

## 圧縮成形機（電熱・水冷式）

プラスチック、炭素繊維強化プラスチック（GFRP）等を加熱と加圧により板状に成形する装置。圧縮を油圧ポンプ、加熱を電熱ヒーター、加熱後の冷却を水冷で行う。その他の形状に成形するには金型の持ち込みが必要。

### 【型式】

神藤金属工業所 AWF-37HC

### 【仕様】

最大加圧力	: 370kN
ラムストローク	: 255mm
加熱冷却金型取付盤寸法	: 355×355mm
使用温度	: 室温～250℃
加熱方式	: 電熱ヒーター（上下各 5kW）
冷却方式	: 水冷（加熱冷却金型取付盤）

### 【設置年度】

2012 年度（平成 24 年度）



○ 設備・機器に関してのご質問、設備利用の手続き等は、[センター](#)の電話番号にお問い合わせください。設備利用の利用手続き等は[設備利用のページ](#)でご確認ください。

令和 4 年 7 月 12 日