## 皮膜作製装置

フレーム溶射装置,粉体供給装置データロガー



○フレーム溶射装置

: Metallisation製MK74

○粉体供給装置

: Metallisation製2007MF-PF

ホッパー容量: 2.8L

供給量:1~40g/min(WA平均粒子径50µm換算)

(マスフローメータによるキャリアガス制御による)

搬送可能粒子径:5~60μm

○データロガー

: グラフテック(株) 製GL7000Plus

K, R熱電対使用可能

## 溶射皮膜の例

溶射材料	気孔率	密着力	その他特性	
$\alpha$ –Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5%以下	11MPa以上	炭素量0.1%以下	•
TiO <sub>2</sub>	5%以下	11MPa以上	500Hv0.3以上	•
Ni-Cr	5%以下	12MPa以上	700Hv0.3以上	Ö
Ni/Cr-WC-Co	5%以下	12MPa以上	700Hv0.3以上	0 0

溶射ガス :水素エチレン混合ガス (岩谷瓦斯㈱製ハイドロカットガス)

基材:SS400(フジランダム#24ブラスト)



JKA Social Action 鼓輪とオートレースの補助事業 ※ 粉体供給装置及びデータロガーは、公益財団法人JKA「2020年度 公設工業試験研究所等が主体的に取組む共同研究補助事業」により導入しました。