別紙

東洋製罐株式会社 広島工場 温室効果ガス削減実施状況報告書

1 事業の概要

(1) 事業所の名称

東洋製罐株式会社 広島工場

(2) 事業所の所在地

広島県三原市下北方1丁目4番1号

(3)業種

ブリキ缶その他のメッキ板等製品製造業(2411)

2 計画の期間

本計画の期間は、平成21 (2009) 年度を基準とする平成26 (2014) 年度から平成29 (2017) 年度までの4年間とする。

3 温室効果ガスの総排出量に関する数量的な目標の達成状況

《排出量を削減目標とする場合》

単位:排出量(t-CO₂),削減率(%)

世帯に座字 目標年度							
温室効果ガス の種類	基準年度実 排出量(a)	上段:見込量(b) 下段:削減率(c)	計画期間の実績 (上段:実排出量(d),下段:削減量の対基準年度比(e))				
	平成21年度	平成29年度	平成23年度	平成24年度	平成25年度	平成26年度	平成27年度
エネルギー	65, 580	60, 989	63, 468	64, 131	70,434	65,053	57, 959
起源CO ₂	00,000	7	3. 2	2. 2	▲ 7.4	0.8	11.6
非エネルギー							
起源CO ₂							
メタン					***************************************		
一酸化二窒素					***************************************		
フロン類					***************************************		
温室効果ガス	65, 580	60, 989	63, 468	64, 131	70,434	65,053	57, 959
実排出量総計	05, 580	7	3. 2	2. 2	▲ 7.4	0. 8	11.6
温室効果ガス							
みなし排出量							
実績に対する 自己評価							

[※] 削減率 $(c) = ((b) - (a))/(a) \times 100$ 削減量の対基準年度比 $(e) = ((a) - (d))/(a) \times 100$

《原単位を削減目標とする場合》

原単位算定に用いた指標: (生産数量:単位K1/百万個)

温室効果ガスの種類	基準年度の 実績(a)	目標年度 上段:目標(b) 下段:削減率(c)	計画期間の実績 (上段:原単位実績(d),下段:削減量の対基準年度比(e))				
♥ 2 1 里 大只	平成21年度	平成29年度	平成23年度	平成24年度	平成25年度	平成26年度	平成27年度
エネルギー	10. 76	10.22	10.35	9. 82	9.47	8.64	9.09
起源CO ₂	10. 10	5	3.8	8.7	12. 0	19. 7	15. 5
非エネルギー 起源CO ₂						***************************************	
メタン						***************************************	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
一酸化二窒素						***************************************	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
フロン類				***************************************	***************************************		
温室効果ガス 総排出量				***************************************	***************************************		
エネルギー消費	10. 76	10. 22	10.35	9. 82	9.47	8.64	9.09
原単位(原油換 算kl)	23. 10	5	3.8	8. 7	12. 0	19. 7	15. 5
実績に対する自己評価		生産数量が減少した事により総排出量も減少しましたが、 新しい生産設備の導入により試運転を行った為、前年より原単位は 増加しました。					

 削減率 $(c) = ((b) - (a))/(a) \times 100$ 削減量の対基準年度比 $(e) = ((a) - (d))/(a) \times 100$

4 温室効果ガスの排出の抑制に係る具体的な取組の実施状況

○ 温室効果ガスの排出抑制に向けた取組み

	項目	削減量等	具体的な取組み
1	燃料使用量の削減	燃料 (LNG) 使用量を1.5% 削減	 ・ 生産性の向上 (生産能率向上阻害要因の原因調査と対策の実施) ・ 長時間停止時(型換、仕様変更)の生産設備の電源OFF ・ 長時間停止(2時間以上)のオーブン関係低燃焼化 ・ 消費燃料の少ない材質への切り替え
2	電気使用量の削減	電気の使用量を4.5%削減	 生産性向上 (生産能率向上阻害要因の原因調査と対策の実施) 長時間停止時(型換、使用変更)の生産設備の電源OFF 高圧コンプレッサーの最適機種への入れ替え 各部照明をLEDへの切り替え検討
3			
4			

○ 温室効果ガスみなし排出量の抑制に関する取組み(環境価値の活用等)

	種類	合計量
1		
2		
3		

○ その他の取組み

項 目 数値目標		具体的な取組み		
廃棄物総排出量の削 減	 廃棄物総排出量を15%削減 	・ ゴミの分別の細分化と減量化		
PRTR法対象物質 PRTR法対象物質取扱量を8 取扱量の削減 ton以下とする		・ネッカールブリカント使用量の削減 ・ホルムアルデヒド混入塗料使用量削 減		

[※] 環境に配慮した実践的な取組みなどをされていれば記入してください。