

職業能力開発促進法施行規則（昭和四十四年労働省令第二十四号）第六十六条第三項の規定によって、平成二十年度後期実施技能検定について次のとおり公告する。

平成二十年九月一日

広島県知事 藤田 雄山

一 実施する検定職種及びその等級

技能検定を実施する職種及びその等級は、次のとおりである。

電気機器組立て	電子機器組立て	電子回路接続	機械保全	ダイカスト	機械検査	仕上げ	ロープ加工	めっき	工場板金	金属プレス加工	金型製作	放電加工	機械加工	金属熱処理	鋳造	金属溶解	さく井	検定職種	作業名	実施する等級
シーケンス制御作業	特	電子回路接続作業	特 機械保全作業 電気系保全作業 設備診断作業	特	機械検査作業	特	ロープ加工作業	特	機械板金作業 数値制御タレットパンチプレス板金作業	特	プレス金型製作作業	特	特	特	特	特	一、二	作 業 名	ロータリー式さく井工事作業 鋳鋼誘導炉溶解作業	一、二
一、二、三	特	単一	一、二 一、二 一、二	特	一、二、三	特	一、二	特	一、二	特	一、二	特	特	特	特	一、二				

鉄筋施工	型枠施工	配管	かわらぶき	枠組壁建築	建築大工	菓子製造	石材施工	強化プラスチック成形	プラスチック成形	和裁	婦人子供服製造	冷凍空気調和機器施工	農業機械整備	建設機械整備	縫製機械整備	油圧装置調整	空気圧装置組立て	内燃機関組立て	時計修理	自動販売機調整	プリント配線板製造	半導体製品製造	
鉄筋施工 組立て 図作成 作業	型枠 工事 作業	建築 配管 作業	かわらぶき 作業	枠組壁 工事 作業	大工 工事 作業	洋菓子 菓子製造 作業	石材 加工 作業	ビニルエステル樹脂積層防食作業	射出成形 作業	和服 製作 作業	婦人子供既製服パターンメイキング作業 婦人子供既製服縫製作業	冷凍空気調和機器施工 作業	農業 機械 整備 作業		縫製 機械 整備 作業	油圧 装置 調整 作業	空気 圧 装置 組 立 て 作 業	量産形 内燃 機関 組 立 て 作 業	時計 修理 作 業	自動 販売 機 調 整 作 業	プリン ト 配 線 板 製 造 作 業	集積 回路 チップ 組 立 て 作 業	集積 回路 チップ 組 立 て 作 業
一、二	一、二	一、二、三	一、二	単一	一、二、三	一、二	一、二	一、二	三特	一、二、三	一、二	一、二	特	一、二	一、二	一、二	一、二、三	一、二、三	一、二	一、二	一、二	一、二	

防 水 施 工	コンクリート圧送施工	コンクリート圧送工事作業	一、二
ス レ ー ト 施 工	アスファルト防水工事作業 合成ゴム系シート防水工事作業 塩化ビニル系シート防水工事作業 改質アスファルトシート工法防水工事作業	一、二 一、二 一、二 一、二	
カーテンウォール施工	金属製カーテンウォール工事作業	一、二	
自動ドア施工	自動ドア施工作業	一、二	
バルコニー施工	金属製バルコニー工事作業	単一	
ガラス施工	ガラス工事作業	一、二	
テクニカルイラストレーション	テクニカルイラストレーションCAD作業	一、二	
建築図面製作	建築製図CAD作業	一、二	
機械・プラント製図	機械製図手書き作業 機械製図CAD作業 プラント配管製図作業	一、二、三 一、二 一、二	
電気製図	配電盤・制御盤製図作業	一、二	
金属材料試験	機械試験 組織試験	一、二 一、二	
塗装	鋼橋塗装作業	一、二	
舞台機構調整	音響機構調整作業	一、二	

注 実施する等級の特、一、二、三及び単一は各々特級、一級、二級、三級及び単一等級を指す。

二 試験の方法

実技試験及び学科試験によって行う。

三 技能検定試験の実施期日等

1 実技試験

(一) 実施期日

平成二十年十二月一日(月)から平成二十一年二月二十二日(日)までの間において、別に広島県職業能力開発協会が指定する日に行う。

(二) 実施場所

広島県職業能力開発協会から別に通知する。

(三) 問題の公表

実技試験問題は、平成二十年十一月二十一日(金)に広島県職業能力開発協会において公表する。ただし、一部の職種については公表しない。

2 学科試験

(一) 実施期日

検定職種ごとに次のとおり行う。

検 定 職 種	実 施 期 日
<p>(二級及び二級) 金属溶解、機械検査、電気機器組立て、内燃機関組立て、婦人子供服製造、菓子製造、配管、型枠施工、鉄筋施工、スレート施工、ガラス施工、金属材料試験 (三級) 機械検査、電気機器組立て、内燃機関組立て、配管</p>	<p>平成二年一月二五日(日)</p>
<p>(特級) 铸造、金属熱処理、機械加工、放電加工、金型製作、金属プレス加工、工場板金、めっき、仕上げ、機械検査、ダイカスト、機械保全、電子機器組立て、電気機器組立て、半導体製品製造、プリント配線板製造、自動車販売機調整、内燃機関組立て、空気圧装置組立て、油圧装置調整、建設機械整備、婦人子供服製造、プラスチック成形 (一級及び二級) さく井、金型製作、工場板金、ロープ加工、自動販売機調整、時計修理、空気圧装置組立て、油圧装置調整、農業機械整備、冷凍空気調和機器施工、強化プラスチック成形、石材施工、コンクリート圧送施工、防水施工、カーテンウォール施工、建築図面製作、機械・プラント製図 (三級) 時計修理、機械・プラント製図 (単一等級) 枠組壁建築、バルコニー施工</p>	<p>平成二年二月一日(日)</p>
<p>(一級及び二級) 舞台機構調整 (一級及び二級) 機械保全、半導体製品製造、プリント配線板製造、縫製機械整備、和裁、建築大工、かわらぶき、自動ドア施工、テクニカルイラストレーション、電気製図、塗装 (三級) 和裁、プラスチック成形、建築大工 (単一等級) 電子回路接続</p>	<p>平成二年二月四日(水)</p> <p>平成二年二月八日(日)</p>

(二) 実施場所

広島県職業能力開発協会から別に通知する。

四 手数料

1 実技試験の手数料は、検定職種ごとに表一のとおりとする。ただし、高等学校・専門

学校等の在校生が、三級技能検定を受検する場合は、表二のとおりとする。

表一

検定職種		手数料
農業機械整備	農機整備	一五、七〇〇円
建設機械整備	建機整備	一五、七〇〇円
縫製機械整備	縫製機整備	一五、七〇〇円
油圧装置調整	油圧装置調整	一五、七〇〇円
空気圧装置立て	空気圧装置立て	一五、七〇〇円
内燃機関組立て	内燃機関組立て	一五、七〇〇円
時計計修理	時計計修理	一五、七〇〇円
自動販売機調整	自動販売機調整	一五、七〇〇円
プリント配線板製造	プリント配線板製造	一五、七〇〇円
半導体製品製造	半導体製品製造	一五、七〇〇円
電気機器組立て	電気機器組立て	一五、七〇〇円
電子機器組立て	電子機器組立て	一五、七〇〇円
電子回路接続	電子回路接続	一五、七〇〇円
機械保全	機械保全	一五、七〇〇円
ダイカスト	ダイカスト	一五、七〇〇円
機械検査	(一級・二級・三級) (特級)	一三、〇〇〇円 一五、七〇〇円
仕上	仕上げ	一五、七〇〇円
ロップ加工	ロップ加工	一五、七〇〇円
めっき	めっき	一五、七〇〇円
工場板金	工場板金	一五、七〇〇円
金属プレス加工	金属プレス加工	一五、七〇〇円
金型製作	金型製作	一五、七〇〇円
放電加工	放電加工	一五、七〇〇円
機械加工	機械加工	一五、七〇〇円
金属熱処理	金属熱処理	一五、七〇〇円
鋳造	鋳造	一五、七〇〇円
金属溶解	金属溶解	一五、七〇〇円
さく井	さく井	一五、七〇〇円

電気機器組立て	機械検査	検定制職種	手数	材料
一〇、五〇〇円	八、七〇〇円			

表二

舞台機構調整	塗装	金属材料試験	電気製図	機械・プラント製作	建築図面製作	テクニカルイラストレーション	ガララス施工	バルコニー施工	自動ドア施工	カーテンウォール施工	ストレッチ施工	防水施工	コンクリート圧送施工	鉄筋施工	型枠施工	配管	かわらぶき	枠組壁建築	建築大工	菓子製造	石材施工	強化プラスチック成形	プラスチックタタキ成形	和裁	(二級・二級)	(特級)	婦人子供服製造	冷凍空気調和機器施工
一五、七〇〇円	一五、七〇〇円	一五、七〇〇円	一一、五〇〇円	一一、五〇〇円	一一、五〇〇円	一一、五〇〇円	一五、七〇〇円	一五、七〇〇円	一五、七〇〇円	一五、七〇〇円	一五、七〇〇円	一五、七〇〇円	一五、七〇〇円	一五、七〇〇円	一五、七〇〇円	一五、七〇〇円	一五、七〇〇円	一五、七〇〇円	一五、七〇〇円	一五、七〇〇円	一五、七〇〇円	一五、七〇〇円	一一、五〇〇円	一三、〇〇〇円	一五、七〇〇円	一五、七〇〇円		

時	計	修	理	一〇、五〇〇円						
内	燃	機	関	組	立	て	一〇、五〇〇円			
和	プ	ラ	ス	チ	ツ	ク	成	形	裁	七、七〇〇円
配	建	築	大	工	一〇、五〇〇円					
機	械	・	プ	ラ	ン	ト	製	図	七、七〇〇円	

2 学科試験の手数料

三千百円

五 受検申請の手続

1 提出書類

- (一) 技能検定受検申請書（以下「申請書」という。）
- (二) 受検手数料振込金領収書（写し）
- (三) 実技試験又は学科試験の免除を受けようとする場合は、その資格を証明する書面（写し）

2 提出先

広島県職業能力開発協会

〒七三〇―〇〇五二 広島市中区千田町三丁目七番四七号 広島県情報プラザ五階

電話（〇八二）二四五―四〇二〇

申請書を郵送等によって提出する場合は、書留郵便又は民間事業者による信書の送達に関する法律（平成十四年法律第九十九号）第二条第六項に規定する一般信書事業者若しくは同条第九項に規定する特定信書便事業者の提供する同条第二項に規定する信書便の業務のうち書留郵便に準ずるものとし、封筒の表に「技能検定受検申請書在中」と朱書すること。

3 受付期間

平成二十年九月二十九日（月）から平成二十年十月十日（金）まで

4 免除資格を有する者の受検申請

実技試験及び学科試験の両方の免除を受ける資格がある者は、前記一に掲げる検定職種以外の職種についても受検申請ができる。

5 申請用紙及び受検案内の交付

申請書の用紙及び受検案内は、広島県職業能力開発協会で作成し、交付する。

なお、郵送等によって請求する場合は、封筒の表に「技能検定受検申請書請求」と朱書し、返信用として一部につき百四十円分の切手を同封すること。

六 手数料の納付方法

実技試験の手数料の額（前記四一に定めた額）と学科試験の手数料の額（三千百円）の

合計額を広島県職業能力開発協会から送付する「受検手数料納入通知書」によって納付すること。

なお、実技試験又は学科試験が免除される場合は、当該試験に係る手数料の納付は必要としない。

また、申請書を受け付けた後は、申請書を取り下げた場合又は試験を受けなかった場合でも手数料は返還しない。

七 合格者の発表等

1 合格者の発表

合格者の受検番号は、平成二十一年三月十七日（火）午前九時に広島県庁舎前の掲示板に掲示するとともに、広島県のホームページに掲載する。

2 合格通知

合格者及び実技試験又は学科試験のいずれかに合格した者については、広島県職業能力開発協会が平成二十一年三月十七日（火）に書面で通知する。

3 技能検定合格証書等の交付

特級、一級又は等級に区分しないで行う技能検定の合格者には厚生労働大臣名の、二級及び三級の技能検定の合格者には広島県知事名の合格証書を交付する。

また、このほか、厚生労働大臣から、技能検定の合格者には合格した等級の技能士章が交付される。

八 その他

技能検定についての問い合わせは、広島県商工労働局総務管理部職業能力開発課（〒七三〇―八五一― 広島市中区基町一〇番五二号 電話（〇八二）五一三―三四三三〔ダイヤルイン〕）又は広島県職業能力開発協会にすること。