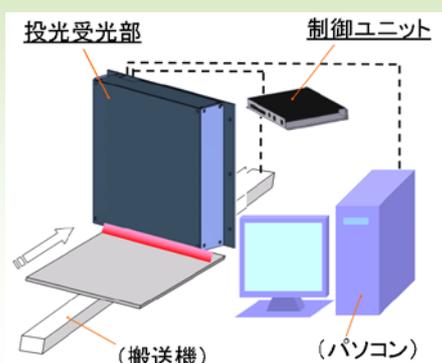




平面外観検査装置



システム構成図

〔平面外観検査装置〕

レーザスキャニングによる高速外観検査装置

幅広い平面部品の欠陥を高速に自動検査できる装置を製品化しました。シグマ（株）が独自に開発した高速レーザスキャナと投光・受光機構により、レーザ光をどの面にも垂直照射することで、検査速度と欠陥検出精度が向上しました。

研究所の研究成果

レーザスキャナの高速化に伴う技術的課題（応答性・耐久性等）を解決し、製品化レベルまで性能を向上させました。

共同研究機関

シグマ（株）

問い合わせ先

シグマ（株）開発グループ

TEL 0823-28-0121

〔REC, レック〕

アルミニウム高圧鋳造装置（特許第 3921513 号他）

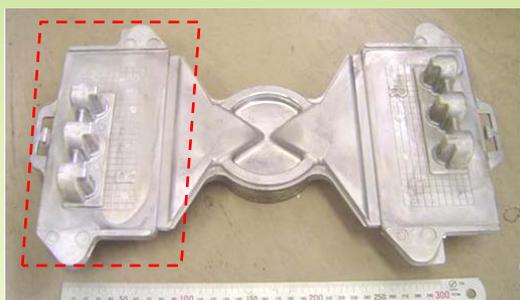
溶けたアルミに圧力を加えて固める高圧鋳造は品質に優れるものの生産性が課題でした。

REC は縦型プレスに3分割の特殊金型を組み込み、型締め動作過程で高圧鋳造できる、従来になかったシンプルな構造が特徴です。

製品の高い品質と量産性の両立を実証し、電気部品メーカーへの販売に至りました。また、自社でも自動車部品の大量生産を開始しています。



REC アルミニウム高圧鋳造装置



鋳造欠陥のない軽量部品を低コストで量産

研究所の研究成果

製造条件の構築や品質評価により、実用化のサポートを行いました。

共同研究機関

（株）キムラ、北陸テクノ（株）、広島大学、
（独）産業技術総合研究所中部センター、
（財）くれ産業振興センターなど

問い合わせ先

（株）木村工業

TEL 0823-73-1333

<http://www.kimura-gr.co.jp>