

# 28 高等学校 工業科 (機械) 実技 (問題)

(1枚のうち1)

受験番号		氏名	
------	--	----	--

- 1 次の図に示した設計図をもとに、普通旋盤及び準備された工具類を使用して、炭素鋼丸棒 (SS400) を段削りしなさい。ただし、指示のない面取りは、すべて糸面取り (C0.1~0.3) とし、寸法公差が指定されていない場合の寸法公差は、 $\pm 0.3$  とします。なお、センタ穴は残っていてもよいこととします。

$\nabla Ra6.3$  (  $\nabla Ra1.6$  )

