

第19号（第20条関係）

猟銃等講習受講申込書

銃砲刀剣類所持等取締法第5条の3第1項に規定する講習会の受講を次のとおり申し込みます。

年 月 日

公安委員会殿

申 込 人	住 所		
	ふりがな		
	氏 名		
	生 年 月 日	年 月 日	写 真 撮影 年 月 日
	電 話 番 号		
受講希望年月日	年 月 日		
受講希望場所			
所持許可の有無	<input type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 猟銃 <input type="checkbox"/> 空気銃） <input type="checkbox"/> 無		

-----（この線から下には記載しないこと。）-----

	受講年月日	受講場所
予 定	年 月 日	
実施結果	年 月 日	
審査の結果	合 ・ 否	

- 備考 1 所持許可の有無欄には、現に法第4条第1項第1号の規定による所持の許可を受けている銃砲について、該当する□内にレ印を記入すること。
 2 用紙の大きさは、日本産業規格A4とすること。

手数料名 猟銃等講習受講申込手数料(経験者)			
所属コード 50200	消込区分 700	歳入科目 6481	手数料額 3,000 円
			申請書 提出先 申請窓口 へ提出
2 050057 011304			