

次のとおり一般競争入札に付すこととしたので、地方公共団体の物品等又は特定役務の調達手続の特例を定める政令（平成7年政令第372号）第6条の規定によって公告する。

平成21年4月3日

広島県知事 藤 田 雄 山

県一般21第9号

1 調達内容

(1) 調達件名

広島県行政LANWAN保守運用管理業務委託

(2) 調達件名の特質、仕様等

入札説明書及び仕様書による。

(3) 借入期間及び履行期間

平成21年6月1日から平成22年9月30日まで

（地方自治法〔昭和22年法律第67号〕第234条の3の規定に基づく長期継続契約）

(4) 借入場所及び履行場所

入札説明書及び仕様書による。

(5) 入札方法

上記(1)の件名で月額で入札に付する。

(6) 入札書の記載方法等

落札決定に当たっては、入札書に記載された金額に当該金額の5パーセントに相当する金額を加算した金額（5パーセントを加算した結果1円未満の端数が生じた場合は、その端数を切り捨てるものとする。）をもって落札価格とするので、入札者は、消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず、契約しようとする希望金額の105分の100に相当する金額を入札書に記載すること。

2 入札参加資格

(1) 地方自治法施行令（昭和22年政令第16号）第167条の4の規定のいずれにも該当しない者であること。

(2) 平成20年広島県告示第659号（平成19年から平成21年までにおける県の業務委託の一般競争入札又は指名競争入札に参加する者に必要な資格及び資格審査の申請手続等。以下「委託・役務業務資格告示」という。）によって「15-E システム保守・管理」の資格を認定されている者であること。

(3) 本件調達の公告日から開札日までの間のいずれの日においても、広島県の指名除外を受けていない者であること。

(4) 仕様書に示された要件を満たすものを納入できる者であること。

3 入札参加資格審査の申請手続

(1) 本件の一般競争入札への参加を希望する者（以下「入札参加希望者」という。）で上記2(3)の資格を有しない者は、委託・役務業務資格告示に基づき申請手続を行うこと。

(2) 申請期間

平成 21 年 4 月 3 日（金）から平成 21 年 4 月 16 日（木）まで（土曜日及び日曜日を除く。）の午前 9 時から午後 5 時までの間、随時受け付ける。

(3) 申請書等の作成に用いる言語等

申請書、決算書及び委任状は、日本語で作成すること。

なお、その他の書類で外国語で記載のものは、日本語の訳文を付記又は添付するものとする。

また、申請書及び添付書類のうち、金額欄については、日本国通貨をもって記載すること。外国通貨をもって金額を算出しているときは、出納官吏事務規程（昭和 22 年大蔵省令第 95 号）第 16 条に規定する外国貨幣換算率により日本国通貨に換算して記載するものとする。

(4) 申請書の入手先、提出場所及び申請に関する問い合わせ先

〒730-8511 広島市中区基町 10 番 52 号

広島県総務局財務部財産管理課（広島県庁舎本館 3 階）

電話(082)513-2315（ダイヤルイン）

4 入札手続等

(1) 入札説明書及び仕様書等の交付場所、交付期間及び入手方法

ア 交付場所

〒730-8511 広島市中区基町 10 番 52 号

広島県総務局財務部情報政策課（広島県庁農林庁舎 4 階）

電話（082）513-2442（ダイヤルイン）

イ 交付期間

平成 21 年 4 月 3 日（金）から平成 21 年 4 月 16 日（木）まで（土曜日及び日曜日を除く。）の午前 9 時から午後 5 時までの間、随時交付する。

ウ 入手方法

上記アの場所で直接受け取る、又は郵送等で請求すること。ただし、郵送等による請求の場合は、上記イの期間内に必着することとし、返信用の封筒及び切手を同封すること。

(2) 入札参加資格の確認

ア 入札参加希望者は、入札説明書に明記されている入札参加資格確認申請書及び必要な添付書類（以下「入札参加資格確認申請書等」という。）を提出し、入札参加資格の確認を受けなければならない。

確認の結果、入札参加資格に適合するとされた者に限り入札の対象とする。

イ 提出先

上記(1)アの場所

ウ 提出期限

平成 21 年 4 月 16 日（木）午後 5 時

エ 提出方法

持参又は郵送等（書留郵便，配達記録郵便又は民間事業者による信書の送達に関する法律〔平成 14 年法律第 99 号〕第 2 条第 6 項に規定する一般信書便事業者若しくは同条第 9 項に規定する特定信書便事業者の提供する同条第 2 項に規定する信書便の業務のうちこれらに準ずるものに限る。）による。ただし，郵送等による場合は，上記ウの期限までに必着することとする。

オ 入札参加資格の確認結果の通知

平成 21 年 4 月 21 日（火）までに通知する。

(3) 入札書の提出先，提出期限及び提出方法

ア 提出先

上記(1)アの場所

イ 提出期限

平成 21 年 5 月 14 日（木）午後 5 時

ウ 提出方法

持参又は郵送等による。ただし，郵送等による場合は，上記イの期限までに必着することとする。

(4) 開札の日時及び場所

ア 日時

平成 21 年 5 月 15 日（金）午前 10 時

イ 場所

広島県総務局財務部情報政策課分室（広島県庁農林庁舎 4 階）

5 落札者の決定方法

(1) 広島県契約規則（昭和 39 年広島県規則第 32 号）第 19 条の規定により定められた予定価格の制限の範囲内で最低の価格をもって入札をした者を落札者とする。

(2) 開札の結果，落札となるべき同価の入札をした者が 2 人以上あるときは，施行令第 167 条の 9 の規定により，その場で直ちに，当該入札者にくじを引かせて落札者を決定する。当該入札者のうちくじを引かない者（開札に立ち会っていない者を含む。）があるときは，これに代えて，当該入札事務に関係のない職員にくじを引かせるものとする。

6 その他

(1) 契約手続において使用する言語及び通貨

日本語及び日本国通貨

(2) 入札保証金及び契約保証金

ア 入札保証金

免除

イ 契約保証金

(7) 県と締結した委託・役務業務契約を平成 19 年 10 月 1 日以降に解除され、その後、当該契約解除の要因となった業種の資格を入札参加資格要件とする県との契約を締結し、誠実に履行した実績がない者(ただし、契約解除の要因となった業種は、「15-E システム保守・管理」の資格に限る。)

契約金額の 100 分の 10 以上の額を納付。ただし、金融機関の保証をもって契約保証金の納付に代えることができる。また、県を被保険者とする履行保証保険契約又は県を債権者とする履行保証契約を締結した場合は、契約保証金の納付を免除する。

(イ) 上記(7)以外の者

免除

(3) 入札者に求められる義務

本件の一般競争入札に参加を希望する者は、封印した入札書に入札説明書で示した必要な書類を添付して入札書の提出期限までに提出しなければならない。

入札者は、開札日の前日までの間において、契約を担当する職員から当該書類に関し説明を求められた場合は、これに応じなければならない。

(4) 入札の無効

本公告に示した入札参加資格のない者による入札、入札者に求められる義務を履行しなかった者による入札その他広島県契約規則第 21 条各号に該当する入札書は、無効とする。

(5) 契約における特約事項

平成 22 年度以降の当該契約に係る歳入歳出予算の減額又は削除があった場合は、県はこの契約を解除することができるものとする。

(6) 契約書作成の要否

要

(7) 手続における交渉の有無

無

(8) その他

入札説明書による。

7 問い合わせ先

〒730-8511 広島市中区基町 10 番 52 号

広島県総務局財務部情報政策課 (広島県庁農林庁舎 4 階)

電話 (082)513-2442 (ダイヤルイン)

8 Summary

(1) Nature of the Services to be required : Entrust the Maintenance and Technical Operations of Data Transmission Devices for Intercity Optical Fiber Network

(2) Fulfillment period : From 1 June, 2009 to 30 September, 2010(A long-term continuing contract based on the regulations, Article 234-3 of the Local Government

Act.)

- (3) Fulfillment place : Specified in the bid explanation form
- (4) Time-limit for tender : 5:00 p.m., 14 May, 2009
- (5) Contact point for the notice : Information Policy Division, Finance Department,
General Affairs Bureau, Hiroshima Prefectural Government
10-52 Motomachi, Naka-ku, Hiroshima City 730-8511 Japan
TEL 082-513-2442(direct dialing)