

第19号（第20条関係）

猟銃等講習受講申込書

銃砲刀剣類所持等取締法第5条の3第1項に規定する講習会の受講を次のとおり申し込みます。

年 月 日

広島県公安委員会殿

申 込 人	住 所				
	ふりがな				
	氏 名			性別	男・女
	生 年 月 日	年 月 日		写 真  撮影 年 月 日	
	電 話 番 号				
受講希望年月日	年 月 日				
受講希望場所					
所持許可の有無	<input type="checkbox"/> 有（ <input type="checkbox"/> 猟銃 <input type="checkbox"/> 空気銃） <input type="checkbox"/> 無				

-----（この線から下には記載しないこと。）-----

	受講年月日	受講場所
予 定	年 月 日	
実施結果	年 月 日	
審査の結果	合 ・ 否	

- 備考
- 1 申込人は、氏名を記載し及び押印することに代えて、署名することができる。
  - 2 所持許可の有無欄には、現に法第4条第1項第1号の規定による所持の許可を受けている銃砲について、該当する□内にレ印を記入すること。
  - 3 用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。

手数料名 猟銃等講習受講申込手数料(経験者)				
所属コード	消込区分	歳入科目	手数料額	3,000 円
50200	700	6481		
				申請書 提出先 申請窓口 へ提出
2 050057 011304				