

高等学校 工業科 (機械) 実技 (問題)

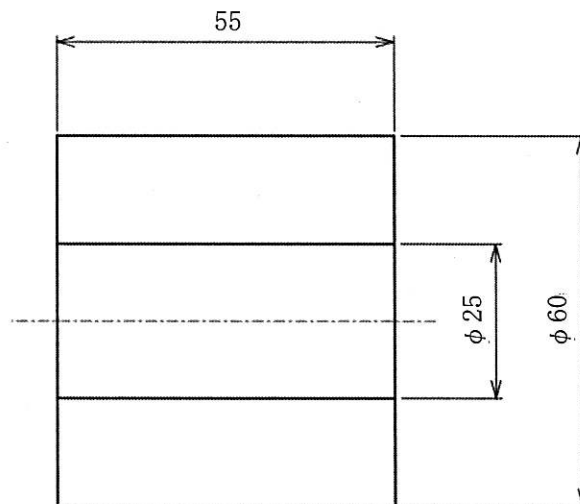
(1枚のうち1)

|      |  |     |  |
|------|--|-----|--|
| 受験番号 |  | 氏 名 |  |
|------|--|-----|--|

次の図を基に、普通旋盤と準備された工具等を使用して、炭素鋼丸棒（S45C）を加工しなさい。

ただし、指示のない面取りは全て糸面取り（C0.1～0.3）とし、寸法公差が指定されていない箇所の寸法公差は $\pm 0.3$ とします。

〈支給材料〉



〈課題図〉

▽ Ra25

