

仕様書

1 調達の概要

(1) 品名及び数量

シェルモールド装置 一式

(2) 納入場所

広島県立広島工業高等学校 機械実習棟：西 1 階 鑄造実習室
広島市南区出汐二丁目 4 番 75 号

(3) 納入期限

令和 8 年 3 月 24 日までとする。

納品日時については、事前に学校担当者と打合せのうえ決定する。

2 構成内容 納入品は全て新品であること。

詳細は次のとおりとする。

(1)機器本体		1 式
シェルモールド装置	(株)大阪シェル コイルダンプ式主型造形機 OD54 型 都市ガス仕様	

(2)金型 (機器本体に適合するものであること。)		1 式
	作成製品名	スマホスタンド (9 作成製品図を参照)
	成形材料	鉄
	製品図の形式	紙図
	金型寸法	400×300mm
	成形数	1 個

(3)エアコンプレッサー			
	エアコンプレッサー	(株)明治機械製作所 DPK-37D-6P	1 個
	エアタンク	(株)明治機械製作所 ST160D-100	1 個
	ラインフィルタ	(株)明治機械製作所 MSL150B-04D	1 個
	マイクロミストフィルタ	(株)明治機械製作所 MSM150B-04D	1 個
	オートドレントラップ	(株)明治機械製作所 ADT-2C	1 個
	ドレンタンカー	(株)明治機械製作所 MDT-2E	1 個
	搬入設置・エア配管費用	防塵フィルター施工含む	1 式

(4)搬入、据付、撤去費用等	
	搬入・設置費用
	試運転・操作説明費用
	電気工事費用
	ガス配管工事費用
	既設品撤去費用

3 同等品

同等品は不可とする。

4 設置等

(1) 搬入・据付

搬入・据付・配線・調整・動作確認及び電気・ガス工事等の納入品を正常に動作させるために必要とする費用は本調達に含むものとする。また、引渡し前に現地操作説明を行うこと。

なお、搬入・据付等の際して、本校の施設等に損傷を与えないよう十分な注意を払うとともに、損害を与えた場合はただちに原形に復旧すること。また、納入時には受注者が必ず立ち会うこと。

(2) 既設品の移設・撤去・引き取り

納入品の据付設置に当たり、既設品の撤去・引き取りをすること。なお、納入品が安全に使用できるよう実習室内の既設品の移設を行い、使用可能な状態にすること。また、次の既設品の引き取りは本調達に含むものとする。

品名	メーカー	型式	台数
シェルモールド装置	富士ダイナミクス	TM-304 TM-50A TP-204	1 台

5 保守体制等

通常使用により故障した場合、納品検査確認後 1 年間は無償修理に応じること。

6 学校担当者（連絡先）

広島県立広島工業高等学校 事務室 宮本
電話 082-254-1421 内線 232

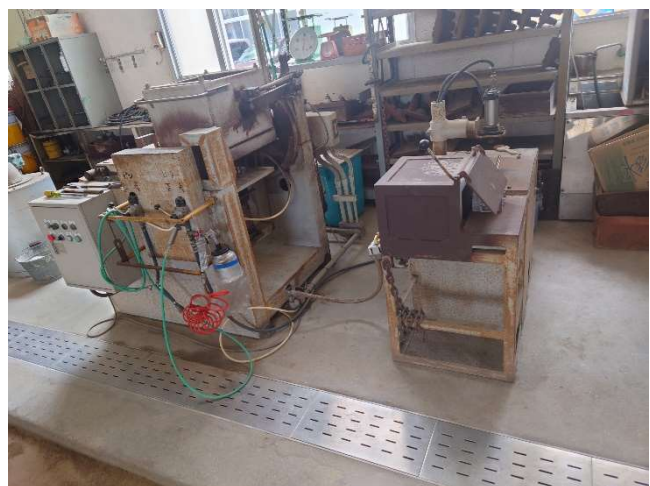
7 設置場所



鑄造実習室内写真

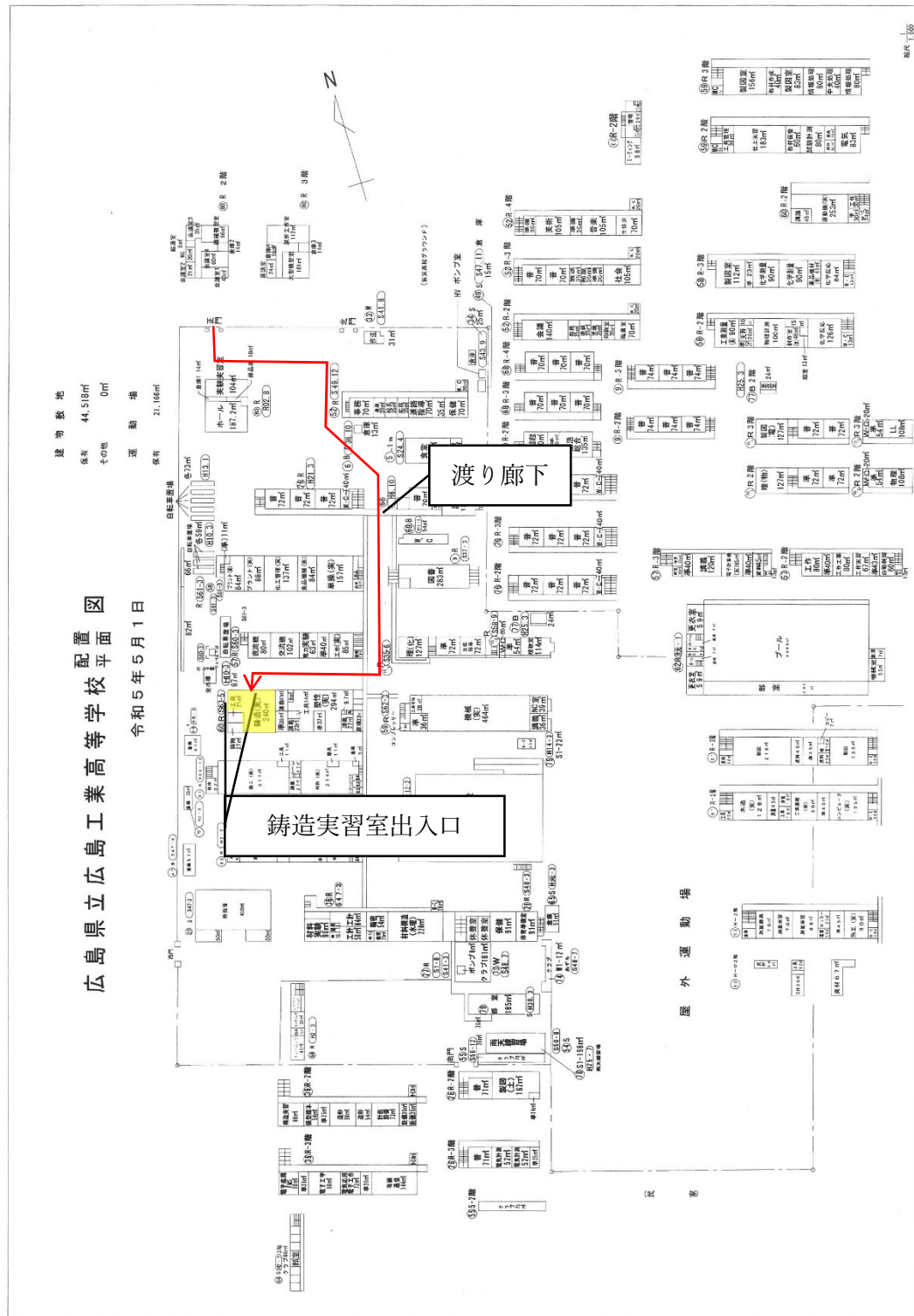


既設品写真



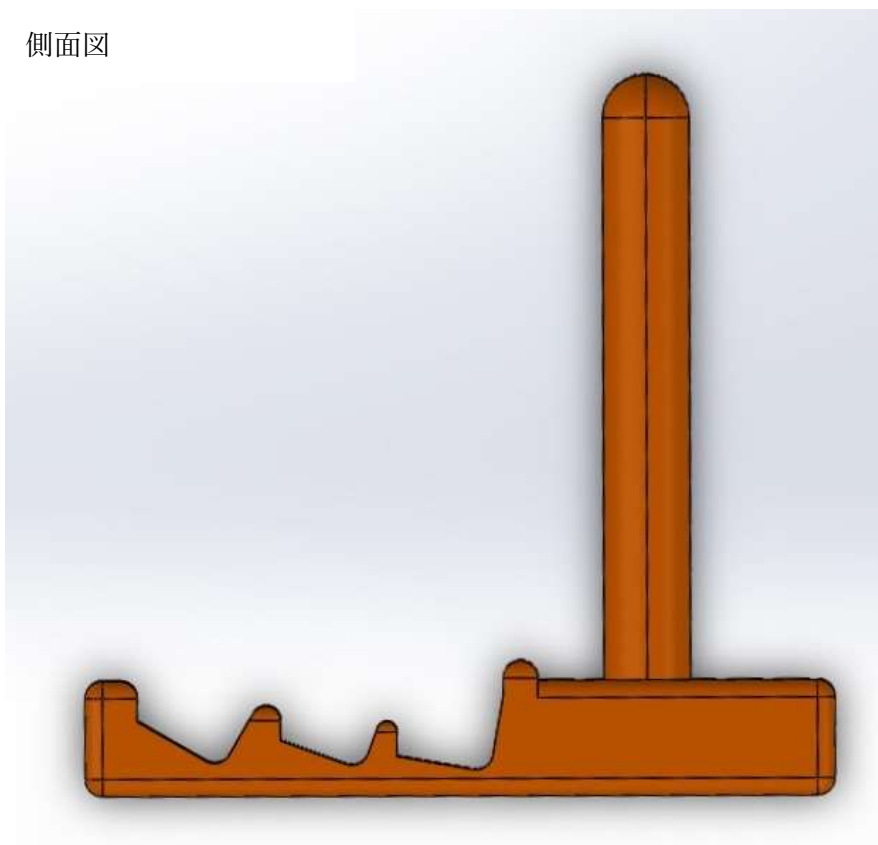
8 搬入経路

正門から铸造実習室出入口までの経路は幅 5m の屋外通路ですが、高さ 3.5m の渡り廊下が 1 か所あります。出入口 2 か所のどちらを使用しても構いません。



9 作成製品図

側面図



平面図

