

表6 ばい煙発生施設のばいじん，有害物質排出基準

項番	施設名	排出ガス量 (万Nm ³ /h)	ばいじん (g/Nm ³)	0n	備考
				(%)	
1	①ガス専焼ボイラー	Q ≥ 50	0.05	5	
		50 > Q ≥ 10			
		10 > Q ≥ 4			
		4 > Q ≥ 1	0.10		
		1 > Q			
	②石炭専燃ボイラー (④を除く。)	Q ≥ 70	0.10	6	
		70 > Q ≥ 50			
		50 > Q ≥ 20			
		20 > Q ≥ 4	0.20		
		4 > Q ≥ 0.5	0.30		
	0.5 > Q				
	③石炭燃焼ボイラー (④を除く。)	Q ≥ 70	0.10	6	
		70 > Q ≥ 50			
		50 > Q ≥ 20			
		20 > Q ≥ 4	0.20		
		4 > Q ≥ 0.5	0.30		
	0.5 > Q				
	④低品位炭燃焼ボイラー {低品位炭とは，発熱量が 20,930.25kJ/kg (5,000 kcal/kg) 以下の石炭} }	Q ≥ 70	0.10	6	
		70 > Q ≥ 50			
		50 > Q ≥ 30			
		30 > Q ≥ 20	0.20		
		20 > Q ≥ 4			
	4 > Q ≥ 0.5	0.30			
	0.5 > Q				
⑤固体燃料燃焼ボイラー (②，③，④を除く。)	Q ≥ 70	0.30	6		
	70 > Q ≥ 50				
	50 > Q ≥ 20				
	20 > Q ≥ 4				
	4 > Q ≥ 0.5				
0.5 > Q					
⑥排煙脱硫付原油タール 燃焼ボイラー (原油タール使用100万 Nm ³ /h未満に限る。)	100 > Q ≥ 50	0.05	4		
	50 > Q ≥ 20	0.15			
	20 > Q ≥ 10				
	10 > Q ≥ 4				
	4 > Q ≥ 1	0.25			
1 > Q ≥ 0.5	0.30				
0.5 > Q					
⑦原油タール燃焼ボイラー (⑥を除く。)	Q ≥ 50	0.05	4		
	50 > Q ≥ 20	0.15			
	20 > Q ≥ 10				
	10 > Q ≥ 4				
	4 > Q ≥ 1	0.25			
1 > Q ≥ 0.5	0.30				
0.5 > Q					

項番	排出ガス量 (万Nm ³ /h)	窒素酸化物 (ppm)						有害物質	備考	
		On (%)	設置年月日							
			48.8.10 ~48.8.9	50.12.10 ~50.12.9	52.6.18 ~52.6.17	54.8.10 ~54.8.9	58.9.10 ~58.9.9			62.4.1~ ~62.3.31
1①	Q \geq 50	5				60				
	50>Q \geq 10					100				
	10>Q \geq 4					130				
	4>Q \geq 1					150				
	1>Q									
②	Q \geq 70	*400					200	* Q \geq 100 万の接線型チルチングバーナーを有するもの 430 ** 25 万>Q \geq 20 万. 前面燃焼方式自然循環型, 火炉熱発生率 \geq 586, 047kJ/m ³ /h(14 万 kcal/m ³ /h)のもの 450 ☆54.8.10~58.9.9 の流動層燃焼方式 (石炭専燃) 4 万>Q \geq 1 万 380 1 万>Q \geq 0.5 万 390 ☆58.9.10~59.9.9 の流動層燃焼方式 4 万>Q 360 ☆58.9.10~散布式ストーカ型 10 万>Q \geq 4 万 320		
	70>Q \geq 50	**420	300				250			
	50>Q \geq 20	350								
	20>Q \geq 4	450	350							
	4>Q \geq 0.5	380	380							
	0.5>Q	480	380							
③	Q \geq 70	*400					200	* 火炉分割壁型放射過熱火器を有し, 炉熱発生率 \geq 14 万 kcal/m ³ /h ☆58.9.10~59.9.9 の流動層燃焼方式 4 万>Q 360 ☆58.9.10~散布式ストーカ型 10 万>Q \geq 4 万 320		
	70>Q \geq 50	420	300				250			
	50>Q \geq 20	350								
	20>Q \geq 4	450	350							
	4>Q \geq 0.5	380	380							
	0.5>Q	480	380							
④	Q \geq 70	480 (*550)					200	☆58.9.10~59.9.9 の流動層燃焼方式 4 万>Q 360 ☆58.9.10~散布式ストーカ型 10 万>Q \geq 4 万 320		
	70>Q \geq 50	420	300				250			
	50>Q \geq 30	350								
	30>Q \geq 20	450	350							
	20>Q \geq 4	380	380							
	4>Q \geq 0.5	480	380							
⑤	Q \geq 70	400					200	☆58.9.10~59.9.9 の流動層燃焼方式 4 万>Q 360		
	70>Q \geq 50	420	300				250			
	50>Q \geq 20	350								
	20>Q \geq 4	450	350							
	4>Q \geq 0.5	380	380							
	0.5>Q	480	380							
⑥	100>Q \geq 50	4				130			* 過負荷燃焼型は除く(語注1)	
	50>Q \geq 20		210	180						
	20>Q \geq 10					150				
	10>Q \geq 4									
	4>Q \geq 1									
	1>Q \geq 0.5		*280			S52.9.10 設置~				
	0.5>Q					180				
⑦	100>Q \geq 50	4				130			* 過負荷燃焼型は除く(語注1)	
	50>Q \geq 20		190	180						
	20>Q \geq 10					150				
	10>Q \geq 4									
	4>Q \geq 1									
	1>Q \geq 0.5		*250			S52.9.10 設置~				
	0.5>Q					180				

項番	施設名	排出ガス量 (万Nm ³ /h)	ばいじん (g/Nm ³)	0n	備考
				(%)	
1	⑧排煙脱硫付液体燃焼ボイラー (100万Nm ³ /h未満に限る。) (⑥を除く。)	100 > Q ≥ 50	0.05	4	既設は当分の間 0.07
		50 > Q ≥ 20			
		20 > Q ≥ 4	0.15		既設は当分の間 0.18
		4 > Q ≥ 1			
		1 > Q ≥ 0.5	0.30		0nは当分の間 0s
		0.5 > Q			
	⑨液体燃焼ボイラー (⑥～⑧を除く。)	Q ≥ 50	0.05	4	既設は当分の間 0.07
		50 > Q ≥ 20			
		20 > Q ≥ 4	0.15		既設は当分の間 0.18
		4 > Q ≥ 1			
		1 > Q ≥ 0.5	0.30		0nは当分の間 0s
		0.5 > Q			
	⑩排煙脱硫付黒液専焼, 黒液及びガス又は液体 混焼ボイラー (100万Nm ³ /h未満に限る。)	100 > Q ≥ 50	0.15	0s	既設は当分の間 0.20
		50 > Q ≥ 20			
		20 > Q ≥ 4	0.25		既設は当分の間 0.35
		4 > Q ≥ 1			
		1 > Q ≥ 0.5	0.30		
		0.5 > Q			
	⑪黒液専焼, 黒液及びガス 又は液体燃料混焼ボイラー (⑩を除く。)	Q ≥ 50	0.15	0s	既設は当分の間 0.20
		50 > Q ≥ 20			
20 > Q ≥ 4		0.25	既設は当分の間 0.35		
4 > Q ≥ 1					
1 > Q ≥ 0.5		0.30			
0.5 > Q					
⑫触媒再生塔に附属		0.20	4	既設は当分の間 0.30	

小型ボイラー (伝熱面積が10m ² 未満のボイラーで、バーナーの燃料燃焼能力が重油換算で500 /h以上のもの)					
⑬固体燃焼 小型ボイラー		0.30	6	～S60. 9. 9に設置された施設は当分の間適用猶予	
⑭液体燃焼小型ボイラー (⑮を除く)				S60. 9. 10～H2. 9. 9に設置された施設の基準 0.50	
⑮灯油, 軽油, A重油又は ガス燃焼小型ボイラー				当分の間適用しない	

項番	排出ガス量 (万Nm ³ /h)	On (%)	窒素酸化物 (ppm)					有害物質	備考
			設置年月日						
			~48.8.9	48.8.10 ~50.12.9	50.12.10 ~52.6.17	52.6.18 ~54.8.9	54.8.10 ~58.9.9		
⑧	100>Q≥50	4			130				
	50>Q≥20		210	180					
	20>Q≥4		150						
	4>Q≥1		250						
	1>Q≥0.5		*280			S52.9.10 設置~			
	0.5>Q					180			
⑨	Q≥50	4			130				
	50>Q≥20		190	180					
	20>Q≥4		150						
	4>Q≥1		230						
	1>Q≥0.5		*250			S52.9.10 設置~			
	0.5>Q					180			
⑩	100>Q≥50	4			130				
	50>Q≥20		210	180					
	20>Q≥4		150						
	4>Q≥1		250						
	1>Q≥0.5		*280			S52.9.10 設置~			
	0.5>Q					180			
⑪	Q≥50	4			130				
	50>Q≥20		190	180					
	20>Q≥4		150						
	4>Q≥1		230						
	1>Q≥0.5		*250			S52.9.10 設置~			
	0.5>Q					180			
⑫			①~⑪に該当する施設の基準が適用される。						

項番	On (%)	窒素酸化物 (ppm)			有害物質	備考
		~60.9.9	60.9.10~2.9.9	2.9.10~		
⑬	6	350				
⑭	4		300	260		
⑮						当分の間適用しない

項番	施設名	排出ガス量 (万Nm ³ /h)	ばいじん (g/Nm ³)		備考
				On (%)	
2	①水素製造用ガス発生炉 (天井バーナー燃焼方式)		0.05	7	
	②ガス発生炉 (①以外)				
	③加熱炉		0.10		
14 項を 除く	①ガス燃焼ペレット焼成 炉	$Q \geq 1$	0.15	0s	
		$1 > Q$			
	②ペレット焼成炉 (①以外)	$Q \geq 1$	0.20		
		$1 > Q$			
	③フェロマンガ ン製造用 焼結炉	$Q \geq 10$	0.15		
		$10 > Q \geq 1$			
	④焼結炉 (①～③以外)	$Q \geq 10$	0.20		
		$10 > Q \geq 1$			
		$1 > Q$			
	⑤アルミナ製造用か 焼炉	$Q \geq 4$	0.25		
		$4 > Q \geq 1$			
		$1 > Q$			
	⑥か焼炉 (⑤以外)	$Q \geq 4$	0.25		
		$4 > Q$			
⑦焙焼炉	$Q \geq 4$	0.15			
	$4 > Q$				
4	①溶鋳炉 (高炉)		0.05		
	②溶鋳炉 (①以外)		0.15		
	③燃焼型転炉		0.10		
	④転炉 (③以外)				
	⑤平炉	$Q \geq 4$	0.20		
	$4 > Q$				
5	金属溶解炉 (こしき炉, 14, 24～26 項を除く。)	$Q \geq 4$	0.10		
		$4 > Q$	0.20		
6	①ラジアン トチューブ 型金属加 熱炉	$Q \geq 10$	0.10	11	既設は当分の間 0.15 Onは当分の間 0s
		$10 > Q \geq 4$			
		$4 > Q \geq 1$			
		$1 > Q \geq 0.5$			
	②鍛接鋼管 用金属加 熱炉	$Q \geq 10$	0.10		既設は当分の間 0.15 Onは当分の間 0s
		$10 > Q \geq 4$			
		$4 > Q \geq 1$			
		$1 > Q \geq 0.5$			
	③金属加 熱炉 (①, ②以外)	$Q \geq 10$	0.10		既設は当分の間 0.15 Onは当分の間 0s
		$10 > Q \geq 4$			
		$4 > Q \geq 1$			
		$1 > Q \geq 0.5$			
	$0.5 > Q$	0.20	既設は当分の間 0.25 Onは当分の間 0s		

項番	排出ガス量 (万Nm ³ /h)	On (%)	窒素酸化物 (ppm)				有害物質 (mg/Nm ³)	備考
			設置年月日					
			~50.12.9	50.12.10 ~52.6.17	52.6.18 ~54.8.9	54.8.10~		
2①		7	360		150			
②			170		150			
③								
3①	Q ≥ 1	15	540		220			
	1 > Q							
②	Q ≥ 1		300		220			
	1 > Q							
③	Q ≥ 10		260		220			
	10 > Q ≥ 1		270					
	1 > Q		300					
④	Q ≥ 10		260		220			
	10 > Q ≥ 1		270					
	1 > Q		300					
⑤	Q ≥ 4		10	350		200		
	4 > Q ≥ 1							
	1 > Q							
⑥	Q ≥ 4	200						
	4 > Q							
⑦	Q ≥ 4	14	250		220			
	4 > Q							
4①		15	120		100			
②								
③								
④								
⑤	Q ≥ 4							
	4 > Q							
5①	Q ≥ 4	12	*200		*180		*キュボラを除く。	
	4 > Q							
6①	Q ≥ 10	11	200		100			
	10 > Q ≥ 4		150					
	4 > Q ≥ 1							
	1 > Q ≥ 0.5		180					
	0.5 > Q							
②	Q ≥ 10		100					
	10 > Q ≥ 4		180					
	4 > Q ≥ 1		150					
	1 > Q ≥ 0.5		180					
	0.5 > Q							
③	Q ≥ 10		160		100			
	10 > Q ≥ 4		170		130			
	4 > Q ≥ 1	150						
	1 > Q ≥ 0.5	150						
	0.5 > Q	200		180				

項番	施設名	排出ガス量 (万Nm ³ /h)	ばいじん (g/Nm ³)	On	備考
				(%)	
7	①排煙脱硫付石油加熱炉	$Q \geq 4$	0.10	6	潤滑油の製造用の既設は当分の間 0.18
		$4 > Q \geq 1$	0.15		
		$1 > Q \geq 0.5$			
		$0.5 > Q$			
	②エチレン分解炉 (炉床式バーナー)	$Q \geq 4$	0.10		潤滑油の製造用の既設は当分の間 0.18
		$4 > Q \geq 1$	0.15		
		$1 > Q \geq 0.5$			
		$0.5 > Q$			
	③エチレン分解炉 (①, ②以外)	$Q \geq 4$	0.10		潤滑油の製造用の既設は当分の間 0.18
		$4 > Q \geq 1$	0.15		
		$1 > Q \geq 0.5$			
		$0.5 > Q$			
	④空気予熱器付 エチレン独立加熱炉 メタノール改質炉	$Q \geq 10$	0.10		潤滑油の製造用の既設は当分の間 0.18
		$10 > Q \geq 4$	0.15		
		$4 > Q \geq 1$			
		$1 > Q \geq 0.5$			
	⑤エチレン独立加熱炉 (①, ④以外)	$Q \geq 10$	0.10		潤滑油の製造用の既設は当分の間 0.18
		$10 > Q \geq 4$	0.15		
		$4 > Q \geq 1$			
		$1 > Q \geq 0.5$			
	⑥石油加熱炉 (①~⑤以外)	$Q \geq 4$	0.10		潤滑油の製造用の既設は当分の間 0.18
		$4 > Q \geq 1$	0.15		
		$1 > Q \geq 0.5$			
		$0.5 > Q$			
8	触媒再生塔		0.20		既設は当分の間 0.30
8-2	硫黄回収燃焼炉		0.10	8	
9	①石灰焼成炉 (ガス燃焼 のロータリーキルン)		0.30	15	
		②石灰焼成炉 (土中釜)	0.40		
		③石灰焼成炉 (その他)	0.30		
	④セメント焼成炉 (湿式)	$Q \geq 10$	0.10	10	
		$10 > Q$			
	⑤セメント焼成炉 (その他)	$Q \geq 10$	0.10	10	
		$10 > Q$			
	⑥耐火レンガ, 耐火物原料 製造用焼成炉 (語注2)	$Q \geq 4$	0.20	18	
		$4 > Q$			
	⑦焼成炉 (①~⑥以外)	$Q \geq 4$	0.15	15	
$4 > Q$		0.25			
⑧板ガラス, ガラス繊維 製造用溶融炉 (語注3)	$Q \geq 4$	0.10	15		
	$4 > Q$	0.15			
⑨光学ガラス, 電気ガラス, フ リット製造用溶融炉 (語注4)	$Q \geq 4$	0.10	16	既設は当分の間 0.30	
	$4 > Q$	0.15			

項番	排出ガス量 (万Nm ³ /h)	窒素酸化物 (ppm)				有害物質 (mg/Nm ³)	備考	
		On (%)	設置年月日					
			48.8.10 ~48.8.9	50.12.10 ~50.12.9	52.6.18 ~52.6.17			54.8.10~ ~54.8.9
7①	Q \geq 4	06	170		100			
	4 > Q \geq 1		180	150		130		
	1 > Q \geq 0.5		190		150			
	0.5 > Q		200		180			
②	Q \geq 4		170		100			
	4 > Q \geq 1		280		150	130		
	1 > Q \geq 0.5		180		150			
	0.5 > Q		200		180			
③	Q \geq 4		170		100			
	4 > Q \geq 1		180		150	130		
	1 > Q \geq 0.5				150			
	0.5 > Q		200		180			
④	Q \geq 10		170		100			
	10 > Q \geq 4		430					
	4 > Q \geq 1		180		150	130		
	1 > Q \geq 0.5				150			
	0.5 > Q	200		180				
⑤	Q \geq 10	170		100				
	10 > Q \geq 4							
	4 > Q \geq 1	180		150	130			
	1 > Q \geq 0.5			150				
	0.5 > Q	200		180				
⑥	Q \geq 4	170		100				
	4 > Q \geq 1			150	130			
	1 > Q \geq 0.5	180		150				
	0.5 > Q	200		180				
8		300		250				
8-2	8	300		250				
9①		300		250				
②	15	200		180				
③								
④	Q \geq 10	10			250			
	10 > Q				350			
⑤	Q \geq 10	10			250			
	10 > Q		480	350				
⑥	Q \geq 4	18	450		400			
	4 > Q							
⑦	Q \geq 4	15	200		180			
	4 > Q							
⑧	Q \geq 4	15	400		360			
	4 > Q							
⑨	Q \geq 4	16	900		800			
	4 > Q							

1)Cd 1.0
2)F 10.0
3)Pb20.0

1) 硫化カドミウム, 炭酸カドミウム
2) ほたる石, 珪弗化ナトリウム
3) 酸化鉛 使用のもの

項番	施設名	排出ガス量 (万Nm ³ /h)	ばいじん (g/Nm ³)		備考
			On (%)		
9	⑩ガラス製造用溶融炉 (その他)	$Q \geq 4$	0.10	15	
		$4 > Q$	0.20		
	⑪溶融炉 (⑧～⑩以外)	$Q \geq 4$	0.10		
		$4 > Q$	0.20		
10	①硫酸カリウム製造用反応炉	$Q \geq 4$	0.15	6	Onは当分の間 0s 既設活性炭製造用反応炉 0.30
		$4 > Q$	0.20		
	②硫酸製造用反応炉 (NO _x 触媒に限る。)	$Q \geq 4$	0.15		
		$4 > Q$	0.20		
	③反応炉, 直火炉 (①, ②以外)	$Q \geq 4$	0.15		
		$4 > Q \geq 1$	0.20		
$1 > Q$					
11	①骨材乾燥炉	$Q \geq 2$	0.50	* 16	既設は当分の間 0.60 既設は当分の間 0.30 既設は当分の間 0.35
		$2 > Q$			
	②乾燥炉 (その他)	$Q \geq 4$	0.15		
		$4 > Q \geq 1$	0.20		
$1 > Q$					
12	①合金鉄製造用電気炉 (珪素分40%以上)		0.20	0s	
	②合金鉄製造用電気炉 (珪素分40%未満) カーバイト製造用電気炉		0.15		
	③電気炉 (その他)		0.10		
13	①浮遊回転燃焼式焼却炉 (連続炉)	〔廃棄物の処理能力に 応じた基準〕		12	
	②特殊廃棄物焼却炉 (連続炉) (語注5)	処理能力	新設 0.04		
		4t/t以上	既設 0.08		
	③廃棄物焼却炉 (連続炉; ①②以外のもの)	処理能力	新設 0.08		
		2～4t/h	既設 0.15		
④廃棄物焼却炉 (その他)	処理能力	新設 0.15			
2t/h未満	既設 0.25				
14	①銅, 鉛, 亜鉛精錬用焙焼炉	$Q \geq 4$	0.10	0s	
		$4 > Q$			
	②銅, 鉛, 亜鉛精錬用焼結炉		0.15		
	③銅, 鉛, 亜鉛精錬用転炉				
	④亜鉛精錬用溶鋳炉のうち鋳滓処理炉 (石炭, コークスを燃料及び還元剤とする)				
	⑤亜鉛精錬用溶鋳炉のうち立 型蒸溜炉				
	⑥溶鋳炉 (その他)				
	⑦銅精錬用溶解炉のうち 精製炉 (アンモニア還元剤)	$Q \geq 4$			
$4 > Q \geq 1$	0.20				
$1 > Q$					
					既設は当分の間0.30

項番	排出ガス量 (万Nm ³ /h)	窒素酸化物 (ppm)			有害物質 (mg/Nm ³)	備 考
		O _n (%)	設置年月日			
			52. 6. 18 ~52. 6. 17	54. 8. 10~ ~54. 8. 9		
9⑩	Q ≥ 4 4 > Q	15	500	450	*	* 有害物質については、9⑧の項が準用される。
⑩	Q ≥ 4 4 > Q		200	180		
10①	Q ≥ 4 4 > Q	6	250	180		
②	Q ≥ 4 4 > Q	15	700	*180		* O _n =6%
③	Q ≥ 4 4 > Q ≥ 1 1 > Q	6	200	180		
11①	Q ≥ 2 2 > Q	16	250	230		* 直接熱風乾燥炉は 0s
②	Q ≥ 4 4 > Q ≥ 1 1 > Q					
③						
12①						
②						
③						
13①	Q ≥ 4 4 > Q	12	900	450	HCl 700	HClの濃度は次式により算出された濃度とする。 C = 9 / (21 - 0s) × Cs C : HClの補正濃度 (mg/Nm ³) 0s : 排ガス中の酸素濃度 (%) Cs : HCl実測濃度 (mg/Nm ³)
②	Q ≥ 4 4 > Q		300	250		
③	Q ≥ 4 4 > Q		900	700		
④	Q ≥ 4 4 > Q		300	250		
⑤	Q ≥ 4 4 > Q			250		
14①	Q ≥ 4 4 > Q	14	250	220	Cd 1.0 Pb 10.0	
②		15	300	220	Cd 1.0 Pb 30.0	
③					Cd 1.0 Pb 10.0	
④		15	450		Cd 1.0 Pb 30.0	
⑤			230	100		
⑥			120	100		
⑦		12	330		Cd 1.0 Pb 10.0	

項番	施設名	排出ガス量 (万Nm ³ /h)	ばいじん (g/Nm ³)	On	備考				
				(%)					
14	⑧亜鉛精錬用溶解炉のうち亜鉛、カドミウム精溜炉 (LPG, COG燃焼)	$Q \geq 4$	0.10	0s	既設は当分の間 0.30				
		$4 > Q \geq 1$	0.20						
		$1 > Q$							
	⑨溶解炉 (その他)	$Q \geq 4$	0.10		既設は当分の間0.30				
		$4 > Q \geq 1$	0.20						
		$1 > Q$							
⑬乾燥炉	$Q \geq 4$	0.15	*	気流搬送型の既設は当分の間 0.18 既設は当分の間 0.30					
	$4 > Q$	0.20	16						
15	乾燥施設								
16	塩化エチレン製造用塩素急速冷却装置								
17	塩化第二鉄製造用溶解槽								
18	活性炭製造用反応炉		0.30	6	塩化亜鉛使用に限る。				
19	塩素反応施設 塩化水素反応施設 塩化水素吸収施設								
20	アルミニウム精錬用電解炉		0.05	0s					
21	①過磷酸石灰、垂過磷酸石灰製造用反応施設								
	②反応施設・濃縮施設								
	③燐等製造用焼成炉		0.15	15					
	④燐等製造用溶解炉(電気炉)		0.20	0s					
	⑤燐等製造用溶解炉(平炉)								
	⑥溶解炉 (その他)								
22	濃縮, 吸収, 蒸溜施設								
23	①トリポリリン酸ナトリウム製造用反応施設								
	②トリポリリン酸ナトリウム製造用乾燥炉		0.10	16	直接熱風乾燥炉は0s				
	③トリポリリン酸ナトリウム製造用焼成炉		0.15	15					
24	鉛二次精錬等用溶解炉	$Q \geq 4$	0.10	0s					
		$4 > Q$	0.20						
25	鉛蓄電池製造用溶解炉	$Q \geq 4$	0.10		0s				
		$4 > Q$	0.15						
26	①鉛酸化物製造用溶解炉	$Q \geq 4$	0.10			0s			
		$4 > Q$	0.15						
	②鉛系顔料製造用溶解炉 (①以外)	$Q \geq 4$	0.10						
		$4 > Q$	0.15						
	③反射炉		0.10						
	④鉛酸化物製造用反応炉		0.05					6	鉛酸化物製造用反応炉は0s
	⑤硝酸鉛製造用反応炉								
⑥反応炉 (④, ⑤以外)		0.05	6						
⑦乾燥施設									

項番	排出ガス量 (万Nm ³ /h)	窒素酸化物 (ppm)		有害物質 (mg/Nm ³)	備考	
		0n (%)	設置年月日			
			~54. 8. 9			54. 8. 10~
14⑧	Q ≥ 4	12	200	180	Cd 1.0 Pb 10.0 *直接熱風乾燥炉は0s	
	4 > Q ≥ 1					
	1 > Q					
⑨	Q ≥ 4	12	200	180	Cd 1.0 Pb 10.0 *直接熱風乾燥炉は0s	
	4 > Q ≥ 1					
	1 > Q					
⑩	Q ≥ 4	16	200	180	Cd 1.0 Pb 10.0 *直接熱風乾燥炉は0s	
	4 > Q					
15					Cd 1.0	
16						
17						
18		06	200	180	HCl 80.0 Cl ₂ 30.0	
19						
20					F 1.0 (*3.0) *電気炉から直接吸引され、ダクトを通じ排出口から排出されるもの	
21①					F 15.0	
②					F 10.0	
③		15	200	180	F 20.0	
④			650	600	F 15.0	
⑤					F 20.0	
⑥						
22						
23①					F 10.0	
②		16				
③		15	200	180		
24	Q ≥ 4	12	200	180	Pb 10.0	
	4 > Q					
25	Q ≥ 4	12	200	180	Pb 10.0	
	4 > Q					
26①	Q ≥ 4	0s	200	180	Pb 10.0	
	4 > Q					
②	Q ≥ 4	12				
	4 > Q					
③		15				
④		0s				
⑤						
⑥		06				
⑦						

項番	施設名	排出ガス量 (万Nm ³ /h)	ばいじん		備考
			(g/Nm ³)	On (%)	
27	硝酸製造施設				
28	①コークス炉 (オットー式)	$Q \geq 10$	0.15	7	
		$10 > Q$			
	②コークス炉 (その他)	$Q \geq 10$			
		$10 > Q$			
29	①ガスタービン (ガス専焼)	$Q \geq 4.5$	0.05	16	～63.1.31に設置された施設及び非常用施設は当分の間適用猶予
		$4.5 > Q$			
	②ガスタービン (液体燃焼)	$Q \geq 4.5$			
		$4.5 > Q$			
30	ディーゼル機関 (大型 ; シリンダ内径400mm以上)		0.10	13	～63.1.31に設置された施設及び非常用施設は当分の間適用猶予
	ディーゼル機関 (小型 ; シリンダ内径400mm未満)				
31	ガス機関		0.05	0	非常用施設は当分の間適用猶予
32	ガソリン機関				

注1 排出ガス量の表示は次のとおり

$Q \geq 4$ 排出ガス量が1時間当たり4万Nm³以上のもの

$4 > Q \geq 1$ 排出ガス量が1時間当たり1万Nm³以上4万Nm³未満のもの

$1 > Q$ 排出ガス量が1時間当たり1万Nm³未満のもの

2 熱源として電気を使用するものは、窒素酸化物について規制対象外であり（規則第5条第2号）、また、ばいじんの排出基準のOnは0s（規則別表第2備考1）

3 ばいじん窒素酸化物の濃度は次式により補正した濃度

$$C = (21 - 0n) / (21 - 0s) \times Cs$$

C：ばいじん窒素酸化物濃度（補正值 g/Nm³, ppm）

0n：表中に示す酸素濃度（%）

0s：排出ガス中の酸素濃度（実測値%）

Cs：ばいじん窒素酸化物濃度（実測値g/Nm³, ppm）

4 ばいじんに係る備考欄の既設とは、昭和57年6月1日において現に設置されている施設（設置の工事がされているものを含む。）をいう。

5 既設の低品位炭燃焼ボイラーに係るばいじんの基準は、昭和57年6月1日～平成7年7月2日の間、低品位炭を専焼させており、平成7年7月3日以降、発熱量23,023.75kJ/kg（5,500kcal/kg）以下の石炭を専焼させているボイラーにのみ適用される。

項番	排出ガス量 (万Nm ³ /h)	O _n (%)	窒素酸化物 (ppm)					有害物質	備考
			設置年月日						
			50.12.10 ~50.12.9	52.6.18 ~52.6.17	63.2.1 ~63.1.31	H1.8.1 ~H1.7.31	H3.2.1~ ~H3.1.31		
27		0s	200						
28①	Q ≥ 10	7	200	170					
	10 > Q								
②	Q ≥ 10	7	350	200	170				
	10 > Q								
29①	Q ≥ 4.5	16			90	70		非常用施設は当分の間適用猶予	
	4.5 > Q				100	70			
②	Q ≥ 4.5	16			120				
	4.5 > Q								
30		13			1,600	1,400	1,200	非常用施設は当分の間適用猶予	
					950				
31		0	2,000				1,000	非常用施設は当分の間適用猶予	
32							*600	* H6.2.1からの基準	

語注

1 過負荷燃焼型ボイラー (13, 13頁)

炉筒煙管式又は水管式のボイラーであって、燃焼室負荷が2,093,025kJ(50万Kcal)/m³h以上のものをいう。

$$\text{燃焼室負荷 (kJ/m}^3\text{h)} = \text{燃料使用量 (kg/h)} \times \text{燃料の低発熱量 (kJ/kg)} \div \text{燃焼室容積 (m}^3\text{)}$$

2 耐火物原料 (18頁)

マグネシアクリンカ、合成スピネル、合成ムライト、シャモット、焼結アルミナ等耐火物を製造するものに必要な原料。

3 ガラス繊維製品 (18頁)

グラスファイバー、グラスウール、ロービンググロス等ガラス繊維状にしたものにより製造されるもの。

4 フリット (18頁)

タイルの上薬等に用いるガラス状の物質

5 電気ガラス (18頁)

ブラウン管、真空管等電気製品に用いられるガラス

6 特殊廃棄物焼却炉 (20頁)

ニトロ化合物、アミノ化合物若しくはシアン化合物、若しくはこれらの誘導体を製造し、若しくは使用する工程又はアンモニアを用いて排水を処理する工程から排出される廃棄物を焼却するもの。