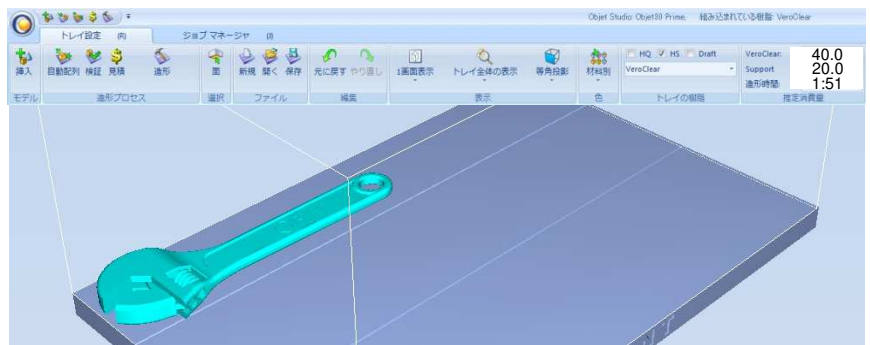


3Dプリンタ

○装置の概要

3次元CADや3Dスキャナなどで作成した3次元データを基に樹脂などを積層して造形する装置です。

本装置は、液状の光硬化樹脂をインクジェットプリンタのように吹き付けて、紫外光照射で硬化させながら、樹脂を何層にも重ねて造形する方式です。積層ピッチが細かく、自由曲面を精細に造形できるといった特徴があります。



操作画面

試作事例
(透明材料)



○主な仕様

| | |
|---------|--|
| 型式 | : Objet30Prime (Stratasys) |
| 造形方式 | : インクジェット方式 (UV硬化樹脂) |
| 最大試作サイズ | : 294mm(W) × 192mm(D) × 148.6mm(H) |
| 積層ピッチ: | : 14 μ m / 28 μ m / 36 μ m |
| 造形材料 | : 硬質樹脂 (透明, 白, 青, 黒, グレー) ・ ラバーライク樹脂 (黒, グレー) ・ PPライク樹脂 (白) ・耐熱性樹脂 (白) ・ 硬質半透明樹脂 ・医療認可樹脂 (透明) |
| 造形解像度 | : 600 dpi(X) × 600 dpi(Y) × 1600 dpi(Z) |

※ 本装置は、技術的課題解決支援事業(有料)による技術指導によりご利用いただけます。