

広島県警察本部公告第 193 号

次のとおり一般競争入札に付することとしたので、地方公共団体の物品等又は特定役務の調達手続の特例を定める政令（平成 7 年政令第 372 号）第 6 条の規定によって公告する。

平成 21 年 11 月 9 日

広島県警察本部長 岩 崎 和 彦

1 調達内容

(1) 業務名

交通流監視システムほか伝送回線サービス 一式

(2) 業務の仕様等

入札説明書及び仕様書による。

(3) 履行期間

平成 22 年 3 月 1 日から平成 28 年 2 月 29 日まで

（地方自治法〔昭和 22 年法律第 67 号〕第 234 条の 3 の規定に基づく長期継続契約）

(4) 履行場所

入札説明書による。

(5) 入札方法

契約期間全体の総額で入札に付する。

(6) 入札書の記載方法等

月額利用料及び初期導入費をそれぞれ記載すること。なお、落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の 5 パーセントに相当する金額を加算した金額（5 パーセントを加算した結果 1 円未満の端数が生じた場合は、その端数を切り捨てるものとする。）をもって落札価格とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、契約しようとする希望金額の 105 分の 100 に相当する金額を入札書に記載すること。

2 入札参加資格

(1) 地方自治法施行令（昭和 22 年政令第 16 号。以下「施行令」という。）第 167 条の 4 の規定のいずれにも該当しない者であること。

(2) 平成 20 年広島県告示第 659 号（平成 19 年から平成 21 年までにおける県の業務委託の一般競争入札又は指名競争入札に参加する者に必要な資格及び資格審査の申請手続等。以下「資格告示」という。）によって「15-C 電話・電気通信回線サービス」の資格を認定されている者であること。

(3) 本件調達の公告日から開札日までの間のいずれの日においても、広島県の指名除外を受けていない者であること。

3 入札参加資格審査の申請手続

(1) 本件の一般競争入札への参加を希望する者（以下「入札参加希望者」という。）で上記 2(2)の資格を有しない者は、資格告示に基づき申請手続を行うこと。

(2) 申請期間

平成21年11月9日（月）から平成21年11月24日（火）まで（土曜日，日曜日及び国民の祝日に関する法律〔昭和23年法律第178号〕に規定する休日〔以下「休日」という。〕を除く。）の午前9時から午後5時までの間，随時受け付ける。

(3) 申請書等の作成に用いる言語等

申請書，決算書及び委任状は，日本語で作成すること。

なお，その他の書類で外国語で記載のものは，日本語の訳文を付記又は添付するものとする。

また，申請書及び添付書類のうち，金額欄については，日本国通貨をもって記載すること。外国通貨をもって金額を算出しているときは，出納官吏事務規程（昭和22年大蔵省令第95号）第16条に規定する外国貨幣換算率により日本国通貨に換算して記載するものとする。

(4) 申請書の入手先，提出場所及び申請に関する問い合わせ先

〒730-8511 広島市中区基町10番52号

広島県総務局財務部財産管理課（広島県庁舎本館3階）

電話（082）513-2315（ダイヤルイン）

4 入札手続等

(1) 入札説明書及び仕様書等の交付場所，交付期間及び入手方法

ア 交付場所

〒730-0011 広島市中区基町9番42号

広島県警察本部交通部交通規制課施設第二係（広島県庁舎東館12階）

イ 交付期間

平成21年11月9日（月）から平成21年11月24日（火）まで（土曜日，日曜日及び休日を除く。）の午前9時から午後5時までの間，随時交付する。

ウ 入手方法

上記アの場所で直接受け取るか，郵送により請求すること。ただし，郵送による請求の場合は，上記イの期間内に必着することとし，返信用の封筒及び切手を同封すること。

(2) 入札参加資格の確認

ア 入札参加希望者は，入札説明書に明記されている入札参加資格確認申請書及び必要な添付書類（以下「入札参加資格確認申請書等」という。）を提出し，入札参加資格の確認を受けなければならない。

確認の結果，入札参加資格に適合するとされた者に限り入札の対象とする。

イ 提出先

上記(1)アの場所

ウ 提出期限

平成21年11月24日（火） 午後5時

エ 提出方法

持参又は郵送等（書留郵便又は民間事業者による信書の送達に関する法律〔平成14年法律第99号〕第2条第6項に規定する一般信書便事業者若しくは同条第9項に規定する特定信書便事業者の提供する同条第2項に規定する信書便の役務のうちこれらに準ずるものに限る。）による。ただし、郵送等による場合は、上記ウの期限までに必着することとする。

オ 入札参加資格の確認結果の通知

平成21年12月1日（火）までに通知する。

(3) 入札書の提出先、提出期限及び提出方法

ア 提出先

上記(1)アの場所

イ 提出期限

平成21年12月28日（月） 午後2時

ウ 提出方法

持参又は郵送等による。ただし、郵送等による場合は、上記イの期限までに必着することとする。

(4) 開札の日時及び場所

ア 日時

平成22年1月4日（月） 午後2時

イ 場所

広島市中区基町1番4号

広島県警察本部別館基町庁舎西館6階会議室

5 落札者の決定方法

(1) 広島県契約規則（昭和39年広島県規則第32号）第19条の規定により定められた予定価格の制限の範囲内で最低の価格をもって入札した者を落札者とする。

(2) 開札の結果、落札となるべき同価の入札をした者が2人以上あるときは、施行令第167条の9の規定により、その場で直ちに、当該入札者にくじを引かせて落札者を決定する。当該入札者のうち、くじを引かない者（開札に立ち会っていない者を含む。）があるときは、これに代えて、当該入札事務に関係のない職員にくじを引かせるものとする。

6 その他

(1) 契約手続において使用する言語及び通貨

日本語及び日本国通貨

(2) 入札保証金及び契約保証金

ア 入札保証金

免除

イ 契約保証金

(7) 県と締結した委託・役務業務契約を平成19年10月1日以降に解除され、その後、当該契約解除の要因となった業種の資格を入札参加資格要件とする県との契約を締結し、誠実に履行した実績がない者。ただし、契約解除の要因となった業種は、「15-C 電話・電気通信サービス」の資格に限る。

契約金額の100分の10以上の額を納付。ただし、金融機関の保証をもって契約保証金の納付に代えることができる。また、県を被保険者とする履行保証保険契約又は県を債権者とする履行保証契約を締結した場合は、契約保証金の納付を免除する。

(イ) 上記(7)以外のもの

免除

(3) 入札者に求められる義務

上記4(2)オにより、入札参加資格に適合するとされた者は、封印した入札書を提出期限までに提出しなければならない。

入札者は、契約を担当する職員から入札参加資格確認申請書等について説明を求められた場合は、これに応じなければならない。

(4) 入札の無効

本公告に示した入札参加資格のない者による入札、入札に際しての注意事項に違反した入札、入札者に求められる義務を履行しなかった者による入札その他広島県契約規則第21条の各号に該当する入札は、無効とする。

(5) 契約書作成の要否

要

(6) 手続における交渉の有無

無

(7) 契約における特約事項

この入札による契約は、平成22年度以降の当該契約に係る歳入歳出予算の減額又は削除があった場合は、県はこの契約を解除することができるものとする。

(8) その他

入札説明書による。

7 問い合わせ先

〒730-8507 広島市中区基町9番42号

広島県警察本部交通部交通規制課施設第二係（広島県庁舎東館12階）

電話(082)228-0110（内線5195）

8 Summary

(1) Nature and quantity of the service to be required

A complete set of traffic stream surveillance system and network service 1 Set

(2) Fulfillment period

1 March 2010 to 29 February 2016

(A long-term continuing contract based on the regulations , Article 234-3 of the Local Government Act.)

(3) Fulfillment place

See bid description

(4) Time-limit for the submission of application forms and relevant documents for the qualification

5:00 p.m. 24 November 2009

(5) Time-limit for bid

2:00 p.m. 28 December 2009

(6) Contact point for the notice

Traffic Regulation Division , Traffic Department ,

Hiroshima Prefectural Police Headquarters

9-42, Motomachi , Naka-ku , Hiroshima City , 730-8507, Japan

TEL 082-228-0110 EXT.5195