

非鉄金属部品の精密加工および摩擦攪拌接合を応用した接合技術を活かし、設計から加工までの一貫生産を行っております。

代表者	山内 英明	創業	昭和 39 年	資本金	3,000 万円	従業員数	50 人
住所	〒729-0473 広島県三原市沼田西町小原 73-48						
TEL/FAX	TEL : 0848-85-0666 FAX : 0848-85-0700						
Website	http://www.time-merit.co.jp						
主要製品	半導体・液晶パネル製造装置の主要金属部品の加工						
品質認証等	ISO9001						
担当者	総務 シニアマネージャー 木谷 薫	E-Mail	kitani@time-merit.co.jp				

技術と製品

- アルミニウム・ステンレス・チタンから、銅などの主に非鉄金属の精密切削加工を行っています。
- 設計から加工までの一貫生産を社内で行い、構造・熱解析にも対応可能です。
- 当社は、主に半導体の製造装置部品および、非破壊検査やがん治療用の加速器を製作し、同製品をメーカーや国内外の研究機関へ直接納入しています。

PR

当社の独自技術「TVFS（2次元集積配管）」FSW 接合技術を応用して、接合強度が高く、耐圧力と機密性を飛躍的に向上させた製品群を製作しております。

加速器やチャンパーをはじめとするの高精度加工製品を民間企業や研究機関へ多数の製作・納入実績がございます。



TVFS 製品例

Alミ製温調プレート



TVFS 製品例

液晶製造装置用温調プレート



TVFS 応用例

Alミ板の中に SUSパイプを埋設



研究用加速器

ミューオン加速器 加速空洞内部



非破壊検査用加速器

中性子発生用加速空洞



精密加工例 SUS製

研究用高真空チャンパー

主要設備

設備機器名称	加工能力	台数
5 軸加工機	最大 2000×1600	4
マシニングセンタ	最大 3050×865×695	15
5 面加工機	最大 5200×2500×1200	2
CNC 旋盤	最大 1000×890	5
研削盤	最大 1900×920×390	4
三次元測定器	最大 1005×905×605	2