

自動車部品の開発から量産までの一貫生産プロセスを行っています。

(Totally develop products from R&D until deliver mass production parts of automotive components)

代表者 代表取締役社長 昼田 哲士 創業 昭和3年 資本金 1億円 従業員数 900人

住所 〒714-0062 岡山県笠岡市茂平 1410

TEL/FAX TEL : 0865-66-3701 FAX : 0865-66-3449

Website <http://www.hiruta-kogyo.co.jp>

主要製品 主な生産部品 :
自動車部品 (サスペンション部品、操作系部品、エンジン/トランスミッション関連部品、ステアリングコラム)、
加工内容: 板金塑性 (プレス) 加工、溶接加工、切削加工、組立・塗装

品質認証等 IATF16949、ISO9001、ISO14001 元気なモノ作り中小企業 300社 (2008年)
グッドカンパニー大賞 優秀企業賞受賞 (平成26年度)

担当者 開発本部 取締役開発本部長 石井 淳二 E-Mail junji-ishii@hiruta-kogyo.co.jp

技術と製品

- 先行開発から製品開発 (設計、解析、試験)、量産準備 (型、治具の設計製作)、量産・品質保証までの一貫生産プロセスによる高品質で安価構造・形状のコスト低減提案が可能です。
- サスペンション部品等の CATIA、I-DEAS などでの 3D 設計、NASTRAN 等によるシステムでの解析、ロードシミュレータ等の各種試験機によるシステムでの試験により、システムでの開発及び提案が可能です。

自社PR

Tier1 サプライヤーとしてコンセプト・イン、デザイン・イン、テスト・インに積極的に参加することで造り易い形状を提案し、製品コストの大幅低減に貢献しています。

国内 : 5 生産拠点、海外 : 5 개국 7 生産拠点のグローバルネットワークを形成しています。

○当社の主要生産部品



サスペンション部品



ステアリングコラム
関連部品/操作系部品



エンジン/トランス
ミッション部品

○一貫体制・・・主要設備



ロードシミュレータ



マシニングセンター



2000 トン
トランスファープレス

主要設備

設備機器名称 (メーカー)	加工能力	台数
CAD: CATIA V5, V4 他		10
CAE: NASTRAN, LS-DYNA 他		8
プレス: 3次元トランスファー他	MAX 2000 トン	83
溶接: アーク溶接ほか		976
機械加工: マシニングセンター他	MAX 1260×2140×700	171
他: かん電着塗装装置他		15