

# アルミV字継手における隅肉FSWの検討

## 取組のきっかけ

- ◆ 東部工業技術センターでは、FSW(摩擦かくはん接合)に関する研究を重点的に行っています。
- ◆ アルミ材の隅肉継手にFSWの線接合を適用するため、前段としてFSSW(摩擦かくはん点接合)による実験を行いました。

## 成果の概要

- ◆ アルミ材をV字に把持するための隅肉接合用の治具を作製しました。
- ◆ 接合サンプルを逆V字にした状態で押しつぶす圧縮強度試験を行い、ピーク荷重が約2kNとなることを確認しました。

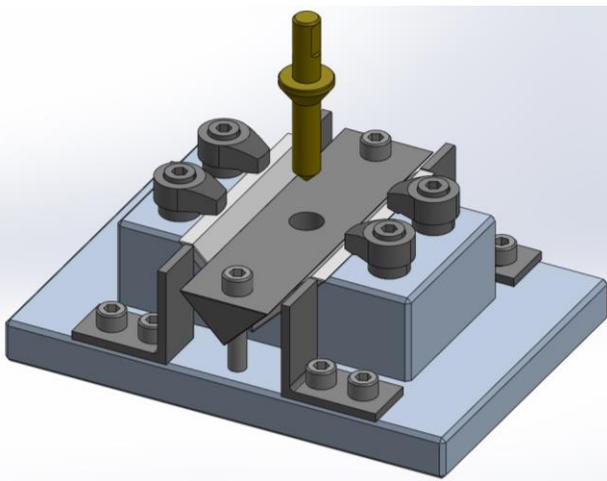


図1 隅肉接合用治具

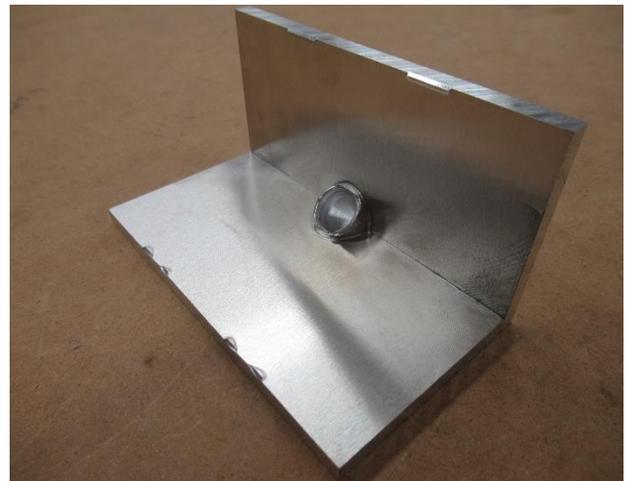


図2 接合サンプル外観

## 成果の活用方法

- ◆ FSWの線接合に応用し、隅肉接合技術の開発を目指します。