広域高速ネットワーク応用次世代インテリジェント分散システムの研究(第2報) エージェントによる生産支援技術の開発

村河亮利,打田澄雄,檜垣和生,吉野信行

Study on advanced database search system with the Internet (2nd report) Development for manufacturing support technology with agent

MURAKAWA Akitoshi, UCHIDA Sumio HIGAKI Kazuo and Yoshino Nobuyuki

The period shortening is being obtained the productivity in the development initial stage of marketing research, planning, design, trial manufacturing and so on, since the unknown and trial-and-error factor is abounding. In this study, the technology by the fact for productivity improvement in the development stage is established with the Internet which is a rich information source. And demonstration by network on distribution system is carried out using the agent technology. Data collection is carried out for the specific home page as a part of the system this time, and the usefulness of this system is confirmed. And the followings are improved:

- 1. It adapted to the data collection of image processor, and the result was obtained on problem and practicability in respect of this system.
- 2. The operation from the browser became possible, and the operability of this system was improved.

キーワード: エージェント, ネットワーク, インテリジェント

1 緒 言

企業は顧客の望むものを必要なときに必要なだけ 適正価格で供給できる生産体制を整えるため,さまざ まな努力をしている。しかし,市場調査,企画,設計, 試作などの開発初期における生産性は,未知,試行錯 誤的要因が多いため,開発期間がボトルネックとなっ ている。

本研究では,共同研究公設試験研究機関および県内共同研究企業の協力を得て,豊富な情報原となったインターネットおよび高機能コンピュータを駆使することにより製品開発過程における生産性向上を図る技術を確立する。また,当センターのインターネットへの接続回線は512kbpsであるが,今後高速の通信インフラが整備されることを考慮に入れ,広島県が全県的な情報通信基盤として整備した高速ネットワーク(広島メイプルネット)を用いて本システムの実証実験を行う。同時に,製品・サービスへの適用を図ることで新市場の開拓を支援する。

また,電子回路設計支援のためのデータベース(以下 DB)を構築し,エージェント技術を用いて広域ネットワーク,分散システム上での実証実験を行う。今回は,電子回路設計支援の一部である画像処理装置の

効率的なデータ収集への適用を図った。

2 シ ス テ ム

2.1 システム概要

現在 , 分散 DB から目的とするデータを収集するシ ステム¹⁾²⁾や検索エンジン³⁾が開発されている。しかし, 時々刻々と更新されるインターネット上のデータを収 集し、使用者が望む情報を整理し提示するシステムは 見当らない。そこで、昨年度作成したデータ収集シス テム 5を使用して,現在インターネット上で広く使用 されている Hyper Text Markup Language (以下 HTML)文書中から目的のデータを抽出・加工し,使 用者に提示する手法について検討した。具体的には、 まず使用者が必要な条件を入力することにより, あら かじめ使用者が登録したアドレス (以下 URL), ある いはキーワードにより,検索エンジンから引き出した アドレスおよび独自に作成した DB から情報を引き出 す。その引き出した情報から使用者が必要とするデー タと一致した情報のみを提示することにより,使用者 の作業負担を軽減し,効率よくデータ収集が可能なシ ステムとした。今年度は,昨年度のシステムを改良し, 画像処理装置のデータ収集を行い,システムの検証お

よび問題点の抽出を行った。

2.2 システム構成

全体のシステム構成を図1に示す。

利用者は Web ブラウザを通して検索を行う対象物のキーワード,要求項目等を画面の指示に従い対話的質問に答える形式で入力を行う。入力されたデータはWebサーバを通じて検索サーバに送信され,インターネットや知識データベース,あるいは両方のデータベースから情報検索を行い,利用者が要求するデータを収集する。収集したデータから,利用者の要求項目とデータが一致するものを選択し,Webサーバを通じて利用者に提示する。

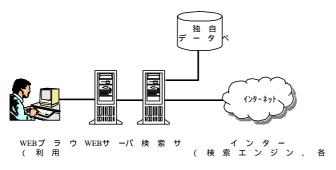


図1 システム構成

2.3 検索エンジンとの連携

利用者が Web 画面から入力したキーワードを基に 自動的に検索エンジンにキーワード入力を行い、その 検索結果を得る。その検索結果からリンク先の抽出を 行い、このデータを基に各リンク先アドレス HTML データの自動収集を可能とした。

ある検索エンジンに画像処理装置に関係するキー ワードとして『画像処理』を入力したときの結果から, リンク先データのみ抽出した例を**図2**に示す。

http://www.XXX.or.jp/ http://www2.YYY.or.jp/~aaa/labo.html http://AAA.ZZZ.or.jp/~bbb

図2 検索エンジンからのリンク先抽出結果例

2.4 複雑な表形式への対応

今回,ホームページは HTML で,かつ表形式で書かれているもののみを対象とした。各リンク先のホームページを自動収集させた結果,各ホームページの検査対象項目の仕様は単純な表形式ではなく,入れ子の表になっている場合が多いことが判明した。これは,ホームページの文字や図の位置を制作者の意図する様

に表示するためと見られる。

そこで,入れ子の表になっていても各表毎にデータを抽出するアルゴリズムを開発した。図3に入れ子表の HTML 記述例,図4に入れ子表の表示例を示す。また,開発したアルゴリズムを適用した出力結果を図5に示す。

```
    123
    43
    1012
    2012
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2021
    2121
    2121
    2221
    2321
    2421
    2521
    2721
    2721
    2721
    2721
    2721
    2721
    2721
    2721
    2721
    27<
```

図3 入れ子表の例

					10	11	12
	1		2	3	20 30	21 31	22 32
10	11	12			END		_
20	21	22			1	2	3
30	31	32			4	5	6
	4		5	6	END		

図4 入れ子表表示例 図5 入れ子表の抽出例

2.5 ホームページからのデータの抽出結果

画像処理装置の仕様が記載されたホームページの 検索結果の例を**図6**に示す。このホームページから表 のデータを抽出した結果を**図7**に示す。**図7**に示すよ うに,表はタプ区切りのテキスト形式になっている。

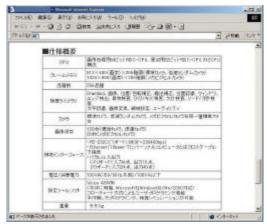


図 6 画像処理装置検索結果例 (一部)

```
http://www.XXX.co.jp/YYY/ZZZ/AAA.htm
2002/XX/XX 16:02:23
2002/YY/YY 10:49:15
          画像処理用64ビットRISC-CPU 周辺用32ビットRISC-CPU の
2 CPU 構成
フレームメモリ
                   512×480(画素)×256階調(標準カメラ,倍速
ランダムカメラ) 1024×960 (画素) ×256 階調 (メガピクセルカメラ)
カメラ
          標準カメラ、倍速ランダムカメラ、メガピクセルカメラ各同一種
類最大 4 台
電圧消費電力
                   100VAC(50/60Hz共用)/100 V A以下
重量
          5.5 kg
            -END OF http://www.XXX.co.jp/YYY/ZZZ/AAA.htm
```

図7 画像処理装置検索データ抽出結果(一部)

2.6 キーワード抽出アルゴリズム

『画像処理』というキーワードで予め検索エンジンからの情報を基に7サイトのホームページから収集した約8,800ページを対象に,昨年度開発したキーワード抽出アルゴリズムを適用し,キーワードとその頻度について解析を行った。そこで『画像処理』の場合のキーワード抽出アルゴリズムの実用性について検証を行った。

2.7 知識データベース

知識データベースは、タブ区切りのテキスト形式となっており、2.5で述べた図7と同様の形式となっている。内容は、入力対象データの「項目」、項目に対する「データ」が記述される。最初の行にはタイトル名、2行目は空欄、3行目はデータ入力日であるが、ホームページから収集した場合はデータ収集日となる。2行目は、ホームページから自動収集を行った場合にホームページ作成日(last-modified)が記入されるため、このデータフォーマットと一致させる必要があり、知識データベースでは空欄となっている。図8にその例を示す。

```
TP2000
2002/03/01
画像処理機能ルドケア演算による特徴量抽出
画像構成
        1740*1024 画素
かり入力信号 ハビジョン濃淡映像信号
E为出力信号 Mij 主意淡映像信号, Mij j 2 值化映像信号
        256 段階(8 ビット)
2値化パル
色抽出 2 値化方式
サンプ リング クロック 72MHz
观外比
         1:1 (正方形画素)
         面積,幅,重心,慣性等価楕円パみタ(長軸長,短軸長,傾き角)
計測項目
計測速度
         ビデルート(1/30秒)
         PC98 拡張バス
インターフェース
ボードサイズ
         169*149mm
ドが
        C言語
           -END OF IP2000
```

図8 知識データベースの形式

3 Web ブラウザによる操作

様々な端末から利用できるように Web ブラウザから操作可能とした。 図9に初期画面,図10 にパラメータ等の設定画面を示す。

図9の画面から画像処理装置の例で言えば,プリント基板の画像処理装置を選び質問に答えながらホームページのリンクを辿ると,最終画面(図10)で,データが入力されている。これらの質問ホームページは使用者が事前に作成し,質問のページリンクを張っておく。

また,設定項目について知識がある場合は直接最終 画面に飛び,直接項目の入力も可能である。

同義語,要求項目,キーワード等は予め初期値が設定されている。項目の登録,変更値の設定等を行い検索する。

図11 に入力設定項目を示す。この項目を基に図8に示した知識データベースから抽出した出力結果を図12 に示す。

国 条 知 理 700 200 700 200 700 200 / 100 77 bul	輕過表示
	新果養示

図9 入力プラウザ初期画面

ダイレクトに詳細設定	
プリント基板	
キーウーデ 医療の変力ントを終	<u> </u>
AD CAR	- 11
の計画数 1/36 事度ス. Inn	
	4
Pen	
7 \$155 inn. 7DC : 1	20
(atz)	

図10 画像処理装置設定画面

(1)

IP2000

2002/03/01

フレームメモリ:1024

インターフェース:

画像処理装置

キーワード

項目

フレームメモリ:1024 インターフェース:232 (2)

http://www.XXX.co.jp/YYY/ZZZ/AAA.htm 2002/XX/XX 16:02:23

2002/YY/YY 10:49:15 7L-1/XFU:1024

インターフェース:232

図11 入力設定項目 図12 出力結果例

4 考 察

4.1 同義語

2.6で述べたキーワードについて、頻度が少ない 単語については同義語としてまとめられるものが多く 存在することが確認された。例えば、『画像転送先、画 像転送』や『レンズ、レンズオプション』などの2つ 以上の語が連結したものや、『センサ、センサー』など の同じ意味で表記が少し異なるものが多数確認された。 これらの語を同義語として登録する必要がある。

この登録については,各分野独自に使用されるものであり,各分野に同義語としての辞書を設定する必要があると考えられる。

また,昨年度作成した同義語処理のアルゴリズムでは『センサ,センサー』を1語として処理可能であるが,『画像,画像オプション』の様に漢字とカタカナが連続したものを1語としての処理が不可能であることが判明した。

4.2 操作性

Web ブラウザから検索操作が可能となった。そのため,各端末にプログラムを導入する必要がなく,またブラウザはインターフェースとして広く使用されているため,操作性が向上した。また,3でも述べたが,質問については必要に応じて最後にパラメータの変更をすればよく,予め質問事項やパラメータを設定し初心者でもすぐに使用可能である。

4.3 知識データベース

今回作成した知識データベースはテキスト形式で, タブ区切りとした。インターネットから収集するデー タとの形式を共通化することにより,プログラムから 収集データと同様に扱うことが可能となった。

今後 既存のデータベースにも対応可能となるよう, SQLなどと連携を図る予定である。

5 結 言

利用者の要求するデータに適合するものを選択的に表示可能となった。またキーワードを入力し,検索エンジンから結果を抽出し,リンク先の整理を行うことが出来,以下のことが可能となった。

複雑なテーブルへの対応

ホームページからテーブルデータを抽出し,データ ベース化

知識データベースの検討および整理を行い, プログラムへの実装

画像処理システム用に調整を行った前処理部と後処 理部を開発

今回は文字列の一致のみでのデータマッチングを 行った。今後,数字や単位等を考慮し数量の大小を比 較可能とする予定である。

また,各機能の抽出を行い,それぞれの検索エンジンやパラメータはファイル等の設定を変更を行い,プログラム本体の変更を少なくし,汎用性の高いシステムとする予定である。

油 文

- 1) 西野,赤坂,小泉:情報処理学会論文誌 40(1999)1, 253.
- 2 <u>西野 木室 赤坂: 情報処理学会研究報告 98(1998)8,</u> 201.
- 3)森川,深澤,吉岡,大須賀,本位田:情報処理学会講演論文集3(2000),367.
- 4)茶筅:http://chasen.aist-nara.ac.jp/index.html.ja
- 5)村河,打田,中塩:広島県立西部工技研究報告, No44(2001).24