通職業訓練短期課程「機械検査科」)講師として新人教育を担当。社内の技能検定(1級)受験者への指導も行っている。
R4	間宮 元	造園	造園工事	広島県花き商業協同組合	個人邸専門をうたい、長年にわたり技術の向上のため、研鑽に努めており、多数の作業及び管理をしている。特に技術を問われる松の剪定には、顧客はもとより同業者から高い評価を受け、各所に応援に行っている。推薦団体において、技術の向上を目指し、技能講習会及び研修会の企画運営を行っている。高い技術と信頼から、長年にわたる顧客がほとんどである。
R3	澤本 健	仕上げ	治工具仕上げ	マツダ㈱	プラスチック金型の仕上げにおいて、0.5～1μmレベルでの鏡面仕上げと繊細な面の連続感を表現する卓越した磨き技能を保有している。職長が「匠認定」表彰者として後進指導に従事するとともに、技能伝承における重要因子の分析・抽出に大きく貢献している。
R3	横野 孝亮	機械・プラント製図	機械製図CAD	㈱シギヤ精機製作所	ベースとなる標準機(研削盤)の開発・設計を2年に1～2台実施するとともに、顧客の要望に合わせてカスタマイズ設計を行っており、幅広い設計の知識がある。また、機械加工知識も有している。新入社員に対する研修の実施、技能検定受験者へのアドバイスを行うなど、若手の育成指導を行っている。
R3	橋本 守	仕上げ	仕上げ	㈱ミツトヨ	長年社内製品の加工、組み立て、検査を行う専用機の仕上げ・組立を行っており、主に高精度なラップ技能とキサツ技能を有している。社内の職業訓練校(認定校)での仕上げ技能の教育・指導経験(15年間)に加え、社内制度「匠・マイスター制度」の匠の一人に認定され、技能の伝承と向上に寄与している。
R3	森本 隆治	仕上げ	機械組立仕上げ	三菱重工コンプレッサ㈱	主要製品であるコンプレッサ・蒸気タービンは、製造過程における組付け精度が製品の性能を大きく左右し、高い精度で精密に組み付けられることが要求される製品であるが、長年の経験と絶え間ない努力により鍛え上げられた技能で感性により、作業の迅速性・正確性において右に出るものはない。社内の職業訓練校(認定校)にて技能系社員選任指導員として勤務(通算3年)し、現在は特別技能士(役職名)として後進の指導育成に従事している。
R3	重頭 厚德	かわらぶき	かわらぶき	㈱松山瓦商店	一般住宅及び数多くの社寺のかわらぶき・改修工事に職長として携わり、伝統的な宮大工が造る、そり上がりや曲線のある軒や屋根の形状に合わせたかわらぶきの技能がある。原寸を描くことができるため、それを基に若手業者による作業であっても綺麗な瓦を収める(設置)ことができる。協力業者の若手者や社寺建築のかわらぶきに興味のある幅広い年代の職人への技術指導を行っている。
R3	大品 健太郎	電気工事	－	㈱中電工	平成22年ごろから普及し、現在全国的にも主流となっている「活動作業用器具」の使用方に熟練するとともに、技術指導を積極的に行い、作業の安全性と効率性の向上に大きく貢献した。事業所の中核的な存在として、若手者や子会社の社員に対して指導を行っている。
R3	梶原 浩正	機械加工	普通旋盤	山菱テクニカ㈱	機械加工全般の技術技能を有し、幅広いメーカーの機械操作ができる(汎用旋盤、汎用フライス盤、汎用ボール盤、NC旋盤、マシニングセンター、研削盤)。また、刃物研磨技術もある。新入社員研修の講師として学科・実技指導、技能競技会コーチとしての指導、構内検定受験者への指導など、人材育成に貢献している。
R3	三ツ塚 基	左官	左官	(一社)広島県地区共同職業訓練協会	一般住宅、寺社、古民家の改修再建工事に左官として活躍している。昔ながらの伝統的な小舞、洗い出し、研ぎ出し、かき落とし、塗り仮装といった技術を習得し、業界内で高い評価を受けている。普及啓発の場として自社ショールームを開設し、小学生から建築系の専門学校生を対象とした技能体験の講師を務めている。
R3	藤田 祐	電子機器組立て	電子機器組立て	三菱電機㈱福山製作所	一般的な電子部品、マイクログルダリング(微細はんだ付け)の知識を有し、製造現場では試作品における基盤の改造等が行える。また、スラップ基盤の配線作業ができ、規模となる回路の作成ができる。所内の技能検定受験者への指導を行い、高いレベルに貢献するとともに、10名程度の講師を指導する「指導リーダー」として時代に合った教育内容の見直しを行っている。
R2	大嶋 三郎	機械保全	設備診断	JFEプラントエンジニア	豊富な診断実績から各種設備異常・品質異常やトラブル対策に精通しており、対策立案から施工後の確認まで行うことができる。特に、風力発電メンテナンスの診断技術・補修方案等、多数の診断方法を確立した。また、10年以上にわたる技能検定の対策講座で社内外・国内外で技術指導を行うとともに、海外の現地メーカーや原子力発電所汎用技術研修など、講師経験が豊富にある。
R2	山下 幸雄	放電加工	ワイヤ放電加工	トーヨーエイテック㈱	形形放電加工とワイヤ放電加工に精通し、要求精度10μm以下の工作機械の重要部品の特殊加工に加え、複数設備の効率的運用ができる。特に工作機械部品の放電加工では、多様な加工対象に応じた加工方法を選択するとともに、加工方法の改良及び加工精度の向上を行う技術も優れている。長い間積み重ねてきた経験、技術、技能を生かし、加工の自動化を進めた手順書を作成して若手社員の指導を行っている。
R2	京才 盛和	内燃機関組立て	量産形内燃機関組立て	マツダ㈱	エンジン組立について、幅広い専門知識と豊富な経験を持ち、エンジン組立で最も重要なボルトの締付において、機械では管理できない軸力(部品と部品を密着させる力)を手で伝わる力を感じながら締付けするなど、機械では不可能な締付・計測技能を有している。エンジン組立工場における累計3千名以上の指導、技能検定講習の指導による累計400名以上の合格者の他、海外生産拠点で技能教育者を育成した。
R2	中津 英己	機械・プラント製図	機械製図CAD	㈱シギヤ精機製作所	ユーザーごとのカスタマイズ設計において、顧客に最適な提案を行い、顧客要求仕様を満足するだけでなく、新しい機械も取り入れ信頼できる製品を提供することができる。開発設計においても、顧客要求仕様を満足させるために、革新的な考えを取り入れ、研削加工装置の開発で1件の特許を取得した。また、社内の若手社員を、粘り強く丁寧に指導し、技能検定1級の合格に導いている。
R2	永木 誠	機械保全	機械系保全	山九㈱東中国支店	クレーン特性を熟知し、故障に対する的確な判断と最適な復旧作業を行う技術・技能を有している。特に、造船所の大型クレーン(800トンスクレーン)の取替工事の全工程を提案・安全に完遂することができる。また、人材育成では、書籍・社内現場の専任者を使用するなど独自の工夫をし、社内でのトップクラスの指導能力を有するとともに、社内外の社員に対しても教育・指導を行っている。
R2	水野 賢輔	仕上げ	機械組立仕上げ	Primetals Technologies Japan㈱	一つの部品が3000本を超える超大型機械であっても、μm単位での仕上げ技能により0.05mm以下の組立精度を確保できるなど、あらゆる機械で大きさを問わず均一品質に作り上げる技能・技術を有するとともに、新機種の製造段階で予測し得ない問題が発生した場合に、対策方法を立案して早期に問題解決できる。また、社内の人材育成では、年間の育成計画を作成し、現場での技術指導や知識面の指導を行っており、社内スーパーバイザー育成の中心を担っている。
R2	宗重 哲浩	仕上げ	機械組立仕上げ	山九㈱東中国支店	軸受けのきざげ作業(工具を使用して部品の表面をμm単位で切削する手作業)について、現物の状態や経験から施工方法や仕上がり精度を提案の上、施工するほか、圧延設備など製鉄設備のトラブル発生時に、原因の追究から最適な補修方法提案、再発防止対策まで提案できる知識・技能を有する。また、高難度の作業、高い仕上げ技能が必要となる工事で部下に対して行うほか、社内及び協力会社の社員に製鉄設備のメンテナンス教育及び仕上げ技能に関する指導を行っている。

R2	石本 哲也	機械加工	数値制御フライス盤	三菱重工コンプレッサ㈱	製品の材質・要求精度・形状に対応して多様な工作機械(小型マシニングセンタ、中・小型五面加工機、横中縦り盤)を用い、音や目視により、温度・湿度に左右される鉄の硬度変化に応じ、精密加工を行うことができる。さらに、5軸加工機及び特殊工具を必要とするインペラ(複雑な翼を持つコンプレッサ製品の主力部品)加工を正確に行える。また、社内では、作業長として技術・技能を指導し、班員を技能検定に合格させた。現在は、海外メーカー社員を指導している。
R2	小川 朋一	機械加工	数値制御旋盤	㈱シギヤ精機製作所	特殊形状の加工対象物の加工時に最適な加工条件を選択し、切削音と切粉(加工時に発生する切り屑)の状態から加工対象物の加工状況を感知取る技能を持つ。特に複合加工機での単品加工に役れている。社内の技能講習の講師を務めるとともに、作成した手順書・標準作業書を使い、段取り・加工作業等のノウハウをOJTにより後進に伝え、後進を指導している。
R2	大下 智幸	防水施工	シーリング防水工事	㈱サンゼオン	施工箇所の材質や面積等に応じ、最も適した材料及び施工方法を選定するとともに、見采えがよく、かつ漏水を発生させない防水施工技術を持つ。また、社内及び協力会社の若手社員に対して、OJTを中心に指導した全員が、技能検定1級に合格した。
R2	岡崎 稔	かわらぶき	かわらぶき	㈱松山瓦商店	原寸図(原寸大の図面)を用いて、瓦で多種多様な型に合わせた曲線を描く技術や、手間と繊細な技術が必要とされる一文字瓦(軒先用瓦の一つ)を施工する技能を持つ。旧吉井家住宅(竹原市重要文化財)、福禅寺対潮楼(国史跡・福山市)など施工経験を有する。社員を指導して技能検定に合格させるだけでなく、社内外を問わず、伝統的瓦葺に興味のある人を積極的に指導している。
R1	石川 一司	造園	造園工事	(社)日本造園組合連合会広島県支部	日本庭園と茶庭の作庭、日本庭園の維持管理の経験が豊富で、庭園の状況(日当たり、土壌等)や樹生(除樹・陽樹)に応じた大小様々な樹木を選定して配置するとともに、飛び石等を据え付けるなど、数年先を想定し、庭園全体を最適に作庭する技能や技術を有する。また、高校生から高齢者等、産業内の技術者まで、幅広い層に対し、特徴に応じて技術や技能を指導している。
R1	茶島 純一	機械・プラント製図	機械製図手書き	㈱日本製鋼所広島製作所	射出成型機の設計審査会で、フリーハンドによる絵を交え、即時に最適な助言や代替案を説明することができる知識及び技能を有する。また、部品数約3,000点に及ぶ射出成型機の開発に係る企画や設計において、後工程の知識や経験を基に、コスト、精度、加工時間等の仕様に応じた射出成型機の企画及び設計ができる。また、新入社員研修や設計部門研修の講師を務めるほか、若手社員が簡易にコストを試算しながら設計を進めることができるコスト算出ブックを作成し、この活用を支援することなどで、後進を指導している。
R1	江田 雅行	機械・プラント製図	機械製図CAD	㈱シギヤ精機製作所	円筒研削盤製品の企画及び設計において、顧客毎にカスタマイズされた仕様を満たすだけでなく、コストや加工精度、底石の材質選定や底石の幅決定による加工時間の決定等について、総合的に勘案して設計する幅広い知識を有しており、設計責任者としてセンターレス研削盤等を開発している。また、新入社員研修の講師を務めるとともに、若手社員等に対し、設計方法決定の背景を説明するなどによりOJTを行っている。
R1	黒田 幸一	機械加工	マシニングセンタ	マツダ㈱	マシニングセンタ作業の加工方案設定や治具構成、NCデータ作成、刃物選定等に係る豊富な経験と知識を有し、最適な加工方法を実現できる。特に、シリンドラヘッドの燃焼室の深さ測定方法の確立や点火プラグの締結位置を均一化する加工方法の確立により、世界初の高圧縮ガソリンエンジンの開発及び量産化の実現に寄与した。また、人材育成計画の策定や認定技能者訓練校での指導により、技能者を多数育成するとともに、広島県教育委員会の技能人材育成のプロジェクトでは企画立案や審査員等を担い、将来の技能人材育成に貢献している。
R1	錦戸 清剛	鋳造	鋳鉄鋳物鋳造	大和重工(株)	鋳造に粘土を使う生型や樹脂を使うフラン型等の鋳造技術及び技能を有するだけでなく、複数種類の粗さの砂を層状に重ねて鋳型を形成する。日本では数少ない廻し型において、φ15m、高さ13mの羽釜制作時に肉厚8mm均一に保持する技術や、砂の含水量を手で触れることにより把握して調整する技能を有している。また、廻し型の作業手順書や、カンコンを含めた作業方法を動画で作成するなどにより、社内の若手社員に廻し型の指導や教育を行っている。
R1	青山 幸浩	仕上げ	機械組立仕上げ	三菱重工コンプレッサ㈱	高温高圧下の蒸気により1.5～2.0万回転/分で高速回転する、最長4m、3t、φ1.8mの蒸気タービンを、振動の許容値25μm以内の精度で短期間に組み立てる技能と技術を有する。また、所属内の技能者の育成計画を策定するほか、自身が監修した作業要領を活用するなどにより、若手社員にコンプレッサーや蒸気タービンの組立て技術・技能を指導している。加えて、海外のプラントにおいても、技術・技能の指導を多数行っている。
R1	土井 博文	機械加工	数値制御フライス盤	㈱シギヤ精機製作所	様々なメーカーの各種マシニングセンタ(横型、立型、五面加工機)を高いレベルで操作することができる。難削材の加工物であっても、機種選定、段取り、加工ツール、加工方法等について最適な加工条件を選択し、最短の納期で加工できる。また、所属内の技能講習の講師を務めるほか、手順書、標準作業書を作成するとともに、五面加工機等の作業のカンコンをOJTにより後進に伝えている。
H30	森本 時生	ブロック建築	コンクリートブロック工事	㈱エムテックス	エクステリアの施工に、土木工事や造園工事を取り入れるなど、外構施工に高い総合力を持つ。また、ブロック塀転倒・崩壊の防止のため、平成10年豪雨直後の実地調査を行うとともに、コンクリートブロックと石積みとを強固に結合させる独自の固定方法を実践するなど、県内におけるブロック塀倒壊の未然防止に注力している。優秀技能者国国土交通省大臣顕彰受賞。
H30	濱本 英樹	鋳造	鋳鉄鋳物鋳造	マツダ㈱	鋳鉄鋳物鋳造の各種造型法の知識と技能を有し、工場設備の試作品等を、鋳造による欠損を想定した鋳造設計を行うとともに、砂を噛って水分率や圧縮率を即時に把握し、鋳造する技能を有する。また、カイゼンをすすめて製造ラインの生産性を飛躍的に向上させ、不良率を低減させることで業界トップレベルに引き上げる製造ラインの知識を有する。
H30	横部 伸之	仕上げ	機械組立仕上げ	トーヨーエイトック(株)	研削内径1mm～数mmの工作物を加工する内面研削盤において、工作主軸を平行にするための台座のやり掛け作業を、カン、コツによるキガキ仕上げにより、マイクロメートル単位で調整できる。内面研削盤の精密加工を決定づける工作主軸と高速砥石軸の中心出し作業において、組立手順、各工程の標準工数、使用器具等を決定する技能を有し、短時間で効率的に作業することが出来る。
H30	海野 良行	機械加工	マシニングセンタ	㈱シギヤ精機製作所	横型マシニングセンタから5面加工機までのマシニングセンタ機械を利用する製品の加工において、10mm以上の加工物をマイクロメートル単位で加工する高い技能を持つ。受注発注品や特注品が多いため、機械加工全般の幅広い知識を活用し、新製品の加工の刃物の選定、工程割り付けやプログラミングを行い、問題発生時の不具合の特定と再発防止を一貫して行う事が出来る。
H30	馬場 寛親	菓子製造	和菓子製造	インスマート㈱	県内でも少ない和菓子の工芸菓子職人で、常に新たな技術・素材を研究しており、全国の商品学会等においても入選が多数ある。和菓子の手作りによる製造と機械による量産から洋菓子の製造までの幅広い菓子製造の知識と技能を有するとともに、最適な素材の選定と配合、製造工程、試作などの製品開発から、トラブル発生時の対応まで一貫して行う知識と技能を有する。
H30	藤井 等	機械加工	円筒研削盤	㈱シギヤ精機製作所	円筒研削盤を使用して行う外研加工・内研加工の高精度加工が特に優れており、加工した製品の測定技術も優れている。特に、軸物のワークチャッキングで使用するコレットの超精密仕上げにおいては、最適な油ややすりの選定などにより、内研・外研・端面加工精度を公差2μmの超高精度に加工する技能を有する。
H30	田村 恵一	機械加工	マシニングセンタ	㈱ミツトヨ広島事業所	機械加工及び機械検査の特長を有し、機械加工全般の技術・技能・知識をもって社内専用の設備、製品の工程設計を行うとともに、3D CAD等を活用した加工プログラムを作成するなど、様々なメーカーの様々な種類の機械操作を幅広く使用して最適な加工を行う知識と技能を有する。
H30	吉満 英雄	左官	左官	左官工業吉満	土の種類や湿度等を考慮し、木造建築における様々な施工を行うとともに、現代工法では、軽重モルタル塗、漆喰仕上げや、内蔵の珪藻土、窯業土仕上げを行う知識と技能を有する。また、県内でも比較的早くに、樹液や金属の粉を添加した新しい材料を使った施工に取り組んでいる。
H30	坂本 尚規	機械加工	数値制御旋盤	三菱重工コンプレッサ㈱	様々なメーカーの各種旋盤(汎用、NC旋盤)による加工では、加工条件(気温、たわみ、振動等)、段取り、工具選定などを迅速に判断し、重量10t長さ5mの加工品についても1μm単位で加工し、測定する知識と技能を有する。
H30	松山 孝雄	かわらぶき	かわらぶき	㈱松山瓦商店	県内で数少ない瓦ぶきの原寸図(原寸大の図面)を描くことができる技能を有する。本瓦ぶき、棧瓦ぶきにより社寺や古民家の反りとムクリが融合してできている屋根、唐破風(からばふ)を施工する高い技術を有している。また、丸瓦の一種である軒巴の一部を切り取り、一文字瓦の直線を表出させる独自の工法を考案している。
H29	吉田 誠	仕上げ	仕上げ	㈱ミツトヨ	高精度な形状測定機器において、材質の特性を考慮しながら、三面すり合わせ法による仕仕上げにより、ハイレベルな部品を作成する技能を有する。仕上げ職種、機械保全職種及び機械検査職種特設技能士資格を有し、あらゆる測定機器や専用設備製作、修繕に数多く携わっている。
H29	中光 克則	金属プレス加工	金属プレス	マツダ㈱	プレス加工の全てのプロセスにおける知識及び技術・技能を有し、プレス機械の様々な調整により、亀裂・歪みなどのプレス成型不良処置対策ができる。的確な指導により、多数の1級技能士を輩出するなど若手技能士の技能水準の向上に貢献している。
H29	奥田 博文	建築大工	大工工事	㈱岡崎寺社工務店	美的感覚が必要とされる寺社仏閣などの改修工事において、製材から部材の加工、現場での組立て、工程管理等全ての知識、高度な技能を有し、現場責任者として活躍している。寺社の木造建築の改修作業では、最適な継手技法により古材を生かす修復する技能を有する。
H29	西村 勇作	とび	とび	㈱岡崎寺社工務店	隧道工や橋梁仮設の資格を取得し、とび作業全般の優れた知識と技能を有する。寺社全体を覆う素屋根工事では、クレーン車が入らないなど様々な建築条件の中、ワイヤーを張り清溝で取り付け位置に資材を選ぶなど作業の効率性安全性を考慮し、施工することができる。

H29	大熊 守	機械保全	機械系保全	山九㈱	製鉄設備の原料地区から圧延地区までのあらゆる設備の知識・技能を有し、圧延機・せん断機の異常発生時には、迅速に処置・判断できる。社内での積極的な人材育成・指導により、職場全体の技術向上に貢献している。
H29	中森 敏男	機械加工	数値制御フライス盤	三菱重工コンプレッサ㈱	多種多様な製品の材質・要求精度・形状に対応した最適な加工を実現するために、多くの工作機械から最適な機種、治工具、段取り方法、加工条件など迅速に選定し、精密な加工を行う技術・技能を有する。若年技能者の技能伝承に加え、社外に対しても技術指導、品質管理、工程管理を積極的に行っている。
H29	落合 正	溶接	－	山九㈱	非破壊検査など厳しい検査をクリアできる高品質な溶接作業が可能。ガスの配管補修では、設備を停止することなく、熟練した技能により低電流による繊細な溶接ができる。社内外での講師経験も豊富であり、社内では若手技能者の育成に寄与している。
H29	大塚 盛可	機械検査	機械検査	三菱重工コンプレッサ㈱	1メートルを超える大型部品や回転部品などの計測について、最適な計測機器を用いて迅速に精密に計測し、検査する技能技術を有する。部品外観検査において、損傷状況を確認し処置について適切な対応ができる知識・技能を有する。
H29	山口 望仁	金属熱処理	一般熱処理	リョービ㈱	豊富な知識と高度な技能により、金型に使用される材料の特性、重量、形状に合わせた最適な熱処理方法の選定が可能。金型は1点ものであり、金型形状ごとの熱処理歪傾向を把握し、真空炉内への金型設置位置による焼き入れ歪みの低減対策ができる。
H28	河合 義夫	かわらぶき	かわらぶき	NPO法人日本瓦葺技能継承協会	日本瓦施工の伝統工法である本葺き瓦を葺き土で固定する技能を有する。特に本葺き瓦屋根である反り屋根の曲線を作るには美的感性が必要で、長年の経験と勘により最適な施工が可能である。
H28	岡下 誠司	左官	左官	広島県左官業協同組合	壁に漆喰を盛り付け、立体的に龍や松竹梅などの和風画を描く鍛錬(こてえ)の作成も手がけており、この技法において特に高い評価を得ている。鍛錬の作成には美的感性が必要で、鍛錬を作成できる左官職人は、県内でもごく少数である。
H28	高下 佳紀	鋳造	鋳鉄鋳物鋳造	マツダ㈱	鋳鉄溶解に使用するキュボラ・電気炉・注湯機に関する知識を有し、不具合発生時には、発生箇所の特定と是正処置が出来る技能を有する。また、溶湯温度、湯面模様等の微小な変化を見て、正常か異常かの判断及び異常時の対応ができる技術・技能を有する。
H28	光永 敬	機械検査	機械検査	マツダ㈱	複雑な形状の素材部品を3次元測定において検査する技能技術を有する。検査を効率的に行うためにファンタッチで取り付け可能な治具を考案したり、部品を切断することなく検査ができるよう複数の測定機器を組み合わせた作業性の向上に貢献している。
H28	深山 伸之	溶接	－	三菱重工工業㈱広島製作所	材質や形状的に溶接が非常に難しい部品であるインペラ部品を高度な技能により過酷な運転状況にも耐えられる高品質な溶接技術・技能を有する。監督者になった現在も、後進の育成に積極的に取り組んでいる。
H28	谷口 宣伸	建築板金	内外装板金	広島県板金工業組合連合会	板金技法を使った製品を研究と経験から独自に開発し、銅製の昆虫を中心に今までにない建築物の装飾品を作り出している。製品は、イベント等で高い人気・評価を得ており、業界の発展に貢献している。平成27年に広島県の技能者表彰を受賞。
H28	井上 武志	機械加工	数値制御フライス盤	三菱重工工業㈱広島製作所	大型の製鉄機械やコンプレッサの部品はミクロン単位の非常に高い加工精度が要求されており、優れた技術と感性により、要求どおりの加工精度を保ち迅速な作業が可能である。切削時の切粉の色や形状、加工時の音、加工面の手触りなど、わずかに変化する様子を敏感に感じることができるとなると精度の高い加工技能を有する。
H28	山根 直人	建築大工	大工工事	康和建工㈱	寺社の木造建築は多くの部分が微妙な曲線や曲面によって構成されており、その部材を加工し滑らかな曲線を作り出す技能を有する。本造の社寺の設計から施工までを行い、伝統的技術である木割や現矩術に精通している。伝統建築の美的感性を持ち、後進の育成に積極的に取り組んでいる。
H27	秦 康夫	プラスチック成形	射出成形	㈱日本製鋼所広島製作所	プラスチック射出成形技能全般に優れた技能を有しており、微細発泡成形においては国内トップクラスの技能者である。社内外での講師経験も豊富であり、社内では若手技能者の人材育成に寄与している。
H27	木下 光雅	仕上げ	治工具仕上げ	マツダ㈱	プラスチック用金型の仕上げ作業に優れた技能を有しており、表面デザイン意匠に忠実で不具合の生じない精度が実現可能。職長としての職場社員の日常的な指導の外、社内の技能者の指導育成に貢献。H12年からは技能検定委員。
H27	中西 崇	仕上げ	機械組立仕上げ	三菱重工工業㈱広島製作所	コンプレッサ/蒸気タービン製造において、高精度かつ精密な組み付けを可能とする技術を有しており、他の技能者の半分程度の時間で正確で精度の高い作業が可能。海外での技術指導経験も豊富で、社内では技能検定合格者を数多く育成している。
H27	吉川 大輔	電気工事	－	㈱中電工	高圧架空配電線工事等に優れた技能を有しており、高圧線に直接触らない工法に熟練し、この工法の推進と安全性・作業性の向上に貢献している。実技部門の中心的存在として新入職員等の人材育成に大きく寄与している。
H27	濱野 昭宏	機械保全	電気系保全	マツダ㈱	電気系保全の幅広い知識・技能を有し、安全性の高い制御盤やシーケンス回路等の優れた設計技術を持つ。分かり易い回路設計や故障診断のための作業手順書を作成する等により、保全技能者の早期育成に繋げている。
H26	藤田 進	電気工事	－	㈱中電工	配電線工事に関する技能を有しており、高圧線に直接触れない間接活線工法に熟練し、この工法の推進と安全性・作業性の向上に貢献している。実技部門の指導員として新入職員等の早期育成に大きく寄与している。
H26	波谷 和美	機械保全	設備診断	マツダ㈱	機械、電気、設計のあらゆる方面から補修のアプローチが可能で、不具合の原因究明や再発防止への設備・管理の改善等設備稼働向上と維持管理を履修できる。社内外で研修講師等を務め、後進育成に取り組んでいる。
H26	横山 孝	仕上げ	機械組立仕上げ	三菱重工工業㈱広島製作所	コンプレッサ/タービン製造において、高精度かつ精密な組み付けを可能とする技術を有している。海外での技術指導経験も豊富で、社内では特別技能士として人材育成に寄与している。
H26	執行 克希	機械加工	普通旋盤	マツダ㈱	普通旋盤の加工音や切粉の状態、表面観察や触診断により、切込目盛以上の要求精度を満たす切削条件を導くことができる。旋盤作業の要素作業(ねじ切り、溝加工等)をマニュアル化し、早期に習熟技能者を養成している。
H26	倉迫 貴裕	表装	壁装	広島県室内装飾事業協同組合	一点物の高級壁紙の施工において、美術館、寺院等の様々な現場の状況に応じ、最適な施工が可能。技能グランプリ2位。日本内装仕上技能士会連合会理事、中国内装仕上技能士会主催など、仲間や後進の育成に寄与している。
H26	白崎 豊	機械加工	横中ぐり盤	トーヨーエイトック㈱	精密横中ぐり工程において、機械精度では達成できない要求精度に応える技能を持っており、機械特性に応じた手順や条件を導くことが可能。横中ぐり盤作業17年の経験をもとに、ノウハウを数値化して後進の指導を行っている。
H25	木村 正吉	鋳造	鋳鉄鋳物鋳造	大和重工㈱	複雑な大型鋳鉄鋳物(最大重量43t)を作るうえで、最も高度な技能を要求される鋳型の外型と中子を組み立てる作業において、高度な技能を有している。丁寧で分かりやすい指導により、若手後継者からの信頼も厚い。

H25	松本 正志	金属熱処理	一般熱処理	マツダ㈱		金属熱処理加工において、最適な条件設定技能を有しており、高品質・低コストの製品を生み出すことができる。社内の卓越技能者養成コース熱処理領域において、熱処理加工全般について訓練生を指導している。
H25	鈴川 洋利	機械加工	数値制御フライス盤	三菱重工業㈱広島製作所		非常に高い加工精度が要求される部品に対しても、的確な加工方法をいち早く判断し、要求通りの加工精度を迅速に実現する技能を有している。社内はもちろん、海外の合併会社において技能指導を行った経験がある。
H25	高木 星使	塗装	金属塗装	マツダ㈱		スプレー塗装作業において、最適な条件設定技術及び高度な吹き付け技能を発揮し、高い塗装品質を得ることができる。作業手順書が作成でき、社内塗装領域の教育リーダーとして、技能者の育成を行っている。
H25	田川 幸二	電気工事	－	㈱中電工		配線・配管工事に優れた技能を有しており、新入職員等の早期育成に寄与している。絶縁カバー共用取付治具を開発し、文部科学大臣表彰創意工夫労働者賞及び滋澤賞を受賞している。
H25	竹口 吾一	溶接	－	三菱重工業㈱広島製作所		非常に高い精度が求められる大きい製品の部品の歪みや溶接による素材の伸縮等も考慮した繊細な作業を行うことができる。認定職業訓練校の指導員を務めるなど、後進の育成に取り組んでいる。
H25	塚正 大輔	溶接	－	マツダ㈱		全国溶接技能競技大会において2位となるなど高度な技能を有している。目や耳から得た情報をもとに瞬時に最適な条件に調整し、溶接しながら常に出来栄をコントロールできる技能を有している。
H24	白川 新太郎	造園	造園工事	(社)日本造園組合連合会 広島県支部	○	植栽年数が経過した移植困難な樹木などの植替え経験が豊富で、掘取・根巻き技術に精通するとともに、茶の湯の造詣を生かした茶庭の作庭・管理にも秀でている。技能検定受検者に対する講習会の講師を長年務めるなど、技能向上に尽力している。
H24	今朝丸 真	工場板金	曲げ板金	マツダ㈱		精度の高い展開・板取り、正確なせん断や曲げなどの板金作業に優れ、技能五輪の全国大会優勝や国際大会上位入賞の経験を有する。この技能と経験を生かして、全国大会優勝の技能者を育成するなど卓越した指導力を発揮している。
H24	山形 淳二	機械検査	機械検査	三菱重工業㈱広島製作所		超高精度が要求される宇宙機器において、絶妙な力加減によって1000分の1ミリの検査精度を実現できるなど優れた検査技能を有する。的確な指導により、多数の1級技能士を輩出するなど若手検査員の技能水準の向上に貢献している。
H24	竹下 輝	建築大工	大工工事	(一社)広島建築共同職業訓練協会		高度な技能と経験に加え美的感覚が必要とされる社寺の新築・改修に精通するとともに、構造補強に継手・仕口を駆使した在来軸組工法の増改築工事に優れている。職業訓練校において長年講師を務め、若手技能者を多数育成しており、丁寧な指導は受講生からの信頼も厚い。
H24	吉田 稔三	電気工事	－	㈱中電工	○	技能五輪全国大会で上位入賞するなど、配線・配管工事に優れた技能を有している。全国大会入賞の経験を生かし、若手技能者や工業高校の教諭、生徒への指導のほか技能五輪出場選手の育成を行い、電気工事技能の普及・促進に貢献している。
H23	枇杷木 徹	造園	造園工事	(社)日本造園組合連合会 広島県支部	○	日本庭園に関する技術を身につけ、特に石造物について造詣が深い。民間の造園、維持管理から公共工事まで幅広い実績がある。草花等園芸の分野においても幅広い知識を持ち、園芸装飾、ガーデンングの技術に優れている。
H23	三堀 善寛	プラスチック成形	射出成形	㈱日本製鋼所広島製作所		射出成形機、成形プロセス、材料等について、幅広い知識と経験を持ち、射出成形機に関する問題解決及び高効率化の達成などの技術指導に関して、社内のみでなく国内外の納入先企業から高い評価と信頼を得ている。
H23	浜辺 健治	左官	左官	広島県左官業協同組合		全国左官技能競技大会において4位に入賞し、伝統工法についても高度な技能を持つ。左官職として33年間、学校、大型スーパー、寺院など様々な現場において活躍し、高度な技術が求められる施工に関して、業界から信頼を得ている。
H23	江口 知行	溶接	－	マツダ㈱		全国溶接技能競技大会において優勝した高度な技能を持つ。自動車の車体加工領域において、経験を活かして理論的に溶接の諸条件を最適化することができ、品質向上に貢献するとともに、生産現場で求められる高度な生産設備を扱う人材の育成についても、積極的に指導を行っている。
H22	村上 泰教	機械加工	数値制御旋盤	トーヨーエイトック㈱		旋盤に係る豊富な知識と高度な技能により、与えられた素材や気象条件等の中で、最適な数値制御による旋盤作業ができる。特に、複合加工旋盤など、最新機種の操作も得意とする。
H22	谷口 光広	左官	左官	広島県左官業協同組合		全国左官技能競技大会において優勝した高度な技能を持ち、広島県技能者表彰を受賞している。左官に加えて、タイル張り及びブロック建築と、3つの技能検定1級の資格を取得しており、完成度の高い施工が可能である。
H22	山道 賢治	配管	建築配管	東広島市上下水道工事業協同組合		35年間の配管工事に係る豊富な経験をもとに、設計図に示された内容に、発注者の意向を加えつつ高精度の施工を行うなど、高い技能を積極的に現場で活用している。後進に対する指導・育成については、業界においても高く評価されている。
H22	杉井 勇雄	型枠施工	型枠工事	(社)日本建設大工工事業協会中国支部		技能検定型枠施工1級のみでなく、とび1級、鉄筋技能士2級の資格を取得し、建築躯体工事全般の知識と技能を有している。このため、工事全体の適正な振興管理ができ、数多くの現場で「無事故無災害」工事を実現し、多くの安全表彰を受けている。
H22	中村 秀樹	溶接	－	マツダ㈱		全国溶接技能競技大会において優勝した高度な技能をもつ。後輩への指導により、自職場から全国大会2位の人材を輩出した。生産現場においても、溶接機の条件調整、異常への迅速な対応・修復や改善に取り組んでいる。
H21	片岡 博夫	機械保全	機械系保全	㈱サタケ	○	機械構造内に生ずる欠陥の原因や精度判定を、測定装置だけでなく、五感を使って判断することができる。異常発生時には、設備カルテを参考に事前予測を行い、必要な対策を適正に判断し、最小限の設備停止期間で済ませることができる。平成17年から、ワークカレッジ東広島で、機械保全の技能検定受検準備講座の講師を担当している。
H21	波谷 勝博	機械保全	機械系保全	㈱日本製鋼所広島製作所		樹脂製造製品の組立における、フィルム装置及び大型装置の組立作業の卓越した技術を備えている。豊富な経験と知識で若手社員、中堅社員の育成及び教育に多くの成果を上げている。
H21	池上 常雄	内燃機関組立て	量産形内燃機関組立て	マツダ㈱		エンジン組立作業の着火運転作業・性能測定テストの工程設定ができ、実務の知識・技能は他に誇れる技能を有している。エンジン組立ての不具合に対して的確な原因追求と手直しができる。
H21	平井 一悟	建築大工	大工工事	(社)広島建築共同職業訓練協会		広島県建設労働組合の技術部長として県内をまわり、技術指導を手がけている。一般注文住宅はもとより、地域の寺社仏閣などの改修工事において、現場の総責任者として活躍している。平成16年より広島県建築高専職業訓練校において、現場術の講師に就任している。
H21	兼澤 伸至	鉄筋施工	鉄筋組立て作業	職業訓練法人広島建設アカデミー		元請会社から数多くの鉄筋工事を請負っており自社従業員、下請け従業員を統括した鉄筋施工技術力は、元請各社より高く評価されている。毎年、県立工業高校で、鉄筋施工の実技を指導している。

H21	三石 勇	溶接	－	山九機東中国支店		溶接の資格を数多く取得していると同時に、技能検定の配管(プラント作業)1級、鉄工(製缶2級、保全機械2級)を取得しており、溶接だけでなく、その周辺の技能や知識も併せ持っているため、故障部分を補修するのみでなく、原因を追究して、最善の状態にすることができる。
H20	谷村 和則	かわらぶき	かわらぶき	広島瓦工事業協同組合		数多い屋根葺き材の中で、瓦を使用して本瓦葺と桧瓦葺の両方を施工できる高い技能を有しており、特に直線に加えて滑らかな曲線を必要とする日本の伝統的な木造建築物の屋根構造を美しく仕上げることができる。
H20	米花 俊明	畳製作	畳製作	広島畳協同組合		一般家庭用畳の製作はもとより、神社仏閣に用いられる紋章の入った有職畳など伝統的技法による特殊な畳製作にも精通しており、作品は専門誌へ掲載されている。また広島県畳組合理事長をはじめ数々の役職を務めるなど業界の発展にも貢献している。平成26年度現代の名工を受賞
H20	小西 信博	機械・プラント製図	機械製図手書き	㈱にロテック		手書き作業、CAD作業ともに素早くかつ正確な読図・作図ができる。また指導者として、技能五輪国際大会や全国大会で選手を入賞に導くとともに、国際大会では競技の運営を行うエキスパートとして選出され、課題の作成から審査まで携わった経験がある。
H20	筏津 敏雄	塗装	噴霧塗装	マツダ㈱		スプレー塗装作業において、高品質な塗装をするための最適な吹き付けや条件設定ができるだけでなく、塗装欠陥に対して要因の追求・対策ができる高い検出能力と補修技能を有している。また指導者として、技能五輪全国大会で選手を2年連続優勝に導いた実績がある。
H20	石原 智幸	溶接	－	三菱重工鉄構エンジニアリング㈱	○	非破壊検査における合格率が99%を超える高度な溶接技能を有しており、施工方法や溶接条件などの改善・工夫により、工程短縮を図り作業効率を大幅に向上させた。また中央職業能力開発協会から溶接作業の高度熟練技能者に認定されている。
H20	中村 誠志	電気工事	－	広島県電気工事業組合		電気工事士としてビル・船・住宅・工場等、幅広く工事を経験しており、電線を地下に埋めるための鉄管工事を行うことができる。また技能競技大会広島県大会で金賞を受賞するとともに、電気工事士試験判定員を務めるなどの実績がある。
H19	砂田 健	金属熱処理	一般熱処理	日鋼テクノ㈱		各工程ごとの曲がり量と方向性のデータを取り、解析した結果を基に事前に熱加工による部品等の変化を予測し、変化後に正常な形になるよう作業することができる。この工法を確立した結果、コスト等に改善をもたらした。
H19	末田 健二	工場板金	打出し板金	マツダ㈱		製品図を基に工具図面が作成でき、車体ボディーの外板面品質の小さな凹凸・歪みも検証し、高い精度で修復できる。また技能検定では、標準時間の約半分の作業時間で非常に優れた寸法精度・外観を確保できる。
H19	梶田 武志	仕上げ	機械組立仕上げ	トーヨーエイテック㈱		超精密縦型内外面研削盤の組立において3～5ミクロン単位の手仕上げによる調整ができる。またキヤグ作業により、機械加工では実現できない高度な部品精度を確保できる。
H19	金島 裕子	電子機器組立て	電子機器組立て	三菱電機㈱福山製作所	○	長年、電子モジュールの組立作業に従事し試作品や改造品などの高度で複雑多岐にわたる電子部品の組立ができる。また新人・派遣社員を対象にしたハンダ付け講習会の講師や社内技能競技大会の指導員をするなど後輩への技能伝承に大きく貢献している。
H19	坂田 智宏	建築大工	大工工事	(社)広島建築共同職業訓練協会		「さしがね」を用いた従来の建築様式により、一般注文住宅はもとより美感的な特に重視する社寺仏閣の改修工事も行っている。また広島県建築高等職業訓練校の講師として後進の指導にあたっている。
H18	松前 圭治	鋳造	鋳鉄鋳物鋳造	日鋼マテリアル㈱		形状の複雑なプラント用圧縮機械の鋳物部品の造形作業のうち、経験が必要とする型被せ作業において、効率化に資する改善のもとに作業標準書の見直しを行なうことができる。監督者として鋳物製造全般にわたる技能指導・品質管理ができる能力を有する。
H18	大畑 充宏	工場板金	曲げ板金	マツダ㈱		国家技能検定の課題について所要時間の1/2で優れた外観・高精度に製作することができ、特にフランジ加工では凹凸のない均一で強りのあるトップレベルの成型をすることができる。平成29年度現代の名工を受賞
H18	枝光 成海	仕上げ	機械組立仕上げ	㈱日本製鋼所		圧縮機・射出機組立てに従事し広範囲な仕上げ組立技術・現地振付・調整ノウハウを熟知。製品重量が120tある超大型射出機の型締装置の組立ては設計要求精度を満足させながら後工程での精度無調整を可能とする調整方法を確立。より高品質が要求される電動射出機へも展開している。
H18	野上 勝宏	仕上げ	機械組立仕上げ	トーヨーエイテック㈱		組立図をもとに機械構造と要求機能を素早く理解し、効率的な作業手順の設定、検査方法、測定具の選定ができる。機械加工を含めた改善提案ができ設計へのフィードバックも行なえる。内面研削盤の組立ては手仕上げ作業で3～5ミクロンの寸法精度を確保できる技能を有している。
H18	高橋 守	配管	建築配管	福山管工事協同組合	○	長年の実務経験と豊富な知識に基づき高難度の配管工事を短時間かつ高精度に仕上げることができる。特に直管を曲げる技能を得意とする。技能指導や人材育成にも熱心で若手技能者の模範となっている。
H17	道方 隆行	鋳造	鋳鉄鋳物鋳造	大和重工㈱		造船のエンジン部品や産業用機械における大型部品の手込み被せ作業において効率的な作業手順や改善を行なうことができ、短納期に顧客からの要求精度を満足させる技能を有する。
H17	野田 勝	機械加工	普通旋盤	JFEプラントエージ㈱福山事業所		一品加工においてあらゆる形状、多様な材質の加工品を取扱い、設計図面から加工方案、刃物選定、必要治具の考案等が即座にできる。また、顧客からの緊急突発的な要求にも短納期かつ要求精度を満足させる技能を有する。
H17	佐々木 勝昭	機械加工	普通旋盤	㈱北川鉄工所		建築塗装分野における塗装工法、塗装技術・技能に精通し長年の経験と勘から、その手際よさ、仕上げの美しさを実現している。塗装全般における豊富な知識と理論に裏打ちされた指導力を有し、若手技能者の模範となっている。
H17	野口 靖正	工場板金	打出し板金	マツダ㈱		本体打出し塑性加工では平板の材料にハンマー痕を残さずにプレス機で成形したかのような曲面加工を施せ、ならし作業を最小限に抑える技能を有する。また絞り加工では基準面を崩すことなくR形状を形成し、張出し加工では溶間圧延鋼板の表面色素を見極めて塑性限界点まで亀裂を出さずに加工できる。
H17	台信 智幸	仕上げ	機械組立仕上げ	三菱重工業㈱広島製作所	○	回転体の振動問題に取り組み、設計部門との連携を図りながら加工方法、組立工程、組立方法を確立した。タービンの調速機構の組立では溶案内井を3～5ミクロンの精度で面仕上げを行なうことができる。ヤスリを使った仕上げ組立を得意とする。
H17	神垣 巖	機械検査	機械検査	㈱ミツトヨ		精密測定機器全般の品質評価において、その評価方法、校正技術を熟知するとともに、品質・コスト・納期をトータルで管理する能力に優れ、高レベルな品質を提供できる。CIRP国際持ち回り測定の主担当者として世界最高水準の精度を実証した。
H17	石田 康治	とび	とび	中国建設躯体工業連合会	○	鉄骨工事、タワークレーン組立・解体工事、PC板取付工事等、建設現場のあらゆる作業に習熟し、火力発電所をはじめとする大型・高層建造物の建設現場における現場責任者として熟練した技能を発揮するとともに的確な作業指揮と厳密な安全管理能力を兼ね備えている。
H17	脇野 実男	配管	建築配管	広島市指定上下水道工事事業協同組合		配管工事に求められる設計・施工・管理全般を統括できる能力を有し、長年の実務経験と豊富な知識に基づいて難度の高い配管工事を短時間かつ高精度に仕上げる技能を有する。その堅実な仕事で内外から厚い信頼を得るとともに若手技能者への指導育成に対する評価も高い。

H17	佐々木 昭二	塗装	建築塗装	(社)日本塗装工業会広島県支部	○	単発品加工において図面をもとに加工手順を理解し治具・工具の選定や取付方法を考案できる。また旋削加工を初めあらゆる機械加工の技能に精通し難度の高い仕上げ加工を高精度かつ短納期で仕上げることができる。
H17	国重 弘明	酒造	清酒製造	広島杜氏組合	○	広島杜氏として清酒製造に従事。全国新酒鑑評会で13年連続して金賞受賞する経歴を有し、平成7年、労働大臣表彰「現代の名工」を受賞。豊富な経験と知識を基に製造装置の考案や工程改善による生産性向上に貢献。特に吟醸酒造りにおける理論と実践に優れ、各清酒メーカーから指導要請を受けるなど業界内の第一人者である。
H16	田澤 好樹	機械加工	普通旋盤	三菱重工機械広島製作所		縦旋盤加工において独創的で高効率な加工方法を開発し、要求精度を満足させる技能を有している。
H16	藤井 美智雄	機械加工	普通旋盤	熊本川鉄工所		単発品加工について加工事項を決め、要求精度を満足させるとともに短納期での対応ができる。
H16	平野 正雄	機械加工	フライス盤	㈱ミツトヨ	○	フライス盤をはじめ広範囲に工作機械を熟知し、難易度の高い部品加工において従来50%まで工数削減を実現している。
H16	高木 健一	工場板金	曲げ板金	マツダ㈱		曲げ加工において優れた技能を有し、高寸法精度の製品作りを実現している。
H16	服部 博之	仕上げ	機械組立仕上げ	トーヨーエイトック㈱		内面研削盤の組立において部品単位で高精度を確保することができ、ハイレベルの製品作りを実現している。
H16	難波 則雄	配管	建築配管	東広島市指定水道工事業協同組合	○	設計・加工・施工図面の作成に習熟し、施工管理に優れており、水理計算など理論的能力が高い。
H16	竹政 悦郎	電気工事	ー	(社)広島電業協会	○	先端技術を素早く現場に導入し、コスト低減、短納期化につなげるとともに、プラント設備の建設・改造の経験と実績を有している。
H15	高嶋 幸哲	機械加工	普通旋盤	㈱ミツトヨ	○	
H15	藤原 義弘	機械加工	平面研削盤	トーヨーエイトック㈱	○	難削材の研削加工に優れ、要求精度の高い、複雑な形状物の平行加工、寸法決め加工に優れている。
H15	上田 健二	機械加工	円筒研削盤	トーヨーエイトック㈱	○	
H15	渡辺 聡	工場板金	曲げ板金	マツダ㈱		
H15	井上 政秋	工場板金	曲げ板金	㈱サタケ	○	
H15	山崎 学	工場板金	打出し板金	マツダ㈱		
H15	黄丸 浩志	建築大工	大工工事	(社)広島建築共同職業訓練協会		
H15	高木 幸治	溶接	ー	三菱重工機械広島製作所	○	
H15	出水 豊文	電気工事	ー	㈱ミツトヨ	○	
H15	戸田 康昌	電気工事	ー	㈱中電工		
H14	嶋本 伸久	鑄造	鑄鉄鋳物鑄造	㈱ミツトヨ	○	
H14	榊原 新太郎	金属熱処理	一般熱処理	三菱重工機械広島製作所	○	
H14	花戸 雅幸	金属熱処理	一般熱処理	トーヨーエイトック㈱	○	
H14	松本 暁	機械加工	普通旋盤	山菱テクニカ㈱	○	
H14	田中 好之	機械加工	フライス盤	三菱重工機械広島製作所		
H14	中川 修	工場板金	曲げ板金	マツダ㈱		

H14	笹谷 宏俊	工場板金	打出し板金	マツダ㈱		
H14	尾浜 春樹	仕上げ	治工具仕上げ	マツダ㈱		
H14	鶴田 篤	仕上げ	治工具仕上げ	㈱ミットヨ	○	
H14	西村 洋治	仕上げ	機械組立仕上げ	トーヨーエイトック㈱		
H14	神田 成雄	建築大工	大工工事	(社)広島建築共同職業訓練協会	○	
H14	和泉 敏幸	とび	とび	中国建設躯体工業連合会	○	
H14	松本 広	左官	左官	広島県左官業協同組合	○	
H14	桐山 英雄	塗装	建築塗装	(社)日本塗装工業会広島県支部		
H14	村田 正彦	塗装	金属塗装	広島県自動車車体整備商工組合	○	
H14	奥迫 義則	溶接	—	三菱重工業㈱広島製作所	○	