

温室効果ガス削減計画

1 事業の概要

(1) 事業所の名称

スタンレー電気株式会社 広島工場

(2) 事業所の所在地

広島県東広島市志和町奥屋1866

(3) 業種

3000 電気機械器具製造業

(4) 事業所位置図
別紙のとおり

2 計画の期間

本計画の期間は、平成 25年度を基準年度とし、平成 26年度から平成 28年度までの 3年間とする。

3 計画の基本的な方向

環境基本理念

スタンレーグループは、かけがえのない地球とその生態系の豊かな恵みを、健全な状態で次世代に引き継ぐ全ての企業活動を通じて環境に与える負荷を最小限にし、“豊かな価値の創造と環境との調和”を実現します

環境方針

私たちは、「環境基本理念」に基づき、全ての企業活動において、一人ひとりの環境保全に対する役割と責任を認識して行動します。

1. スタンレーグループの活動、製品及びサービスの各領域において、ライフサイクル全体で省エネルギー、省資源、汚染の予防を推進し、グローバルで環境負荷を低減します。
2. 各国・地域の環境に関わる法律・規制及びスタンレーグループが同意するその他の要求事項の順守はもとより、必要に応じて自主的管理基準を設定して管理を行います。
3. 環境方針の遂行のために、環境目的および環境目標を設定し、定期的あるいは必要に応じて見直しを行い、継続的かつ積極的な改善を行います。
4. 環境教育・広報活動を実施し、全従業員及びスタンレーグループのために働く全ての人に環境基本理念、環境方針の理解と環境に関する意識向上を図るとともに、取引先にも周知して理解と協力を要請します。
5. 環境基本理念・環境方針は一般の人々が入手できるようにします。
また、環境保全活動状況は社外の要求に応じて開示し、地域社会とのコミュニケーションを図ります。
6. 行政機関、地域や関係団体等と連携し、地域社会の環境保全活動に積極的に参画します。

4 温室効果ガスの排出状況（二酸化炭素換算）

【エネルギー起源二酸化炭素】

温室効果ガスの種類	温室効果ガス排出量 (t-CO ₂)		
	平成2年度	基準年度	直近年度
		平成25年度	平成24年度
二酸化炭素		7,775	6,853

【非エネルギー起源二酸化炭素】

温室効果ガスの種類	温室効果ガス排出量 (t-CO ₂)		
	平成2年度	基準年度	直近年度
		平成 年度	平成 年度
二酸化炭素			

【その他温室効果ガス】

温室効果ガスの種類	温室効果ガス排出量 (t-CO ₂)		
	平成2年度	基準年度	直近年度
		平成 年度	平成 年度
メタン			
一酸化二窒素			
HFC PFC SF6			

5 温室効果ガスの総排出量に関する数量的な目標

《排出量を削減目標とする場合》

単位：排出量 (t-CO₂)，削減率 (%)

温室効果ガスの種類	基準年度 (平成 年度)		削減目標		目標年度 (平成 年度)
	排出量 (a)		削減率 (b)	削減量 (c)	排出見込量 (d)
エネルギー起源CO ₂					0
非エネルギー起源CO ₂					0
メタン					0
一酸化二窒素					0
フロン類					0
温室効果ガス 実排出量総計					0
温室効果ガス みなし排出量			-		0
目標設定の考え方					

※ 削減率 (b) = (c) / (a) × 100 削減量 (c) = (a) - (d)

《原単位を削減目標とする場合》

原単位算定に用いた指標：

付加価値生産額(百万円)

単位：排出量 (t-CO₂)，原単位量 (kg等)，削減率 (%)

温室効果ガスの種類	基準年度 (平成 25年度)			原単位 削減目標	目標年度 (平成 28年度)		
	排出量 (a)	原単位 数値 (b)	原単位 (c)	削減率 (d)	排出 見込量 (e)	原単位 見込数値 (f)	原単位 見込 (g)
エネルギー起源CO ₂							
非エネルギー起源CO ₂							
メタン							
一酸化二窒素							
フロン類							
総排出量							
エネルギー消費原単位 (原油換算 k l)	-	-	0.2005	3.0	-	-	0.1945
目標設定の考え方	エネルギー消費原単位を原単位ベース年1%の削減率						

※ 削減率 (d) = { (c) - (g) } / (c) × 100 原単位 (c) = (a) / (b) 原単位見込 (g) = (e) / (f)

6 温室効果ガスの排出の抑制に係る措置項目及び目標並びに具体的な取組み等

○ 温室効果ガスの排出抑制に向けた取組み

	項 目	数値目標	具体的な取組み
1	電気使用量の削減	電力の使用量を原単位で 3年間で3%削減	空調機更新に伴う省エネ機器への更新 空気圧縮機の運用改善 設備立上時間見直しによる待機電力の低減 生産効率改善による使用電力削減
2			
3			
4			

※ 原単位で作成する場合は、数値目標欄の記載例中、「使用量」を「原単位」に適宜読み替えること

○ 温室効果ガスみなし排出量の抑制に関する取組み（環境価値の活用等）

	種 類	合 計 量
1		
2		
3		

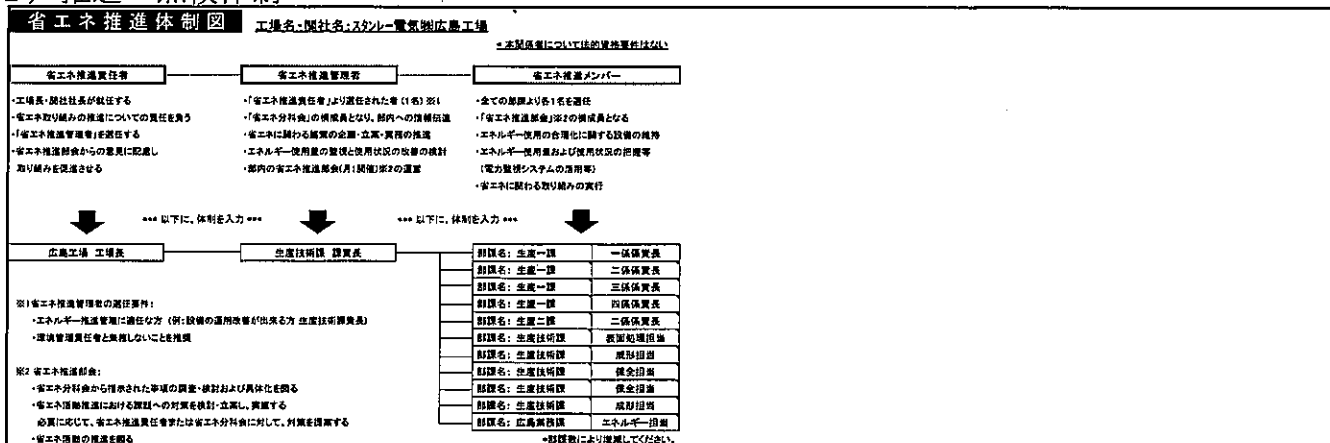
○ その他の取組み

	項 目	数値目標	具体的な取組み
1			
2			
3			

※ 環境に配慮した実践的な取組みなどをされていれば記入してください。

7 温室効果ガス削減計画の推進並びに実施状況の点検及び評価に関する方法等

(1) 推進・点検体制



(2) 実施状況の点検・評価

生産技術課を中心として、毎年省エネ推進の取組状況の把握・点検及び問題点の検討を行い、省エネ推進部会において毎月評価・見直し等を行い、継続的な改善を行う。
また、毎年度の取組状況、点検・評価内容については、計画書とともに公表する

(3) 計画書等の公表

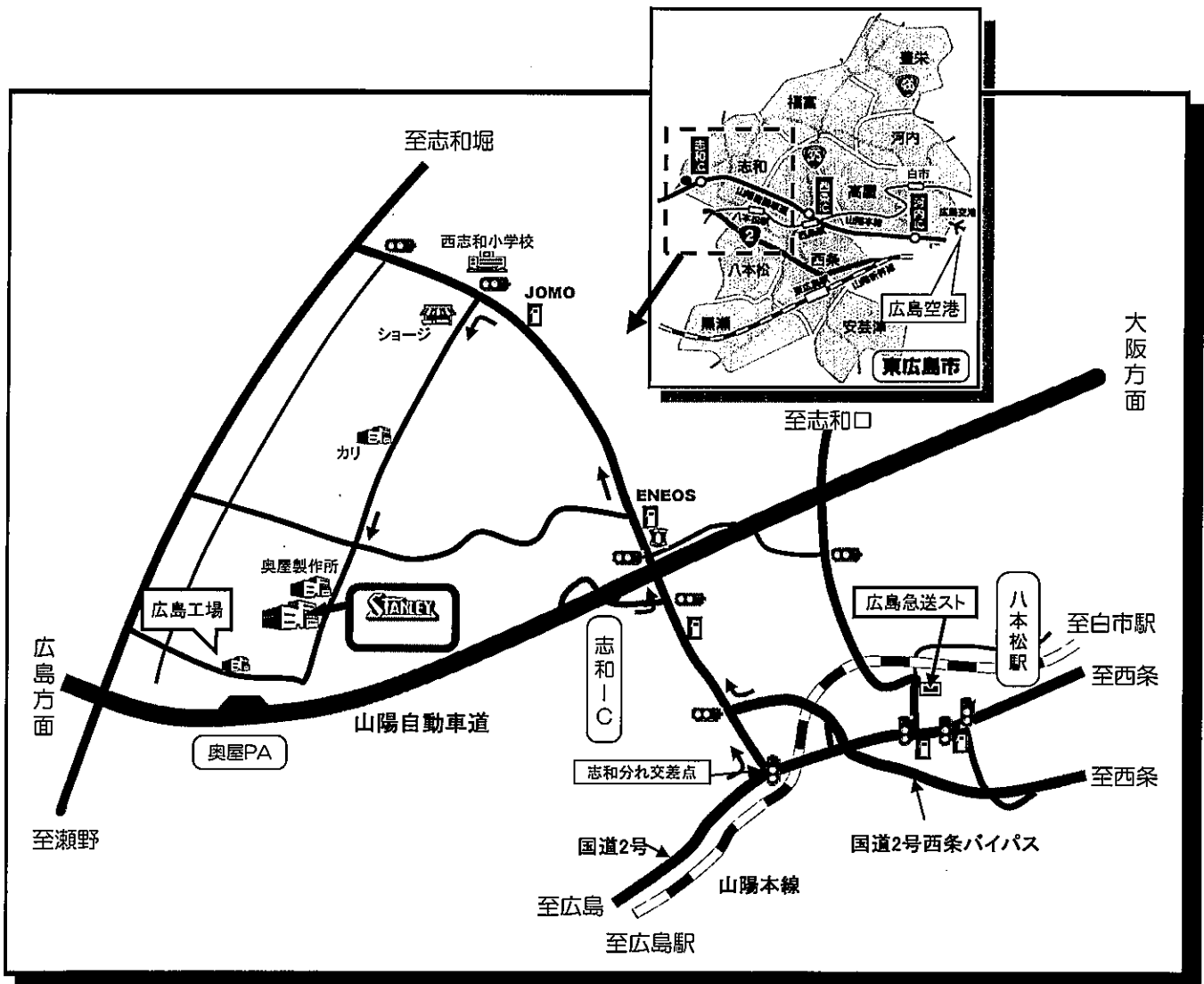
- ・事業所に添え付けて閲覧する。
- ・当社のホームページ上で公開する。（スタンレー電気株式会社、全体として）
- ・環境報告書において、計画内容及び推進状況を掲載する。

スタンレー電気株式会社 広島工場 交通案内図

〒739-0266 広島県東広島市志和町奥屋1866

TEL:082-433-2711

FAX:082-433-2079



【交通案内】

1. クルマ利用の場合

- ① 山陽自動車道利用の場合 … 志和インター下車出口交差点左折 3Km
- ② 国道2号線利用の場合 …… 志和分れ交差点を志和インター方向へ 5Km

2. 電車（JR）利用の場合

- ・ JR山陽本線 八本松駅下車後 … タクシーにて「志和のスタンレー電気」と指定して下さい。
(所要時間:10~20分)

3. 飛行機利用の場合(広島空港より)

① タクシー利用の場合

山陽自動車道 (河内インター ~ 志和インター) ~ スタンレー電気 (所要時間:30~40分)

② JR利用の場合 … 下記順序にて

1. バスまたはタクシーにて山陽本線 白市駅へ (所要時間:15分)
2. 白市駅 ~ 八本松駅 (所要時間:15分)
3. タクシーにてスタンレー電気へ (所要時間:10~20分)

② レンタカー利用の場合 (オススメ)

タクシーの場合と同じ経路

前日までの予約で割引あり (到着出口前の各社受付カウンターで手続き)

※タクシーだと片道8000円程度かかります。JR利用より所要時間が短く、2名以上の場合は、JR利用より割安になるのでオススメです。