技術名称:中温化ポリマー改質アスファルト ||型[HRバインダーECO]

申請者名:東亜道路工業株式会社 中四国支社

技術部門: 高度化部門 登録 区分

区分3:活用促進技術

区分2:試行段階技術

区分1:開発・改良支援技術

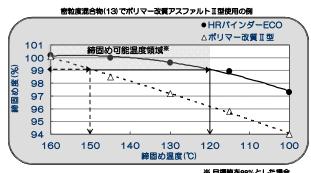
■技術概要・ポイント(写真・図面等を適宜貼付)

〇技術概要

ストレートアスファルトに熱可塑性エラストマーおよび中温化剤を 添加し、性状を改良することにより、通常のポリマー改質アスファル トⅡ型より製造温度を下げてアスファルト混合物を製造することが可 能となる技術である。特殊な製造・施工技術を必要とせず、通常のポ リマー改質アスファルトⅡ型と同様の取り扱いが可能である。

〇主な特徴

- ・ストレートアスファルトと同程度の温度設定でアスファルト混合物 が製造可能。
- ・プレミックスバインダーなので添加剤などの投入手間が不要。
- 製造温度が下げられるため、燃料消費量や二酸化炭素の排出量の削 減が可能。
- ポリマー改質アスファルトⅡ型を用いた混合物性状と同程度の性能 が得られる。
- 従来の温度で製造
- ◇寒冷期の施工性改善
- ◇混合物の運搬距離延長
- ◇薄層舗装における締固 め効率の向上
- ・30℃程度低い温度で製造 ◇交通開放時間短縮
- ◇夏季の初期わだち抑制



※ 目標値を99%とした場合

■公共事業における施工・活用方法

〇施工方法

特殊な製造・施工技術を必要としない

〇活用方法

ポリマー改質アスファルトⅡ型混合物の製造

■適用条件等(自然条件・現場条件等の活用上の留意点)

適用事業

1. 道路 2. 河川 3. ダム 4. 砂防 5. 港湾 6. 海岸 7. 下水道 8. 公園 9. その他 10. 全般

- ○自然条件 ~ 制約特になし
- ○現場条件 ~ 制約特になし
- ○適用条件 ~ 従来のアスファルト舗装と同様
- 〇活用上の留意点
 - ・再生骨材を混入して使用する場 合ならびに特殊な粒度の混合物 に使用する場合は、所定の締固 め度が得られる施工温度が変わ る場合があるため、事前に最低 締固め温度を把握する。
 - ・特殊な粒度の混合物に使用する 場合は、室内試験により締固め 特性を確認してから使用する。
 - ・HRバインダーECO をストレージ タンクで加熱貯蔵する場合は、 2週間以内を目安とする。



■技術の成立性

本技術を用いる事により、設定温度から30℃程度下げて締固めても、 通常のポリマー改質アスファルトⅡ型を用いた配合設計で決定した最適 アスファルト量における密度(基準密度)とほぼ同等の密度が得られる。 このため、施工可能な温度領域が広がる。

開発 体制等 1. 単独 2. 共同研究(民民) 3. 共同研究(官民) 4. 共同研究(民学)

開発会社:東亜道路工業株式会社

販売会社:東亜道路工業株式会社

協会:

副部門(副次的効果)

部門

技術名称:中温化ポリマー改質アスファルト||型[HRバインダーECO]

申請者名:東亜道路工業株式会社 中四国支社

■活用の効果(技術部門(主部門)のアピールポイント)

※従来技術名(ポリマー改質アスファルトⅡ型)

			み用する効果 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・			
項目	活用の効果		른 -			
				申請技術	従来技術	
経済性	向上 (%)	同程度	低下 (-8%)	申請技術は、改質剤を加えたプレミックスタイプのポリマー改質アスファルト II 型であるため、材料費が従来技術よりも高価となり、混合物単価が高くなり経済性は低下する。	従来技術は、ポリマー改質アスファルト II 型混合物の 単価である。	
工程	短縮 (%)	同程度	増加 (%)	従来技術と同程度。	申請術と同程度。	
品質• 出来形	向上	同程度	低下	申請技術は、通常の設定温度から30°C下げて締固めても、通常の設定温度で締固めた密度(基準密度)とほぼ同等の密度が得られる。	従来技術は、通常の設定温度から30℃下げて締固めを行うと、締固めた密度が3%程度低くなり、アスファルト舗装の品質が低下する。	
安全性	向上	同程度	低下	従来技術と同程度。	申請術と同程度。	
施工性	向上	同程度	低下	申請技術は、一般的な設定温度から30°C程度下がっても締固め作業が可能で、施工性が改善される。	従来技術は、一般的な設定温度より低い温度で締固 め作業を行うと、作業性が落ちるとともに品質の確保 が難しい。	
環境	向上	同程度	低下	申請技術により、アスファルト混合物の製造温度を 30°C低くすることが可能となり、製造時の二酸化炭 素排出量が約15%程度抑制できる。	従来技術は、ポリマー改質アスファルト II 型混合物の 製造温度である。	
維持管理性	向上	同程度	低下	従来技術と同程度。	申請術と同程度。	
その他	向上	同程度	低下	該当なし。	該当なし。	

技術名称:中温化ポリマー改質アスファルトII型[HRバインダーECO] 申請

申請者名:東亜道路工業株式会社中四国支社

■活用実績

発注者	県内件数	県外件数	
広島県	0 件	-	
その他公共機関	3 件	50 件	
民間等	0 件	0 件	

発注者	年度	公共工事名(事業名)
東京空港整備事 務所	H27	東京国際空港H誘導路他舗装改良工事
帯広開発建設部	H26	带広広尾自動車道 幕別町当緑舗装工事
青森河川国道事 務所	H25	十日市地区道路舗装工事
郡山国道事務所	H24	猪苗代地区道路災害復旧工事
青森河川国道事 務所	H24	大浦地区道路舗装工事
NEXCO東日本	H24	東北自動車道 古川管内舗装災害復旧工事
NEXCO東日本	H24	常磐自動車道 岩間~水戸間舗装災害復旧工 事
広島国道事務所	H24	国道54号 西原舗装修繕工事
松江国道事務所	H23	尾道松江自動車道六重地区舗装工事
広島国道事務所	H22	国道2号国泰寺舗装修繕工事
広島国道事務所	H21	国道2号瀬野外舗装修繕工事

■国土交通省(NETIS)への登録状況

申請地方 整備局名 登録年月日		登録番号	評価 (事前・事後)

■建設技術審査証明の発行状況

発行機関名	証明書発行年月日	証明書番号

■国及び都道府県等による技術的審査を受けている状況

+>	ı
'	し

■知的財産等

特許・実用	用新案			番号
特許	1. あり	2. 出願中	3. 出願予定 4. なし	
実用新案	1. あり	2. 出願中	3. 出願予定 4. なし	

■当該技術の課題と今後の改良予定

コス	h :	ダ「	ナン
----	------------	----	----