現実 現実 投送 仕様 仕様 一別定機器及び分析秘器 本件100KY 常株 小球 正塚 由す せん 斯 割級後見反答 大村万能治度発酵報 VM8 AL-100KN 大手万能治度発酵報 VM8 AL-100KN 大手万能治度発酵報 成川試験様 IPU-20/1008-R1 対土に確2000KN 自力500KN 原担1000KN 治見実備 自動引効実性及どう・クラカ装備 放大利力表的機 成川試験様 放大列元为500kN 放大利力表の機 成川試験様 放大列元为500kN 放大約月25/500kN 成大約月25/500kN 成大約月25/500kN 成大約月25/500kN 表大約月25/500kN 表大約月25/500kN 表表のすみ放送費目 大利111-401M 居度範囲 40~180°C 温度変配用+10~+95°C/10~9688 表示が方記途度対験規則 下5-530 (実大計列形式数域規則 下5-530 (実大計列形式数域規則 下5-530 (実大計列形式数域規則 下5-530 (実大計列形式数域規則 下5-530 (実大計列形式数域規則 下5-530 (実大計列形式数域規則 下5-530 (実大計列下式数域規則 下5-530 (実大計列下式数域規則 下5-530 (実大計列下式数域規則 下5-530 (実大計列下式数域規則 下5-530 (実大計列下式数域規則 下5-530 (実大計列下式数域用) 大力以上が20×10mm 最大能対力以上が20×10mm 気を対力が20×10mm 気を対力が20×10mm 気を対力が20×10mm 気を対力が20×10mm 表を対力が20×10mm 大きは対力が20×10mm 大きは対力で20×10mm 定数で対力の20mm 定数で対力の20mm 定数的限100mm 対対の20×10mm 定数で対力20×20mm 定数的限100mm 定数で対力20×20mm 定数の形式が1160×20mm 定数で対力20×20mm 定数的限100mm 定数で対力20×20mm 電数の形式が1160×20mm に対力20×20mm で数の形式が1160×20mm に対力20×20mm で数の形式が1160×20mm に対力20×20mm 対対対対対対対対対対対対対対対対対対対対対対対対対対対対対対対対対対				(令和5年4月1日)	
本体10%N2音楽		項目	型式	仕様	
本本方を強度支減機	_	- 測定機器, 試験機器及び分析機器			
3 表大材の形式鉄機 前川試験機 191-20/100E-81 許良要値 自動制御装置及びデータ)が装値 お人材の形式鉄機 前川試験機 立人でリータン 立人が表土100KN 立人がリアータンが装値 立人でリアータンが装値 立人でリアータンが表情 立人でリアータンが表情 立人でリアータンが表情 立人でリアータンが表情 立人でリアータンが表情 立人でリアータンが出版機 立人でリアータンが出版機 立人でリアータンが、表示を指します。 立足を範囲ー20~+100°C 正足を範囲+10~+95°C/10~98% 大きを積100C 正足を変更 立人でリアータンが、表示を積度が表験機用 10 多点でする別定装置 大力を発達が表験機用 10 では、対力を接近 立人でリアータンの 大力を発達を表します。 10 日本のでは、大力を発達を表しまします。 10 日本のでは、大力を発達を表しまします。 1 日本の主義を表します。 日本の主義を表しまり。 日本の主義を表しまが、 日本の主義を表しますが、 日本の主義を表しまが、 日本の主義を表しますが、 日本の主義を表しますが、 日本の主義を表しますが、 日本の主義を表しますが、 日本の主義を表しますが、 日本の主義を表します	1	木材万能強度試験機	NMB AL-100KN		
全体を入断試験機 前川試験機 最大能力100KN 最大能力100KN 国連解析用 - 20 ~ + 100°C / 20 ~ 98%RH 内容積4081 国建師用 - 20 ~ + 100°C / 20 ~ 98%RH 内容積4081 国建師用 - 45 ~ + 180°C 温温度節用 + 10 ~ + 96°C / 10 ~ 98%N 内容積1100L 国度前用 - 40 ~ 300°C 選長前用 - 40 ~ + 180°C 温温度節用 + 10 ~ + 96°C / 10 ~ 98%N 内容積1100L 現度前用 - 40 ~ 300°C 選長前用 - 40 ~ 300°C 選長前日 - 40 ~ 300°C 第長前日 - 40 ~ 30	2	実大材強度試験機	前川試験機 IPU-20/100B-B1		
5 含水平瀬悠機 エスペック PR-3J 温湿度範囲 - 20~+100°C/20~988R1 J内容程408L 6 ハイパワー含水平調整機 エスペック ARL-1100-J 温度範囲 - 45~+180°C 湿滴皮範囲 + 10~+95°C/10~988R1 J内容程100L 7 送温式定温乾燥機 タバイ PHH - 401 M 湿皮範囲 - 40~300°C 8 含点ですみ測定装置 (実大材態度対域機) 共和電業 UCAM-550A 現意創器研究所 TDS-530 9 多点ですみ測定装置 (実大材態度対域機) 東京創器研究所 TDS-300, SSW-10MC 電大規定試験機用) 1 自動二面直角かんな鍵 飯田工業 DR-304H 最大加工幅300×180mm 最小加工幅25×10mm 2 モルダー(5軸) 銀田工業 MX-221-5 最大加工寸法220×125mm 最小加工寸法20×10mm 3 リップソー 桑原製作所 KR-350L 最大洗厚さ120mm 最短接き長さ430mm 4 クロスカットソー 小林機械工業 KM-5C-600 器径610mm 切断可能寸法30×540mm 5 万能模切機 共和縄工 PW-300-WS 移動定盤寸法 桶400mm 長さ1200mm 6 ペネルソー 田中機械工業 2100 大郷寸法 最大後305mm 7 エーバーサルサンゲー 長谷川鉄工 11US-3 有効所削寸法170×660mm 8 柱材用コールドプレス 小林機械 KU-S2 05-66 定量対法150×2200mm 加圧整寸法160×300mm 総圧縮力180cn 9 幅12 プレス 小林機械 KU-S2 05-66 定量対法150×2200mm 加圧銀寸2100mm モードペイプス 熱壁1000×1000mm 電熱容量24sw 総加上力110cm 10 ホットプレス 小林機械 KU-IFD33-33 プレンダー2008 スクリューコンベア-2.5m²/H	3	実大材引張試験機	前川試験機HZ-50-B2	最大引張力500KN	
5 含水平調整機 エスペック PR-3] 内容標4081. 6 ハイパワー含水率調整機 エスペック ARL=1100~J 規度範囲 45~+180°C 温湿度範囲 +10~+96°C/10~988Rl 内容補1100L 7 透風式変温电速機 タバイ PUIL 401M 湿度範囲 40~300°C 8 多点のすみ測定装置 (実大材強度試験機用) 共和電業 UCAM-550A 東京訓器研究所 1105~530 10 多点のすみ測定装置 (実大材強度試験機用) 東京訓器研究所 1105~530 東京訓器研究所 1105~530 1 自動「面質角かんな整 線田工業 DR-30411 最大加工模300×180mm 最小加工模25×10mm 2 エルダー(5軸) 銀田工業 MX-221-5 最大加工寸法20×125mm 最小加工寸法20×10mm 3 リップソー 桑原製作所 KR-3301. 最大提厚芝120mm 最短接色長さ430mm 4 クロスカットソー 小林楼械工業 KM-5C-600 螺径610mm 切断可能寸法30×540mm 5 万能模別機 共和機工 PW-300~WS 移動産盤寸法 偏200mm 長さ1200mm 6 パネルソー 田中機械工業 2100 大郷寸法 最大後305mm 7 ユニバーサルサンダー 長谷川鉄工 HUS-3 有効研削寸法170×600mm 8 柱材用コールドプレス 点木金属工業 NCP SU 定盤の大きさ400×6500×2500mm 定盤間第1000mm 8 柱材用コールドプレス 小林機械 KU-S2 05~66 定盤の大きさ400×6500×2500mm 定盤間第1000mm 6 ホッナフレス 小林機械 KU-HPD33-33 にーバイブ式 熱量1000×1000mm 電熱容量24kw 11 接着到後布機 長谷川鉄工 MS-200 ブレンダー2008 スクリューコンペアー2.5m²/H	4	壁体せん断試験機	前川試験機	最大能力100KN	
6 トイパワー含水半調整機 エスペック ARL-1100-1 内容第11001. 7 法風式定温を健機 タバイ PHH-401M 温度範囲-40~300°C 8 点にサイみ測定装置(木材方能強度対験機用) 東京測器研究所 TDS-530 東京測器研究所 TDS-530 9 (実大材引度試験機用) 東京測器研究所 TDS-530 東京測器研究所 TDS-300、SSW-10MC 1 自動二面直角かんな繋 飯田工業 DR-304H 最大加工幅300×180mm 最小加工幅25×10mm 2 セルダー(5軸) 飯田工業 MX-221-5 最大加工寸法220×125mm 最小加工寸法20×10mm 3 リップソー 桑原製作所 KR-350L 最大地序5120mm 最短抢き長5430mm 4 クロスカットソー 小林機械工業 KM-5C-600 報營610mm 切断可能寸法30×540mm 5 万能機切機 共和標工 PW-300-WS 移動定盤寸法 幅100mm 長51200mm 6 パネルソー 田中機械工業 2100 丸銀寸法 最大径305mm 7 エエペーサルサンダー 最不金属工業 NCP-SU 定盤の大き300mm 定盤商属1000mm 8 柱材用コールドプレス 小林機械 KU-S2 05-66 定盤の大き3000×2500mm 地位要寸法160×300mm 9 幅はぎフレス 小林機械 KU-S2 05-66 定盤の大き300×2500mm 地位である2200mm 地位である224kw 地加圧力410cm 10 ボットプレス 小林機械 KU-IPD33-33 プレンダー2000 スクリューコンペア-2.5m*/H	5	含水率調整機	エスペック PR-3J		
8 多点ひずみ測定装置 (木材万能強度試験機用) 共和電業 UCAM-550A 9 身点ひずみ測定装置 (実大材列最試験機用) 東京測器研究所 TDS-330 10 気息ひずみ測定装置 (実大材列最試験機用) 東京測器研究所 TDS-300, SSW-10MC 二 加工機器 数田工業 DR-304H 最大加工電300×180mm 最小加工幅25×10mm 2 モルダー(5軸) 数田工業 MX-221-5 最大加工寸法220×125mm 最小加工寸法20×10mm 3 ワップソー 桑原製作所 KR-350L 最大挽写さ120mm 最短挽き長さ430mm 4 クロスカットソー 小林機械工業 KM-5C-600 緩径610mm 切断可能寸法30×540mm 5 万能模切機 共和機工 PW-300-WS 移動定盤寸法 幅400mm 長さ1200mm 6 パネルソー 田中機械工業 2100 丸銀寸法 最大径305mm 7 ユニバーサルサンダー 長谷川鉄工 11US-3 有効研削寸法170×600mm 8 柱材用コールドプレス 高木金属工業 NCP-SU 定盤の大き3400×6500×2500mm 定監開隔1000mm 総用総力1800m 9 幅はぎプレス 小林機械 KU-S2 05-66 定盤・対法150×2200mm 加圧盤寸法160×300mm 総加圧力710mm 10 ホットプレス 小林機械 KU-1PD33-33 とトレバイブ式 熟盤1000×1000mm 電熱容量24kw 総加圧力410ton 11 接着剤途布機 長谷川鉄工 MS-200 ブレンダー2008 スクリューコンベア・2.5m³/H	6	ハイパワー含水率調整機	エスペック ARL-1100-J	温度範囲−45~+180℃ 温湿度範囲+10~+95℃/10~98%RH 内容積1100L	
(木材万能強度試験機用) 共和電業 UCAM-550A 東京測器研究所	7	送風式定温乾燥機	タバイ PHH-401M	温度範囲-40~300℃	
9 (実大材強度試験機用) TDS-530 9点のずみ測定装置 (実大材引張試験機用) 東京測器研究所 TDS-300, SSW-10MC 二 加工機器 動工値高角かんな盤 飯田工業 DR-304HI 最大加工幅300×180mm 最小加工幅25×10mm 2 モルダー(5軸) 飯田工業 MX-221-5 最大加工寸法220×125mm 最小加工寸法20×10mm 3 リップソー 桑原製作所 KR-350L 最大挽厚さ120mm 最短挽き長さ430mm 4 クロスカットソー 小林機械工業 KM-5C-600 鋸径610mm 切断可能寸法30×540mm 5 が能横切機 共和機工 PW-300-WS 移動定盤寸法 幅400mm 長さ1200mm 6 パネルソー 田中機械工業 2100 丸鋸寸法 最大径305mm 7 ユニバーサルサンダー 長谷川鉄工 HUS-3 有効研削寸法170×600mm 8 柱材用コールドプレス 高木金属工業 NCP-SU 定盤の大きさ400×6500×2500mm 定盤間隔1000mm 総圧縮力180ton 9 幅はぎプレス 小林機域 KU-S2 05-66 定確寸法150×2200mm 加圧能寸法160×300mm 総加圧力7ton×6=72ton 最大開き1100mm 10 ホットプレス 小林機械 KU-HPD33-33 とートパプ式、熱館1000×1000mm 電熱容量24kw 総加圧力410ton 11 接着剤塗布機 長谷川鉄工 MS-200 プレンダー2000 スクリューコンペア-2.5m³/H	8		共和電業 UCAM-550A		
10 (実大材引張試験機用) TDS-300, SSW-10MC 二 加工機器 1 自動二面直角かんな盤 飯田工業 DR-304H 最大加工幅300×180mm 最小加工幅25×10mm 2 モルダー(5軸) 飯田工業 MX-221-5 最大加工寸法220×125mm 最小加工寸法20×10mm 3 リップソー 桑原製作所 KR-350L 最大挽厚き120mm 最短挽き長さ430mm 4 クロスカットソー 小林機械工業 KM-5C-600 郵径610mm 切断可能寸法30×540mm 5 万能模切機 共和機工 PW-300-WS 移動定盤寸法 幅400mm 長さ1200mm 6 パネルソー 田中機械工業 2100 丸銀寸法 最大径305mm 7 エニパーサルサンダー 長谷川鉄工 HUS-3 有効研削寸法170×600mm 8 柱材用コールドプレス 高木金属工業 NCP-SU 定盤の大きさ400×6500×2500mm 定盤間隔1000mm 総圧縮力180ton 9 幅はぎプレス 小林機械 KU-S2 05-66 定盤寸法150×2200mm 加圧盤寸法160×300mm 総加圧力7ton×6=72ton 最大開き1100mm 10 ホットプレス 小林機械 KU-HPD33-33 ヒード・イブ式 熱盤1000×1000mm 電熱容量24kw 総加圧力410ton 11 接着剤塗布機 長谷川鉄工 MS-200 プレンダー2000 スクリューコンペア-2.5m³/H	9				
自動二面直角かんな盤 飯田工業 DR-304H	10				
2 セルダー(5軸) 飯田工業 MX-221-5 最大加工寸法220×125mm 最小加工寸法20×10mm 3 リップソー 桑原製作所 KR-350L 最大挽厚さ120mm 最短挽き長さ430mm 4 クロスカットソー 小林機械工業 KM-5C-600 鋸径610mm 切断可能寸法30×540mm 5 万能横切機 共和機工 PW-300-WS 移動定盤寸法 幅400mm 長さ1200mm 6 パネルソー 田中機械工業 2100 丸鋸寸法 最大径305mm 7 ユニバーサルサンダー 長谷川鉄工 HUS-3 有効研削寸法170×600mm 8 柱材用コールドプレス 高木金属工業 NCP-SU 定盤の大きさ400×6500×2500mm 定盤間隔1000mm 2 幅はぎプレス 小林機械 KU-S2 05-66 定盤寸法150×2200mm 加圧盤寸法160×300mm 2 ポットプレス 小林機械 KU-HPD33-33 とートパイプ式 熱盤1000×1000mm 電熱容量24kw 2 大分型シューコンベアー2.5m³/H プレンダー2000 スクリューコンベアー2.5m³/H		. 加工機器			
3 リップソー 桑原製作所 KR-350L 最大挽厚さ120mm 最短挽き長さ430mm 4 クロスカットソー 小林機械工業 KM-5C-600 鋸径610mm 切断可能寸法30×540mm 5 万能模切機 共和機工 PW-300-WS 移動定盤寸法 幅400mm 長さ1200mm 6 パネルソー 田中機械工業 2100 丸鋸寸法 最大径305mm 7 ユニバーサルサンダー 長谷川鉄工 HUS-3 有効研削寸法170×600mm 8 柱材用コールドプレス 高木金属工業 NCP-SU 定盤の大きさ400×6500×2500mm 定盤間隔1000mm 総圧縮力180ton 9 幅はぎプレス 小林機械 KU-S2 05-66 定盤寸法150×22200mm 加圧盤寸法160×300mm 総加圧力7ton×6=72ton 最大開き1100mm 10 ホットプレス 小林機械 KU-HPD33-33 とートパイプ式、熱盤1000×1000mm 電熱容量24kw 総加圧力410ton 11 接着剤塗布機 長谷川鉄工 MS-200 ブレンダー2000 スクリューコンペア-2.5m³/H	1	自動二面直角かんな盤	飯田工業 DR-304H	最大加工幅300×180mm 最小加工幅25×10mm	
4 クロスカットソー 小林機械工業 KM-5C-600 網径610mm 切断可能寸法30×540mm 5 万能横切機 共和機工 PW-300-WS 移動定盤寸法 幅400mm 長さ1200mm 6 パネルソー 田中機械工業 2100 丸銀寸法 最大径305mm 7 ユニバーサルサンダー 長谷川鉄工 HUS-3 有効研削寸法170×600mm 8 柱材用コールドプレス 高木金属工業 NCP-SU 定盤の大きさ400×6500×2500mm 定盤間隔1000mm 総圧縮力180ton 9 幅はぎプレス 小林機械 KU-S2 05-66 定盤寸法150×2200mm 加圧盤寸法160×300mm 総加圧力7ton×6=72ton 最大開き1100mm 10 ホットプレス 小林機械 KU-HPD33-33 ヒートパイプ式 熱盤1000×1000mm 電熱容量24kw 総加圧力410ton 11 接着剤塗布機 長谷川鉄工 MS-200 ブレンダー2000 スクリューコンベア-2.5m³/H	2	モルダー(5軸)	飯田工業 MX-221-5	最大加工寸法220×125mm 最小加工寸法20×10mm	
5 万能横切機 共和機工 PW-300-WS 移動定盤寸法 幅400mm 長さ1200mm 6 パネルソー 田中機械工業 2100 丸鋸寸法 最大径305mm 7 ユニバーサルサンダー 長谷川鉄工 HUS-3 有効研削寸法170×600mm 8 柱材用コールドプレス 高木金属工業 NCP-SU 定盤の大きさ400×6500×2500mm 定盤間隔1000mm 総圧縮力180ton 9 幅はぎプレス 小林機械 KU-S2 05-66 定盤寸法150×2200mm 加圧盤寸法160×300mm 総加圧力7ton×6=72ton 最大開き1100mm 10 ホットプレス 小林機械 KU-HPD33-33 ヒートパイプ式 熱盤1000×1000mm 電熱容量24kw 総加圧力410ton 11 接着剤塗布機 長谷川鉄工 MS-200 プレンダー2000 スクリューコンベア-2.5m³/H	3	リップソー	桑原製作所 KR-350L	最大挽厚さ120mm 最短挽き長さ430mm	
6パネルソー田中機械工業 2100丸鋸寸法 最大径305mm7ユニバーサルサンダー長谷川鉄工 HUS-3有効研削寸法170×600mm8柱材用コールドプレス高木金属工業 NCP-SU定盤の大きさ400×6500×2500mm 定盤間隔1000mm 総圧縮力180ton9幅はぎプレス小林機械 KU-S2 05-66定盤寸法150×2200mm 加圧盤寸法160×300mm 総加圧力7ton×6=72ton 最大開き1100mm10ホットプレス小林機械 KU-HPD33-33ヒートパイプ式 熱盤1000×1000mm 電熱容量24kw 総加圧力410ton11接着剤塗布機長谷川鉄工 MS-200プレンダー2000 スクリューコンベア-2.5m³/H	4	クロスカットソー	小林機械工業 KM-5C-600	鋸径610mm 切断可能寸法30×540mm	
7 ユニバーサルサンダー 長谷川鉄工 HUS-3 有効研削寸法170×600mm 8 柱材用コールドプレス 高木金属工業 NCP-SU 定盤の大きさ400×6500×2500mm 定盤間隔1000mm 総圧縮力180ton 9 幅はぎプレス 小林機械 KU-S2 05-66 定盤寸法150×2200mm 加圧盤寸法160×300mm 総加圧力7ton×6=72ton 最大開き1100mm 10 ホットプレス 小林機械 KU-HPD33-33 ヒートパイプ式 熱盤1000×1000mm 電熱容量24kw 総加圧力410ton 11 接着剤塗布機 長谷川鉄工 MS-200 ブレンダー2000 スクリューコンベア-2.5m³/H	5	万能横切機	共和機工 PW-300-WS	移動定盤寸法 幅400mm 長さ1200mm	
8 柱材用コールドプレス 高木金属工業 NCP-SU 定盤の大きさ400×6500×2500mm 定盤間隔1000mm 総圧縮力180ton 9 幅はぎプレス 小林機械 KU-S2 05-66 定盤寸法150×2200mm 加圧盤寸法160×300mm 総加圧力7ton×6=72ton 最大開き1100mm 10 ホットプレス 小林機械 KU-HPD33-33 ヒートパイプ式 熱盤1000×1000mm 電熱容量24kw 総加圧力410ton 11 接着剤塗布機 長谷川鉄工 MS-200 ブレンダー2000 スクリューコンベア-2.5m³/H	6	パネルソー	田中機械工業 2100	丸鋸寸法 最大径305mm	
8 柱材用コールドプレス 高木金属工業 NCP-SU 総圧縮力180ton 9 幅はぎプレス 小林機械 KU-S2 05-66 定盤寸法150×2200mm 加圧盤寸法160×300mm 総加圧力7ton×6=72ton 最大開き1100mm 10 ホットプレス 小林機械 KU-HPD33-33 ヒートパイプ式 熱盤1000×1000mm 電熱容量24kw 総加圧力410ton 11 接着剤塗布機 長谷川鉄工 MS-200 ブレンダー2000 スクリューコンベア-2.5m³/H	7	ユニバーサルサンダー	長谷川鉄工 HUS-3	有効研削寸法170×600mm	
9 幅はぎプレス 小林機械 KU-S2 05-66 総加圧力7ton×6=72ton 最大開き1100mm 10 ホットプレス 小林機械 KU-HPD33-33 ヒートパイプ式 熱盤1000×1000mm 電熱容量24kw 11 接着剤塗布機 長谷川鉄工 MS-200 ブレンダー2000 スクリューコンベア-2.5m³/H	8	柱材用コールドプレス	高木金属工業 NCP-SU		
10 ホットプレス 小林機械 KU-HPD33-33 総加圧力410ton 11 接着剤塗布機 長谷川鉄工 MS-200 ブレンダー2000 スクリューコンベア-2.5m³/H	9	幅はぎプレス	小林機械 KU-S2 05-66		
	10	ホットプレス	小林機械 KU-HPD33-33		
12 チップ粉砕機 シーケーエスチューキ CKS-SH-30 粉砕能力 木片0.7t/H 樹皮2.0t/H	11	接着剤塗布機	長谷川鉄工 MS-200	ブレンダー2000 スクリューコンベア-2.5m ³ /H	
- •	12	チップ粉砕機	シーケーエスチューキ CKS-SH-30	粉砕能力 木片0.7t/H 樹皮2.0t/H	