

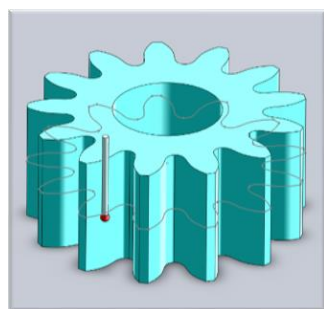
コルヌ平歯車の精度チェック

取組のきっかけ

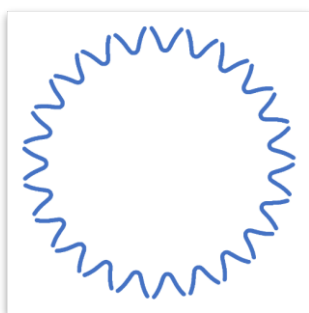
- ◆ 広島県らで開発したコルヌ歯車の普及に向けた取り組みの一つ。
- ◆ コルヌ歯車の形状品質を一般的な歯車と同様に確認したい。
- ◆ 簡単に品質確認をしたい(これまではCADを使い手作業での確認)。

成果の概要

- ◆ 一般的な歯車の評価方法(JIS B 1702-1(2016)) を利用したコルヌ平歯車の歯形評価手法になります。
- ◆ 各種誤差(単一ピッチ、累積ピッチ、全歯形、歯溝の振れ)に対応したソフトウェアを作りました。



形状計測



輪郭データ



誤差 μm	相当 等級
5.1	3

評価結果

成果の活用方法

- ◆ コルヌ平歯車の試作や量産時の加工品質チェックに利用できます。
- ◆ コルヌ平歯車だけでなく一般的な平歯車の評価にも利用できます。