

寸法計測

三次元測定機(接触式, 非接触式)を用いた金型や機械部品の高精度寸法測定や, 表面粗さ計による表面形状測定を実施しています。

1) 対応可能 案件

- ・三次元測定機による寸法形状測定。(測定精度 $0.6+L/600\mu\text{m}$ (L:測定長mm))
- ・非接触三次元測定機による形状測定。
(測定精度 XY: $1+15L/1000\mu\text{m}$ (L:測定長mm), Z: $1\mu\text{m}$)
- ・表面粗さ測定機による表面粗さ測定。

2) 保有設備

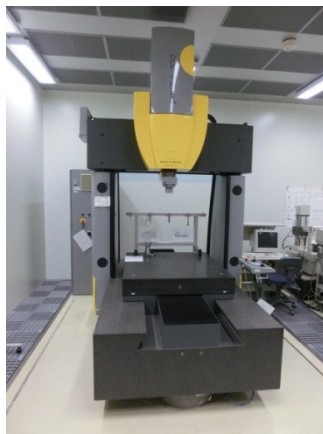
- ・三次元測定機 ・非接触式三次元測定機 ・表面粗さ測定機

3) 特許

なし

4) 支援事例

- ・異なる工作機械で加工した機械部品の形状測定を三次元測定機(接触式)で行い, 結果を比較して工作機の性能評価を行いました。
- ・切削条件の違いによる表面粗さを評価して, 切削加工法の改善に繋がりました。



保有する設備機器 (左:三次元測定機、中:非接触三次元測定機、右:表面粗さ測定機)