

圧縮成形機（電熱・水冷式）

プラスチック、炭素繊維強化プラスチック（GFRP）等を加熱と加圧により板状に成形する装置。圧縮を油圧ポンプ、加熱を電熱ヒーター、加熱後の冷却を水冷で行う。その他の形状に成形するには金型の持ち込みが必要。

【型式】

神藤金属工業所 AWF-37HC

【仕様】

| | |
|-------------|-------------------|
| 最大加圧力 | : 370kN |
| ラムストローク | : 255mm |
| 加熱冷却金型取付盤寸法 | : 355×355mm |
| 使用温度 | : 室温～250℃ |
| 加熱方式 | : 電熱ヒーター（上下各 5kW） |
| 冷却方式 | : 水冷（加熱冷却金型取付盤） |

【設置年度】

2012 年度（平成 24 年度）



○ 設備・機器に関してのご質問、設備利用の手続き等は、電話（084-931-2402）でお問い合わせください。設備利用の利用手続き等は <https://www.pref.hiroshima.lg.jp/soshiki/29/setsubiriyo.html> でご確認ください。

令和 6 年 7 月 30 日